

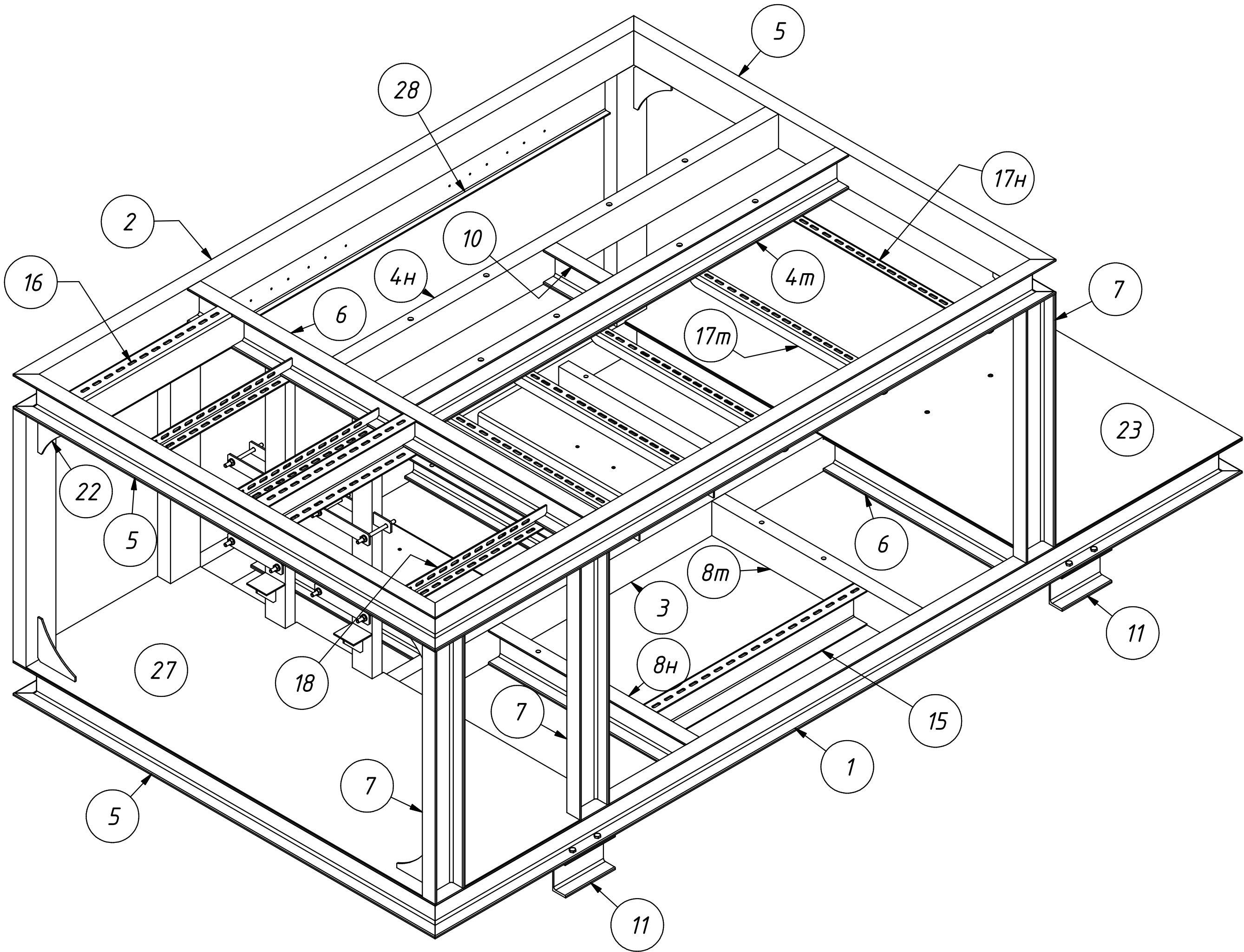
Погоджено

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. №

Рама Рм-1 (1 : 10)



Відомість монтажних метизів

Позначення	Товщина пакета, мм	Довжина долта, мм	Клас міцності	Стандарт	К-ть, шт.	Маса, кг		Примітка
						1000 шт.	Всіх	
Болт М10	15,6	35	6,0	DIN 933	8	28,7	0,23	
Гайка М10	-	-	6,0	DIN 934	24	11,6	0,28	
Шайба 12	-	-	6,0	DIN 125	24	3,57	0,09	

Відомість відправних елементів

Аркуш	Марка елемнту	Найменування	К-ть, шт.	Маса, кг		Площа поверхні, м²		Примітка
				1 елем.	всіх елементів	1 елем.	всіх елементів	
1	Рм-1	Рама 2хHSN6461-50-40P	2	565,3	1130,6	26,9	53,8	
Разом					1130,6		53,8	

1. Розміри деталей вказано номінально - без урахування зазорів в заводських зварних стиках та припусків на обробку.
2. Зварні шви виконувати ручним, автоматичним (напіваавтоматичним) способом за ДСТУ EN ISO 9692-1:2014.
3. Матеріали для зварних з'єднань приймати згідно з таблицею Д.1 (Додаток Д) ДБН В.2.6-198:2014.
4. Всі стикові зварні шви варити з наскрізним проплавленням. Зварювати по контуру прилягання деталей. Катет шва приймати по найменшій товщині зварювальних деталей.
5. Контроль якості зварних швів проводити відповідно до вимог ДСТУ-Н Б А.3.1-11.
6. Виконати антикорозійний захист епоксидним покриттям, колір - RAL6000.
7. Деталі: поз.23, 27, 28 до швелерів приварити переривчатим зварним швом довжиною 20 мм з кроком 50 мм.

Специфікація на відправний елемент

Марка елем.	№ дет.	К-ть, шт.		Переріз	Довжина, мм	Маса, кг			Найменування, або марка металу	Примітка
		м	н			однієї деталі	всіх деталей	одного елемнту		
Рм-1	1	2		С 12П	3250	33,2	66,4		СтЗпс	отвори, скоси
	2	2		С 12П	2500	25,4	50,8			скоси
	3	1		С 12П	1758	18,1	18,1			вирізи
	4	1	1	С 12П	1746	18,2	36,4			отвори
	5	4		С 12П	1700	17,1	68,4			скоси
	6	3		С 12П	1596	16,7	50,1			
	7	6		С 12П	880	9,2	55,2			
	8	1	1	С 12П	798	8,3	16,6			отвори
	9	2		С 12П	733	7,7	15,4			отвори
	10	1		С 12П	231	2,4	2,4			
	11	4		С 12П	200	2,1	8,4			отвори
	12	2		С 8П	880	6,2	12,4			
	13	2	1	С 8П	793	5,6	16,8			отвір
	14	1	1	Л 40х40х4	645	1,5	3,0			вирізи
	15	1		-4х222	848	5,8	5,8			гнуття, пази
	16	2		-4х222	645	4,1	8,2			гнуття, пази
	17	4	1	-4х73	800	1,7	8,5			гнуття, пази
	18	3		-4х73	645	1,2	3,6			гнуття, пази
	19	1	1	-4х336	793	8,4	16,8			гнуття, отв.
	20	4		-5х40	219	0,3	1,2			отвори, фск
	21	8		-5х40	70	0,1	0,8			отвори, фск
	22	8		-5х150	150	0,4	3,2			вирізи, фск
	23	1		-4х837	1700	44,4	44,4			вирізи, отв.
	24	2		-4х75	80	0,2	0,4			
	25	2		-4х75	75	0,1	0,2			виріз
	26	8		Ø10	150	0,1	0,8			різьба, фск
	27	1		-4х702	1700	36,5	36,5			вирізи
	28	1		-4х168	1678	8,9	8,9			отвори, гн.
Наплавлений метал 1%							5,6	565,3		

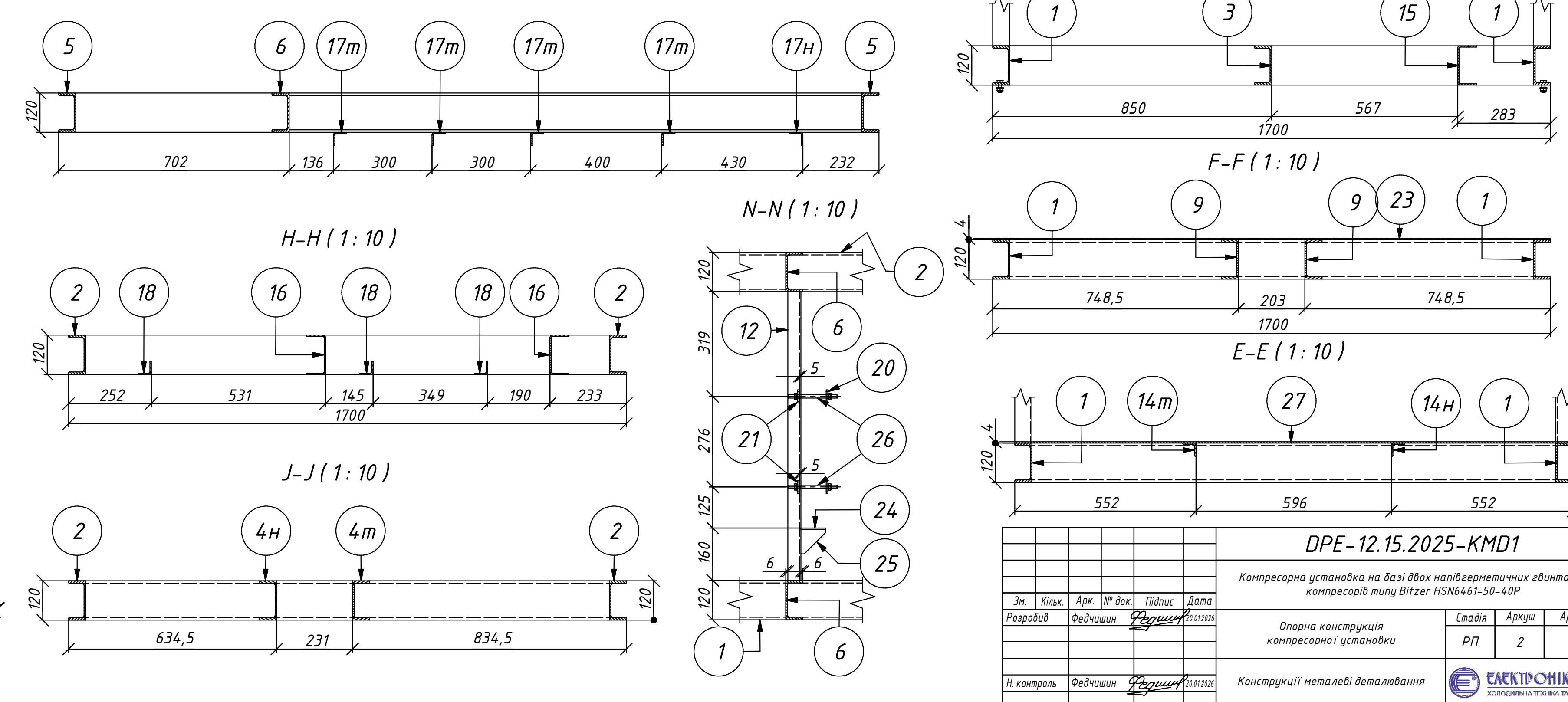
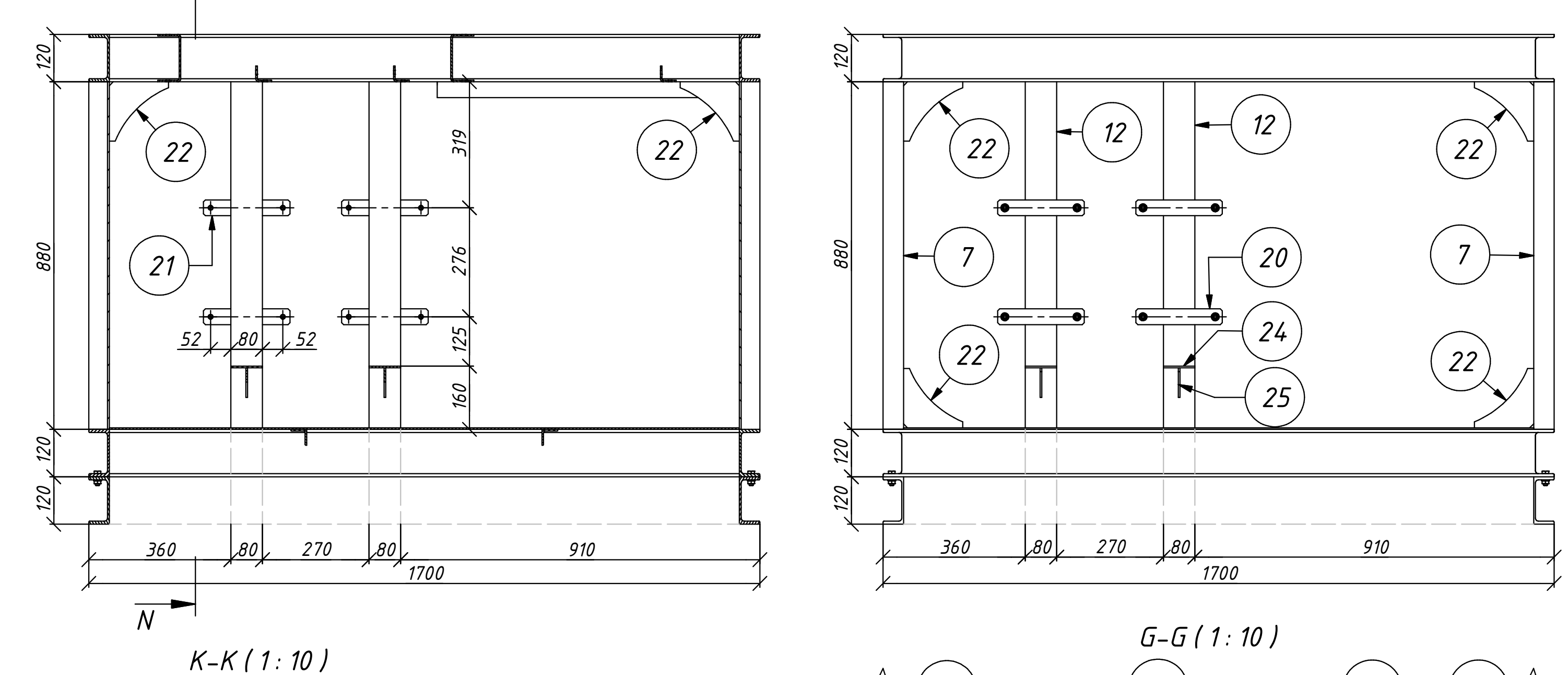
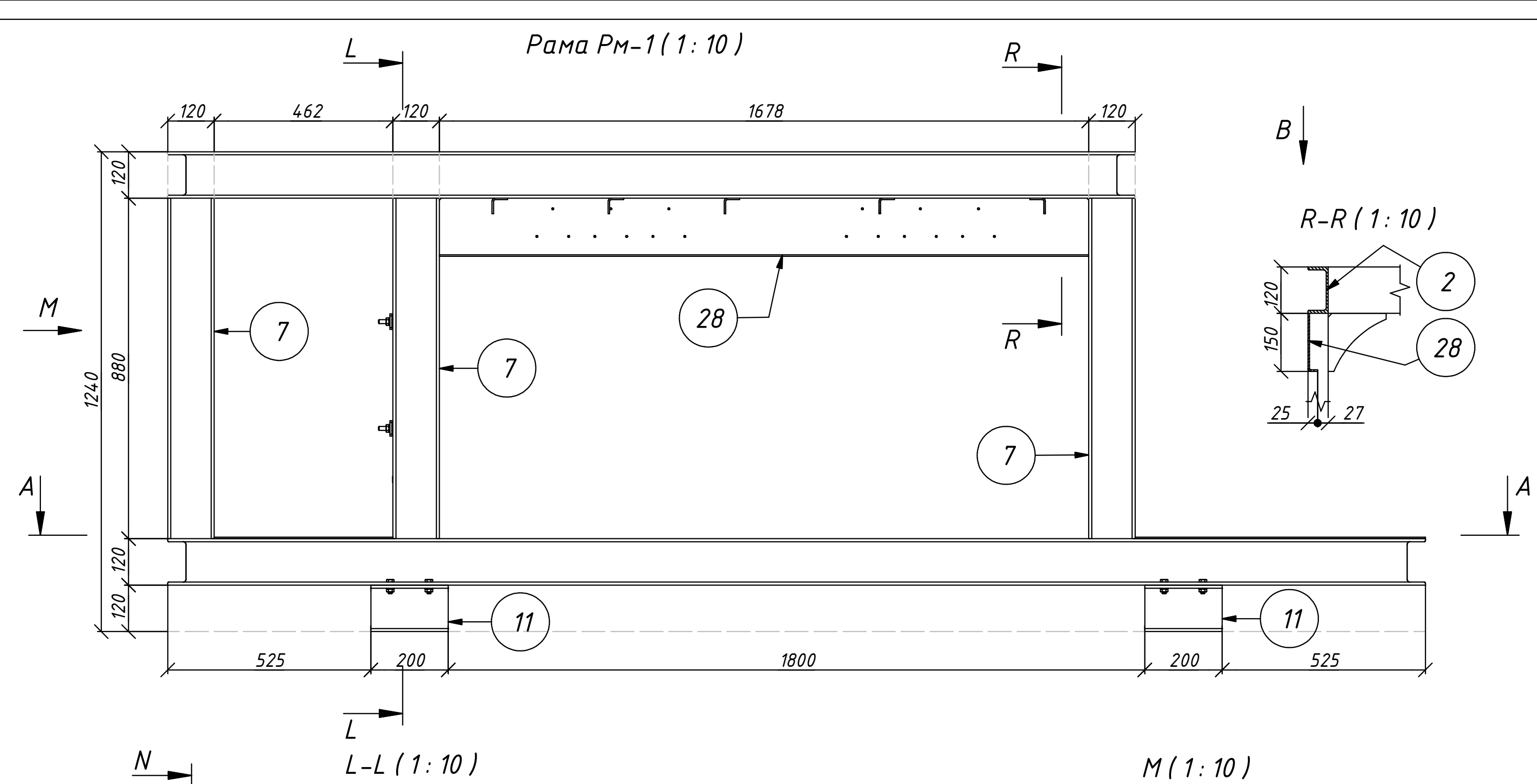
Специфікація металопродукту (вибірка металу)

Профіль		Метал		Маса, кг
Позначення	Стандарт	Найменування	Стандарт	
Швелер 12П	ДСТУ 3436-96	СтЗпс	ДСТУ 2651:2005	388,2
Швелер 8П	ДСТУ 3436-96	СтЗпс	ДСТУ 2651:2005	29,2
Кутник 40х40х4	ДСТУ 2251:2018	СтЗпс	ДСТУ 2651:2005	3,0
Лист 5,0	ДСТУ 8540:2015	СтЗпс	ДСТУ 2651:2005	5,2
Лист 4,0	ДСТУ 8540:2015	СтЗпс	ДСТУ 2651:2005	133,3
Круг Ø10	ДСТУ 4738:2007	СтЗпс	ДСТУ 2651:2005	0,8
Разом				559,7

DPE-12.15.2025-KMD1

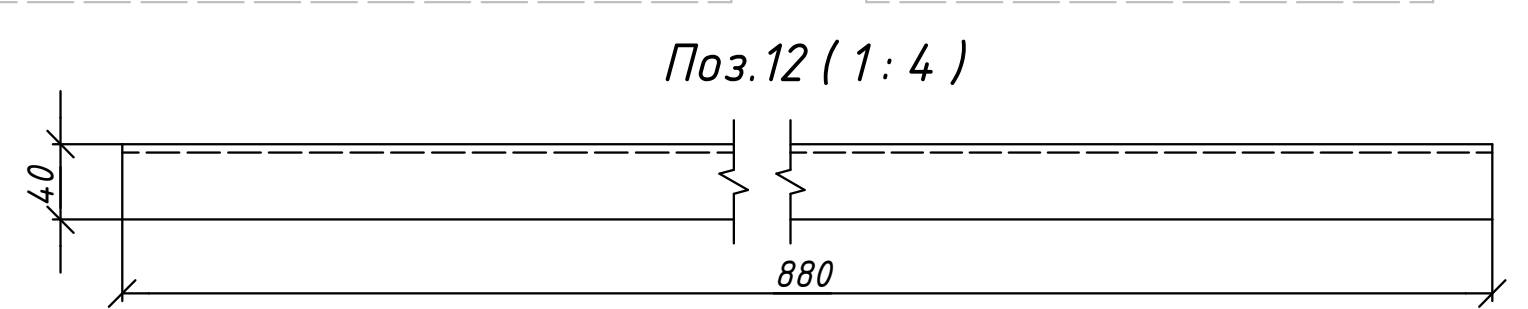
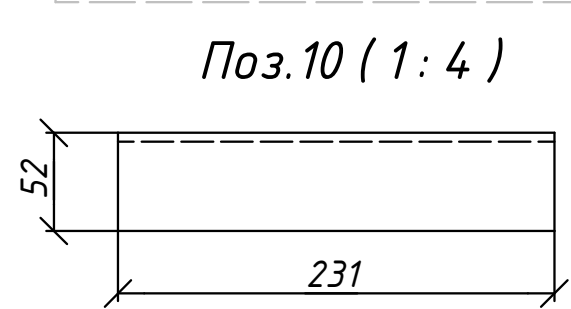
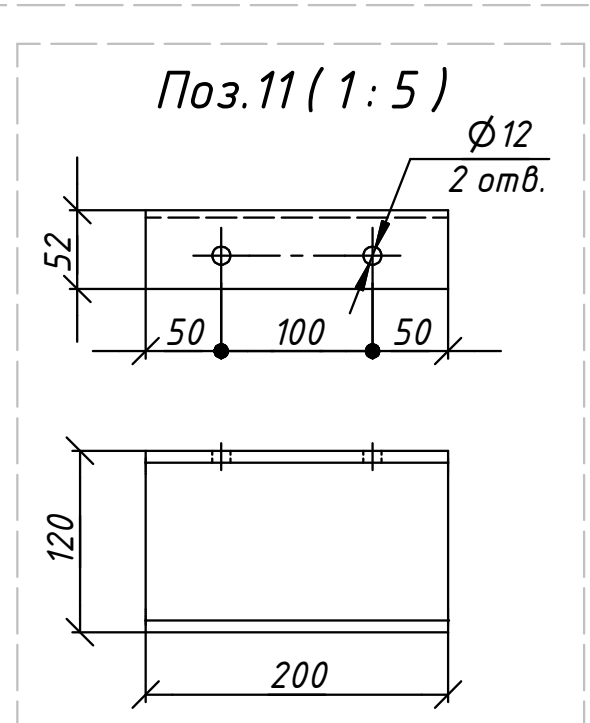
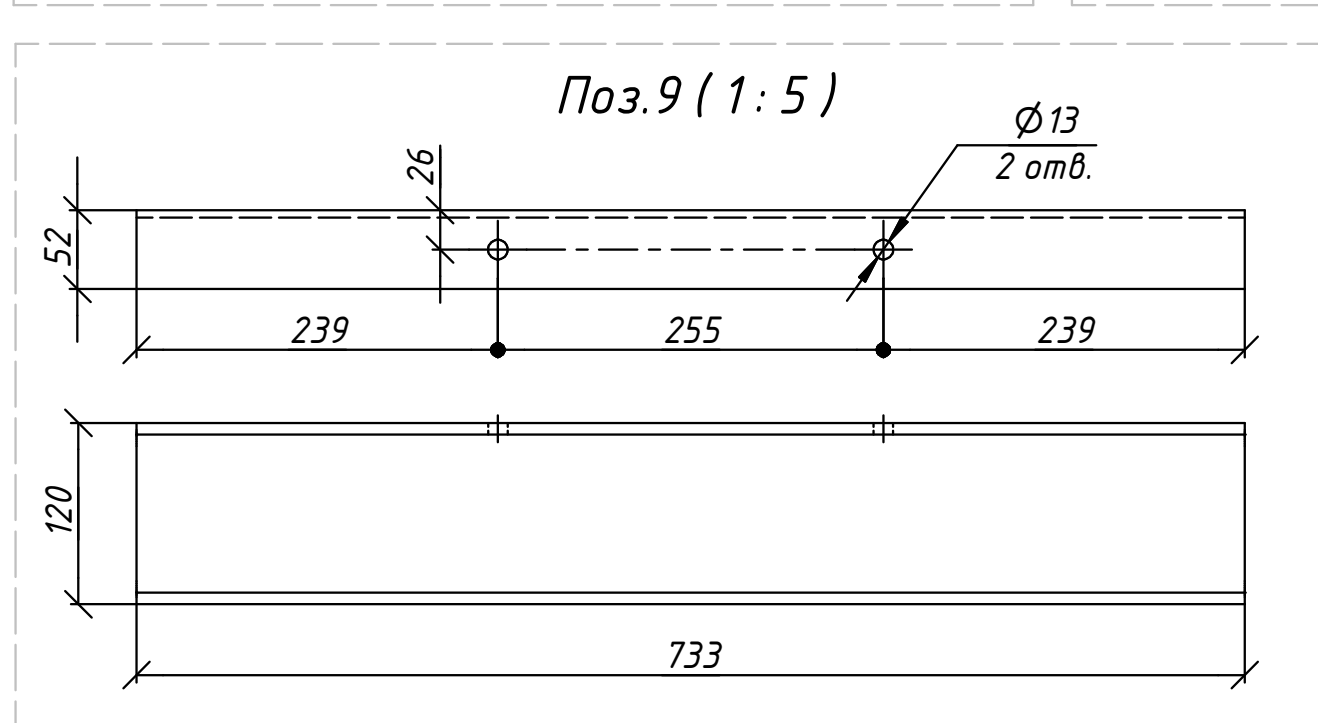
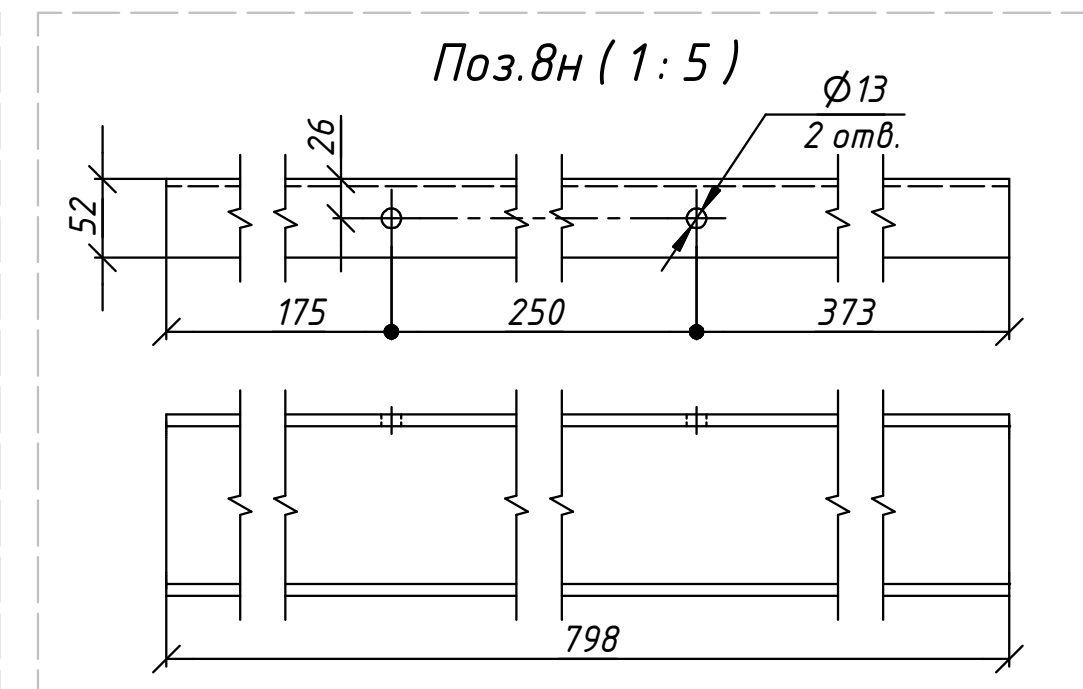
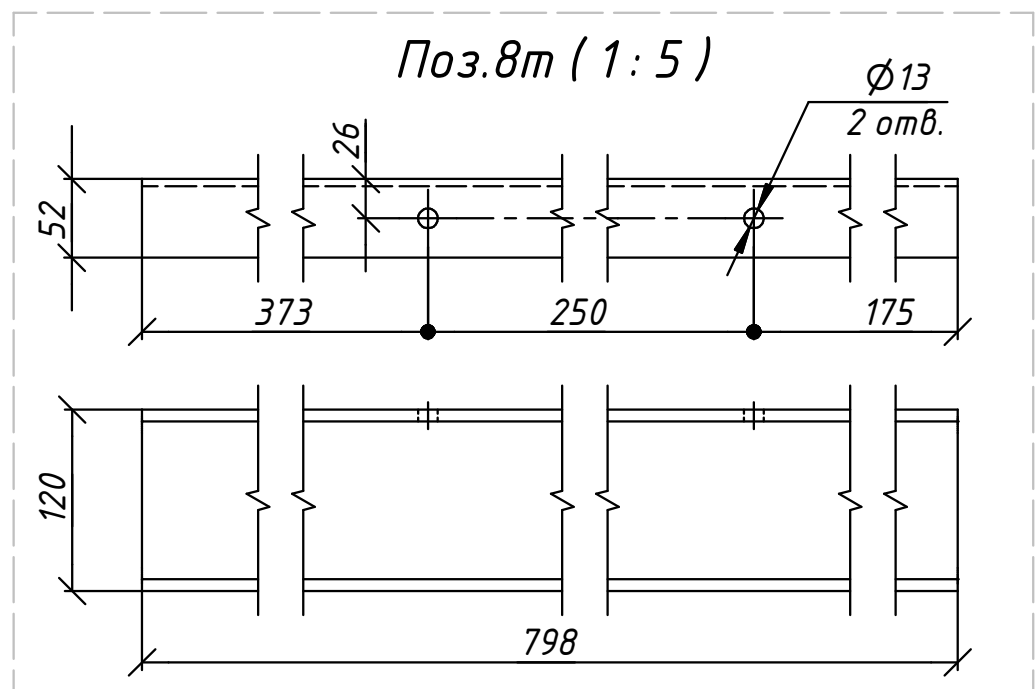
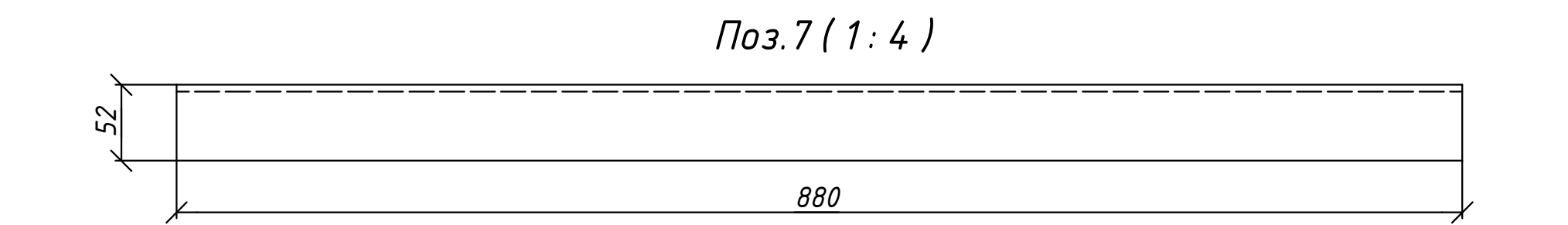
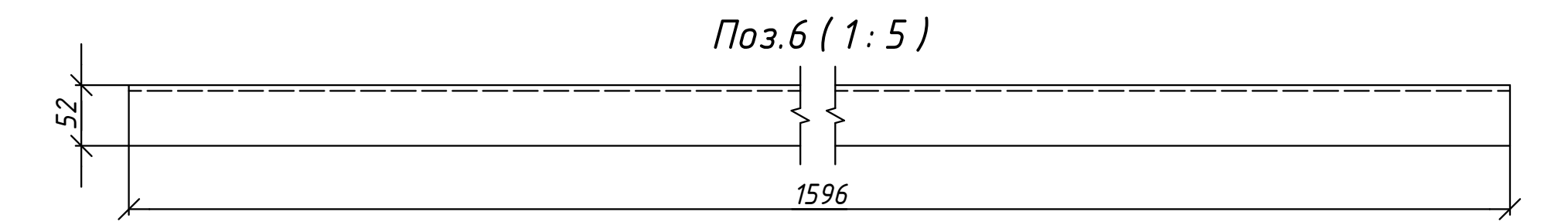
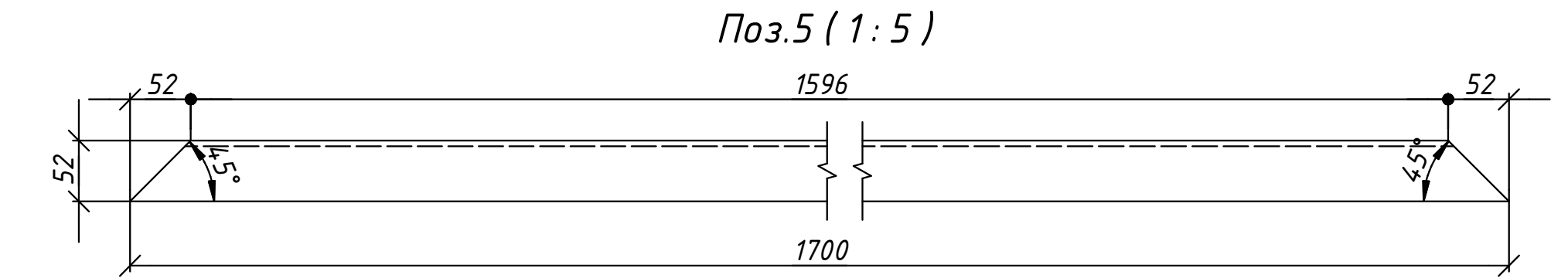
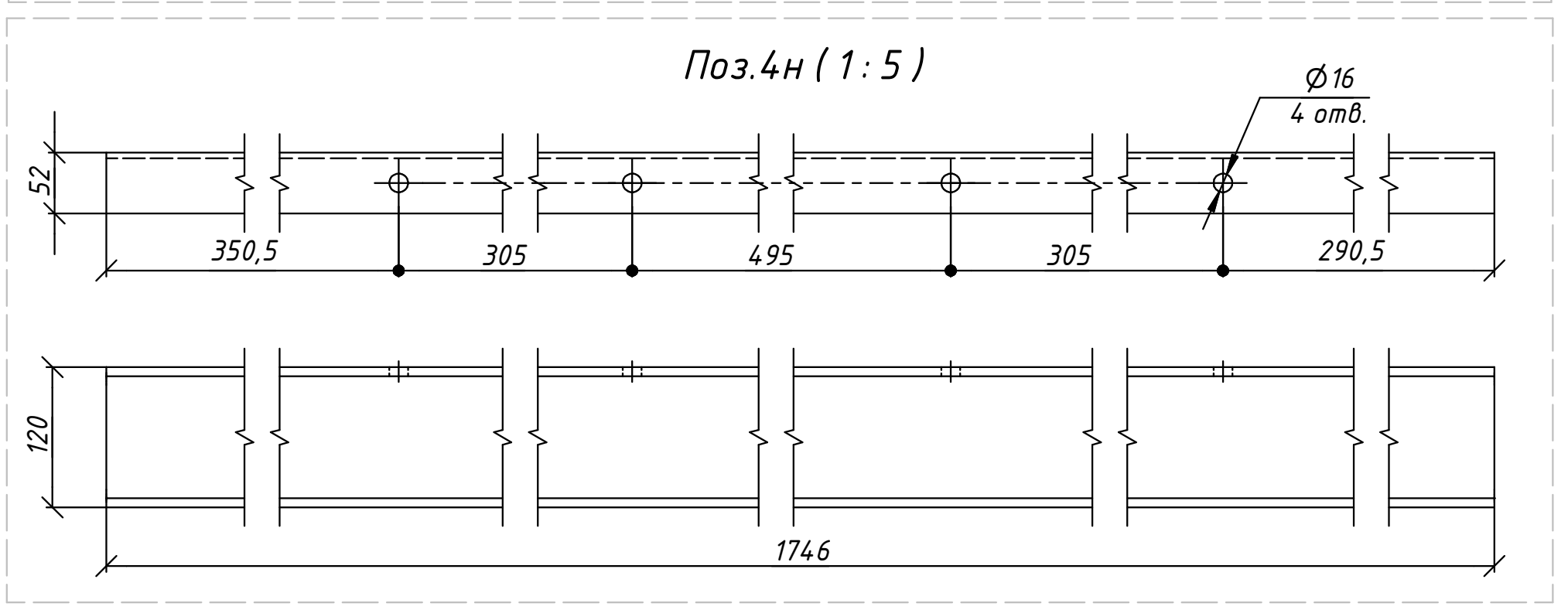
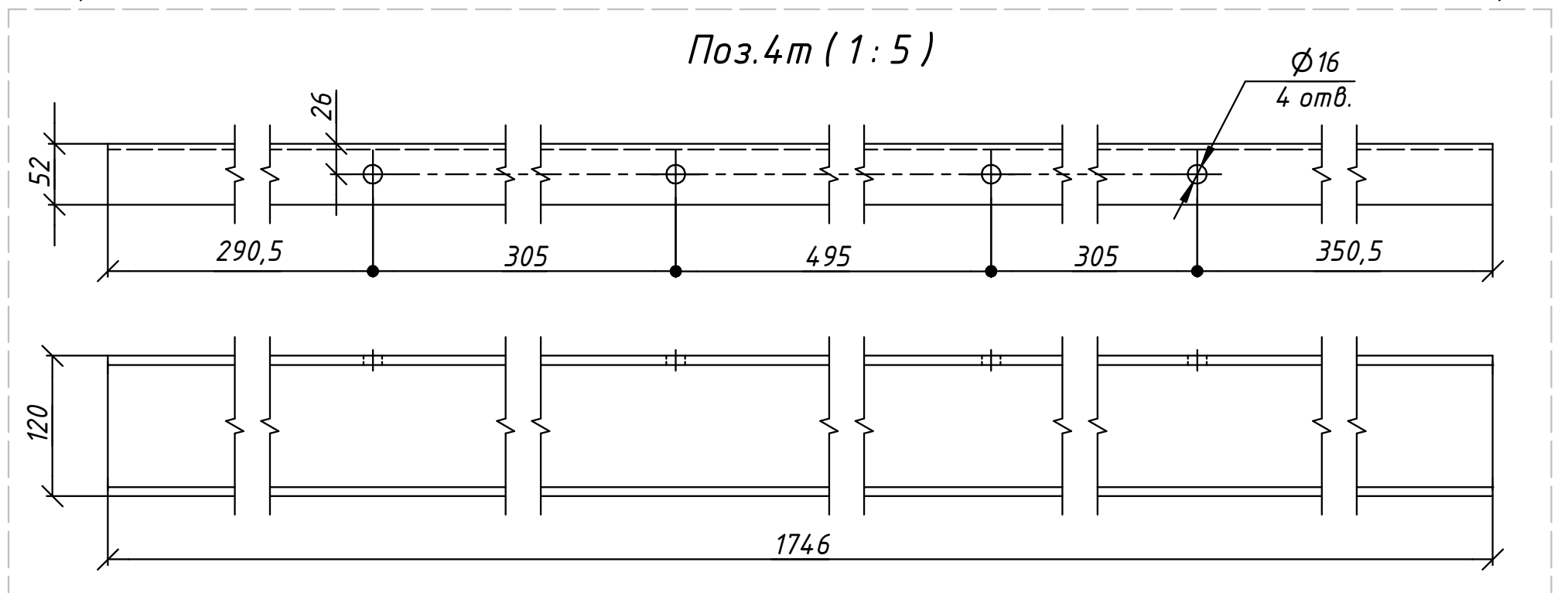
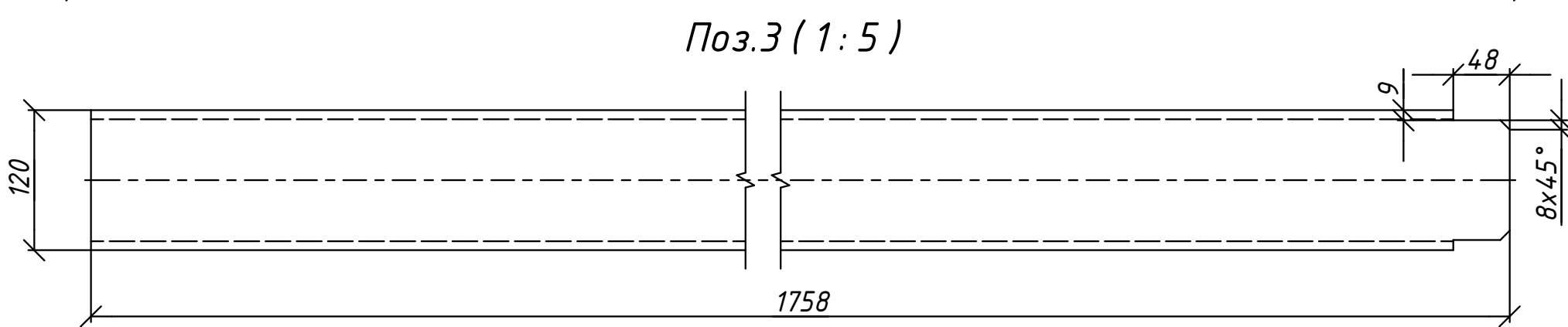
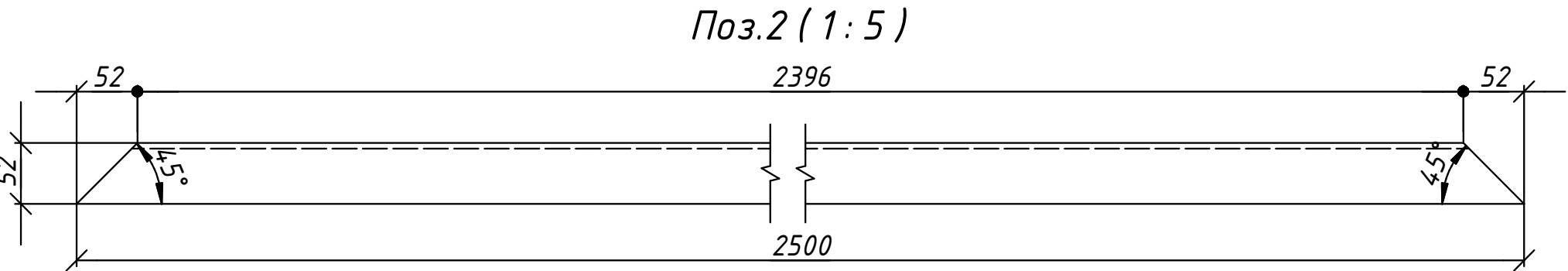
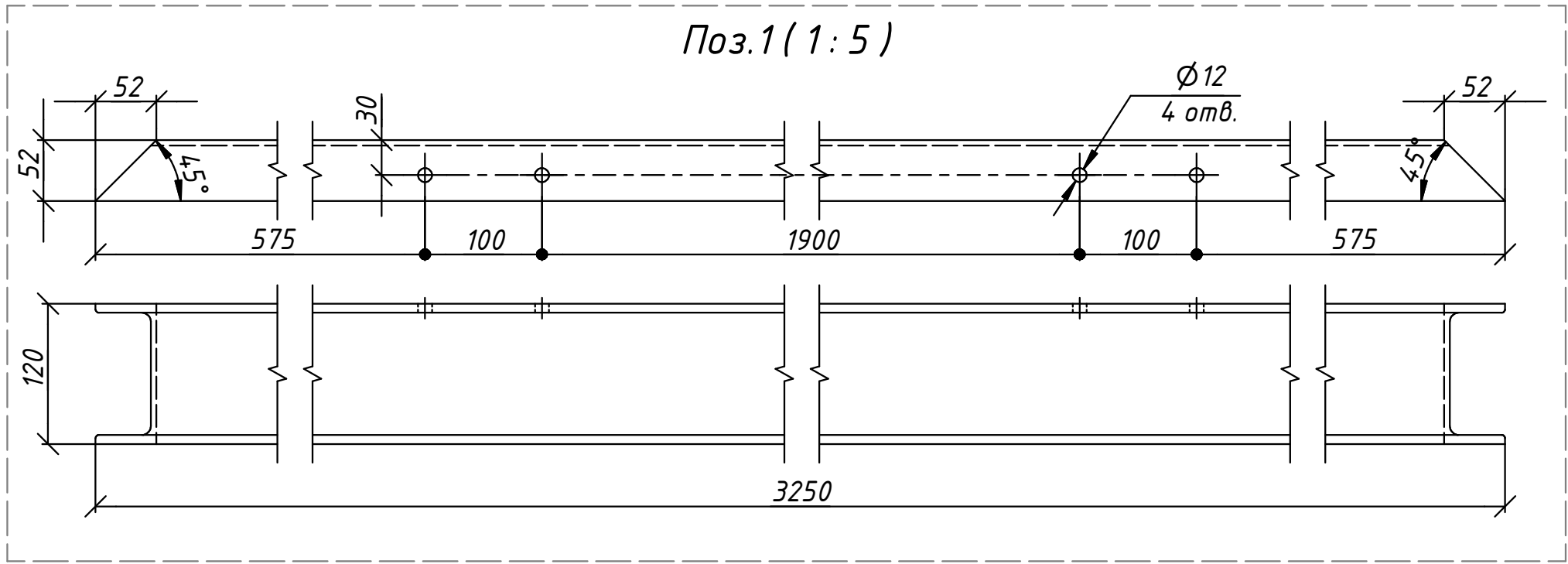
Компресорна установка на базі двох напівгерметичних гвинтових компресорів типу Bitzer HSN6461-50-40P

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Опорна конструкція компресорної установки	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Федчишин	Федчишин	20.01.2026				РП	1	5
Н. контроль	Федчишин	Федчишин	20.01.2026			Загальний вигляд			



						DPE - 12.15.2025-KMD1		
						Компресорна установка на базі двох напівагерметичних гвинтових компресорів типу Bitzer HSN6461-50-40P		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
Розробив	Федчишин			<i>Федчишин</i>	20.01.2025	Опорна конструкція компресорної установки		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	2	5
Н. контроль	Федчишин			<i>Федчишин</i>	20.01.2025	Конструкції металеві деталювання		
						 САКТРОНІКА П.П. ЗАКОМП'ЮТЕРИЗАВАНІ ТЕХНОЛОГІЇ		

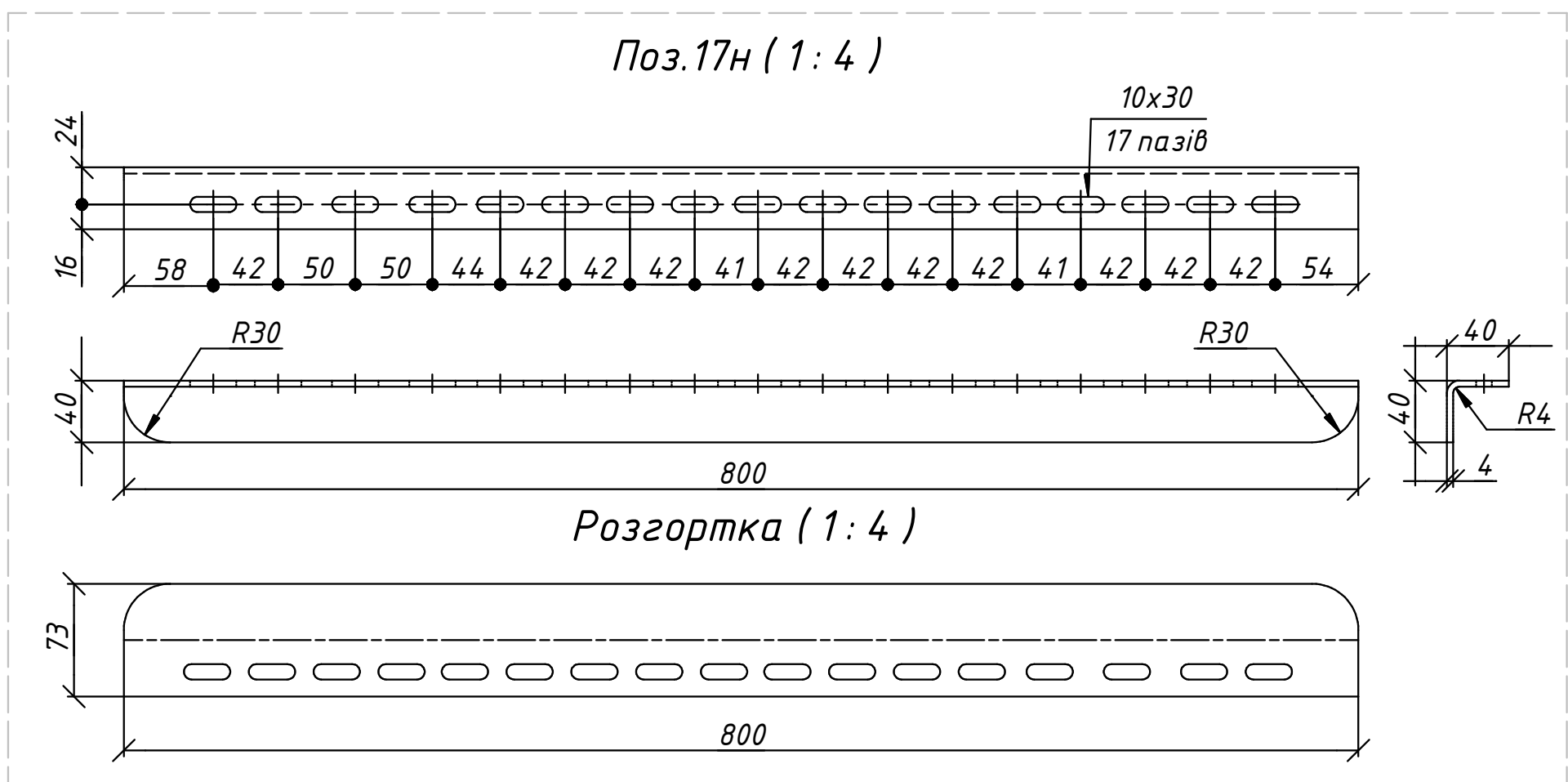
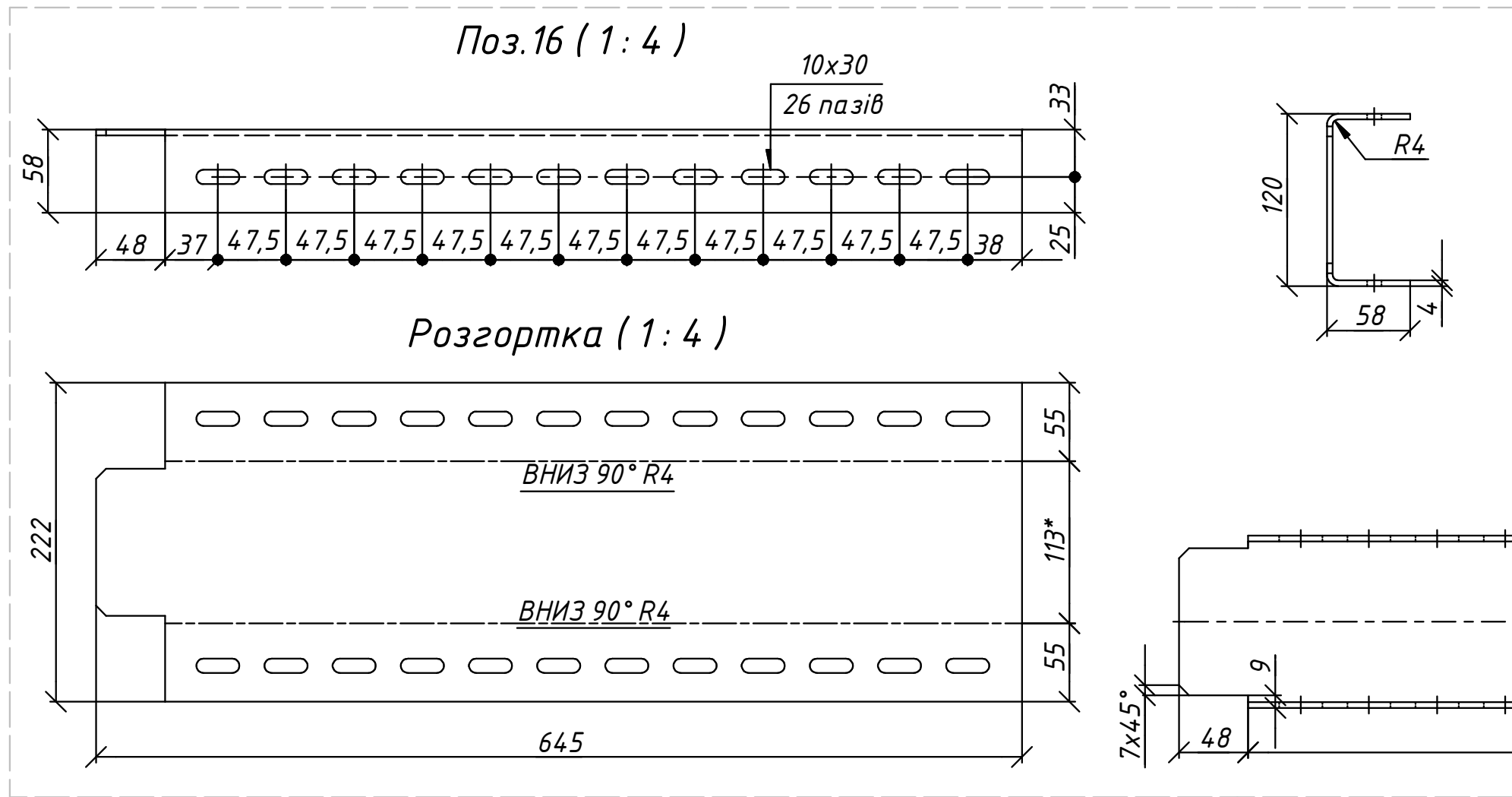
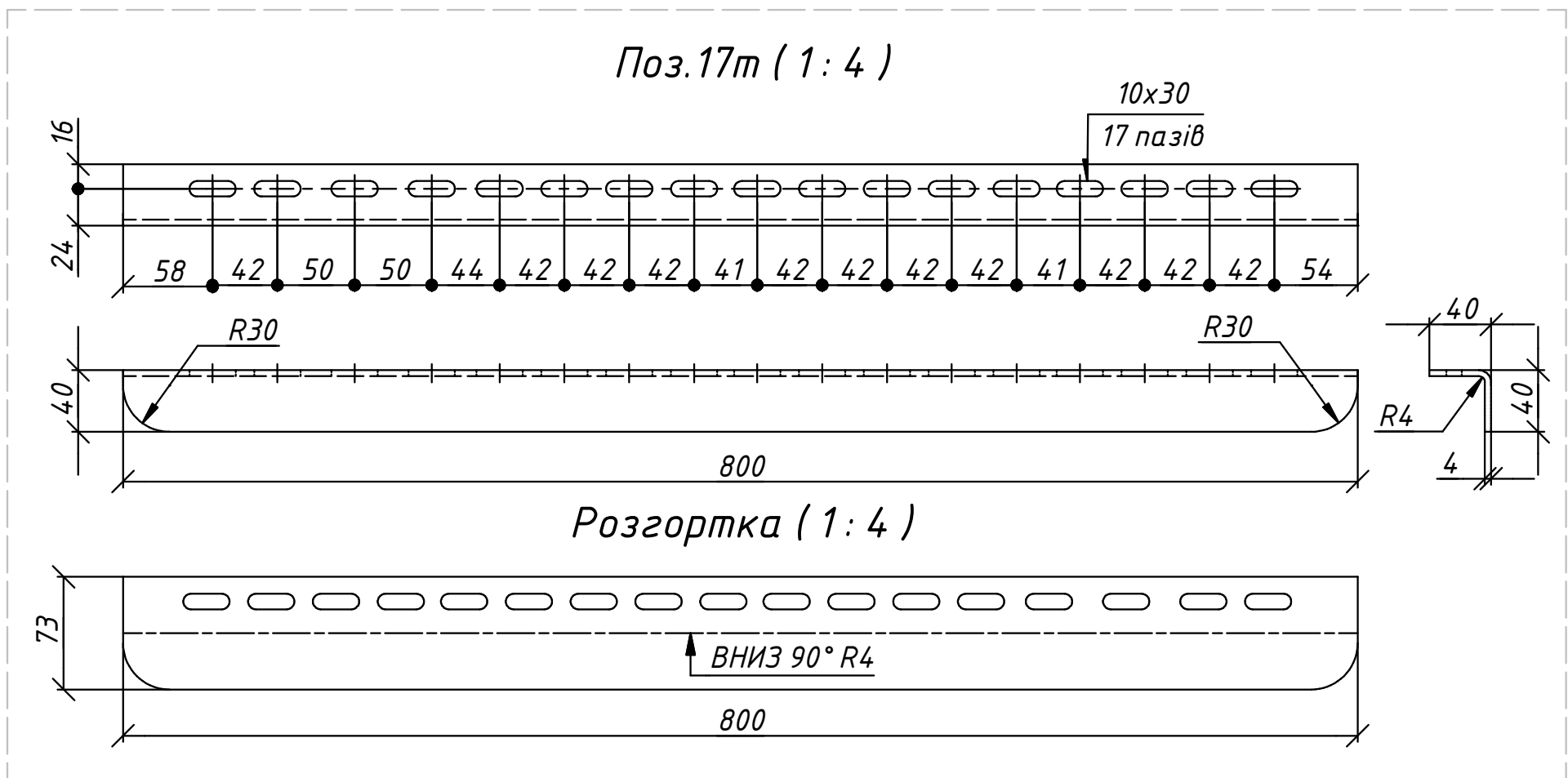
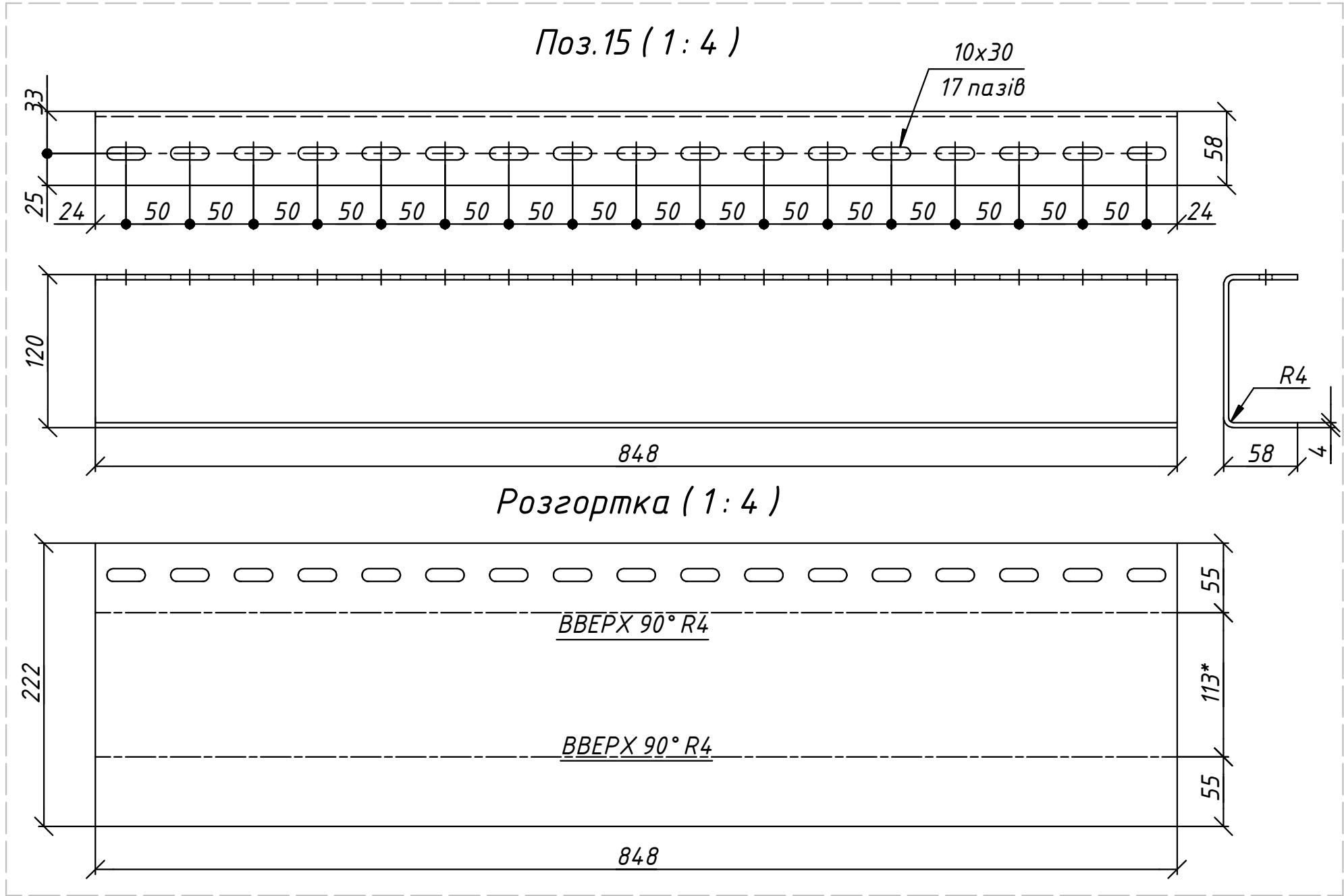
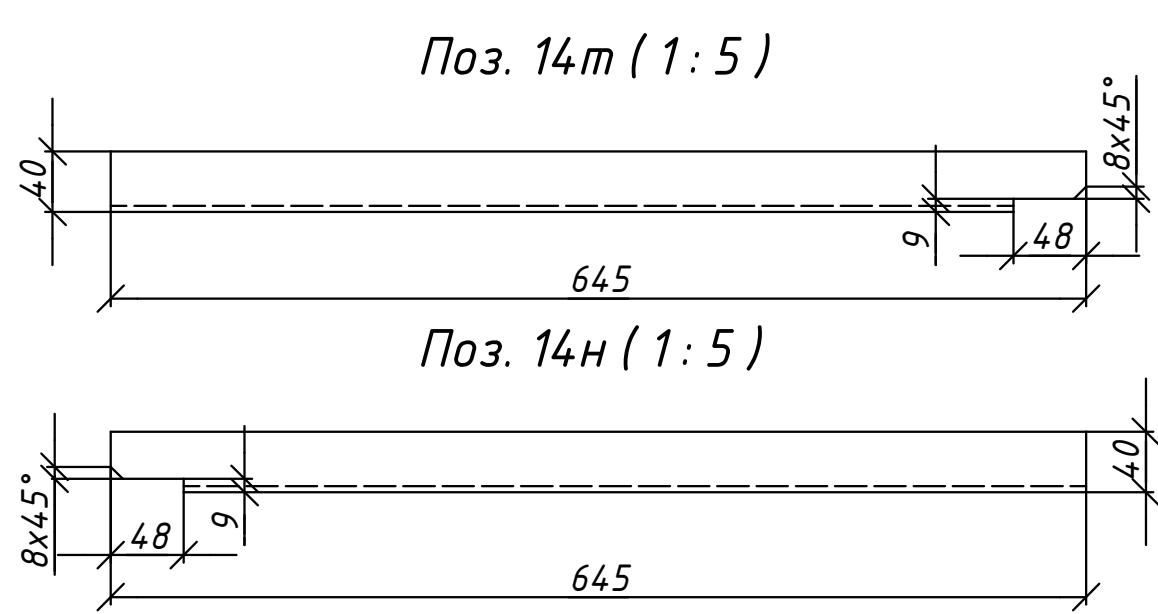
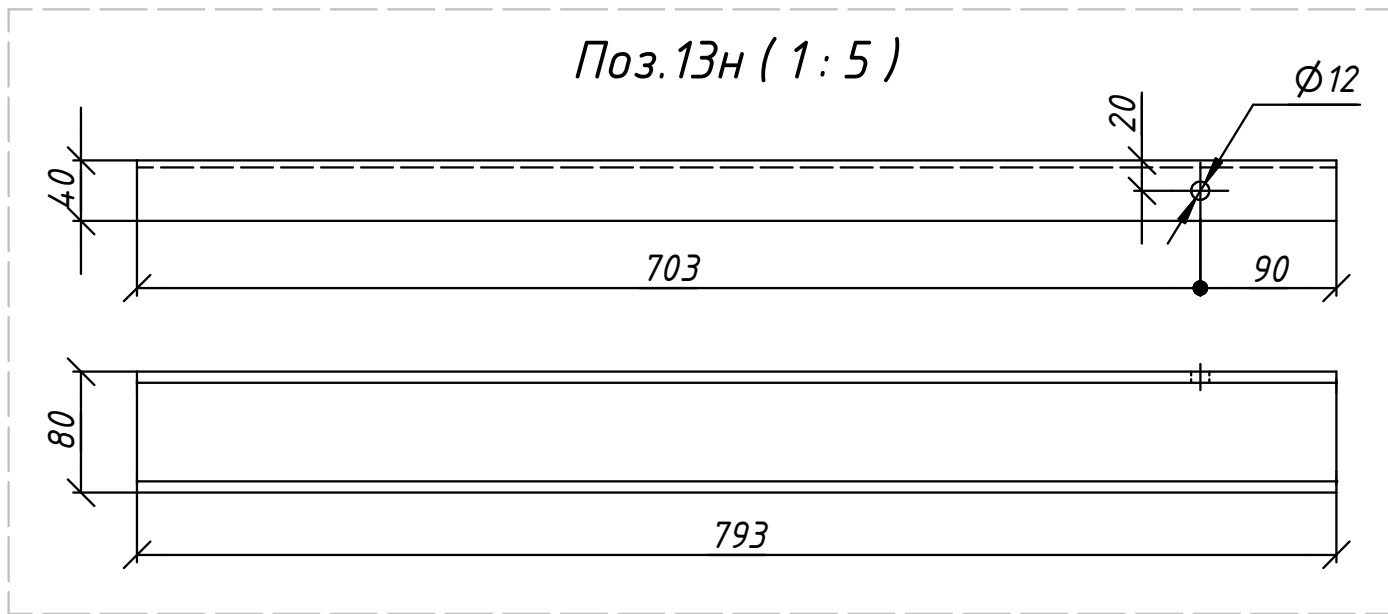
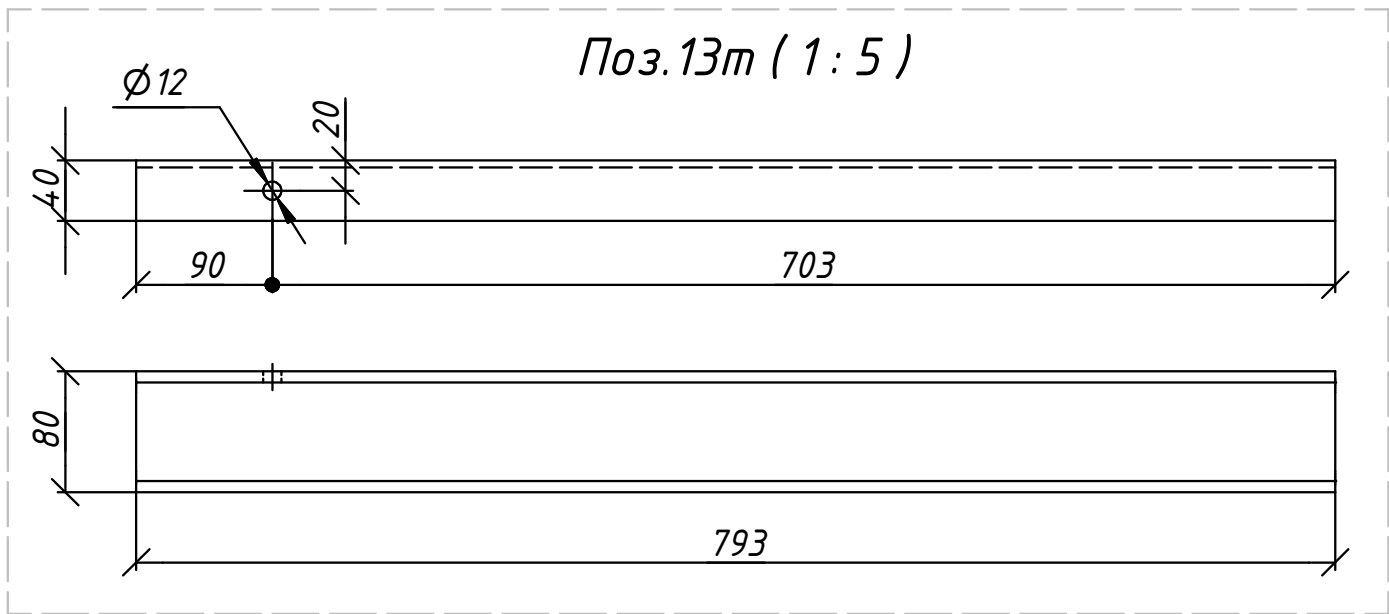
Погоджено		
Інв. №	Зам. інв. №	Підпис і дата

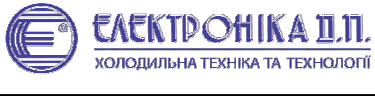


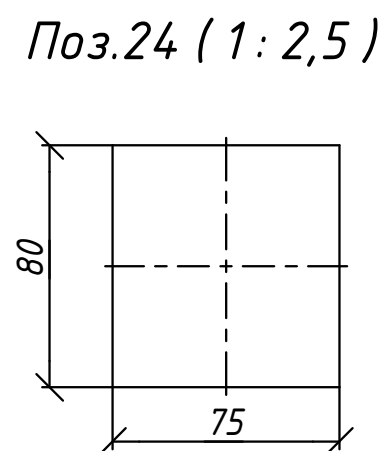
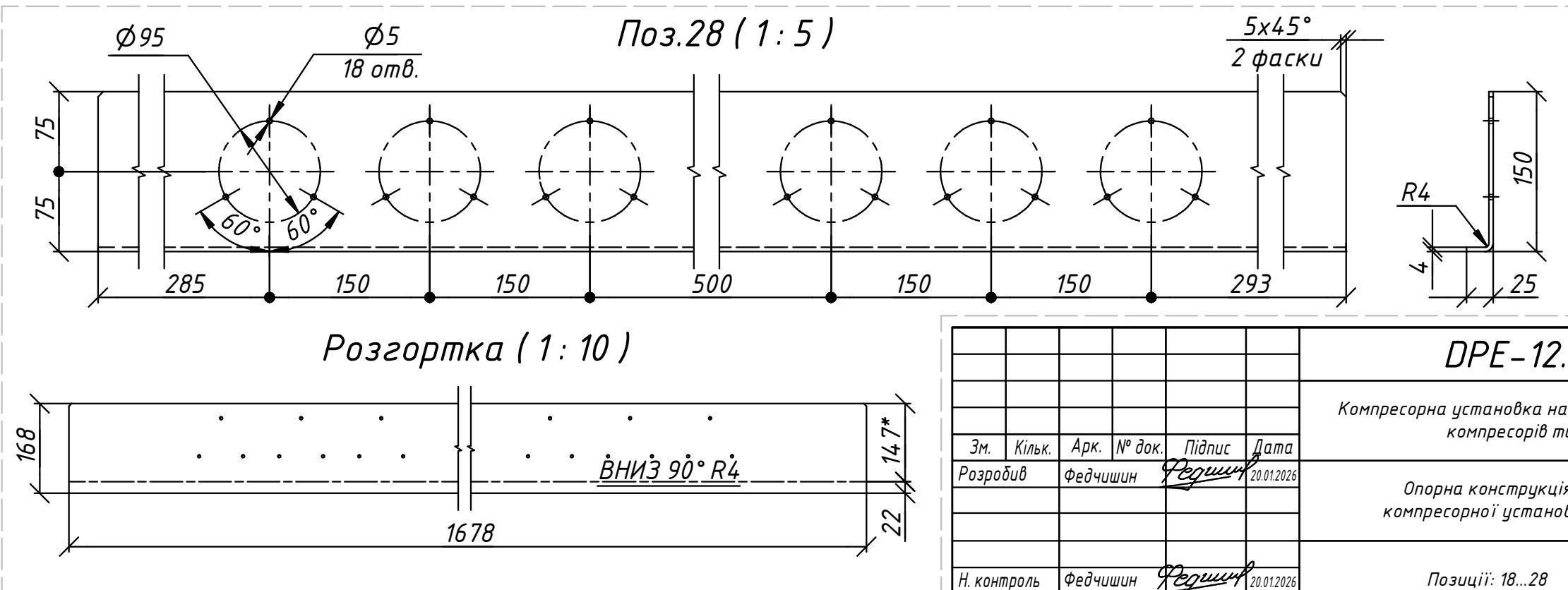
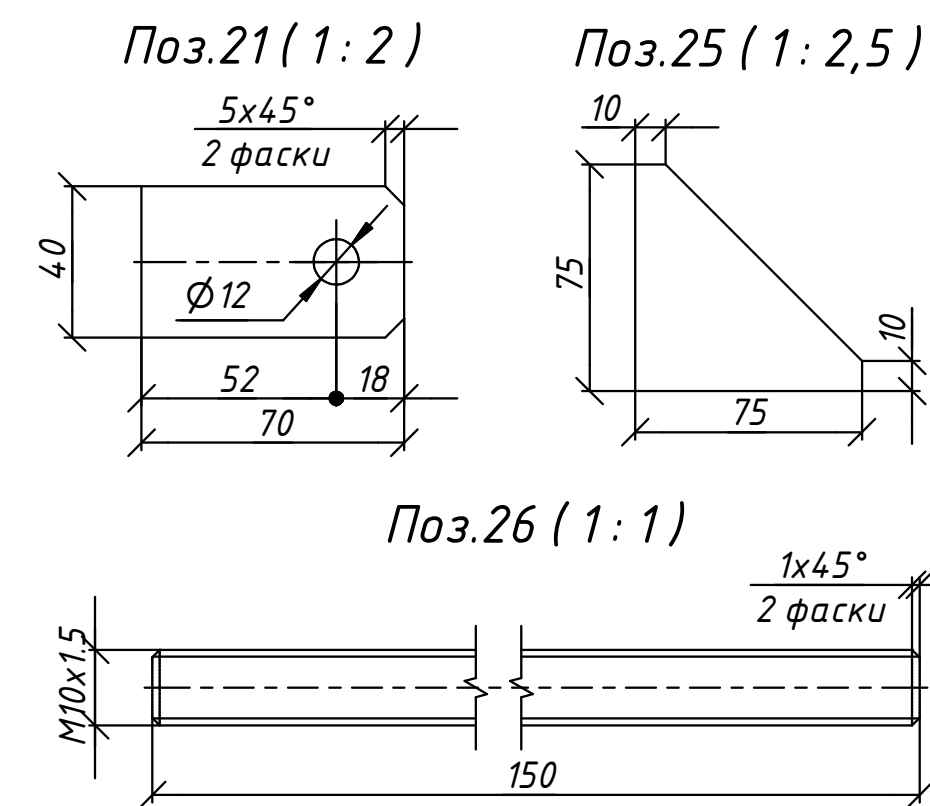
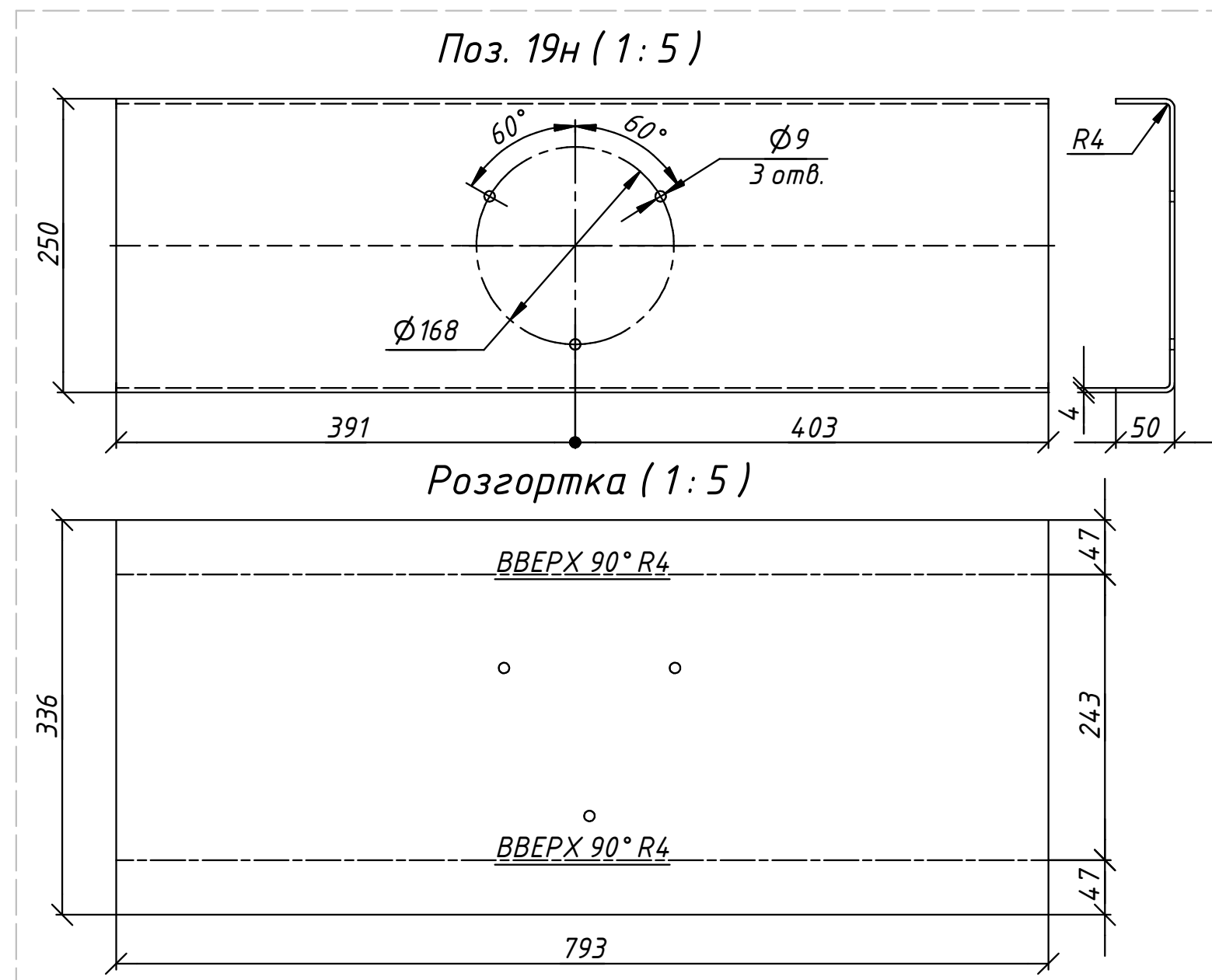
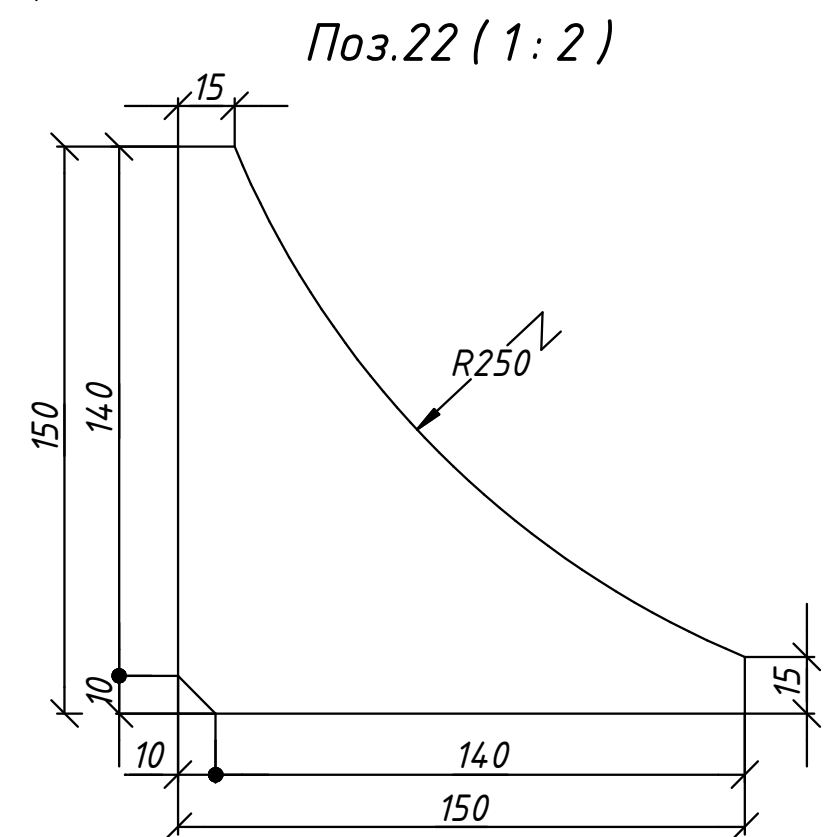
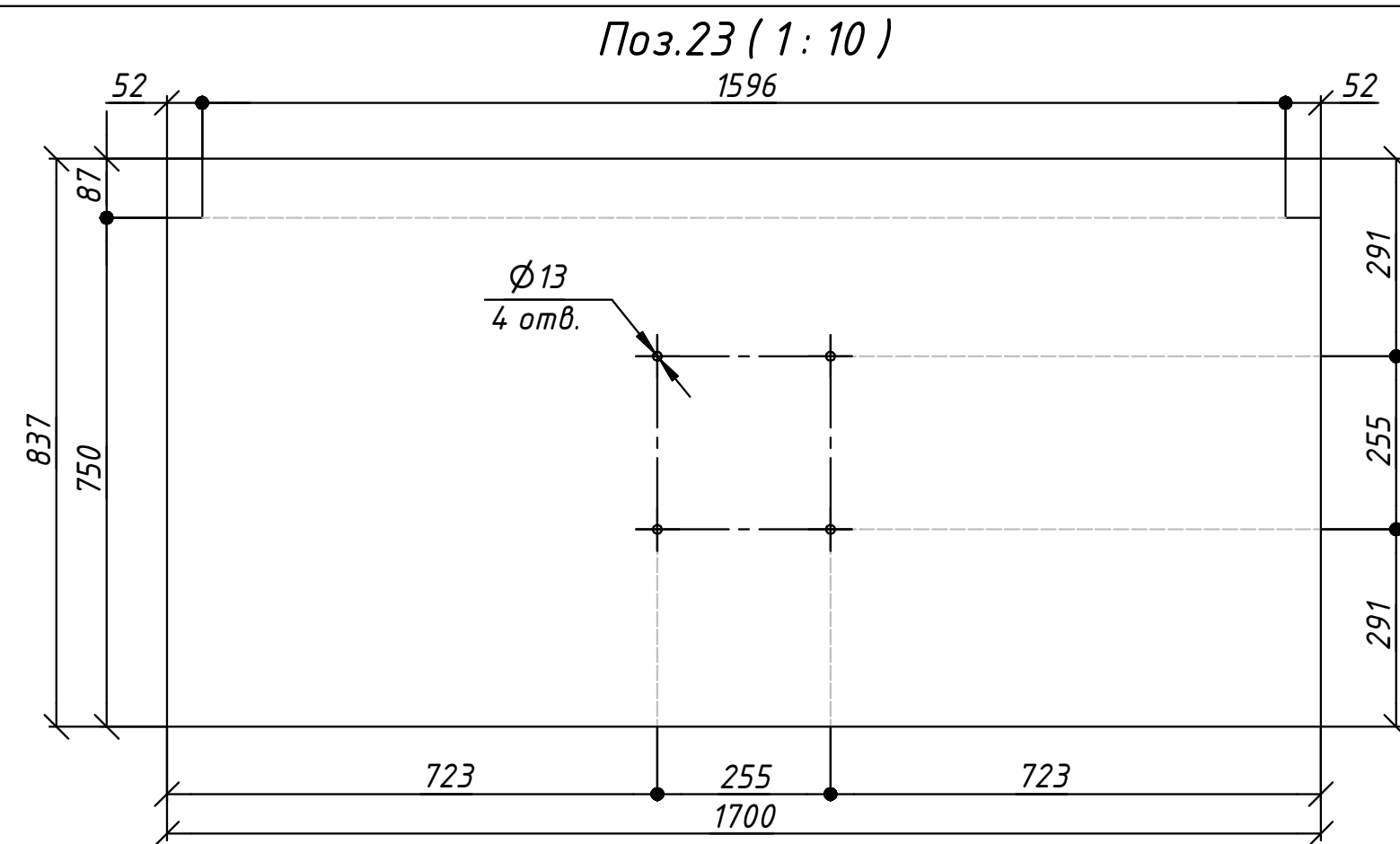
						DPE-12.15.2025-KMD1			
						Компресорна установка на базі двох напівгерметичних гвинтових компресорів типу Bitzer HSN6461-50-40P			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Опорна конструкція компресорної установки	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Федчишин		Федчишин	20.01.2026		РП	3	5
						Позиції: 1...12	 ЕЛЕКТРОНІКА Д.П. ХОЛДИНГОВА ТЕХНІКА ТА ТЕХНОЛОГІЇ		
Н. контроль		Федчишин		Федчишин	20.01.2026				

Копіював

Формат А2



						DPE-12.15.2025-KMD1			
						Компресорна установка на базі двох напівгерметичних гвинтових компресорів типу Bitzer HSN6461-50-40P			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Опорна конструкція компресорної установки	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Федчишин		Федчишин	20.01.2026		РП	4	5
						Позиції: 13...17			
Н. контроль		Федчишин		Федчишин	20.01.2026				



						DPE-12.15.2025-KMD1			
						Компресорна установка на базі двох напівгерметичних звинтових компресорів типу Bitzer HSN6461-50-40P			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Опорна конструкція компресорної установки	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Федчишин		<i>Федчишин</i>	20.01.2026		РП	5	5
						Позиції: 18...28	 ЕЛЕКТРОНІКА Д.П. ХОЛОДИЛЬНА ТЕХНІКА ТА ТЕХНОЛОГІЇ		
Н. контроль		Федчишин		<i>Федчишин</i>	20.01.2026				