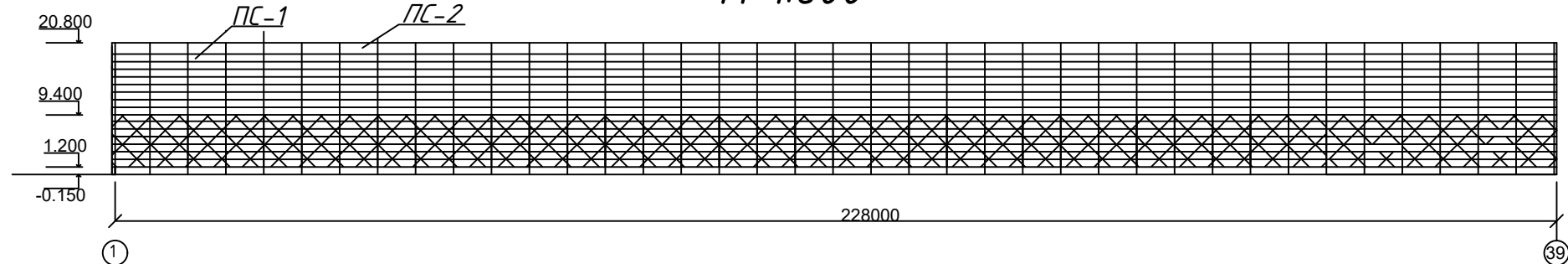
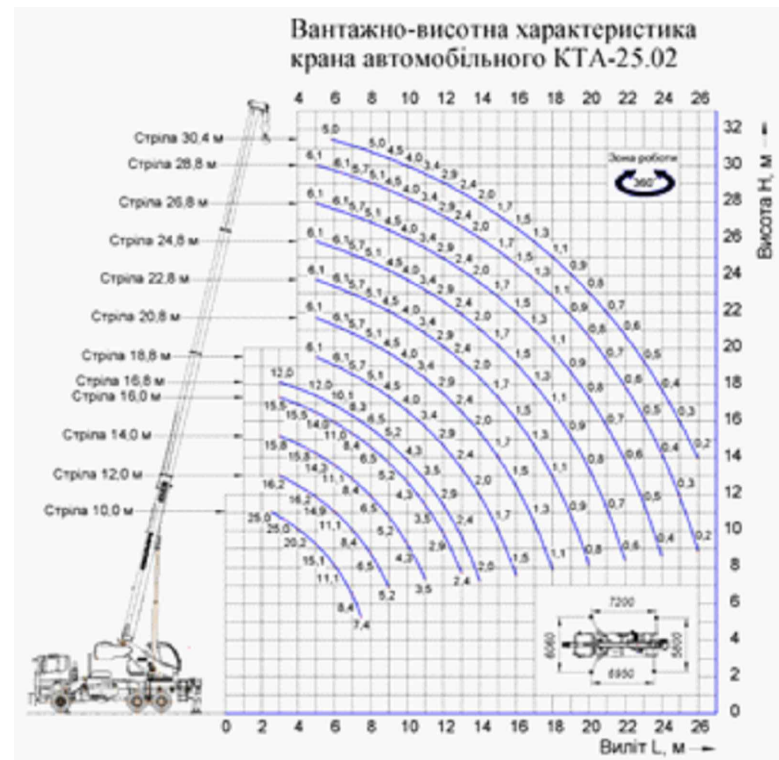
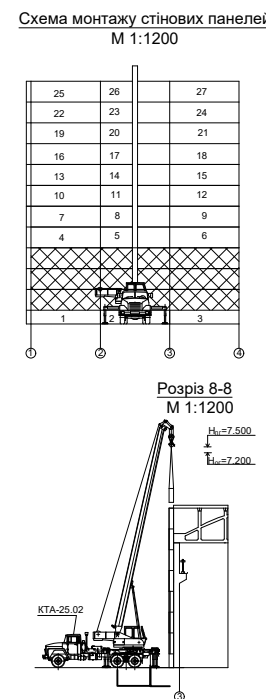
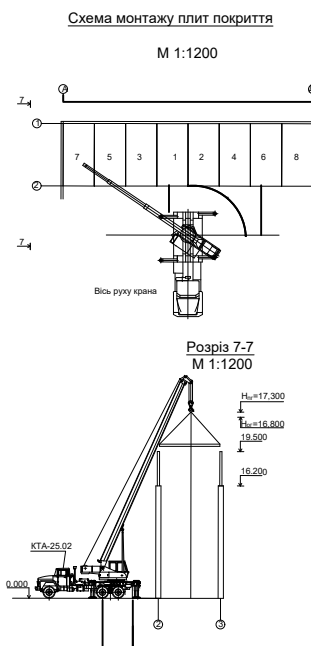
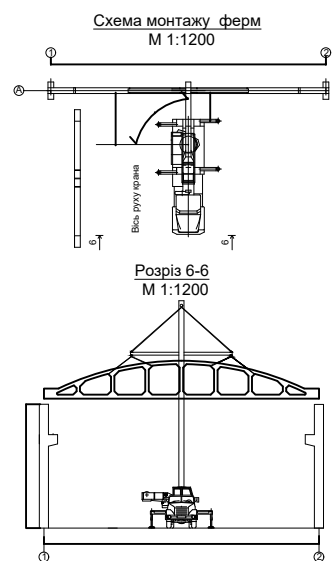
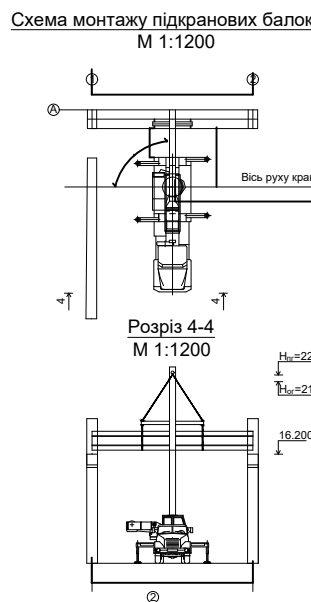
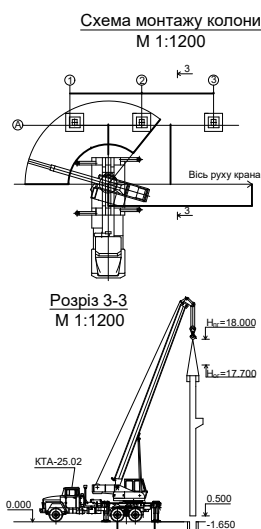
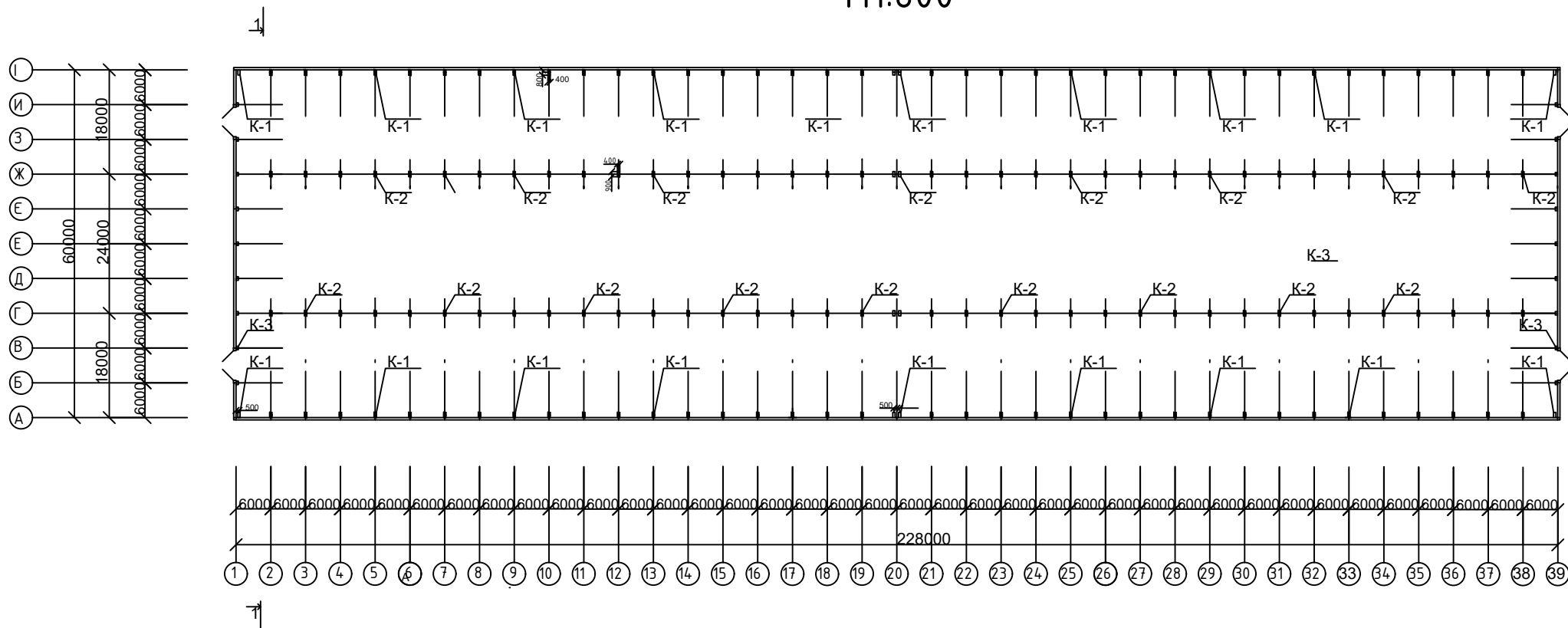


ФАСАД 1-39
М 1:800



План на від. 0.000
M1:800



Техніко-економічні показники на виконання монтажних робіт			
№ з/п	Назва показників	Одиниці виміру	Значення показників
1	Тривалість робіт	зміни	54
2	Трудомісткість	люд.-год/м	5,0
3	Совідарність	у.о.	47486,5
4	Приведені витрати	у.о./м	18,7

Область застосування

Дана технологічна карта розроблена на
монтаж одноповерхової каркасної будівлі

№	Сущність, антикорозійного покриття, загальна товщина захисного покриття	Од. виміру	Кількість
1	Колони К-1, К-2, К-3	шт	174
2	Підкранові балки ПБ-1	шт	152
3	Ферми Ф-1, Ф-2	шт	120
4	Плити покриття ПП-1	шт	760
5	Стінкові панелі ПС-1 - ПС-2	шт	1000
6	Гусеничний кран РДБ-25	шт	1
7	Строп двобіковий, чотирьохбіковий	шт	2
8	Тролєвеса	шт	3
9	Кондиціонери	шт	1
10	Нівелір з рейкою НВ-3	шт	1
11	Термомір ТТ-2	шт	1
12	Рулетка вимірна РЗ-20	шт	1

Система операційного контролю якості

Дисципліна	Майстер					
Оперативне підтримання контролю	Перевірка рівнини змонтованої конструкції	Монтаж балок та ферм	Зварка закладних деталей в сталевих	Замонтування стілець		Монтаж плит покрівлі
Системний контроль (що контролюється)	Положення опорних поверхонь і закладних деталей	Навесність і рівнинність осей ризик	Правильність технології монтажу	Тип електричного від'єднання опуклості проекту	Штукатурка в розчині	Марка бетонної суміші. Якість її умішування
Спеціальний контроль (як контролюється)	Візуально	Метрологічними методами	Візуально			
Час контролю (як контролюється)	В процесі монтажу			До монтажу	В процесі замонтування	Після монтажу
Умови застосування	Лабораторія				Геодезія	

Вказівки до проведення робіт

Монтаж будівлі здійснюється за розкладки із застосуванням автомобільного крану.

Монтаж колон: При надходженні замішаного бетону на будівельний майданчик перевіряємо відповідність розмірів проектним і точність положень закладних деталей. Для підготовки колон під монтаж наносимо з циторьхов боків осях ленту. Подаємо колони під монтаж у певній послідовності. Процес монтажу колон включає такі операції: транспортування, підйом, переміщення, орієнтування на місце встановлення, встановлення, вивірення, тимчасове і постійне закріплення. Підйомлення колон застосуємо фікційні захлопювачі. До розструпування колон перевіримо вертикальність встановлення за допомогою двох теодолітів, розташованих на взаємно перпендикулярних осях.

Монтаж балок та ферм:

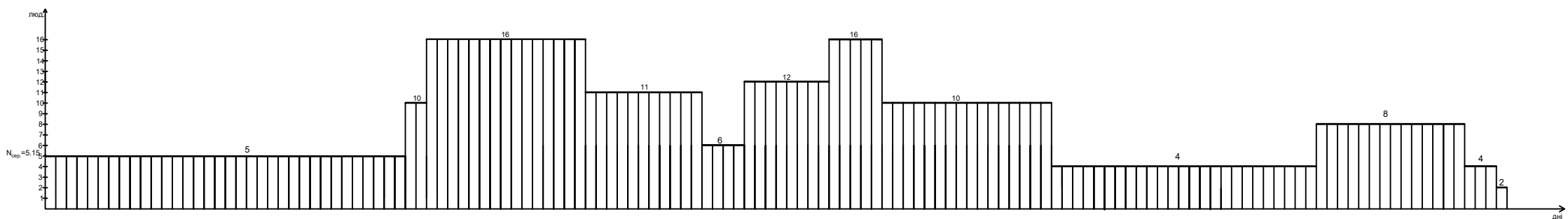
Балки монтуюмо тільки після остаточно закріплення колон та зв'язків між ними. Застроплюємо балки в двох точках траверсами за захопленнями дистанційного керування. Першу балку розкріплюємо чотирма тимчасовими розчалками і після встановлення другої балки монтуюмо постійні в'язи. Кожну наступну балку кріпимо до раніше встановленої постійними тимчасовими в'язями. Балки вивіряємо відразу після їх встановлення. До встановлення балки пересуємо площадки монтажниками. До підймання балки площадки з монтажниками переміщуємо по нижньому поясу.

Монтаж плит покриття та стінових панелей:

Після монтажу колон монтуюмо в'язі між колонними кроквами балок. Після монтажу плит покриття в процесі встановлення у зрубер плити і в верхньому поясі балок, виконуємо зварювання закладних деталей електродами Е-42, висота катета звару. Монтаж починаємо з укладання плит між колонами з приставних драбин або навісних колісок. Часто встановлені балки плити покриття спирається на три точки. В цьому випадку під одні з кутів підкладаємо сталеву підкладку з тарістрахуном, щоб відхилена з площини покриття була мінімальними. Після закінчення вивірки монтажники переміщують страховальний канат на знову поданому плиті і приступають до закріплення плити електрозварюванням. Особливу увагу звертаємо на ширину площадки обирания, так як переміщення покладених ребристих плит уздовж, а шпині попередер скатодується. Заставні частини плит зварюють з відставанням від монтажу на 1-3 плити.

Перед монтажем панелей виконуємо підготовчі процеси: ґрунтування пощених торців, розташованих нижче панелей, закріплення панелей на закладних деталях цементних плиток, наклеюють герметизувальні прокладок і розстилають цементного розчину. Панелі монтуюмо з попереднім розкладанням. Панелі б м заводських стропу за дві деталі. У виконте положення їх устновлюємо самостійним краном; вивірення і закріплення зварюванням до закладних деталей колон виконуємо з рштування навісних, пераставні і рухомі.

Календарний графік виконання робіт

[illegible]

Техніка безпеки та охорона праці

Монтажні роботи виконуються у стропі відповідності із НІП "Техніка безпеки у будівництві".

1. На майбутнє, де проводиться монтажні роботи заборонено знаходитись стороннім особам виконувати інші роботи.
2. До виконання робочих операцій не можуть бути допущені робітники, що не пройшли роз'яснювальний інструктаж з техніки безпеки і не мають необхідної кваліфікації.
3. Майбутнім має бути надано відповідні знаки і огороженнями.
4. Для вантажопідйомних кранів і вантажозахопних пристроїв обов'язково є їх реєстраційна наявність технічного свідоцтва.
5. Монтажник крана встановлюється в протилежне положення на рівню основи. При підйомі вантажу не допускається виконувати провішення вантажу на висоту 0,2-0,3 м від поверхні підлоги, гальм, стійкості крана.
6. Роботи з використанням крана заборонені при наявності вітру швидкості понад 6 балів.
7. При розташуванні конструкцій заборонено перемищувати їх над кабіною водія.
8. На час передрви всі вантажі мають бути опущені.
9. Робітники повинні бути забезпечені спецодеждою і захисними касками.