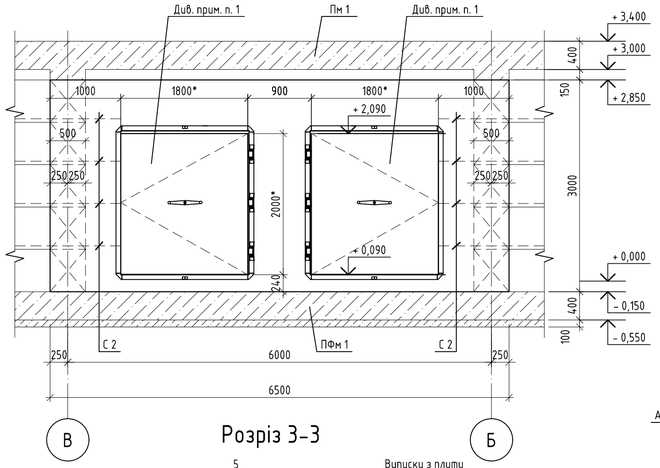
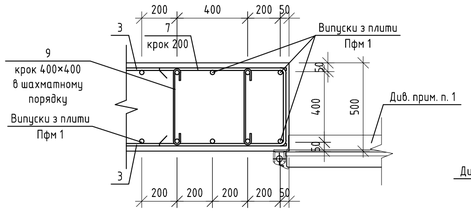
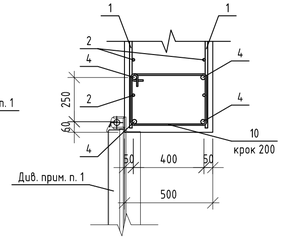
Вид А (опалубка)



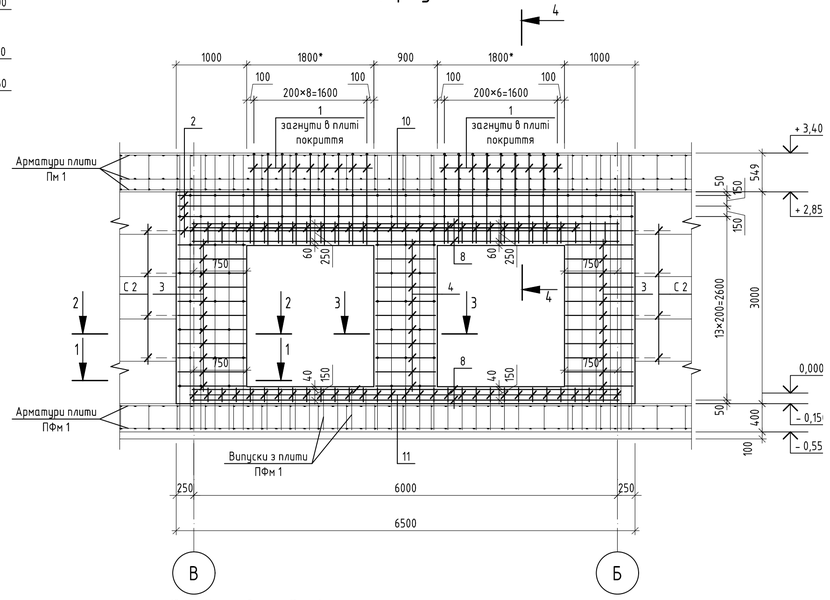
Розріз 2-2



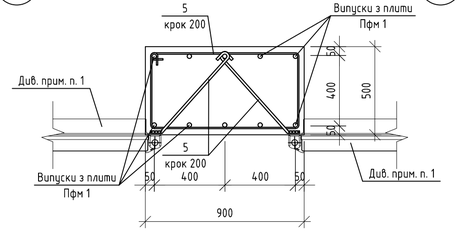
Розріз 4-4



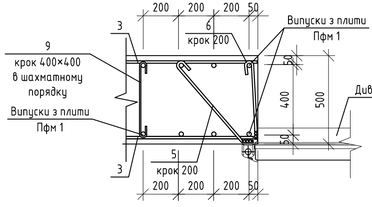
Вид А (армування)



Розріз 3-3

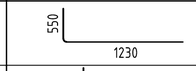
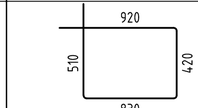
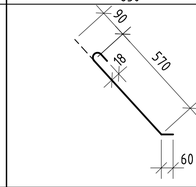
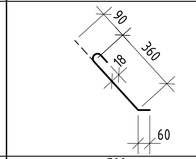
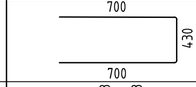
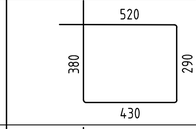
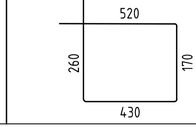


Розріз 1-1



1. Двері змонтувати одночасно з монтажем арматурних стрижнів до бетонування. Розміри з позначкою "*" уточнити на місці монтажу.
2. З'єднання арматурних стержнів між собою виконати в'язальним дротом Ø0,8-1,2мм.
3. Всі розміри дані по осях арматурних стрижнів.
4. Зварні з'єднання виконувати за допомогою ручного дугового зварювання електродами типу Э42.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
4	
5	
6	
7	
9	
10	
11	

Специфікація елементів монолітного входу М8 1

Марка	Позначення	Найменування		Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Монолітний вхід М8 1				
1	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	L=1780	36	2,15	77,40
2	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	$L_{заг}$=63,0 п.м.	—	—	76,23
3	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	L=960	44	1,16	51,04
4	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	L=2680	11	3,24	35,64
5	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	L=720	44	0,87	38,28
6	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	L=510	44	0,62	27,28
7	ДСТУ 3760-2019	⌀ 14 А500С	L=1830	22	2,21	48,62
8	ДСТУ 3760-2019	⌀ 25 А500С	L=6000	8	23,10	184,80
9	ДСТУ 3760-2019	⌀ 8 А240С	L=610	86	0,24	20,64
10	ДСТУ 3760-2019	⌀ 8 А240С	L=1620	31	0,64	19,84
11	ДСТУ 3760-2019	⌀ 8 А240С	L=1380	31	0,55	17,05
		Бетон С20/25, F100				7,29 м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Разом
	А240С		А500С			
	ДСТУ 3760-2006					
	⌀8	Всього	⌀14	⌀25	Всього	
М8 1	57,53	57,53	354,49	184,80	539,29	596,82

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ориг.