

Оглавление

Введение	2
Глава 1. НМ-S400 Общие сведения	5
1.1. Условия безопасного использования НМ-S400. Требования к окружающей среде...	5
1.2 Основные технические параметры	5
Глава 2. Установка НМ-S400	6
Глава 3. Запуск НМ-S400	7
Глава 4. Правила применения НМ-S400	8
4.1. Общие сведения	8
4.2. Способы эксплуатации	8
4.3. Перевод машины в исходное состояние	9
Глава 5. Как отрегулировать пресс-форму	13
Глава 6. Решение общих проблем	20
6.1. Блок подачи	20
6.2. Самоклеящаяся лента расположена высоко или низко	20
6.3. Высокий или низкий угол бумажной коробки	20
6.4. Угол не плотный	20
6.5. Ненормальная подача	20
6.6. Загибание краев при подаче	21
6.7. Нижний край картона деформирован	21
6.8. Лента не отрезается	21
6.9. Штамп обрезает картон	21
6.10. Подсоединение к автоматической линии	21
Глава 7. Техническое обслуживание оборудования	22
Глава 8. Как изготовить пресс-форму	23
Глава 9. Электрический чертеж и упаковочный лист	24
9.1 Электрический чертеж	24
9.2. Список запасных частей	26

Глава 1. НМ-S400. Общие сведения

1.1. Условия безопасного использования НМ-S400. Требования к окружающей среде:

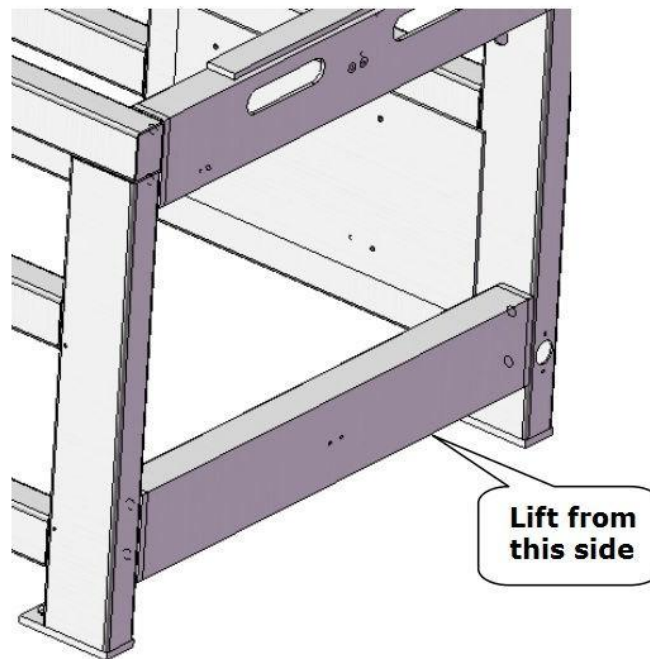
№	Условия эксплуатации	Содержание
1	Температура окружающей среды	0-40°C (15-30°C рекомендуется)
2	Влажность	≤75%
3	Окружающая среда	Не взрывоопасная атмосфера. Отсутствие условий коррозии металла или воздействия газа или пара на изоляцию оборудования.
4	Высота над уровнем моря	≤1,000 м

1.2 Основные технические параметры

Модель	НМ-S400
Максимальный размер коробки	450x400x120мм
Минимальный размер коробки	55x55x15мм
Производительность	10-40 шт./мин
Ширина ленты	19мм
Длина ленты	10-50мм
Напряжение питания	Переменное 220В
Мощность	2.2кВт
Подача воздуха	0.2л/мин, 0.4МПа
Вес нетто	800кг
Габариты машины	1850x1600x2000мм

Глава 2. Установка HM-S400

Транспортировка и разгрузка машины должны выполняться с помощью вилочного погрузчика. Длина вил не менее 2 м, максимальный раствор 1200 мм, минимальная ширина 200 мм. Чтобы разгрузить машину, необходимо подвести вилы погрузчика под установленный поддон, как показано на рисунке:



После разгрузки только обученный персонал выполняет дальнейшие действия по размещению оборудования. В это время оборудование должно быть распаковано и проверено на предмет его повреждения при транспортировке.

Машину следует размещать на ровной поверхности или отгоризонтировать ее положение установкой подкладок под основание.

Давление на грунт не менее **500 г / см²**.

Вокруг машины должно быть обеспечено не менее 1 метра свободного пространства, а вокруг блока подачи - 1,5x1,5 м.

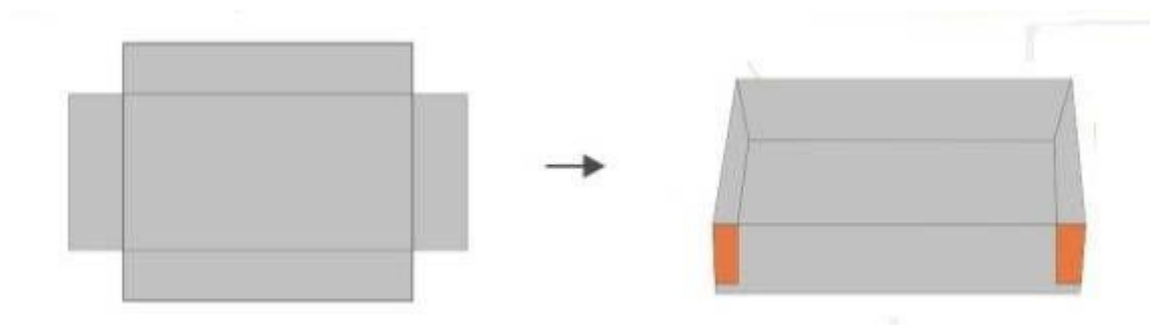
Подключения питающего кабеля к машине выполняет только квалифицированный электрик.

Глава3. Принцип работы НМ-S400

Машина по изготовлению картонных коробок НМ-S400 состоит из блока подачи картона, вертикально опускающегося блока, склеивающего блока и выходного блока.

- 3.1. Блок подачи картона имеет два нажимных и прокатных ролика, которые подают картон в вертикально опускающийся блок. Таким образом осуществляется подача заготовки.
- 3.2. Затем картон опускается вращающимся главным валом в устройство для склеивания. Во время опускания четыре отворота переводятся в вертикальное положение помощью пресс-форм и кистей.
- 3.3. После этих операций следует останов. Заготовка готова к обклеиванию. Четыре разогретые прижимающие пресс-формы подводятся к заготовке. Ленты автоматически выпускаются и вплавляются во внутренние углы картонной коробки. Таким образом, углы обклеены.
- 3.4. Обклеенная коробка опускается вниз на ленту, которая перемещает ее на выход из машины.

Так выполняется работа.



Заготовка на входе в блок подачи

Сформованная и обклеенная коробка

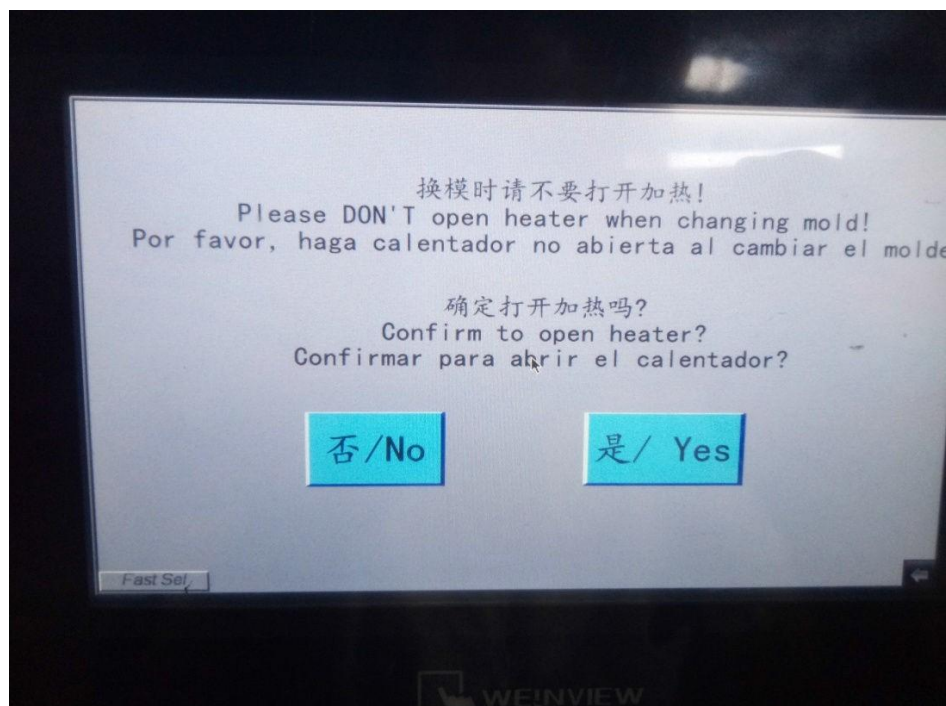
Глава 4. Правила применения НМ-S400

4.1. Общие сведения:

4.2. Машина, автоматически обклеивающая углы - это обновленное и усовершенствованное решение, базирующееся на оборудовании предыдущего поколения. Данное изделие характеризуется быстрой отладкой, высокой производительностью, удобным интерфейсом и простотой эксплуатации.

4.2.1. Перед включением машины проверьте, подключены ли источник питания и воздух. Если значения напряжения и воздуха выходят за пределы допуска принять меры к устранению данного отклонения (напряжение AC220V, давление 0,4-0,6 МПа).

4.2.2. Панель управления оснащена сенсорным экраном, кнопкой Стоп (STOP) и переключателем ВКЛ (POWER). Установите переключатель в положение ВКЛ. На экране после включения машины должна появиться следующая информация:



Если нагреватель открыт, а пресс-форма отрегулирована - нажмите кнопку «Yes», если нет- нажмите «No».

4.3. Сброс настроек машины.

4.3.1. Нажмите на кнопку "Reset" в верхнем левом углу (Рис. 1) а затем на кнопку "Menu" (Рис. 2):

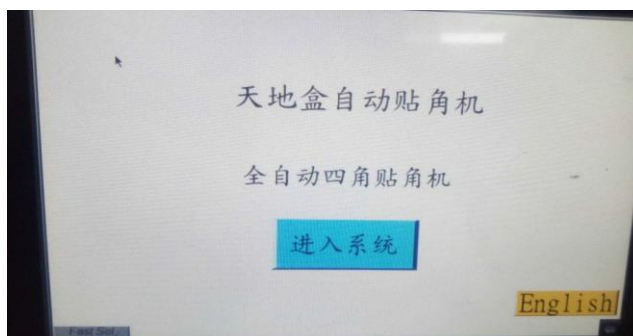


Рис. 1

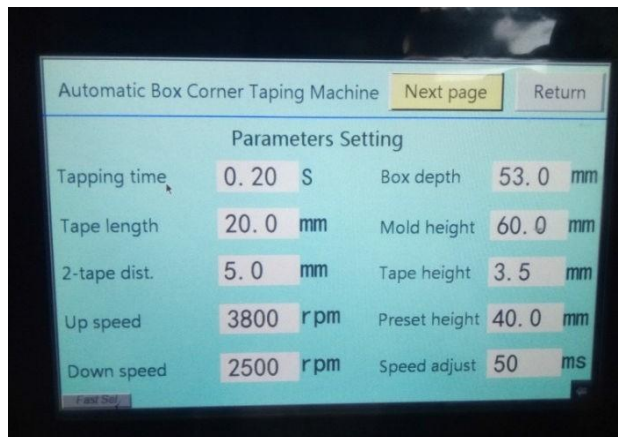
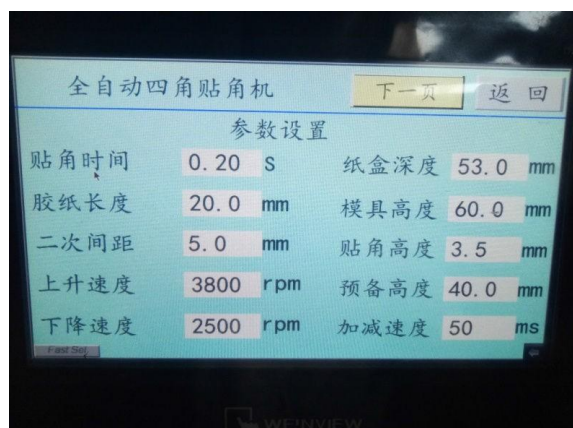


Рис. 2

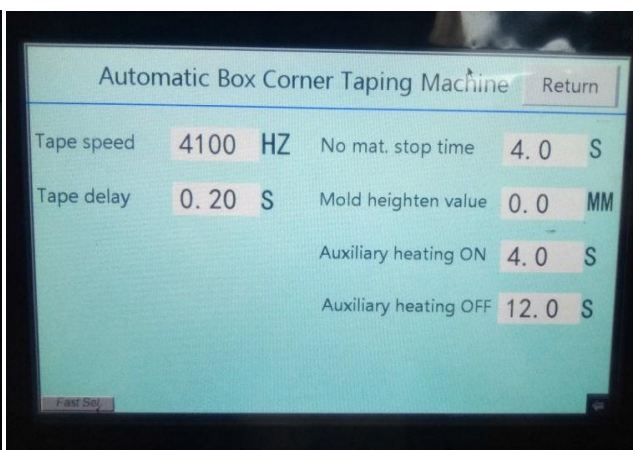
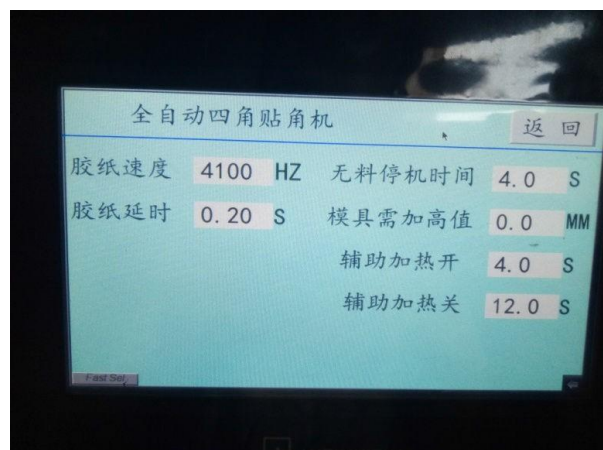
4.3.2. На рисунке, размещенном внизу отображается экран переключения языков: китайский или английский.



4.3.3. Ниже представлен интерфейс настройки параметров:



Настройка параметров 1



Настройка параметров 2

4.3.3.1. Tapping time (Время выпуска): время нахождения коробки в неподвижном положении.

4.3.3.2. Tape length (Длина ленты): Длина самоклеящейся ленты, которая наклеивается на коробку. Определяется высотой коробки.

4.3.3.3. 2-tape dist (интервал): промежуточный интервал между двумя самоклеящимися лентами бумажной коробки, если единое значение угла не установлено (подробно описано в настройках режима).

4.3.3.4. Up speed and down speed: скорость подъема и опускания пресс-формы в автоматическом режиме работы регулируемого устройства (чем больше форма, тем ниже скорость подъема и опускания, чтобы обеспечить нормальную работу оборудования)