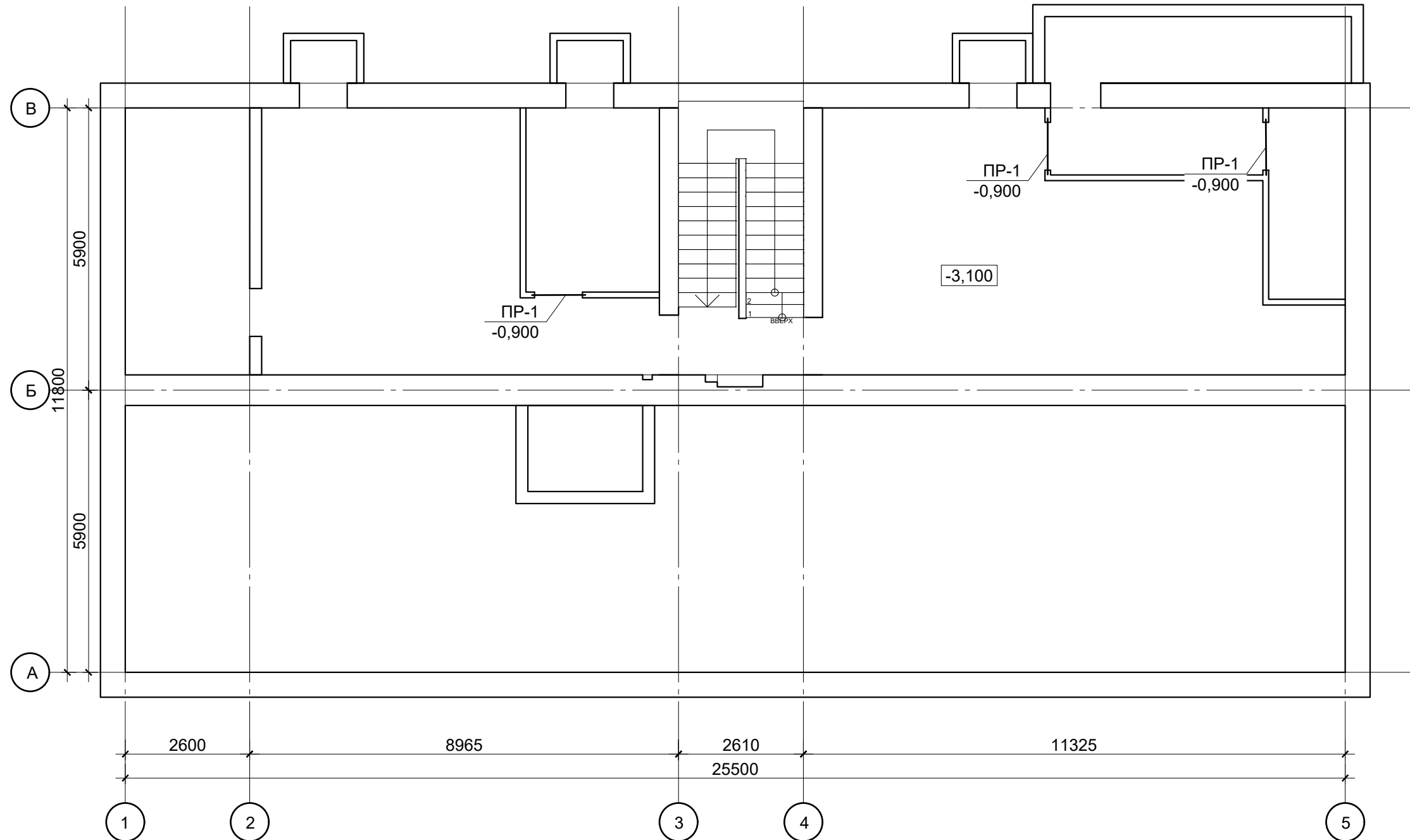


Схема влаштування перемичок на відмітці -3,100



Примітки:

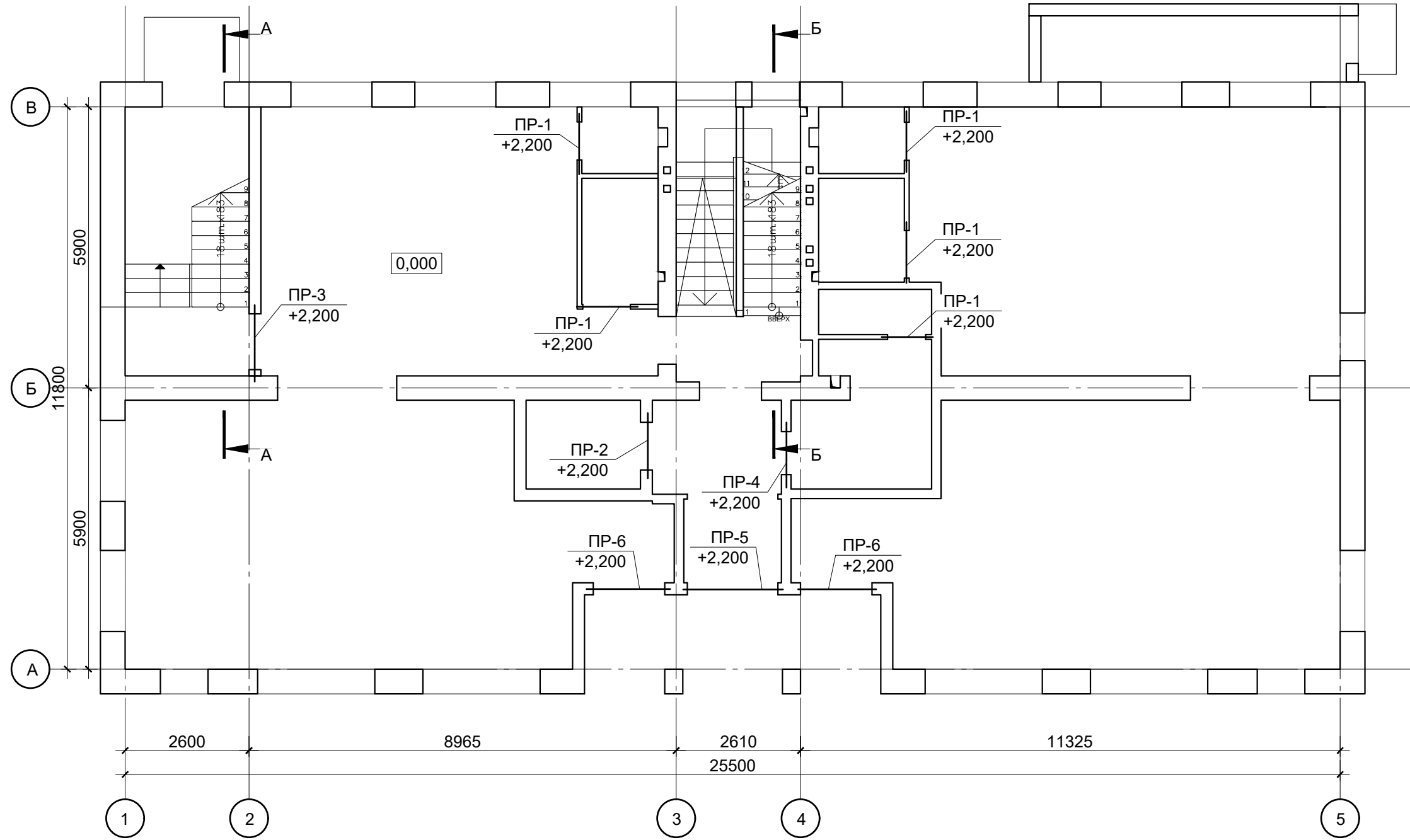
1. Специфікація до схеми та відомість перемичок див. арк. КБ-7;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	2	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування перемичок на відм. -3,100			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

Погоджено:

Інв. № підл.	Підпис і дата	Взамін інв. №

Схема влаштування перемичок на відмітці 0,000



Погоджено:

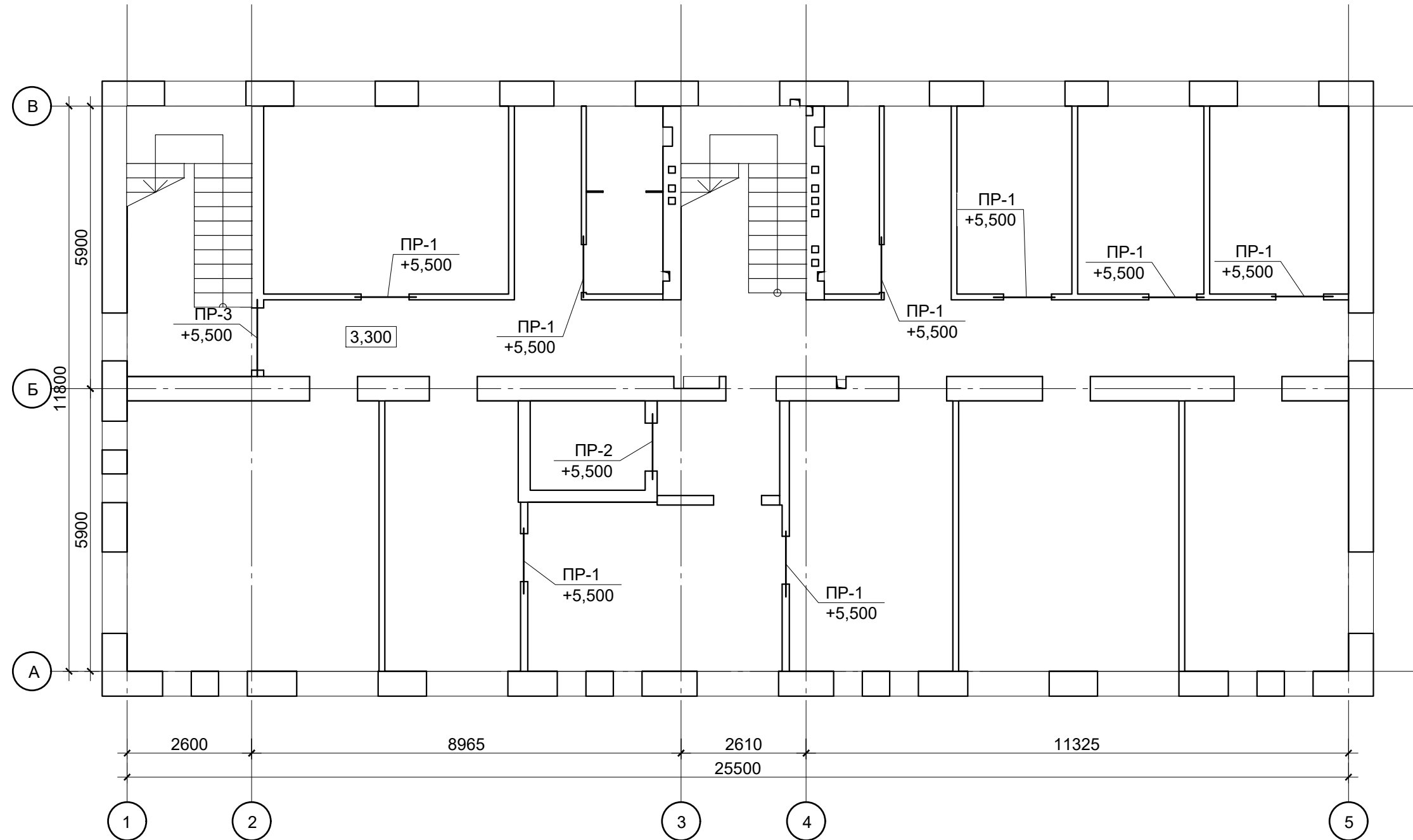
Інв. № підл.	Підпис і дата	Взамін інв. №

Примітки:

1. Специфікація до схеми та відомість перемичок див. арк. КБ-7;
2. Розріз А-А див. арк. КБ-21
2. Розріз Б-Б див. арк. КБ-27

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	3
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування перемичок на відм. 0,000		Й
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Схема влаштування перемичок на відмітці 3,300



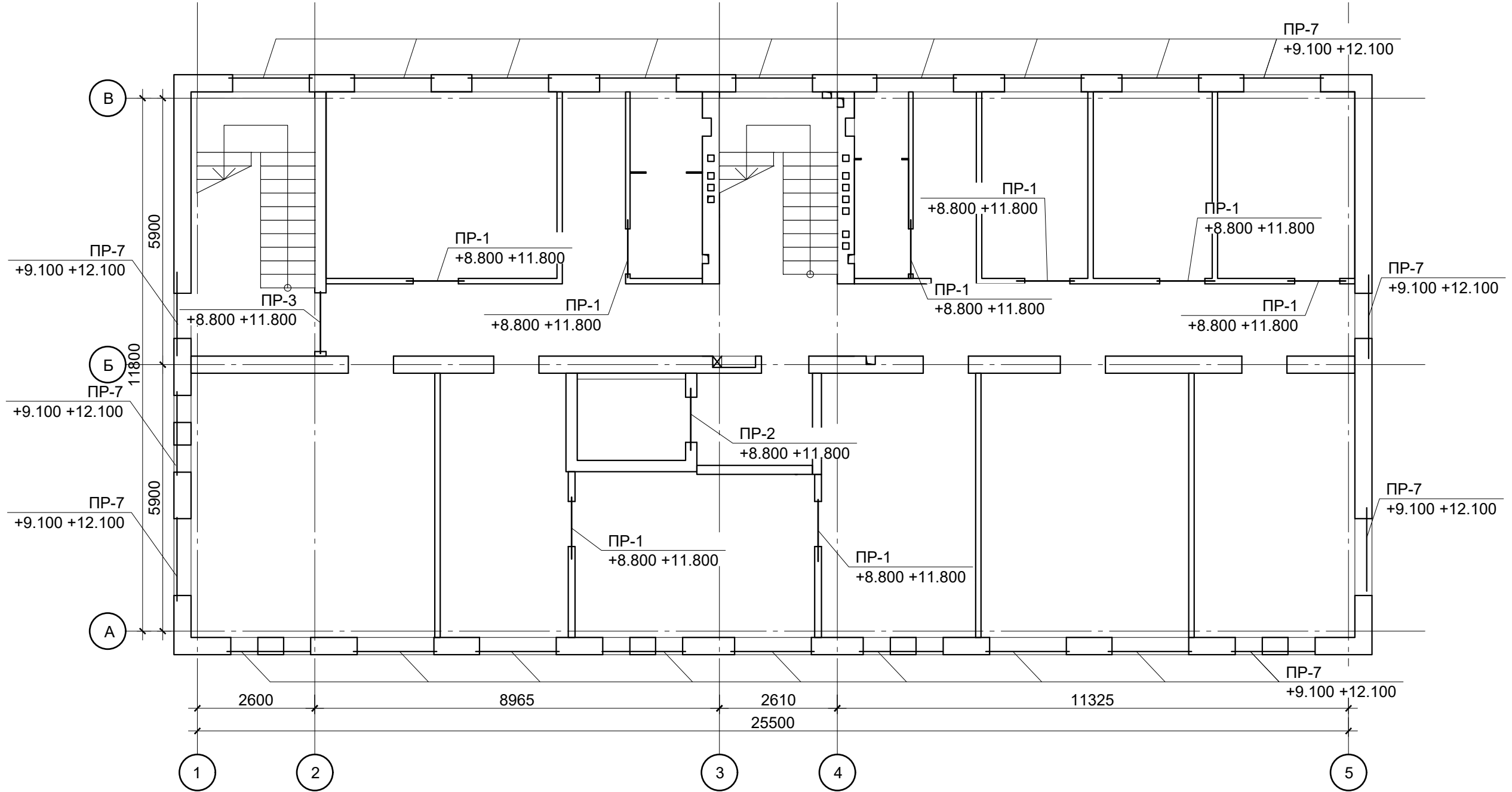
Погоджено:

Інв. № підл.
Підпис і дата
Взамін інв. №

Примітки:
1. Специфікація до схеми та відомість перемичок див. арк. КБ-7;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	4
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування перемичок на відм. 3,300		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Схема влаштування перемичок на відмітці 6,600 та 9,600



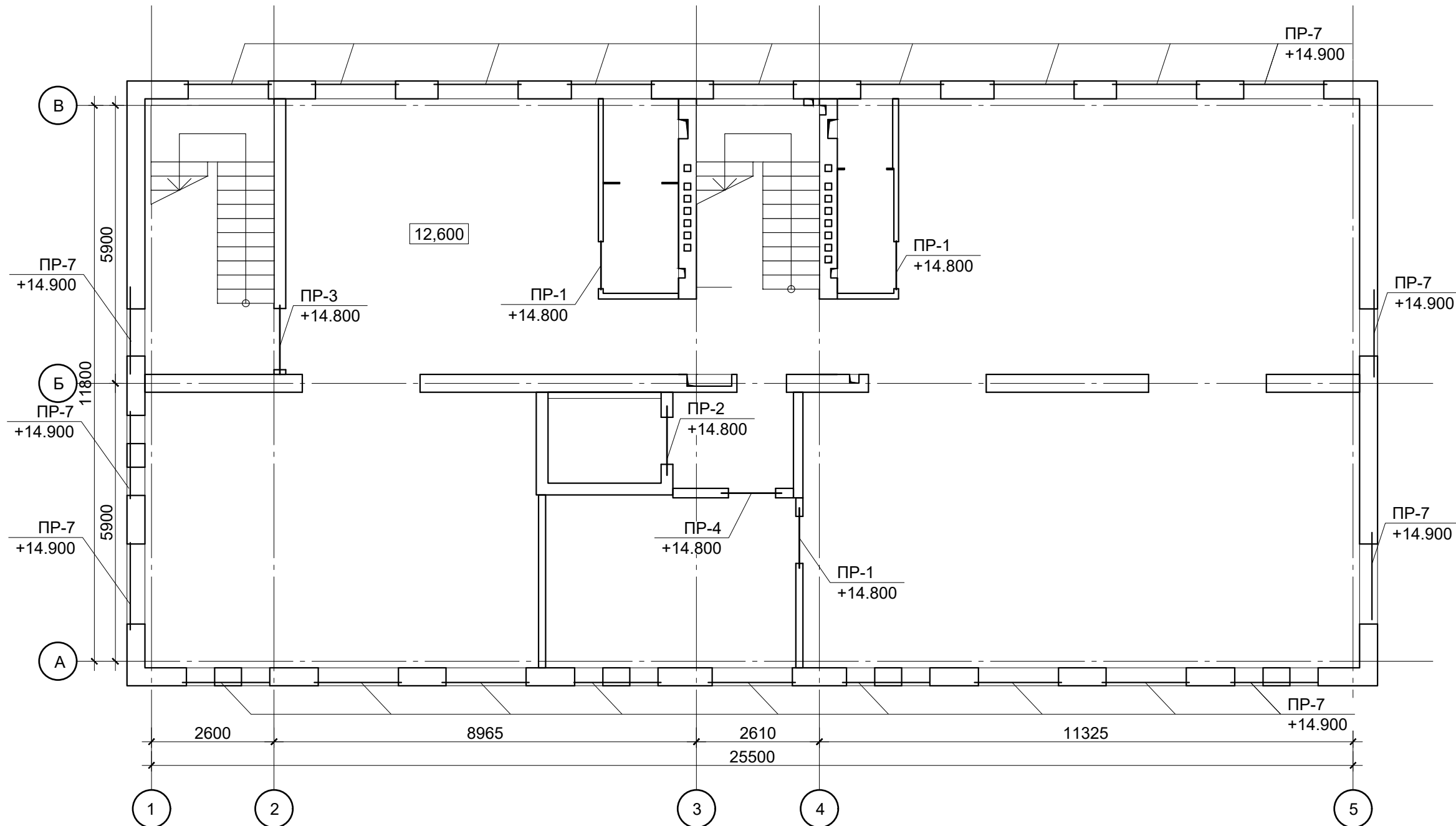
Погоджено:

Інв. № підл.	Підпис і дата	Взамін інв. №

Примітки:
1. Специфікація до схеми та відомість перемичок див. арк. КБ-7;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	5
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування перемичок на відм. 6,600 та 9,600		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірів		Левківський			05.21			

Схема влаштування перемичок на відмітці 12,600



Погоджено:

Інв. № підл.	Підпис і дата	Взамін інв. №

Примітки:
1. Специфікація до схеми та відомість перемичок див. арк. КБ-7;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	6
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування перемичок на відм. 12,600		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Відомість перемичок

Поз.	Ескіз
ПР-1 (35 шт.)	
ПР-2 (5 шт.)	
ПР-3 (5 шт.)	
ПР-4 (2 шт.)	
ПР-5 (1 шт.)	
ПР-6 (2 шт.)	
ПР-7 (69 шт.)	

Специфікація елементів перемичок

Поз.	Позначення	Найменування	Кількість на поверх, шт						Маса од., кг	Примітка	
			Під-	1	2	3	4	5			Всього
1	АЕРОС	ПБ 160x10x20-10Н*	3	5	8	8	8	3	35	22	
2	Серія 1.038.1-1	2ПБ16-2-п	-	2	2	2	2	2	10	65,0	
3	Серія 1.038.1-1	3ПБ18-8-п	-	2	2	2	2	2	10	119,0	
4	АЕРОС	ПБ 160x20x20x15Н	-	1	-	-	-	1	2	49	
5	АЕРОС	ПБ 240x20x20x15Н	-	1	-	-	-	-	1	82	
6	АЕРОС	ПБ 200x20x20x15Н	-	2	-	-	-	-	2	67	
7	АЕРОС	ПБ 200x15x20x8Н	-	-	-	23	23	23	69	53	

Погоджено:

Взамін інв. №

Підпис і дата

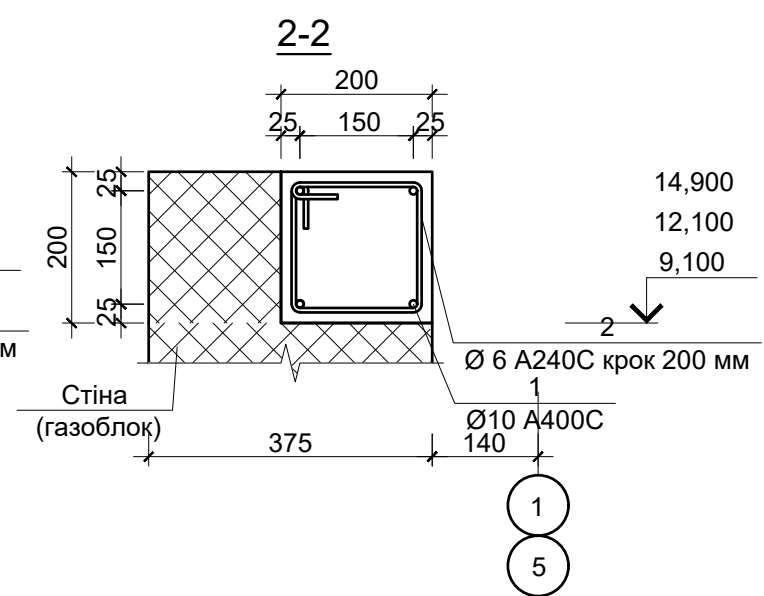
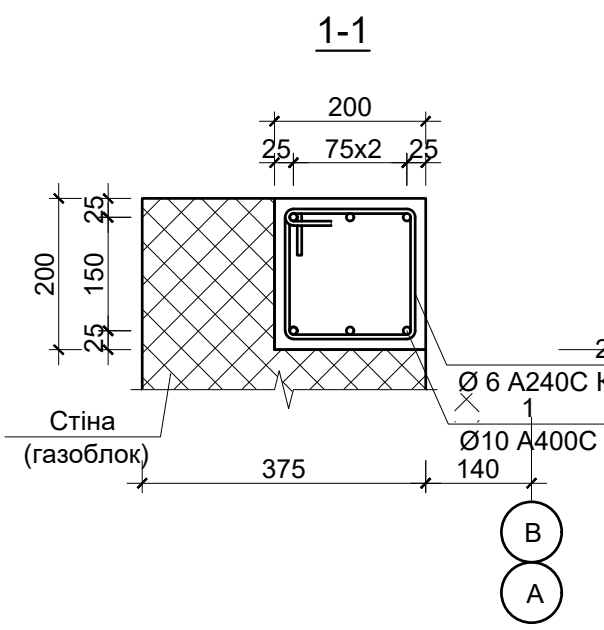
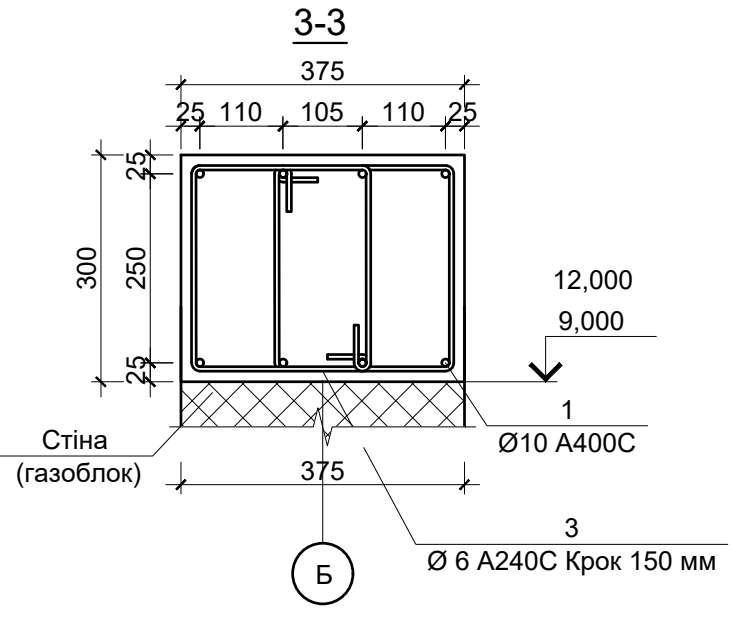
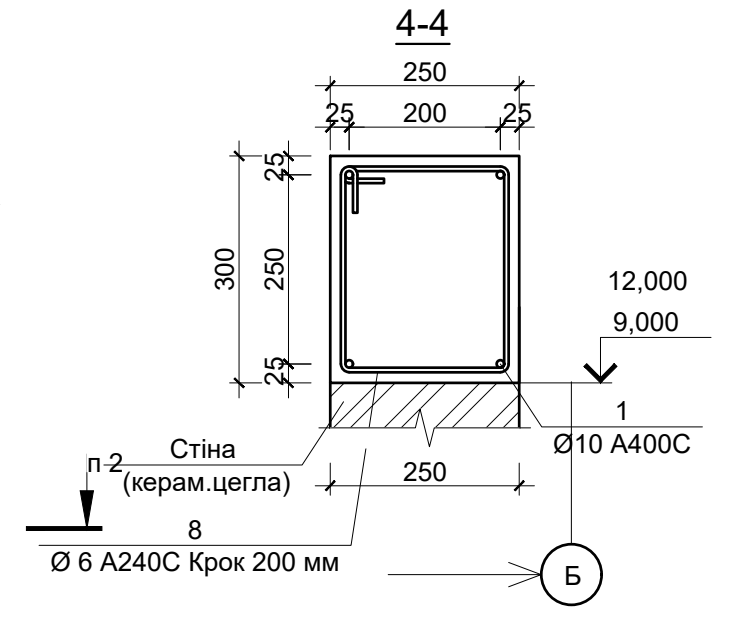
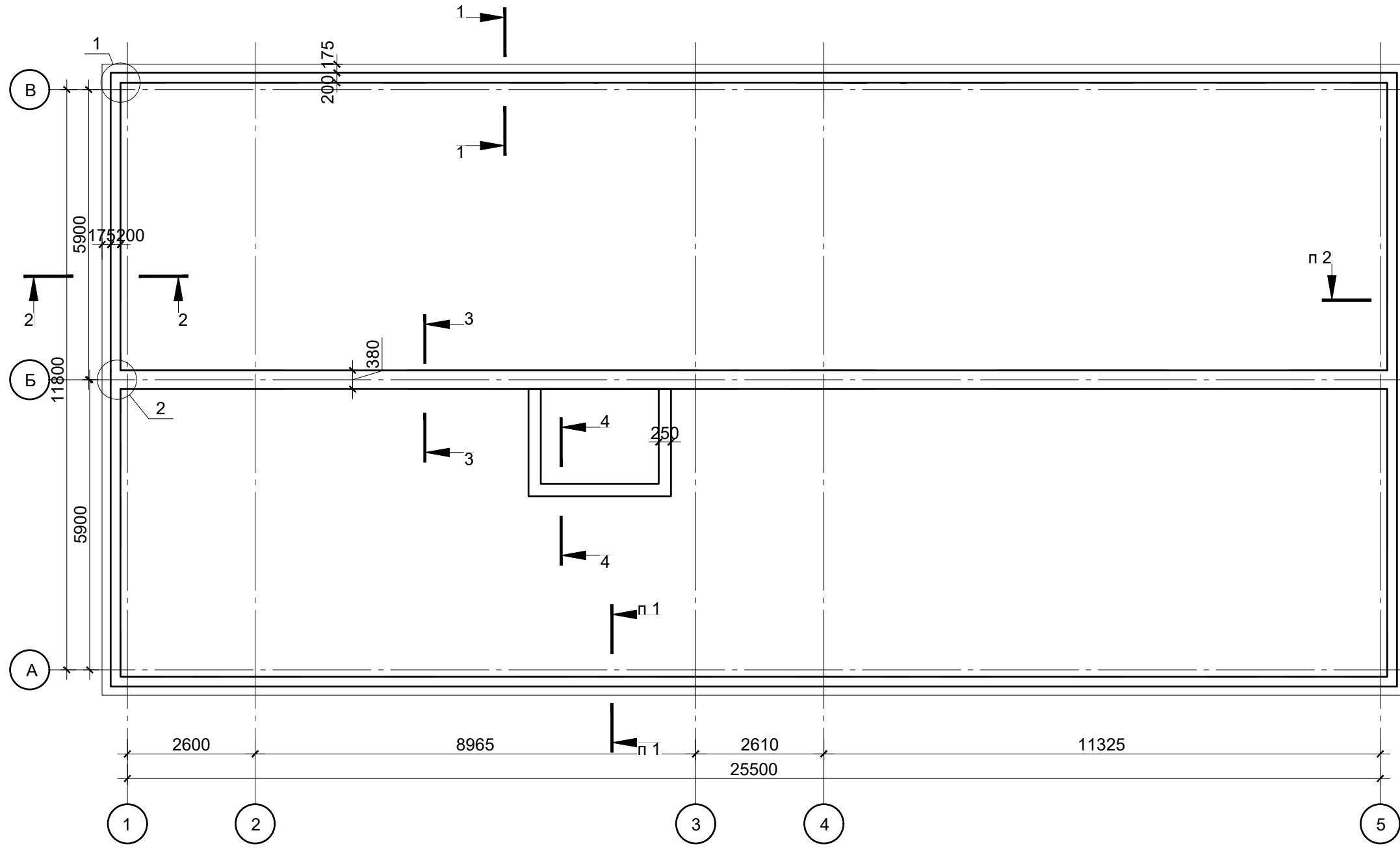
Інв. № підл.

Примітки:

1. Даний аркуш розглядати разом з див. арк. КБ-2-6;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП				Степанов	05.21				
ГИП				Левківський	05.21				
Виконав				Вискубова	05.21				
Н.контроль				Шульга	05.21				
Перевірив				Левківський	05.21				
						ІІ черга	РП	7	
						Специфікація елементів перемичок Відомість перемичок			

Схема влаштування з/б монолітного поясу, відмітка низу 9,100 (9,000) та 12,100 (12,000)



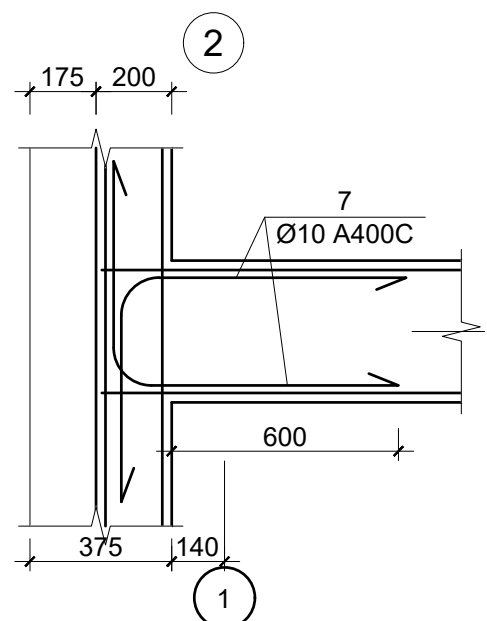
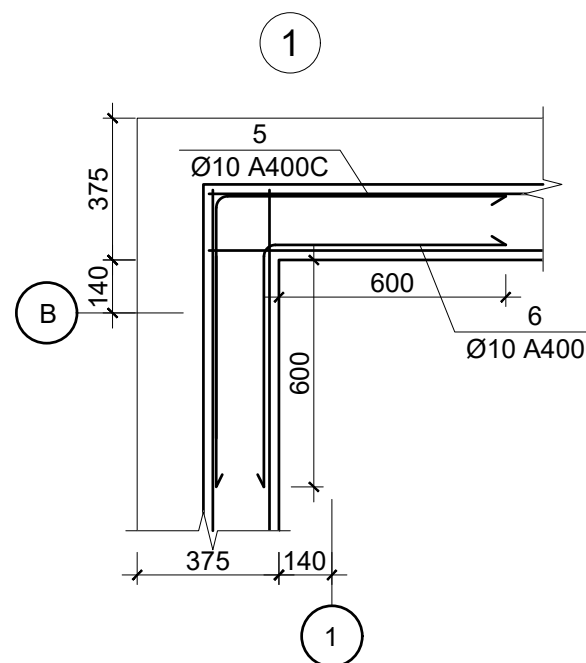
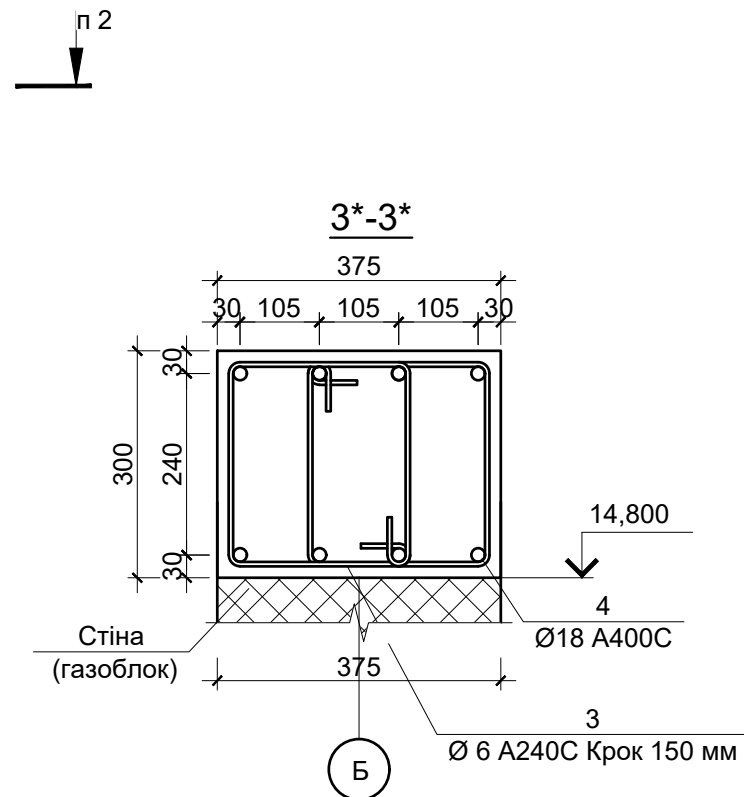
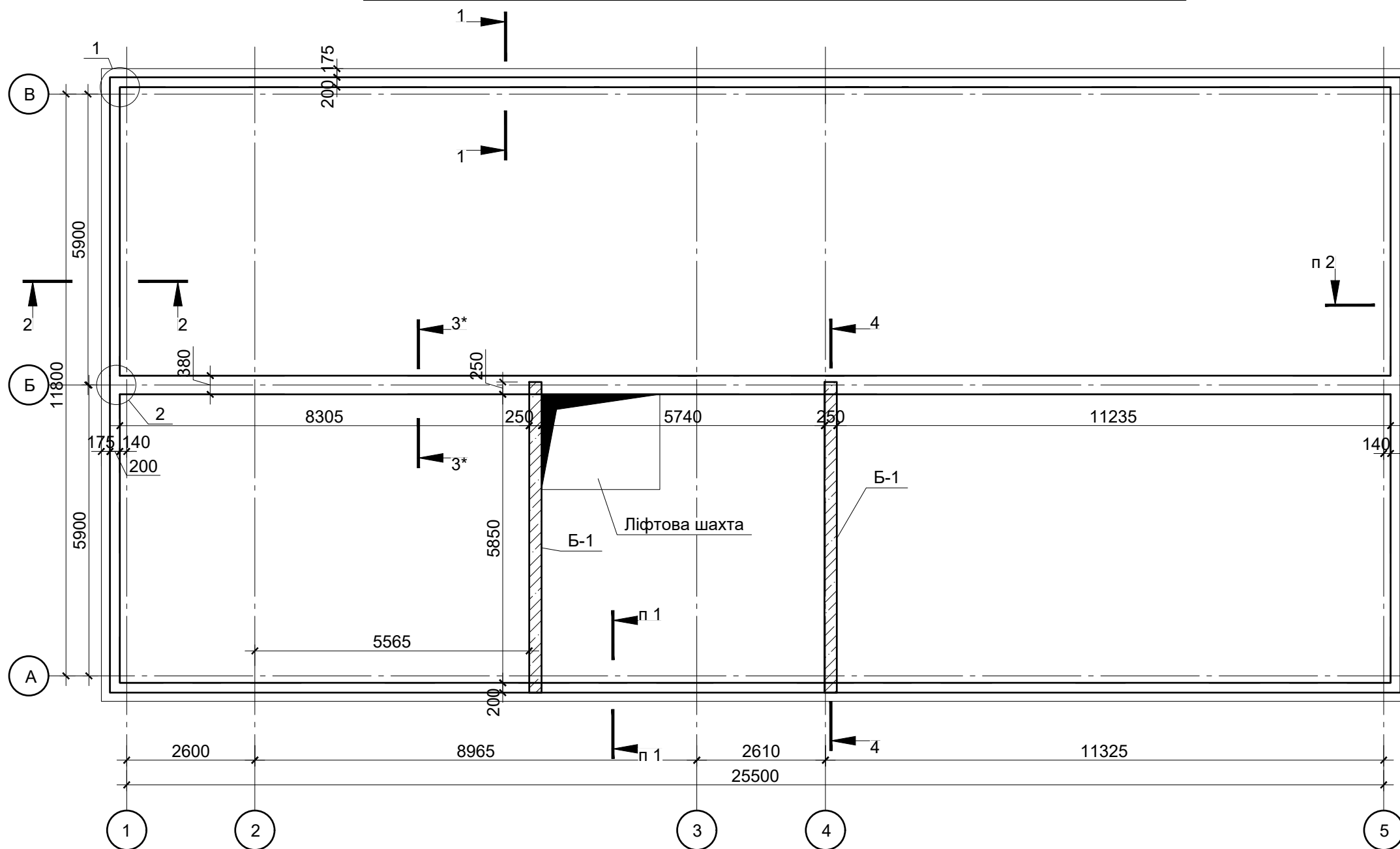
- Примітки:**
 1. Специфікація матеріалів до схеми влаштування монолітного поясу див. арк. КБ-11;
 2. Вузол 1 та 2 див. арк. КБ-9

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						II черга	РП	8
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21		Схема влаштування з/б монолітного поясу, відмітка низу 9,100 (9,000) та 12,100 (12,000) Розріз 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірів		Левківський			05.21			

Погоджено:

Взамін інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № підл.	

Схема влаштування з/б монолітного поясу, відмітка низу 14,900 (14,800)

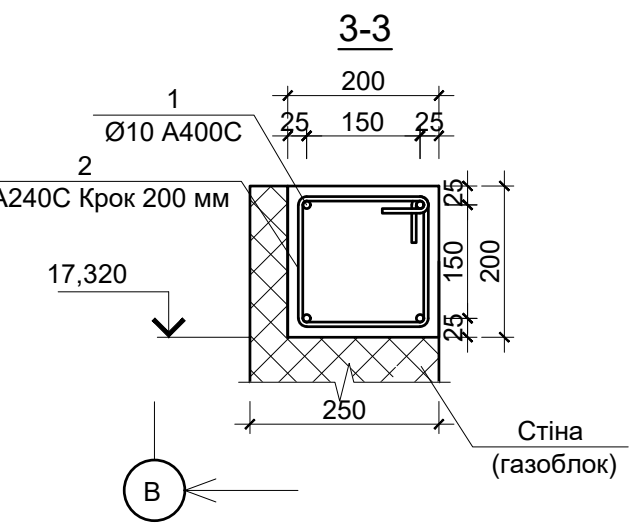
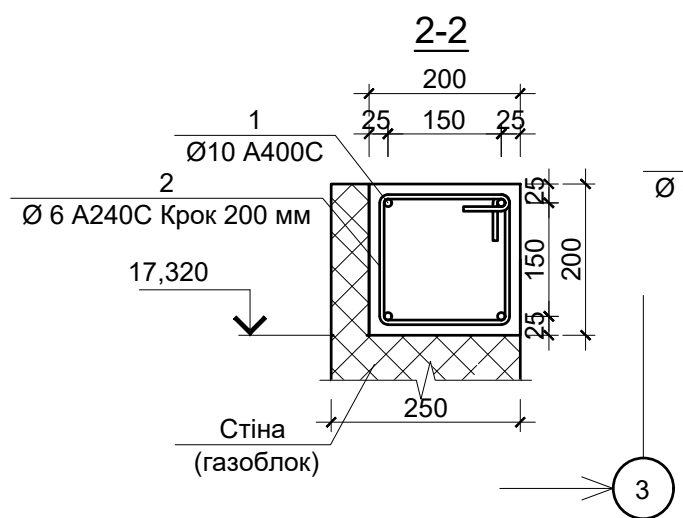
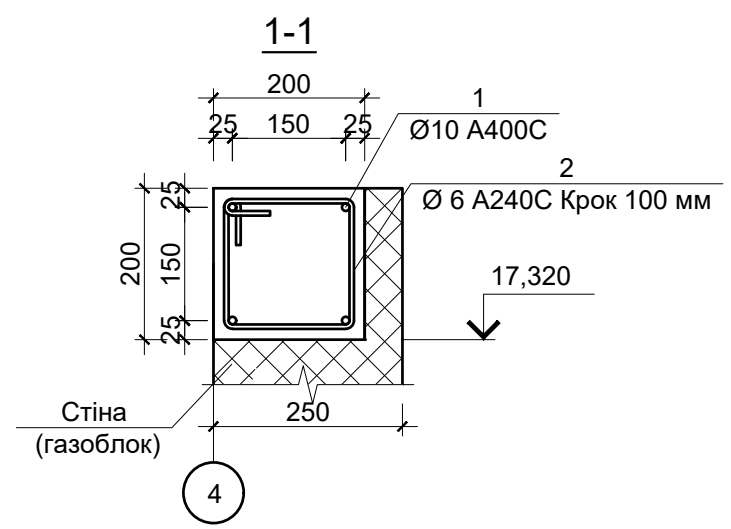
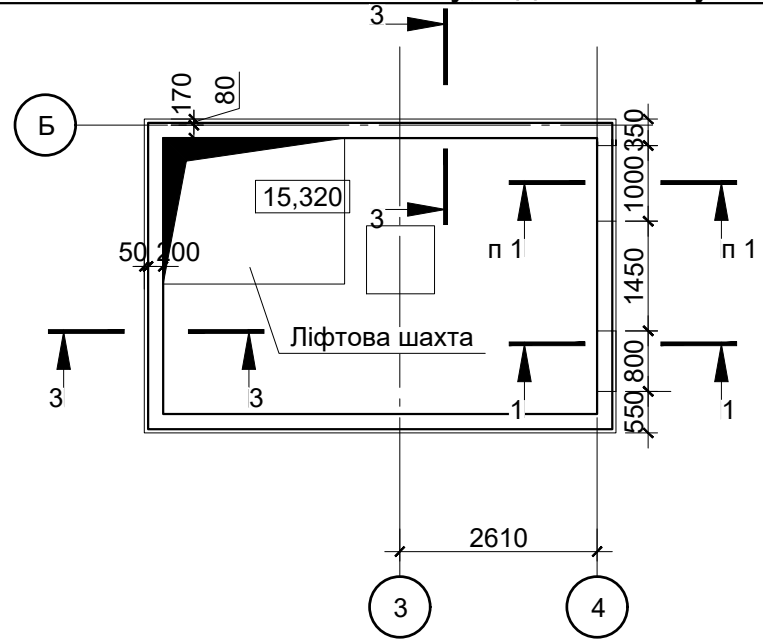


Примітки:

1. Даний аркуш див. разом з арк. КБ-12;
2. Специфікація матеріалів до схеми влаштування монолітного поясу див. арк. КБ-11;
3. Розріз 1-1 та 2-2 див. арк. КБ-8;
4. Балки Б-1 монолітяться разом з з/б монолітним поясом. Стержні арматури поясу необхідно вигнути в місцях опирання балки Б-1, щоб уникнути можливості перетину з робочими стержнями верхньої та нижньої арматури балки Б-1;
5. Захисний шар армування для робочої арматури повинен бути не менше ніж 15 мм.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	9
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування з/б монолітного поясу, відмітка низу 14,900 (14,800) Вузол 1, 2. Розріз 3*-3*		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Схема влаштування з/б монолітного поясу, відмітка низу 17,320



Погоджено:	
Взамін інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № підл.	

Примітки:
1. Специфікація матеріалів до схеми влаштування монолітного поясу див. арк. КБ-11;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГАП		Степанов			05.21
ГИП		Левківський			05.21
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21
Н.контроль		Шульга			05.21
Перевірив		Левківський			05.21

II черга

Схема влаштування з/б монолітного поясу, відмітка низу 17.320
Розріз 1-1, 2-2, 3-3

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	10	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3 8*	
5	
6	
7	

*розмір по внутрішній грані

Специфікація до схеми влаштування монолітних поясів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка
		Відмітка низу 9,100 (9,000) та 12,100 (12,000)			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С м.п.	1301	0.617	803
2	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=860	928	0.19	176
3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=1230	688	0.27	186
5	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1420	24	0.88	21.1
6	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1300	24	0.80	19.2
7	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1370	32	0.85	27.2
8	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=1190	68	0.26	17.7
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон С16/20		13,0 м ³	
		Відмітка низу 14,900 (14,800)			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С м.п.	415	0.617	256
2	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=860	464	0.19	88.2
3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=1230	344	0.27	92.9
4	ДСТУ 3760-2006	Ø18 А400С м.п.	210	2	420
5	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1420	8	0.88	7.04
6	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1300	8	0.80	6.40
7	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1370	4	0.85	3.40
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон С16/20		6,0 м ³	
		Відмітка низу 17,320			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С м.п.	80	0.617	49.4
2	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=860	107	0.19	20.3
5	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1420	8	0.88	7.04
6	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1300	8	0.80	6.40
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон С16/20		0.78 м ³	

Погоджено:

Взамін інв. №

Підпис і дата

Інв. № підл.

Технічні вказівки:

1. Роботи по зведенню конструкцій виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 (НПАОП 45.2-7.02-12) "Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення".
2. Зняття несучої опалубки виконувати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.

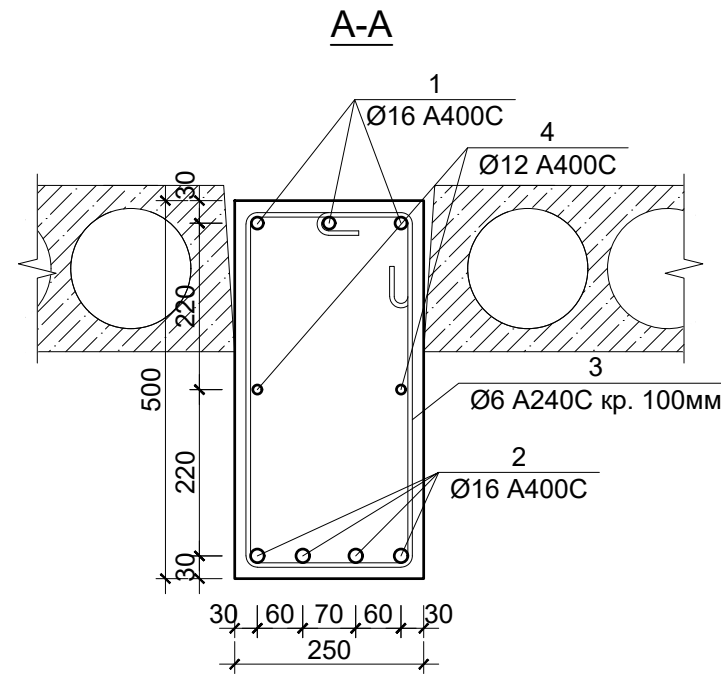
Примітки:

1. Даний аркуш див. разом з арк. КБ-8-10;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						ІІ черга	РП	11
ГАП		Степанов			05.21			
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова			05.21	Специфікація до влаштування з/б монолітних поясів. Відомість деталей. Технічні вказівки		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Відомість деталей

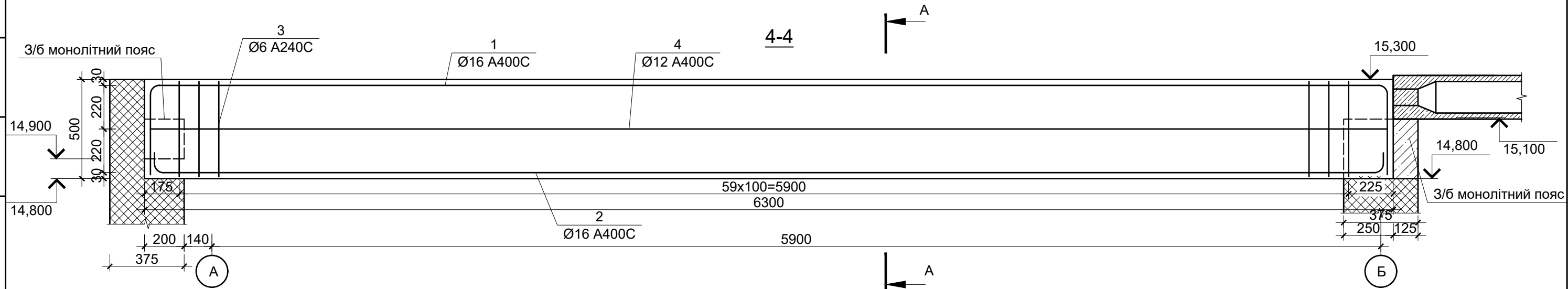
Поз.	Ескіз
1	
2	
3	



Специфікація до схеми влаштування Балки Б-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка
<u>Деталі</u>					
1	ДСТУ 3760-2006	Ø16 A400C L=7100	3	11.2	33.6
2	ДСТУ 3760-2006	Ø18 A400C L=6360	4	12.7	50.8
3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 A240C L=1640	60	0.36	21.6
4	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C L=6240	2	5.54	11.1
<u>Матеріали</u>					
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл. С20/25		0,79 м ³	

З*розмір по внутрішній грані



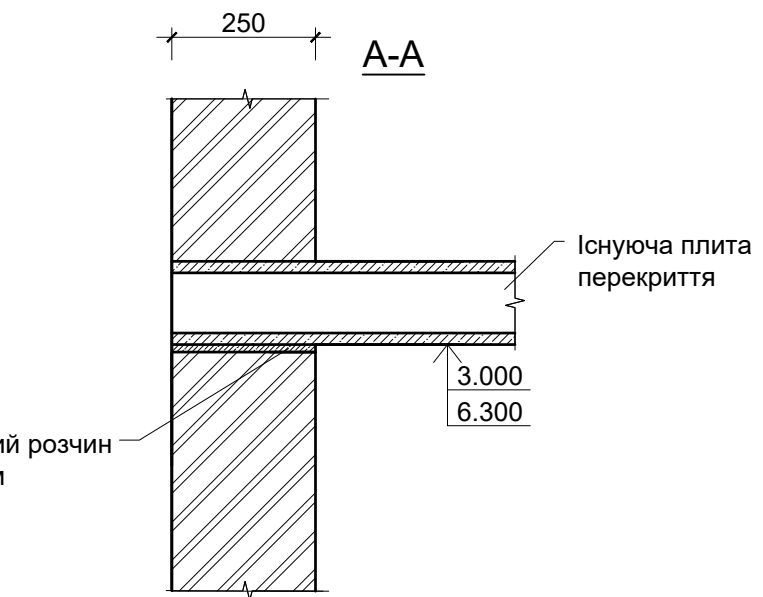
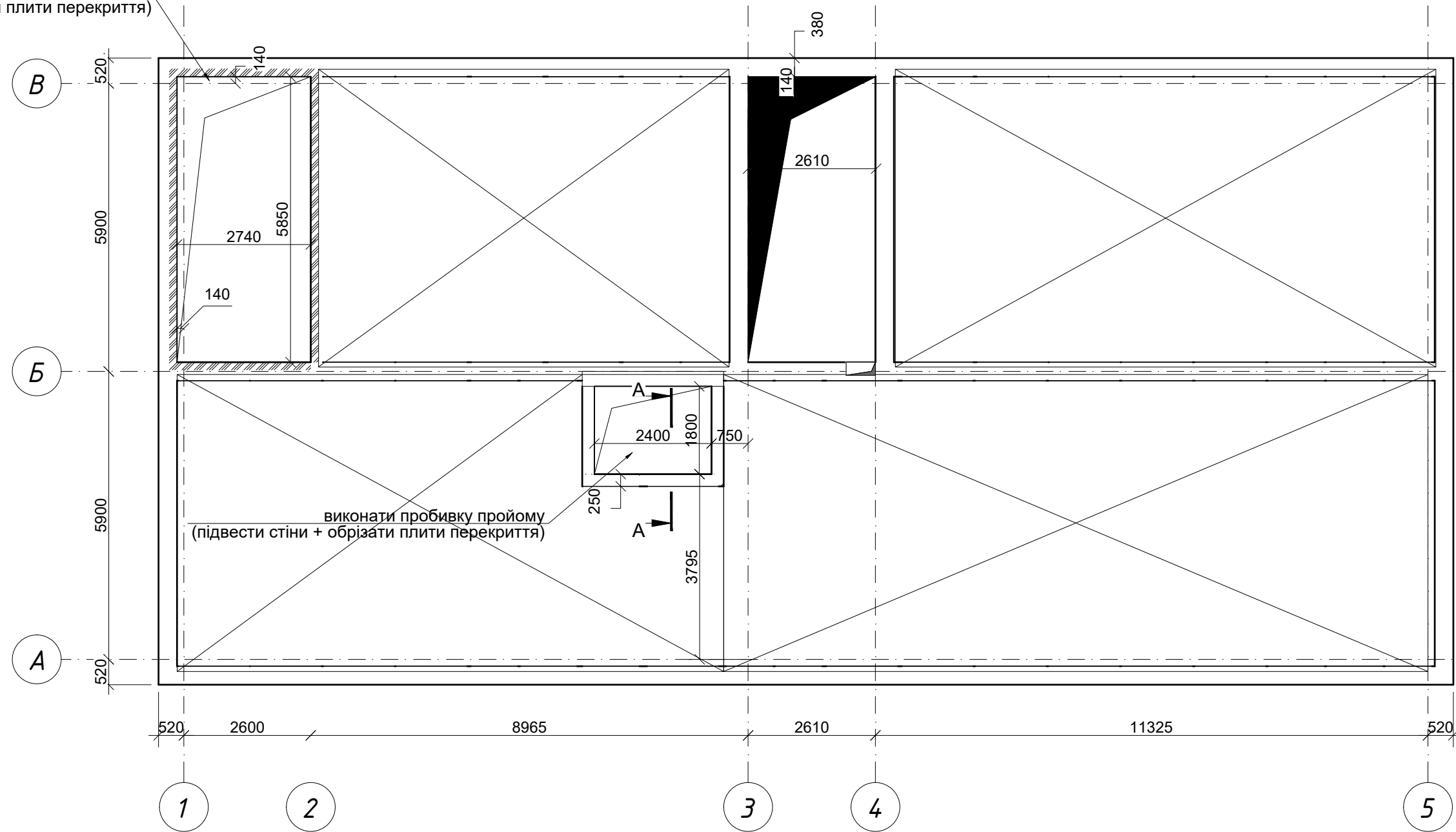
Примітки:

- Розгядати аркуш разом з арк. КБ-9;
- Балки Б-1 монолітити разом з з/б монолітним поясом. Стержні арматури поясу необхідно вигнути в місцях опирання балки Б-1, щоб уникнути можливості перетину з робочими стержнями верхньої та нижньої арматури балки Б-1.
- Захисний шар армування для робочої арматури повинен бути не менше ніж 15 мм.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	12	
Виконав		Вискубова			05.21	Балка Б-1 на відм. 14.800 Розріз 4-4. Розріз А-А Специфікація			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

Схема пробивки проїомів в плитах перекриття низ. на відм. 3.000, 6.300

виконати пробивку проїому
(зняти плити перекриття)



Технічні вказівки по пробивці проїомів на відм. низа плити +0.000,+6.300

1. Перед прорізанням проїомів в плитах перекриття виконати підвод стін з цегли марки М100 в проектне положення.
2. Після влаштування вищевказаних робіт виконати обрізання частин плит перекриття.

Погоджено:

Інв. № підл.	Підпис і дата	Взамін інв. №

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						ІІ черга	РП	12.1
Виконав				Вискубова	05.21	Схема пробивки проїомів в плитах перекриття низ на відм. +3.000, +6.300		
Н.контроль				Шульга	05.21			
Перевірив				Левківський	05.21			

Схема влаштування плит перекриття, відмітка низу 6,300

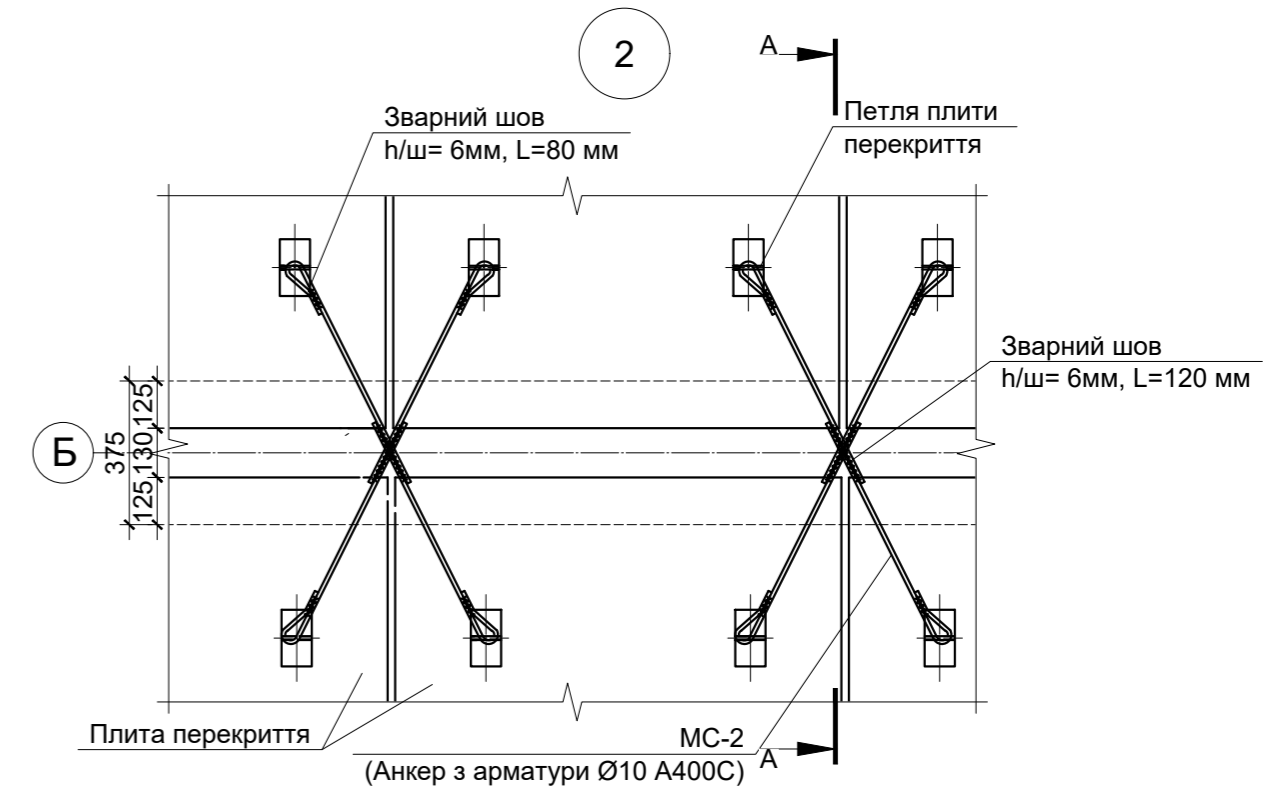
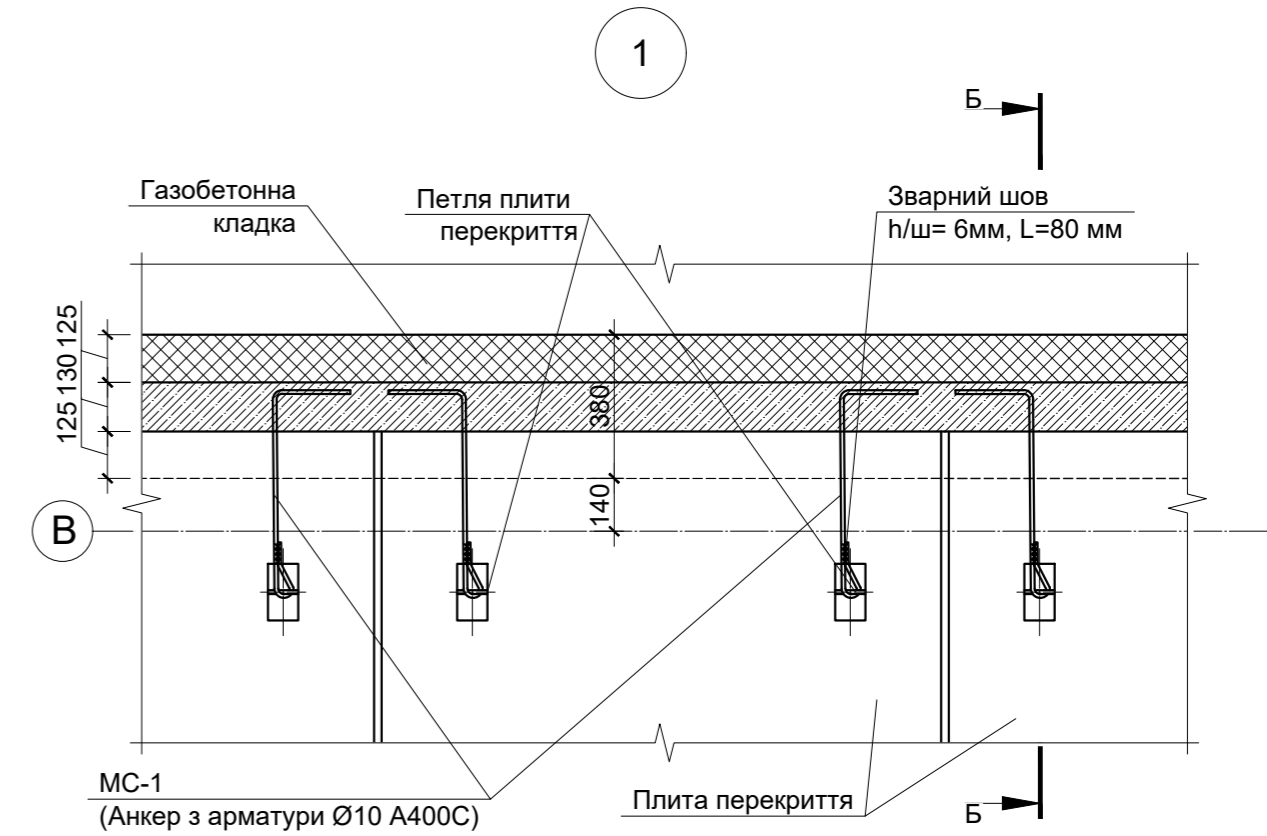
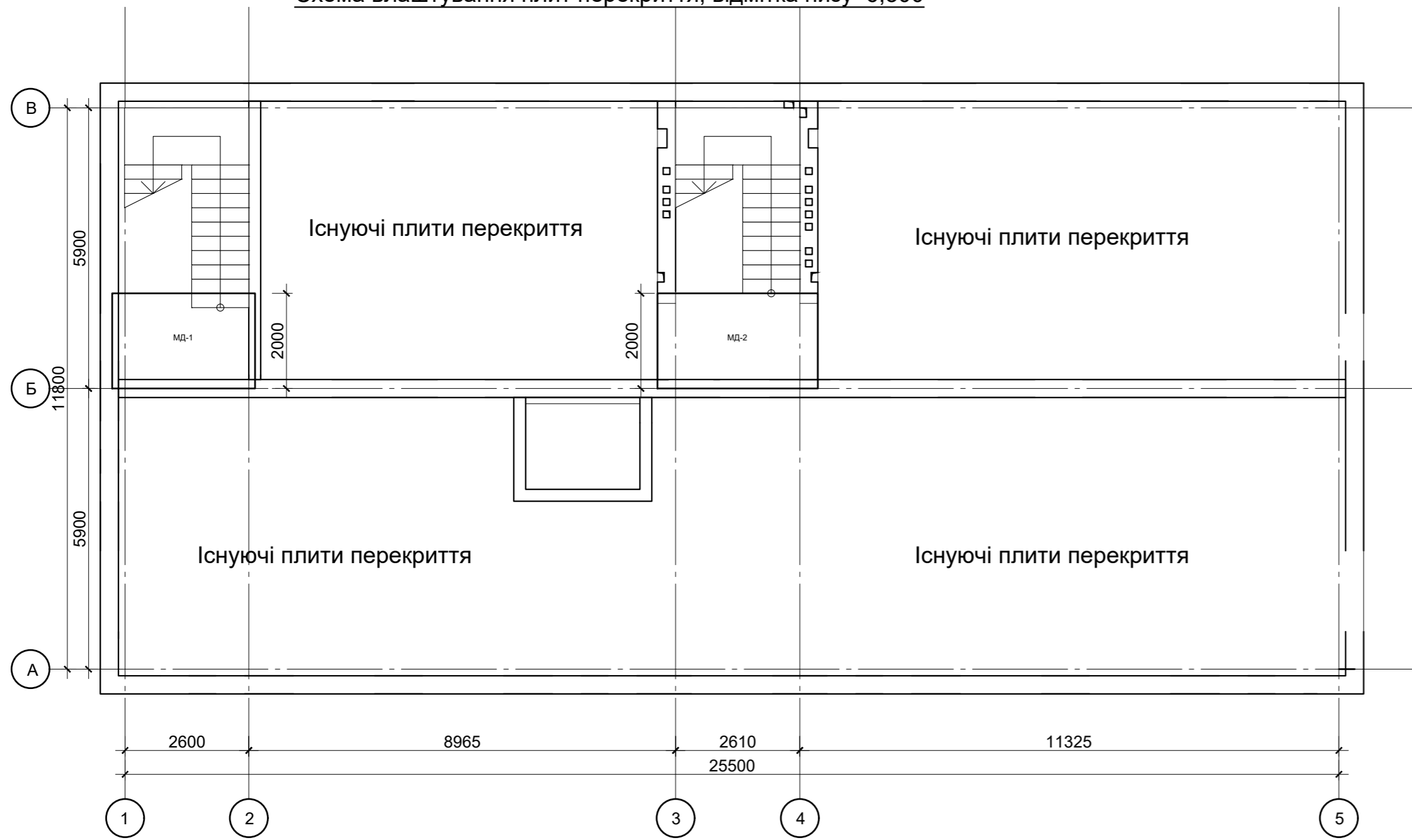
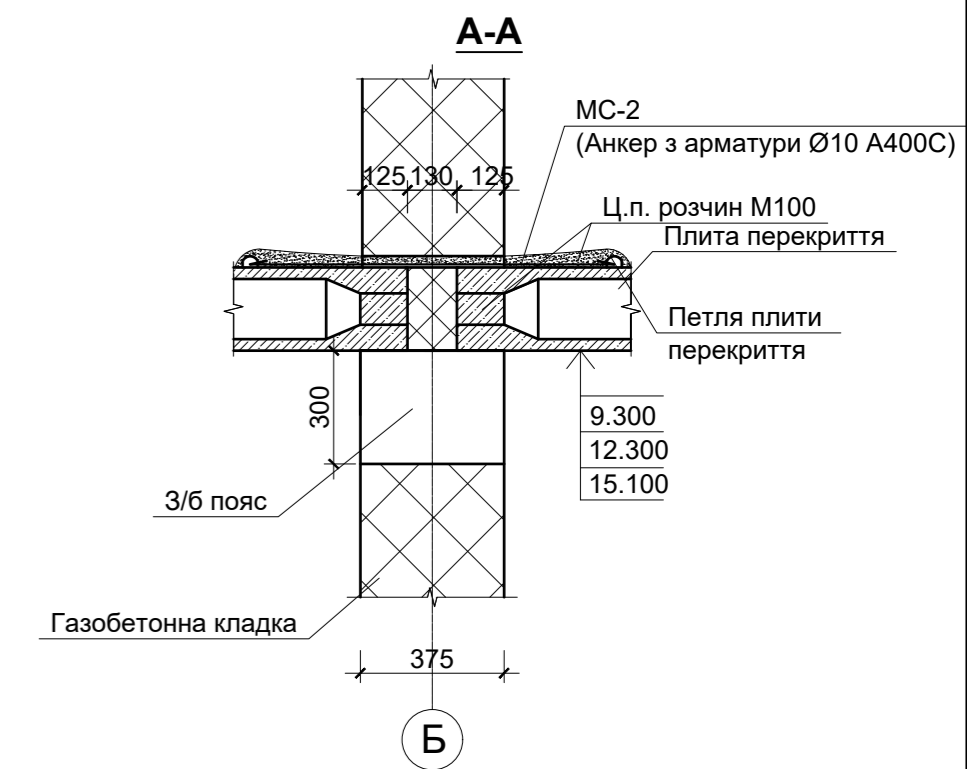
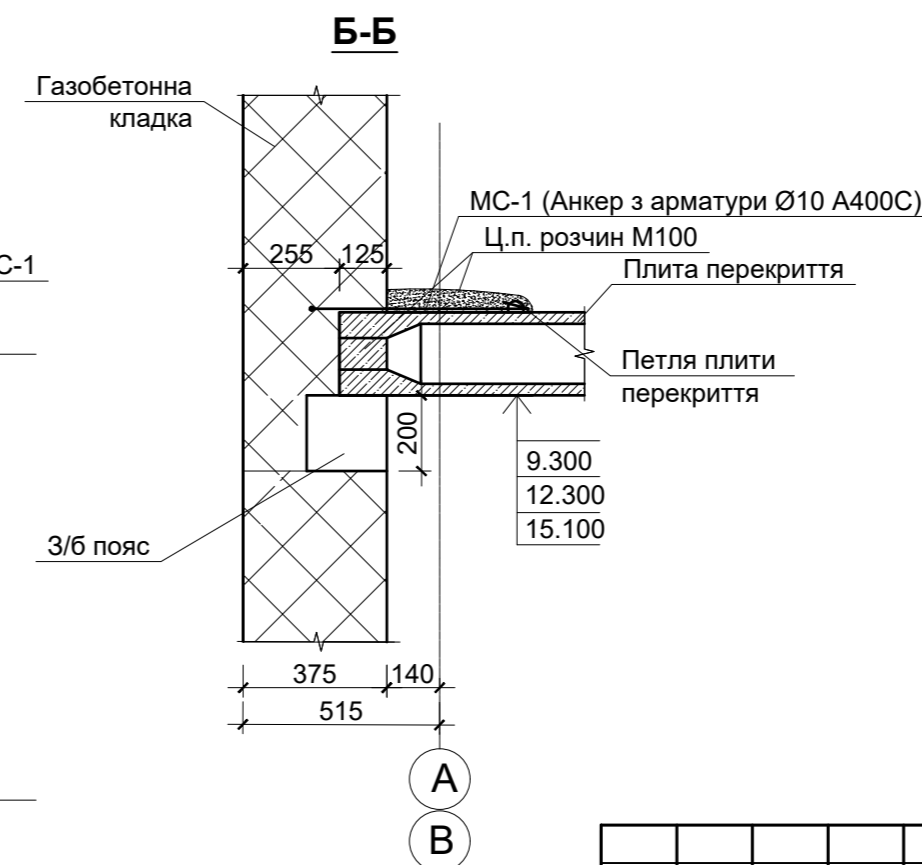
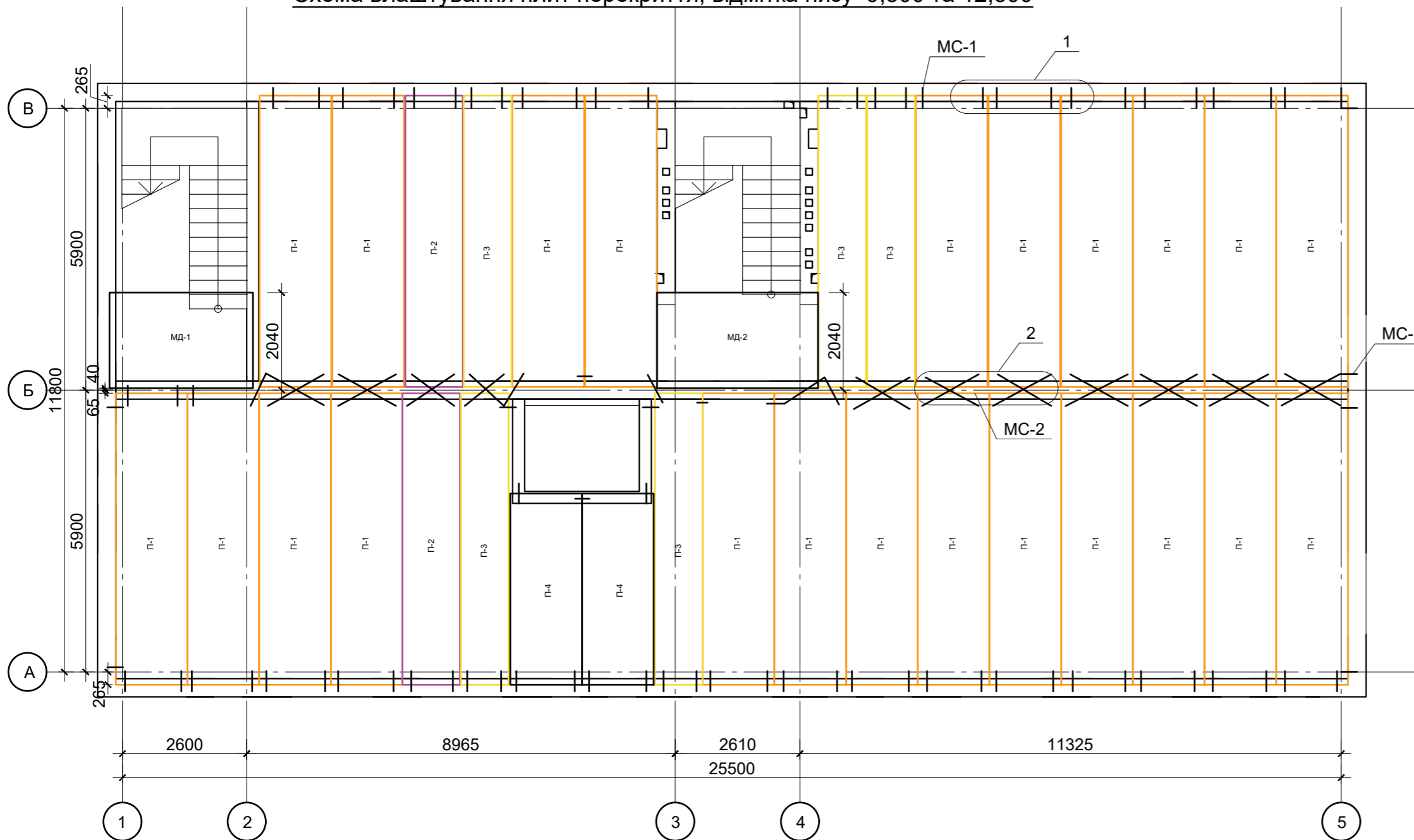


Схема влаштування плит перекриття, відмітка низу 9,300 та 12,300

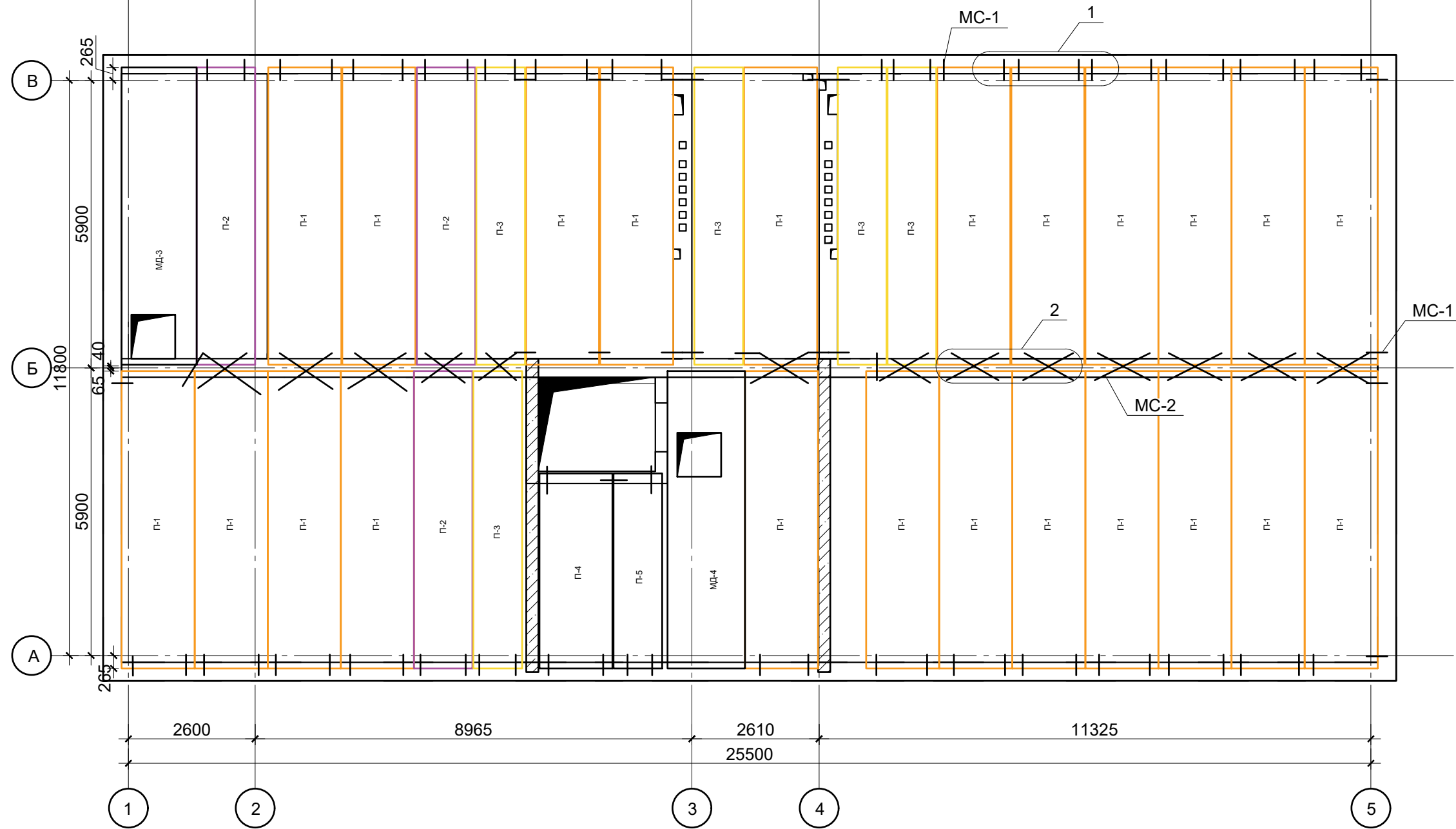


Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГАП	Степанов				05.21
ГИП	Левківський				05.21
Виконав	Вискубова				05.21
Н.контроль	Шульга				05.21
Перевірив	Левківський				05.21

II черга			Стадія	Аркуш	Аркушів
			РП	13	

Примітки:
1. Специфікація до схеми влаштування плит перекриття див. арк. КБ-16;

Схема влаштування плит перекриття, відмітка низу 15,100



Примітки:

1. Специфікація до схеми влаштування плит перекриття див. арк. КБ-16;
2. Вузол 1 та 2 див. арк. КБ-13

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	14	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування плит перекриття, відмітка низу 15,100			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

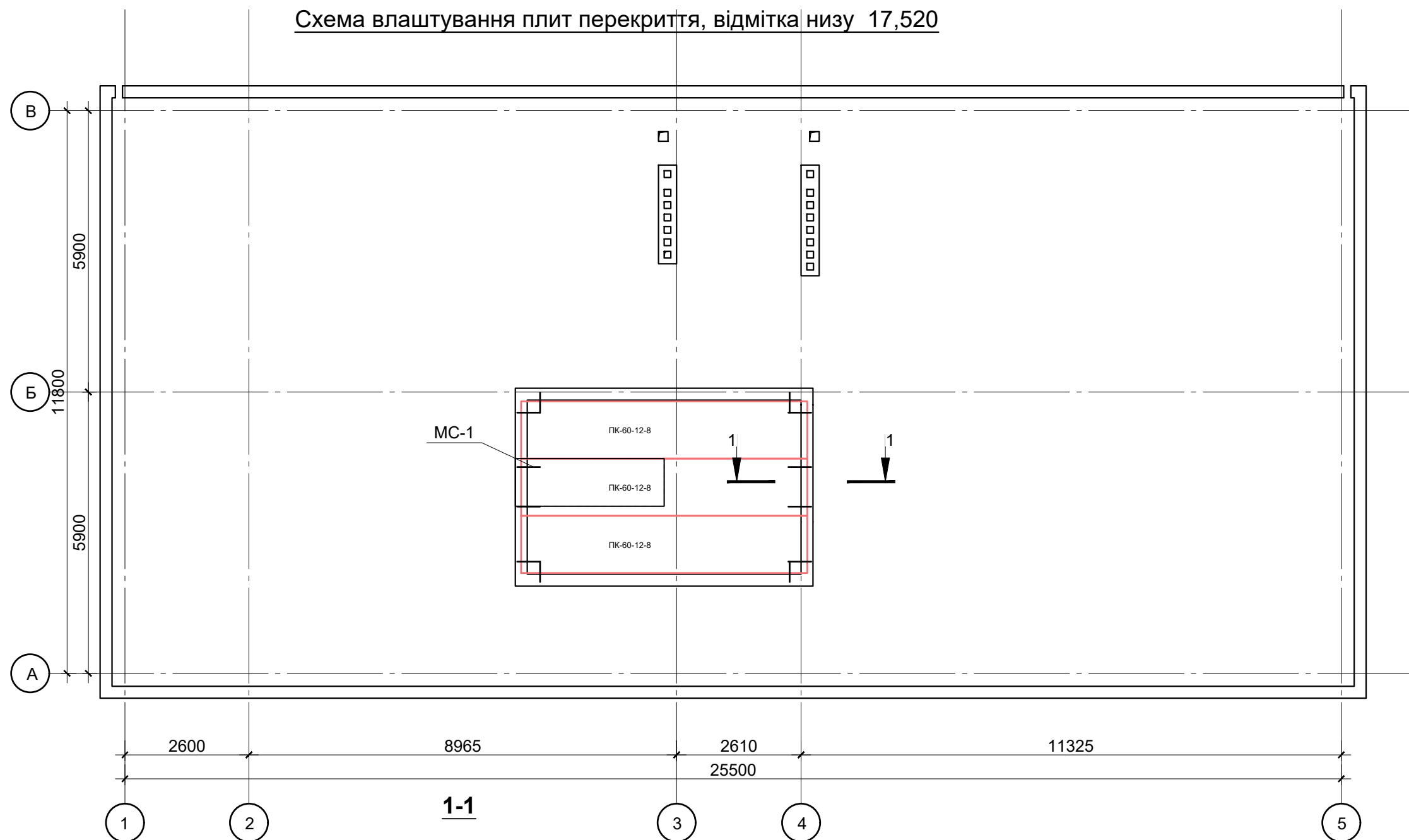
Погоджено:

Взамін інв. №

Підпис і дата

Інв. № підл.

Схема влаштування плит перекриття, відмітка низу 17,520



Примітки:
1. Специфікація до схеми влаштування плит перекриття див. арк. КБ-16;

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	15
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Схема влаштування плит перекриття, відмітка низу 17,520. Розріз 1-1		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Погоджено:

Взамін інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № підл.	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
МС-1	
МС-2	

*розмір по внутрішній грані

Специфікація до схеми влаштування плит перекриття

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Плити перекриття</u>			
П-1	ДСТУ Б В.2.6-53:2008	ПК61.15-8	69	2900	
П-2	ДСТУ Б В.2.6-53:2008	ПК61.12-8	7	2180	
П-3	ДСТУ Б В.2.6-53:2008	ПК61.10-8	15	1870	
П-4	ДСТУ Б В.2.6-53:2008	ПК-40-15-8	5	1920	
П-5	ДСТУ Б В.2.6-53:2008	ПК-40-10-8	1	1240	
П-6	ДСТУ Б В.2.6-53:2008	ПК-60-12-8	3	2150	
МД-1	КБ-17	Монолітна ділянка МД-1	2		
МД-2	КБ-18	Монолітна ділянка МД-2	2		
МД-3	КБ-19	Монолітна ділянка МД-2	1		
МД-4	КБ-20	Монолітна ділянка МД-2	1		
МС-1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С	L=850	218	0.52 113
МС-2	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С	L=650	162	0.40 64.8

Технічні вказівки по влаштуванню перекриття

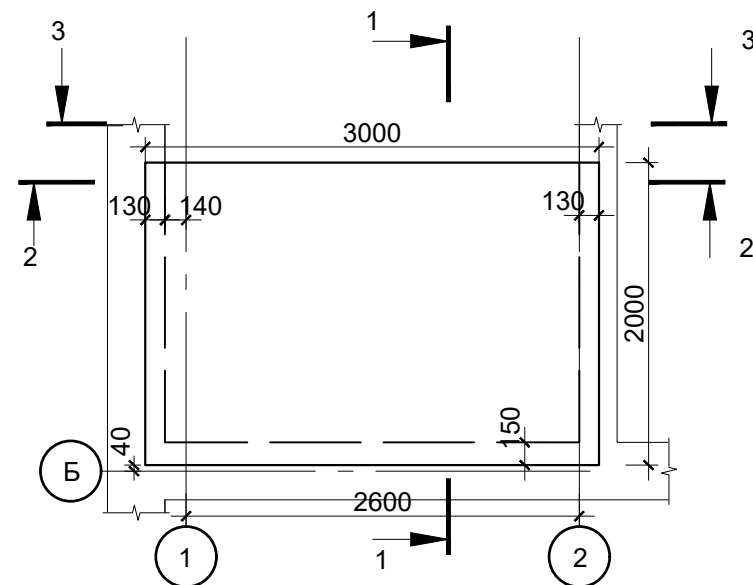
1. Даний аркуш читати разом з арк. КБ-13-15
2. Всі відкриті порожнечі в торцях панелей на глибину спірання ретельно закласти бетоном класу С12/15 до укладання панелей на місце.
3. Всі шви між панелями, панелями і стінами очистити від сміття і після анкерування панелей перекриття між собою і із стінами і установки підвісок заповнити цементним розчином М150 з затиранням (розшиванням) швів з боку стелі.
4. Зв'язок панелей між собою і із стінами здійснюється анкерами МС-1 та МС-2.
5. Антикоровий захист анкерів виконати відповідно до СНиП 2.03.11-85 и ДСТУ Б В.2.6-193:2013.
6. Зварку анкерів проводити електродами Е-42.
7. Звернути особливу увагу на щільне прилягання і натягнення анкерів.
8. До зведення стін вищерозміщеного поверху приступити після закінчення всіх робіт по анкеруванню панелей перекриття.
9. Розміри плит уточнити після зведення стін.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	ІІ черга	РП	16
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова			05.21	Специфікація до схеми влаштування плит перекриття. Відомість деталей. Технічні вказівки		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

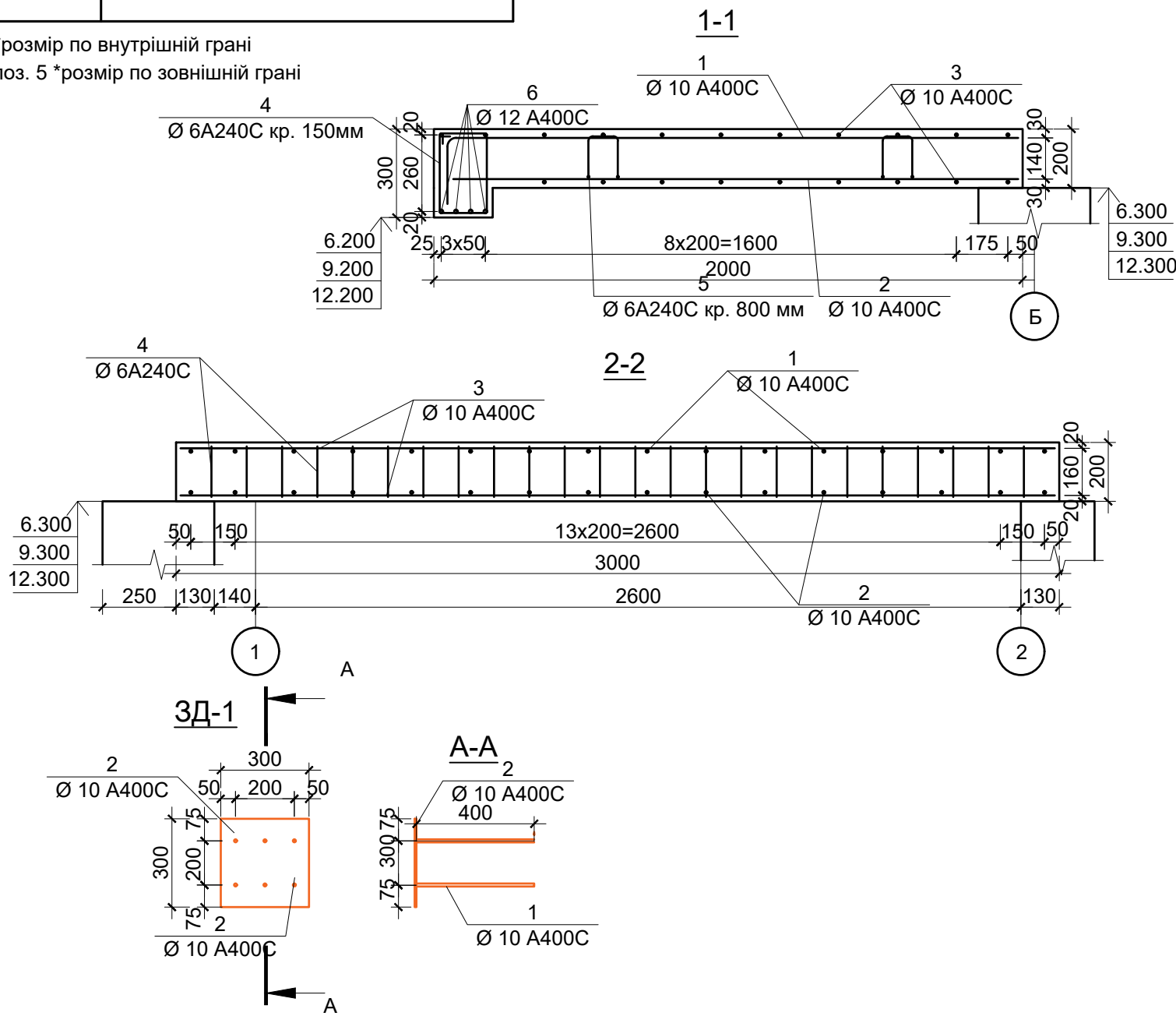
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
5	
1	
4	

МД-1. Опалубочне креслення



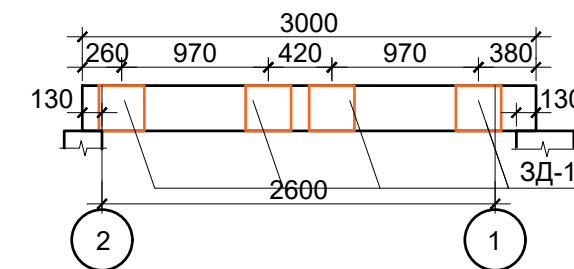
*розмір по внутрішній грані
поз. 5 *розмір по зовнішній грані



Специфікація до схеми влаштування монолітної ділянки МД-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка
		<u>МД-1</u>			
		<u>Складальні одиниці</u>			
ЗД-1	КБ-18	Закладна деталь ЗД-1	4	5,75	23,0
		<u>Деталі</u>			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=2200	16	1.36	21.8
2	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=1920	16	1.18	18.9
3	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=2970	20	1.83	40.3
4	ДСТУ 3760-2006	Ø6 A240C L=1080	24	0.24	5.76
5	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C L=660	6	0.41	2.46
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл. С20/25		1,26 м³	
		<u>Закладна деталь ЗД-1</u>			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=400	6	0.25	1.50
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x300x300 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	4.24	4.24

3-3
(Розміщення закладних деталей ЗД-1)



Примітки:

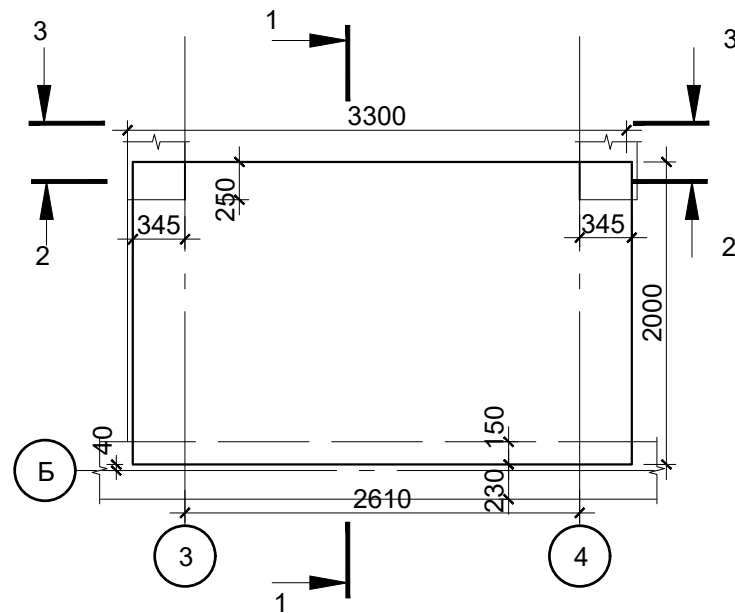
1. Розглядати аркуш разом з арк. КБ-13;
2. Перед зварюванням ЗД-1, виконати отвори в пластині 12 мм, виставити анкера урівень з пластиною;
3. Захисний шар армування для робочої арматури повинен бути не менше ніж 15 мм.
4. Монолітну ділянку МД-1 монолітити паралельно зі з/б поясом по осі 1.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	РП	17	
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова			05.21	МД-1. Опалубочне креслення Розріз 1-1,2-2, 3-3 Специфікація		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
5	
1	
4	

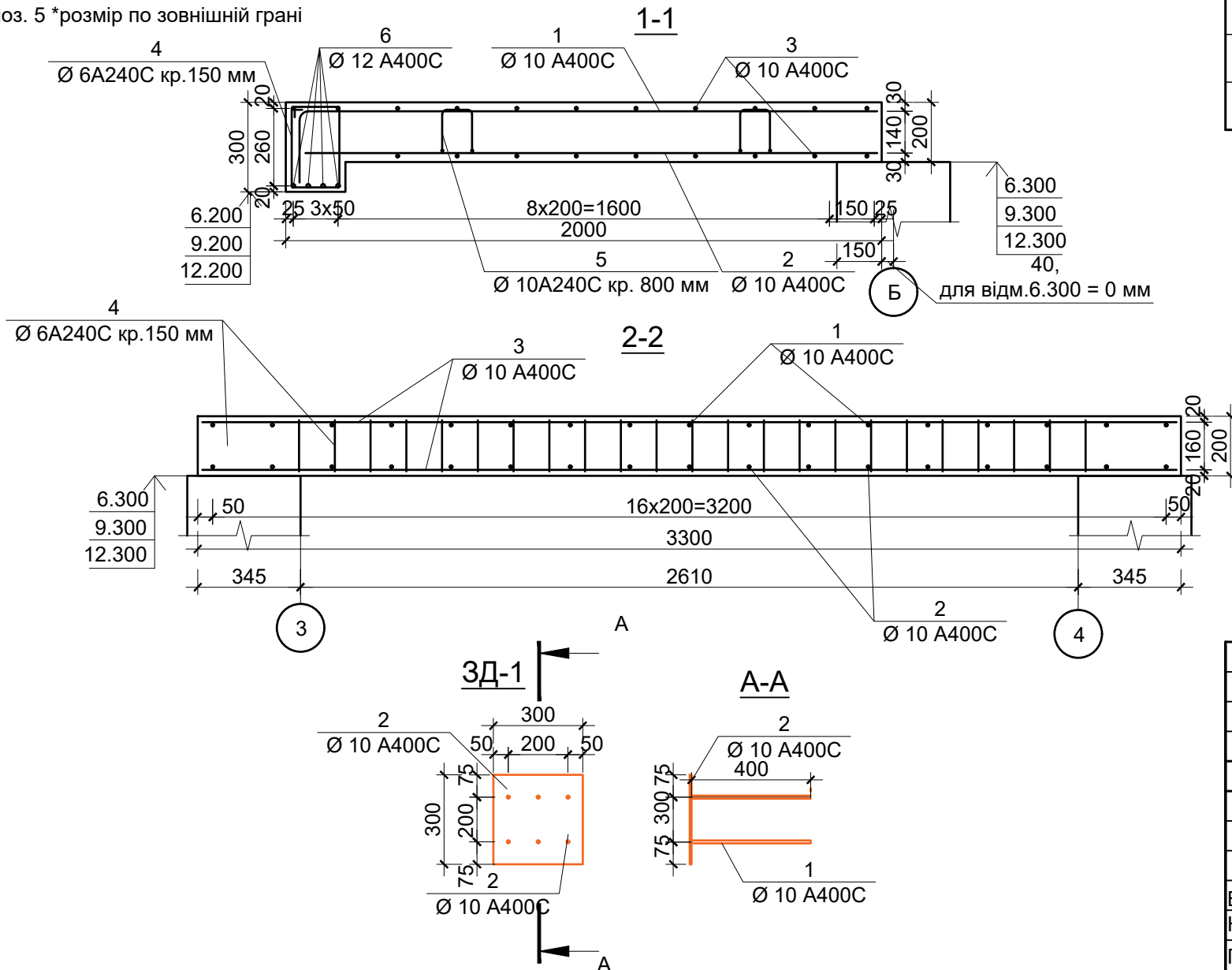
МД-2. Опалубочне креслення



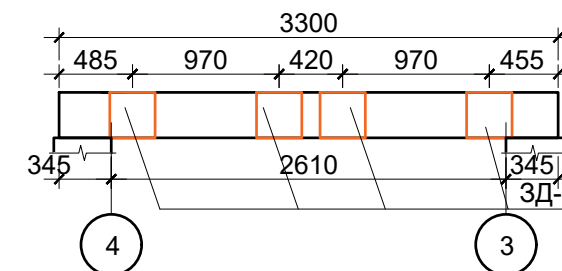
Специфікація до схеми влаштування монолітної ділянки МД-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка
МД-2					
Складальні одиниці					
ЗД-1	КБ-18	Закладна деталь ЗД-1	4	5,75	23,0
Деталі					
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=2200	16	1.36	21.8
2	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=1920	16	1.18	18.9
3	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=3270	20	2.02	44.4
4	ДСТУ 3760-2006	Ø6 A240C L=1080	23	0.24	5.52
5	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C L=660	6	0.41	2.46
Матеріали					
ДСТУ Б В.2.7-176:2008				Бетон кл. С20/25	
				1,38 м³	
Закладна деталь ЗД-1					
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C L=400	6	0.25	1.50
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x300x300 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	4.24	4.24

*розмір по внутрішній грані
поз. 5 *розмір по зовнішній грані



3-3
(Розміщення закладних деталей ЗД-1)

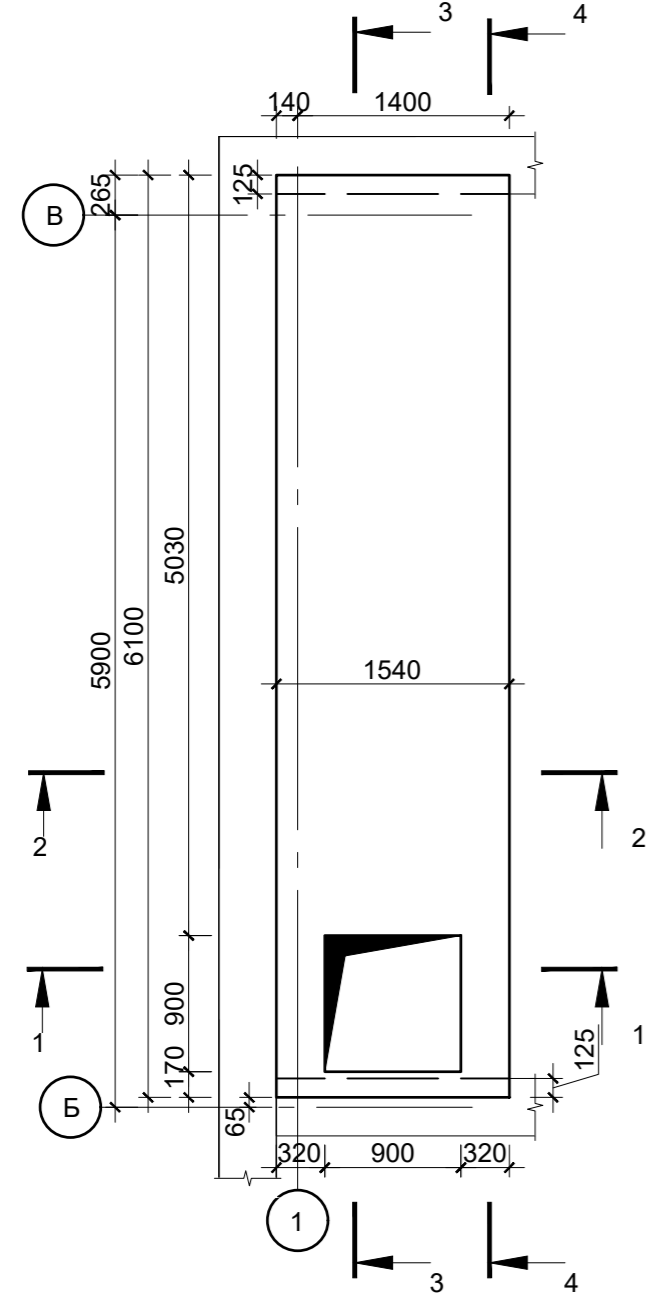


Примітки:

- Розглядати аркуш разом з арк. КБ-13;
- Перед зварюванням ЗД-1, виконати отвори в пластині 12 мм, виставити анкера урівень з пластиною;
- Захисний шар армування для робочої арматури повинен бути не менше ніж 15 мм.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						ІІ черга	РП	18
ГАП		Степанов			05.21			
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова			05.21	МД-2. Опалубочне креслення Розріз 1-1, 2-2, 3-3 Специфікація		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

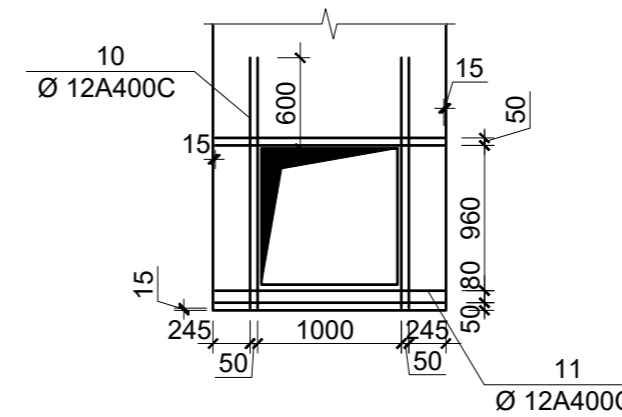
МД-3. Опалубочне креслення



Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
1		9	
2		*розмір по зовнішній грані	
3			
6			
4			

Деталь посилення отвору в МД-3

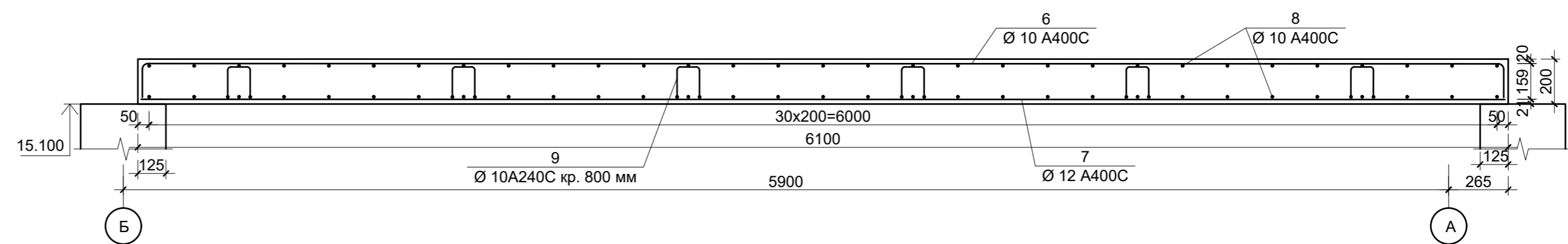


Специфікація до схеми влаштування монолітної ділянки МД-3

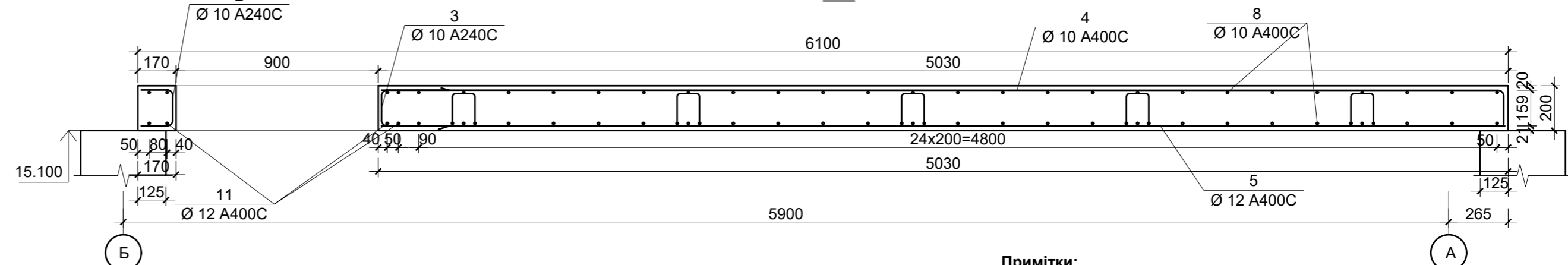
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка	
МД-3						
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=720	10	0.44	4.40
2	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=450	7	0.28	1.96
3	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=750	7	0.46	3.22
4	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=5170	7	3.19	22.3
5	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=5000	7	4.44	31.1
6	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C	L=6420	4	3.96	15.8
7	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=6070	4	5.39	21.6
8	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C	L=1510	62	0.93	57.7
9	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=660	12	0.41	4.92
10	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=1655	8	1.47	11.8
11	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=1510	8	1.34	10.7
Матеріали						
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл. С20/25			1,72 м³	

*розміри по внутрішній грані

4-4



3-3

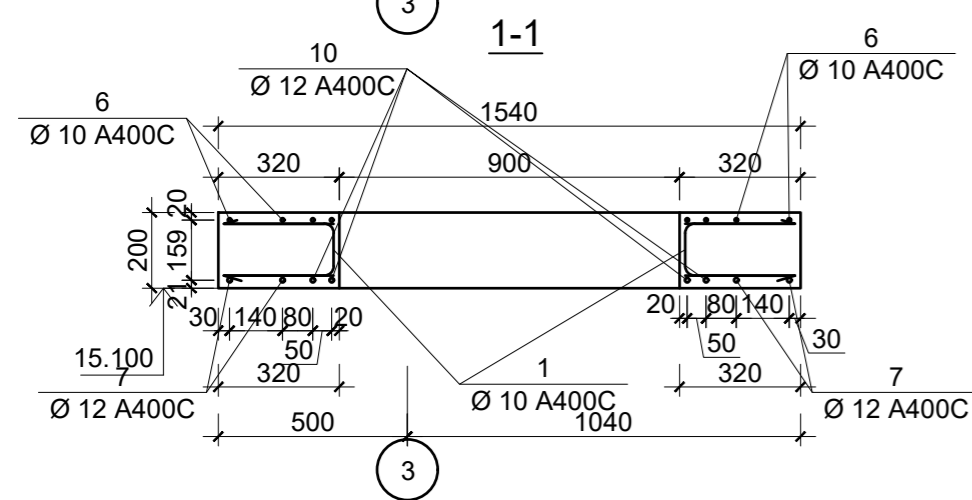
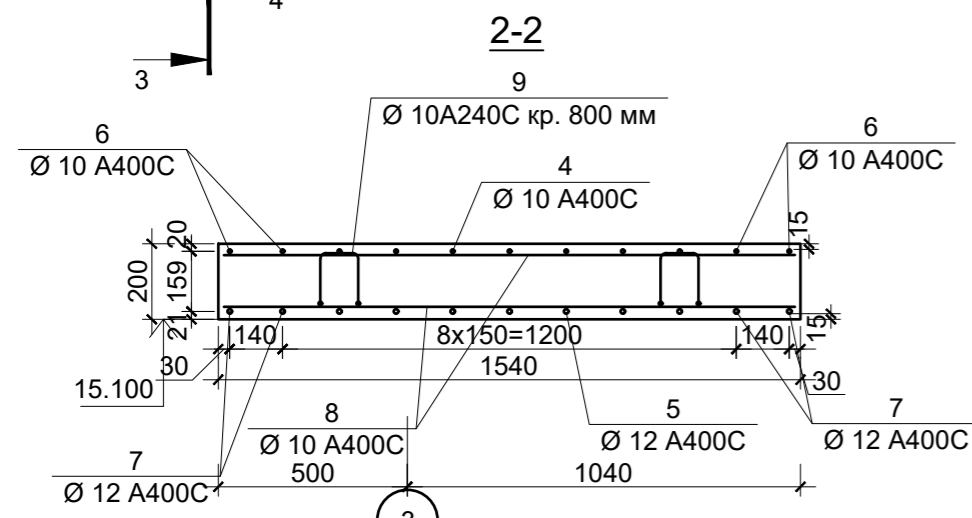
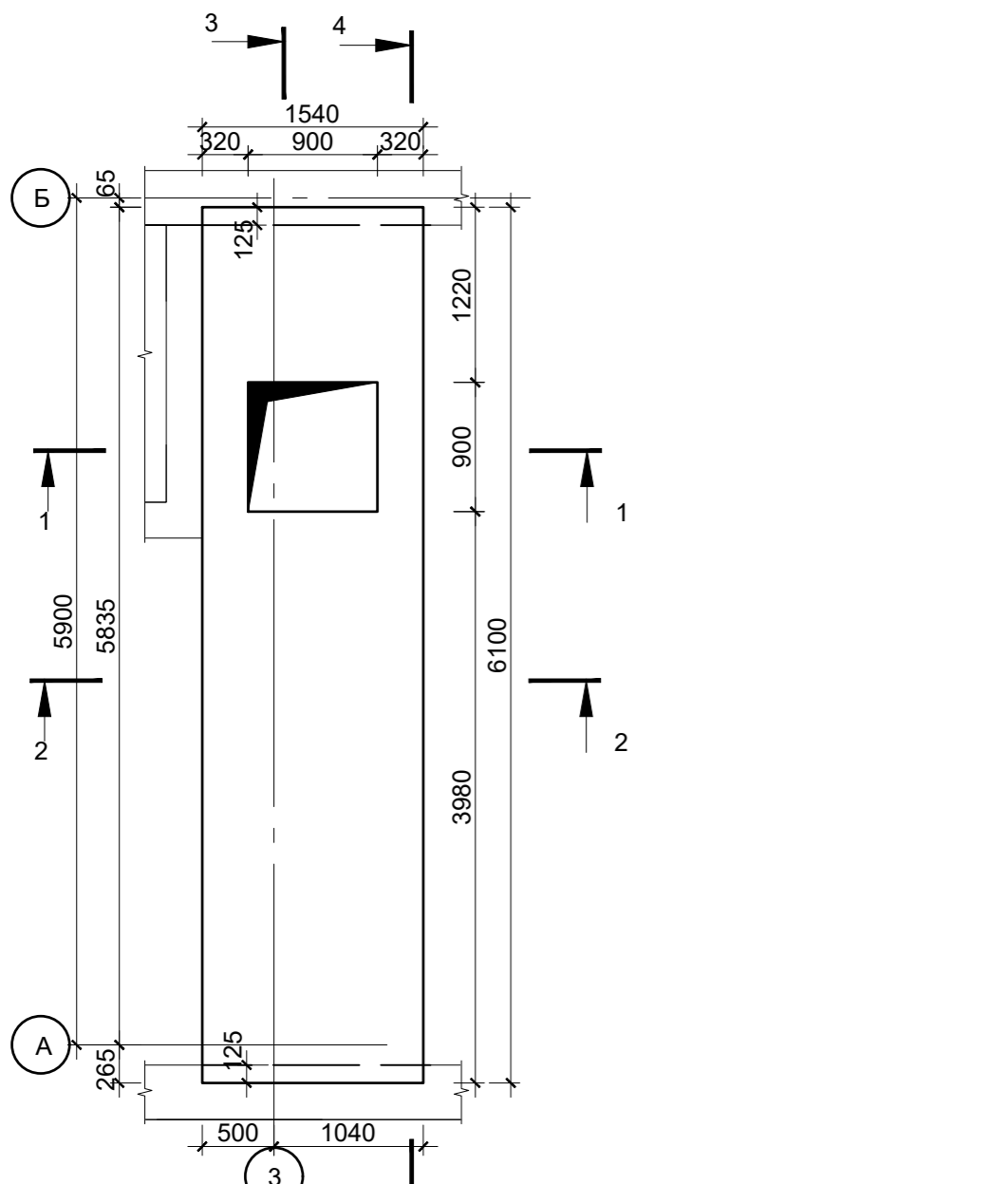


Примітки:

- Розгядати аркуш разом з арк. КБ-14;
- Захисний шар армування для робочої арматури повинен бути не менше ніж 15 мм;
- Виконати обрамлення отвору для подальшого встановлення люку з кутників за ДСТУ 2251:2018.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	ІІ черга	РП	19	Аркуші
ГАП	Степанов				05.21				
ГИП	Левківський				05.21				
Виконав	Вискубова				05.21				
Н.контроль	Шульга				05.21				
Перевірив	Левківський				05.21				

МД-4. Опалубочне креслення

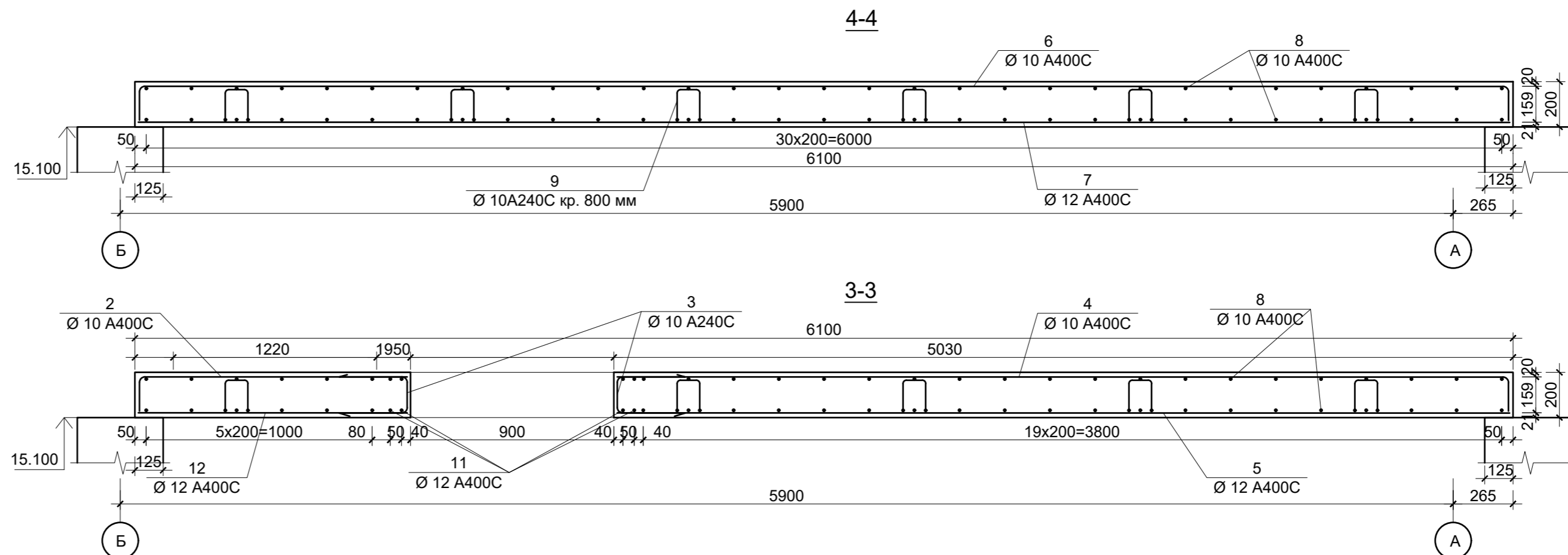


Відомість деталей		Відомість деталей	
Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
1		9	
2		*розмір по зовнішній грані Деталь посилення отвору в МД-3 	
3			
6			
4			

*розміри по внутрішній грані

Специфікація до схеми влаштування монолітної ділянки МД-4

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка	
МД-4						
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=720	10	0.44	4.40
2	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C	L=1360	7	0.84	5.88
3	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=750	14	0.46	6.44
4	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=4120	7	2.54	17.8
5	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=3950	7	3.51	24.6
6	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C	L=6420	4	3.96	15.8
7	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=6070	4	5.39	21.6
8	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400C	L=1510	62	0.93	57.7
9	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A240C	L=660	12	0.41	4.92
10	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=2100	8	1.86	14.9
11	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=1510	8	1.34	10.7
12	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A400C	L=1190	7	1.06	7.42
Матеріали						
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл. С20/25			1,72 м ³	



Примітки:

- Розгядати аркуш разом з арк. КБ-14;
- Захисний шар армування для робочої арматури повинен бути не менше ніж 15 мм;
- Виконати обрамлення отвору для подальшого встановлення люку з кутків за ДСТУ 2251:2018.

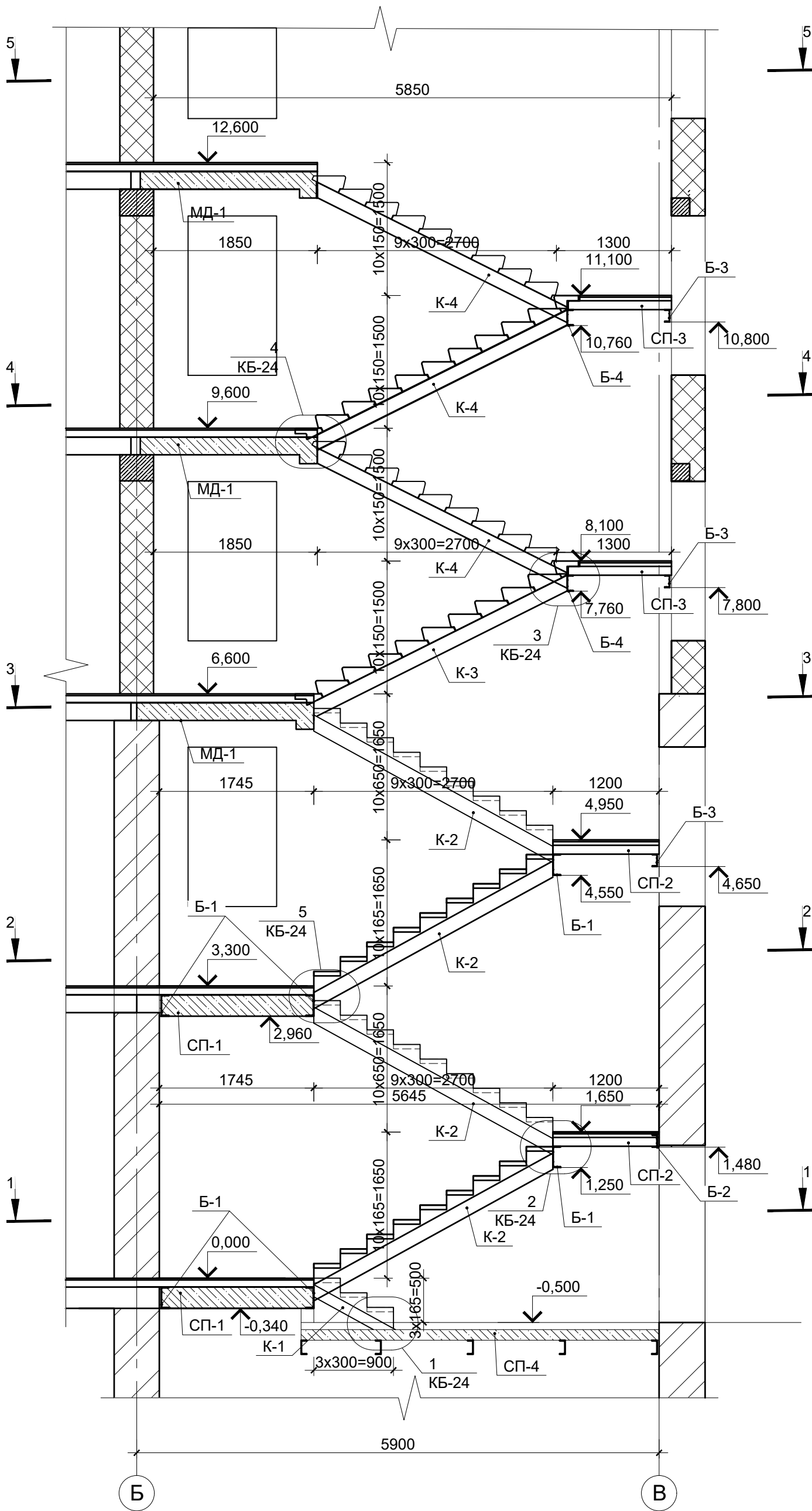
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГАП	Степанов				05.21
ГИП	Левківський				05.21
Виконав	Вискубова				05.21
Н.контроль	Шульга				05.21
Перевірів	Левківський				05.21

II черга

Стадія Аркуш Аркушів
РП 20

МД-4. Опалубочне креслення
Розріз 1-1, 2-2, 3-3, 4-4
Специфікація

Розріз А-А сходів в осях "Б"-"В" та "1"-"2"



Погоджено:

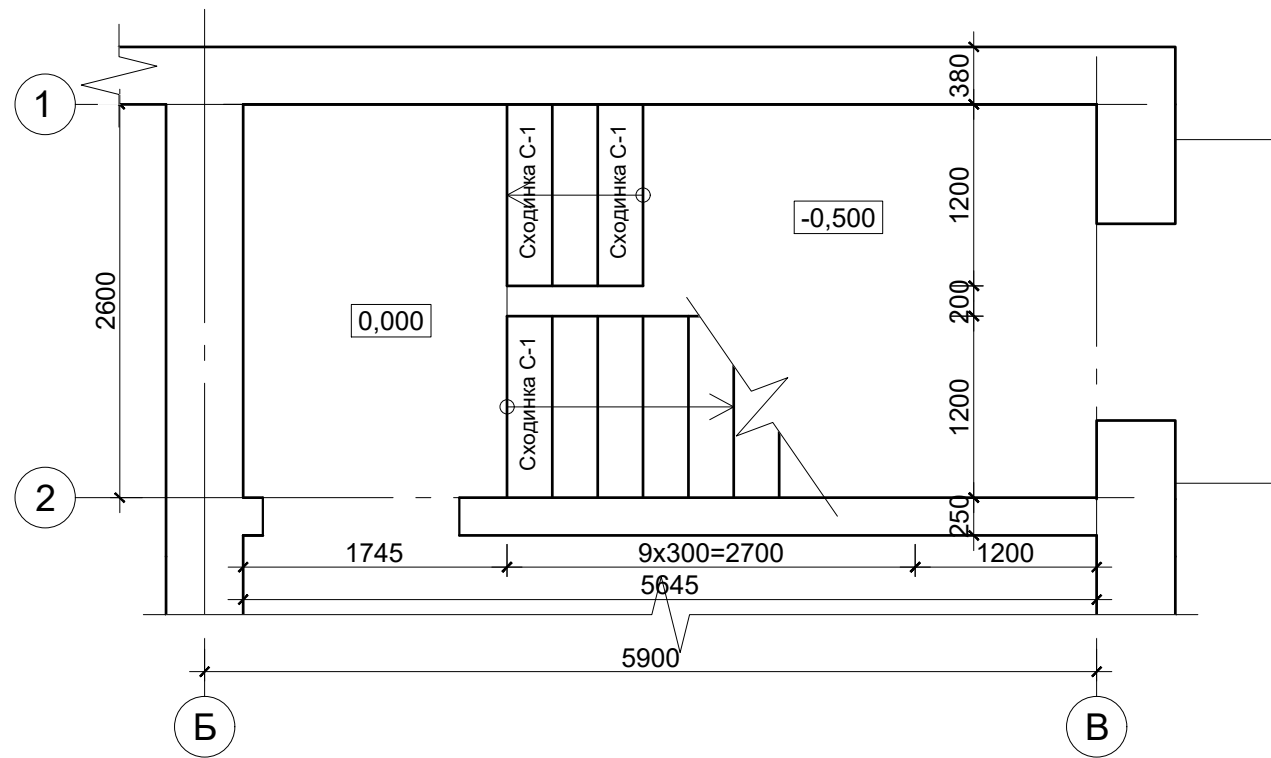
Взамін інв. №
Підпис і дата
Інв. № підп.

- Примітки:**
1. Розріз А-А замаркований на арк. КБ-3
 2. Вузол 1-5 див. на арк. КБ-24;
 3. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-26
 4. Розрізи 1-1...5-5 див. арк. КБ-22
 5. Схеми влаштування балок та косоурів по розрізам 1-1...5-5 див арк. КБ-23

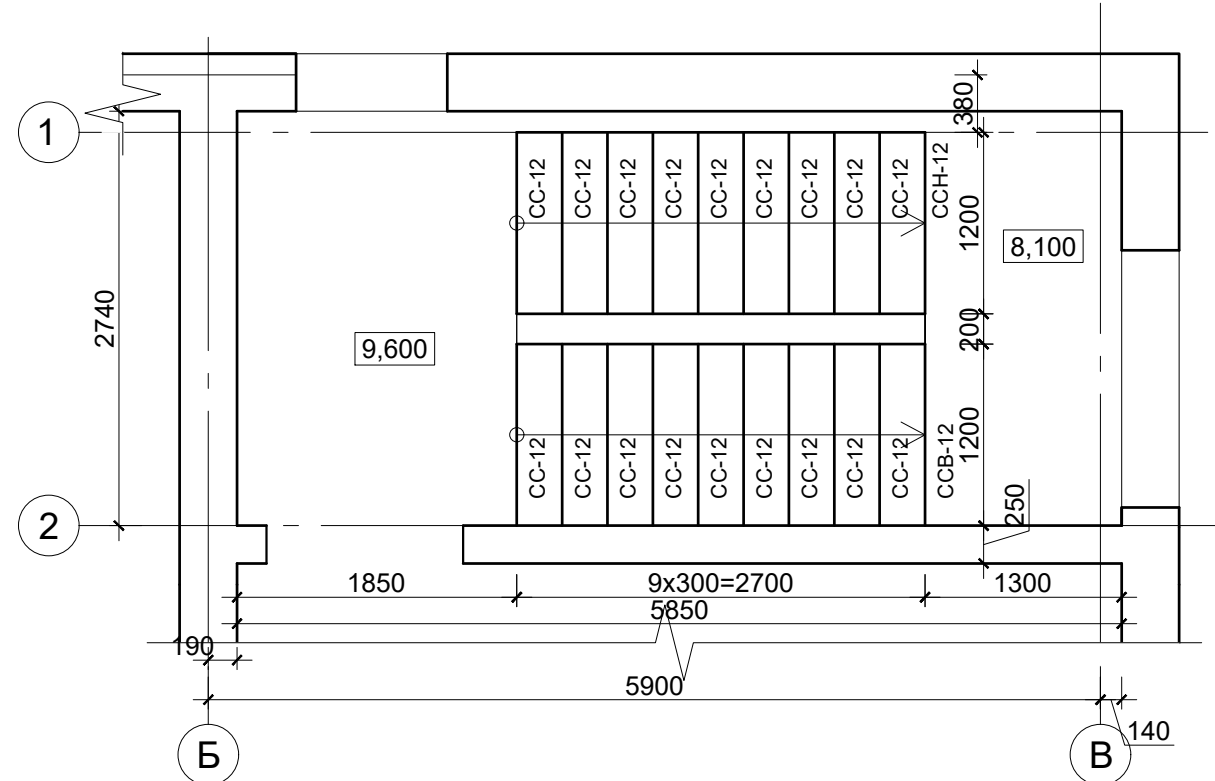
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГАП		Степанов			05.21
ГИП		Левківський			05.21
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21
Н.контроль		Шульга			05.21
Перевірів		Левківський			05.21

II черга			Стадія	Аркуш	Аркушів
			РП	21	
Сходова клітина СК1 Розріз А-А сходів в осях "Б"-"В" та "1"-"2"					

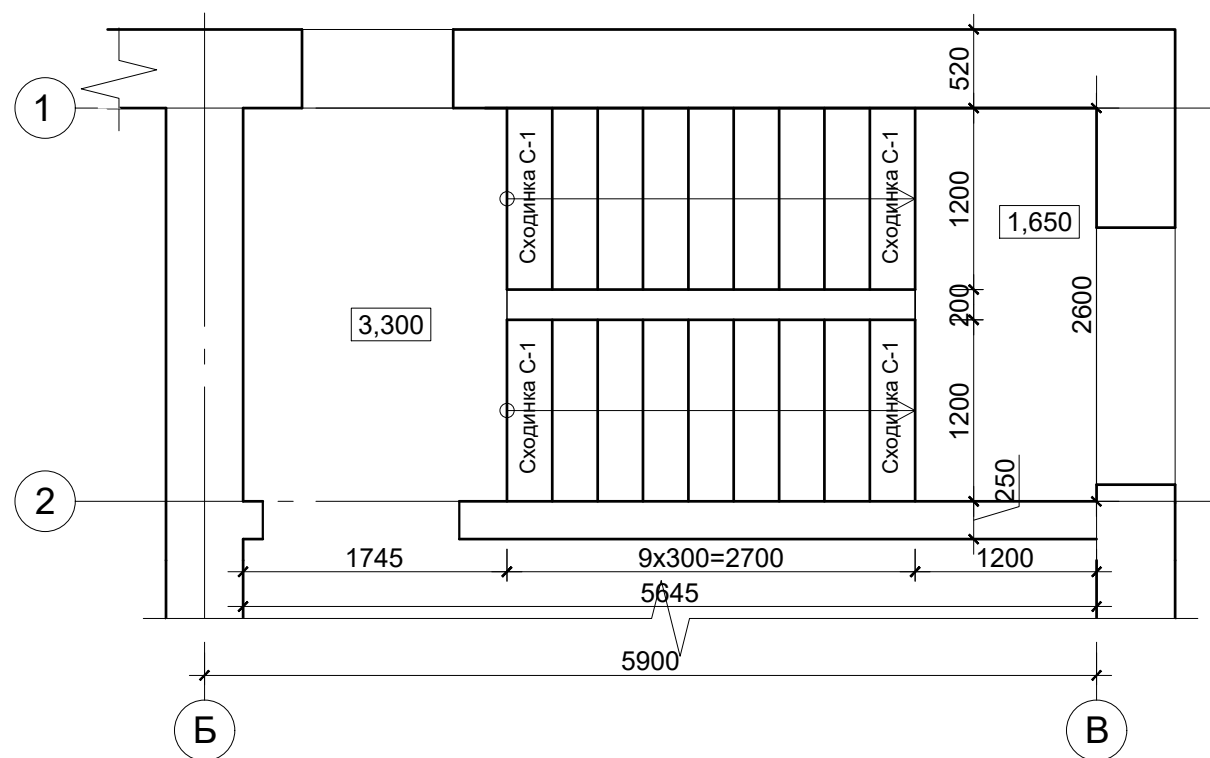
1-1



4-4 (5-5)



2-2 (3-3)



Примітки:

1. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-21

Погоджено:

Взамін інв. №

Підпис і дата

Інв. № підл.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	22	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходові клітина СК1 Розріз 1-1...5-5			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 1-1)

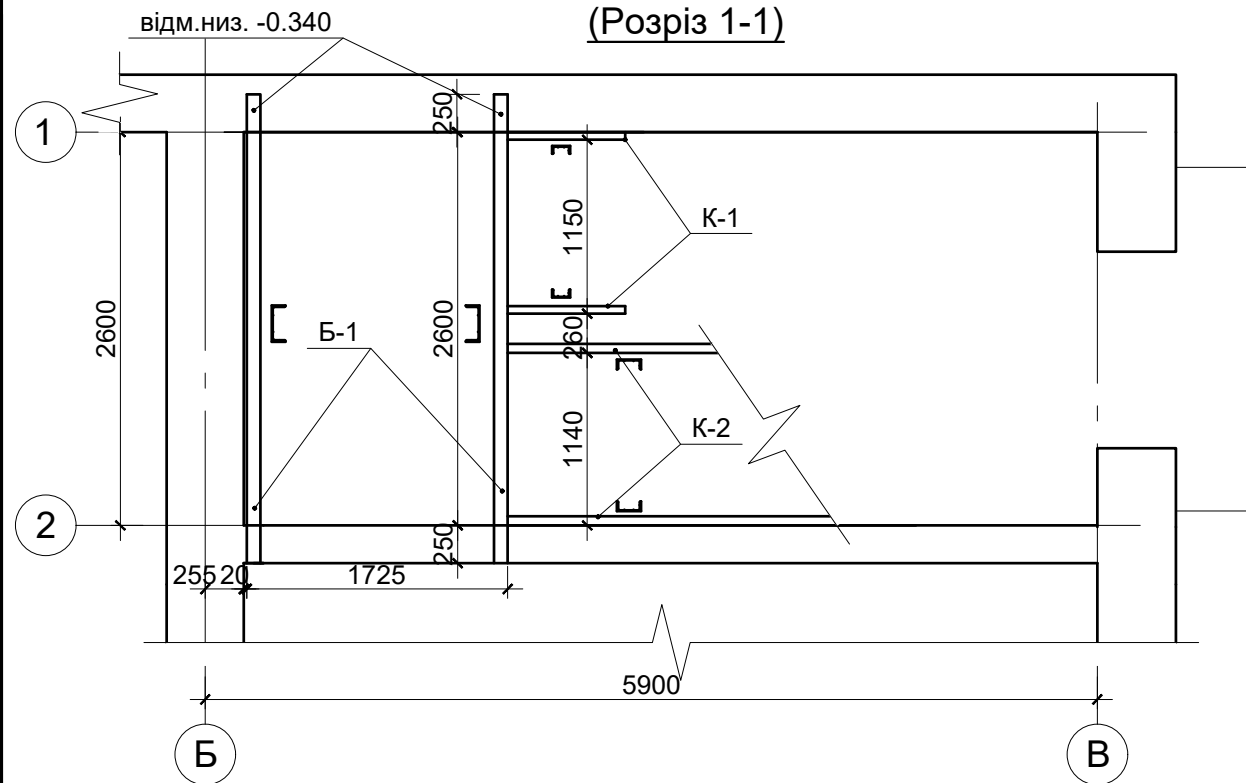
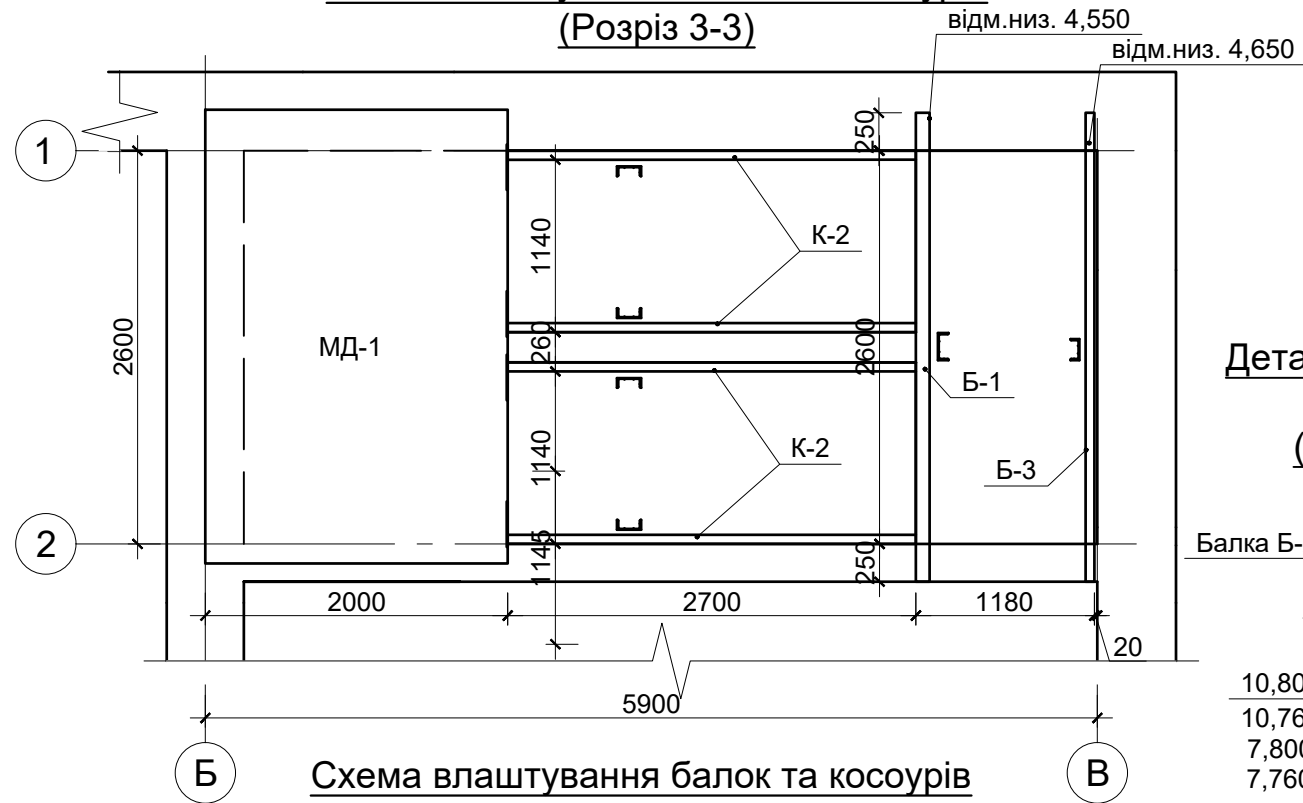


Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 3-3)



Деталь влаштування балок
сходової клітини
(стіна з газобетону)

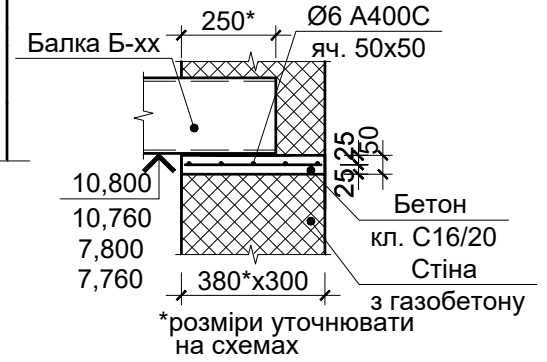


Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 2-2)

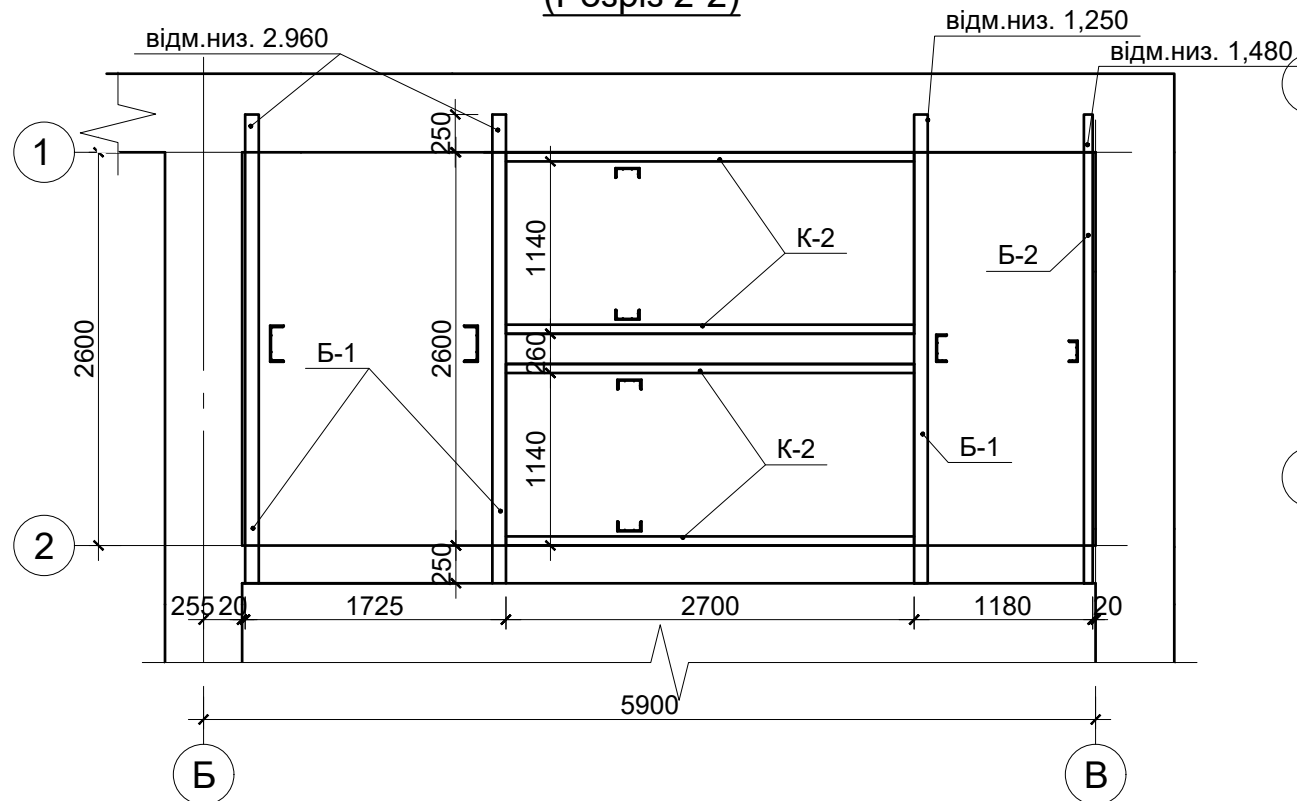
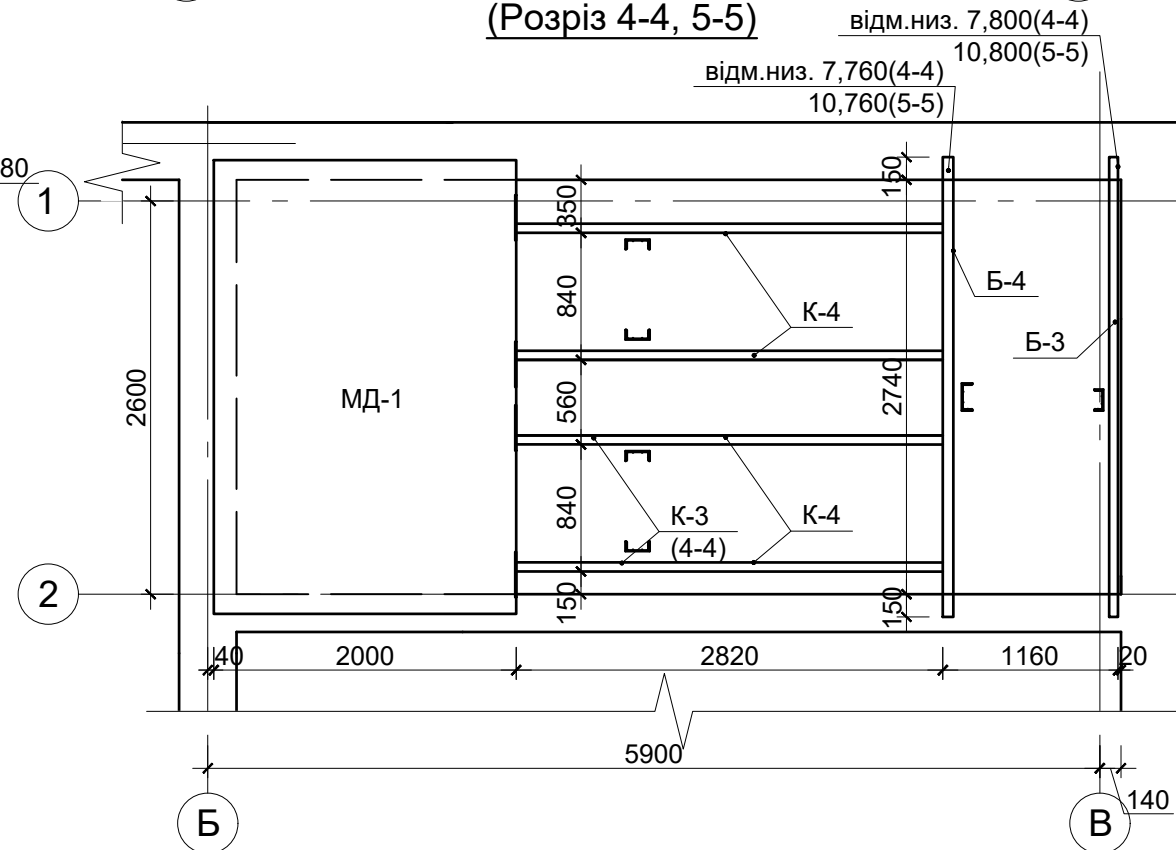


Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 4-4, 5-5)

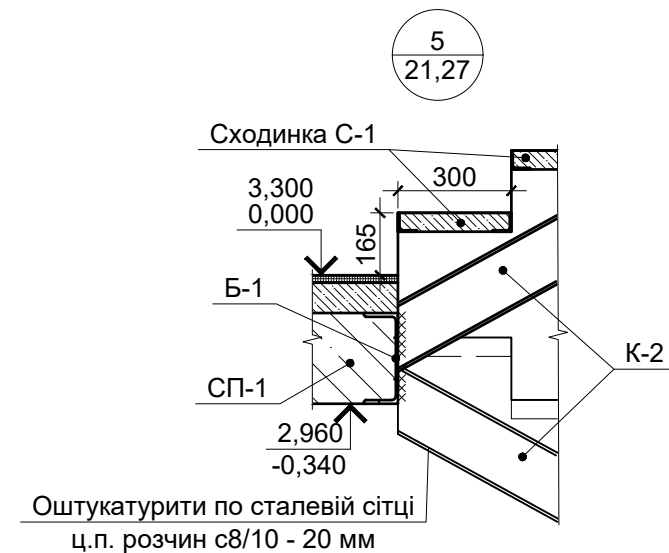
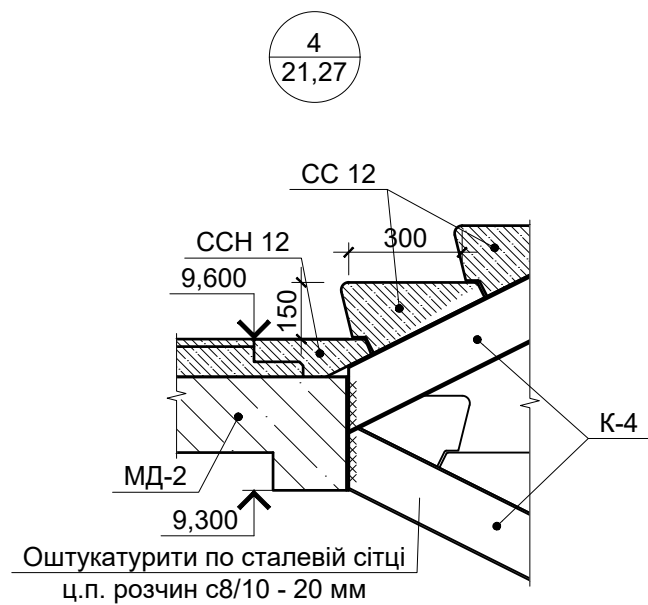
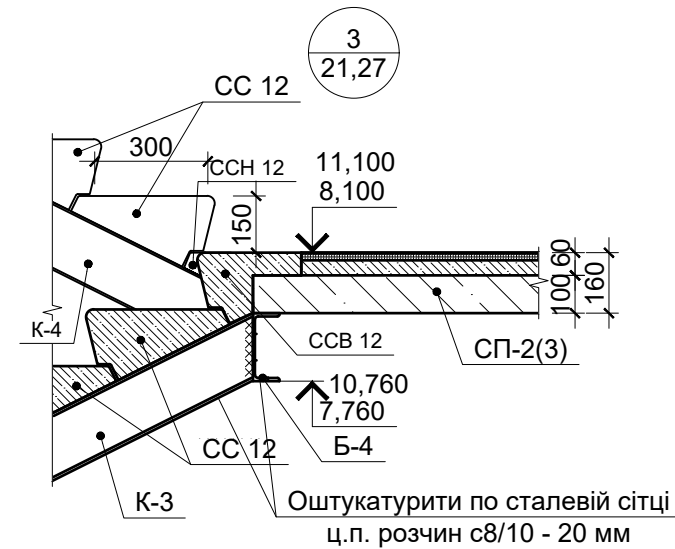
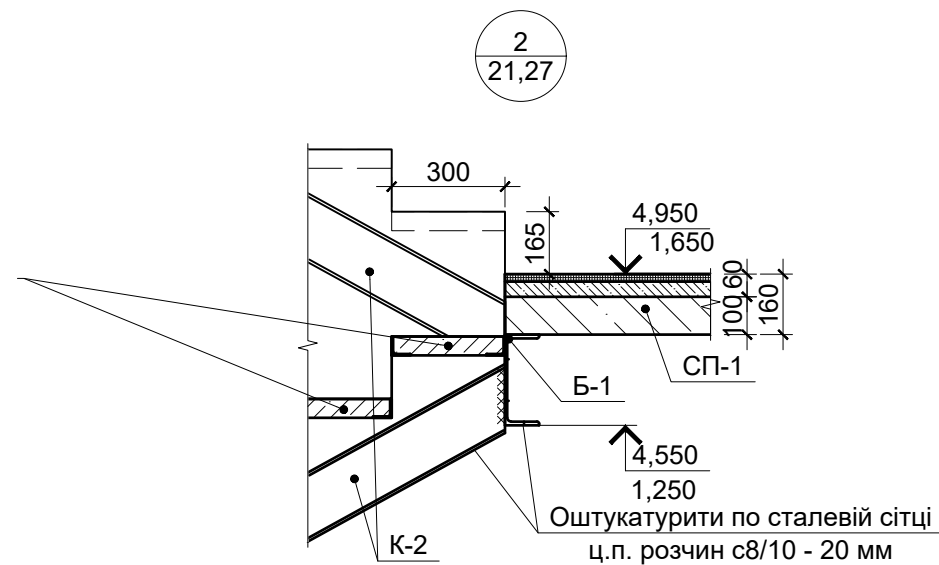
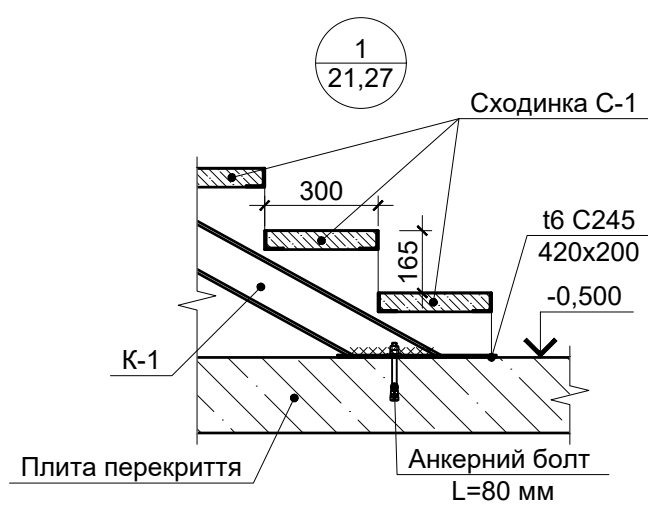


Деталь влаштування балок
сходової клітини
(цегляна стіна)



- Примітки:**
1. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-
 2. Розрізи замарковані на арк КБ-21

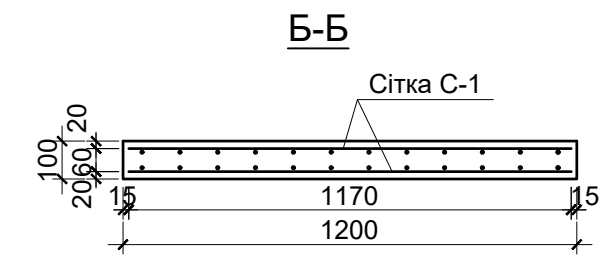
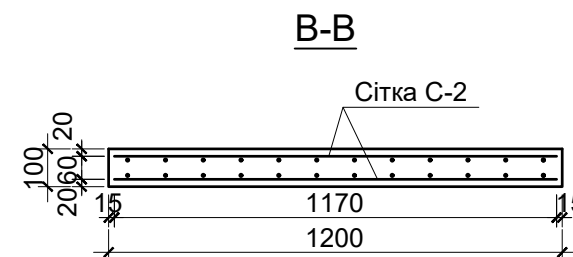
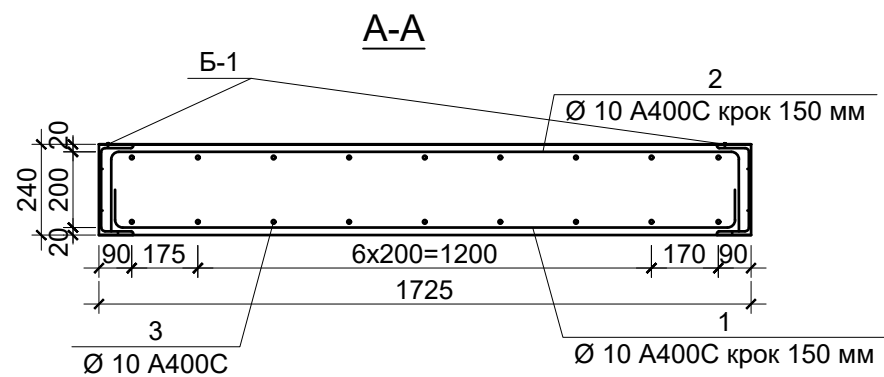
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	23	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходової клітини СК1 Схема влаштування балок та косоурів по розрізам 1-1...5-5			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				



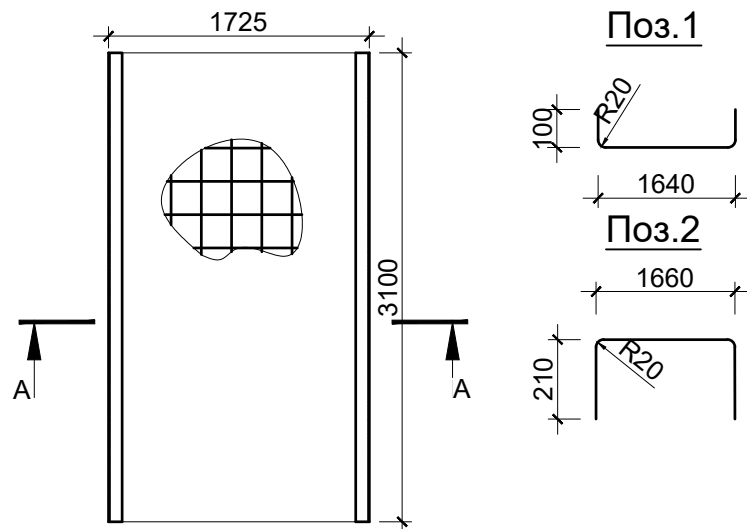
Примітки:

1. Вузол 1...5 замарковані на арк. КБ-21 та КБ-

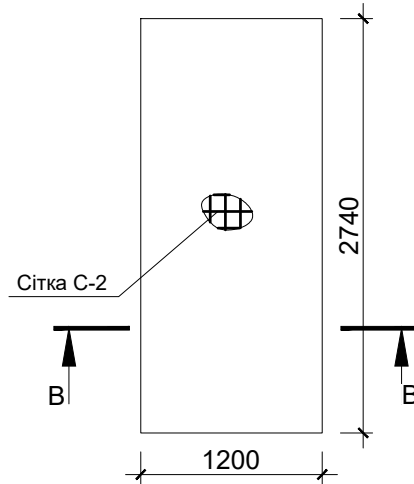
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	24	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходова клітина СК1 та С2 Вузол 1...5			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				



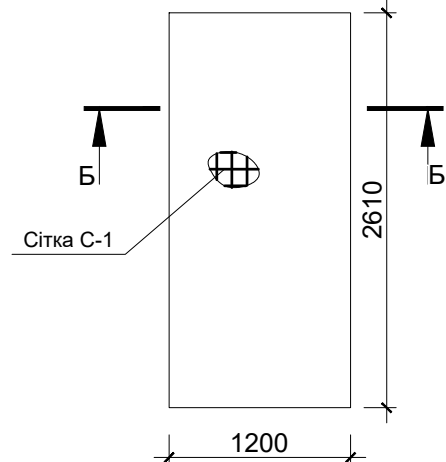
Сходовая площадка СП-1



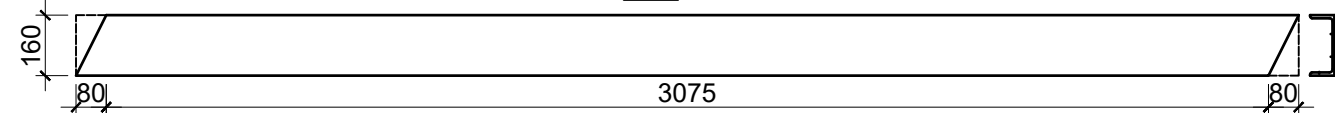
Сходовая площадка СП-3



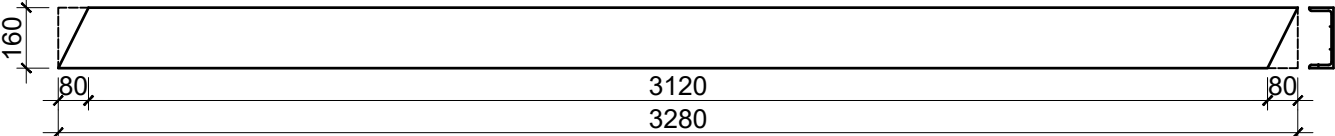
Сходовая площадка СП-2



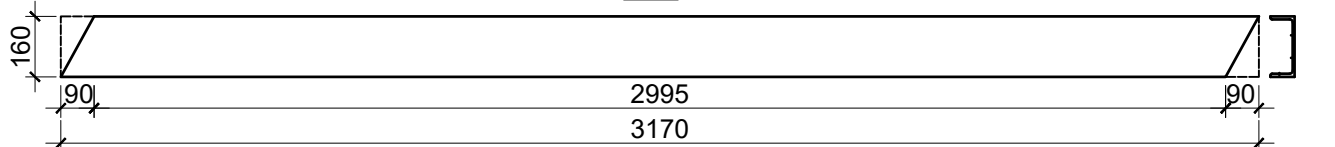
К-4



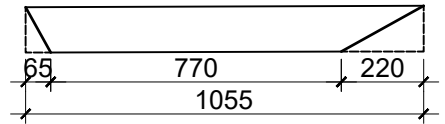
К-3



К-2



К-1

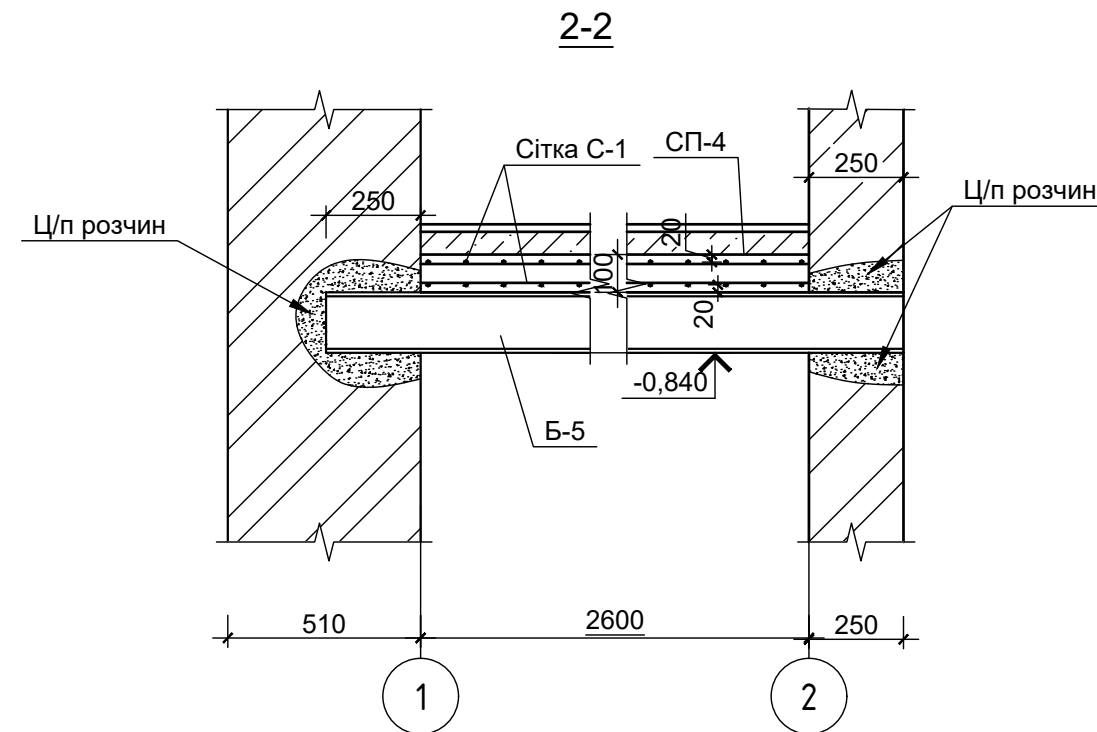
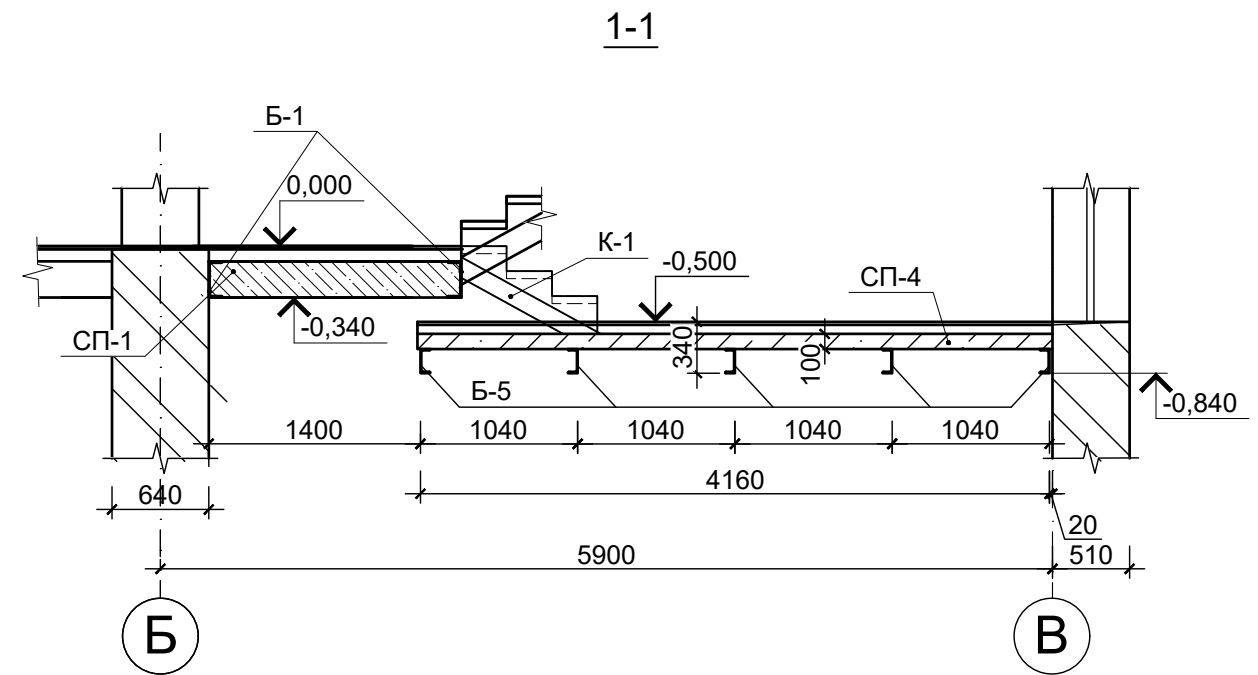
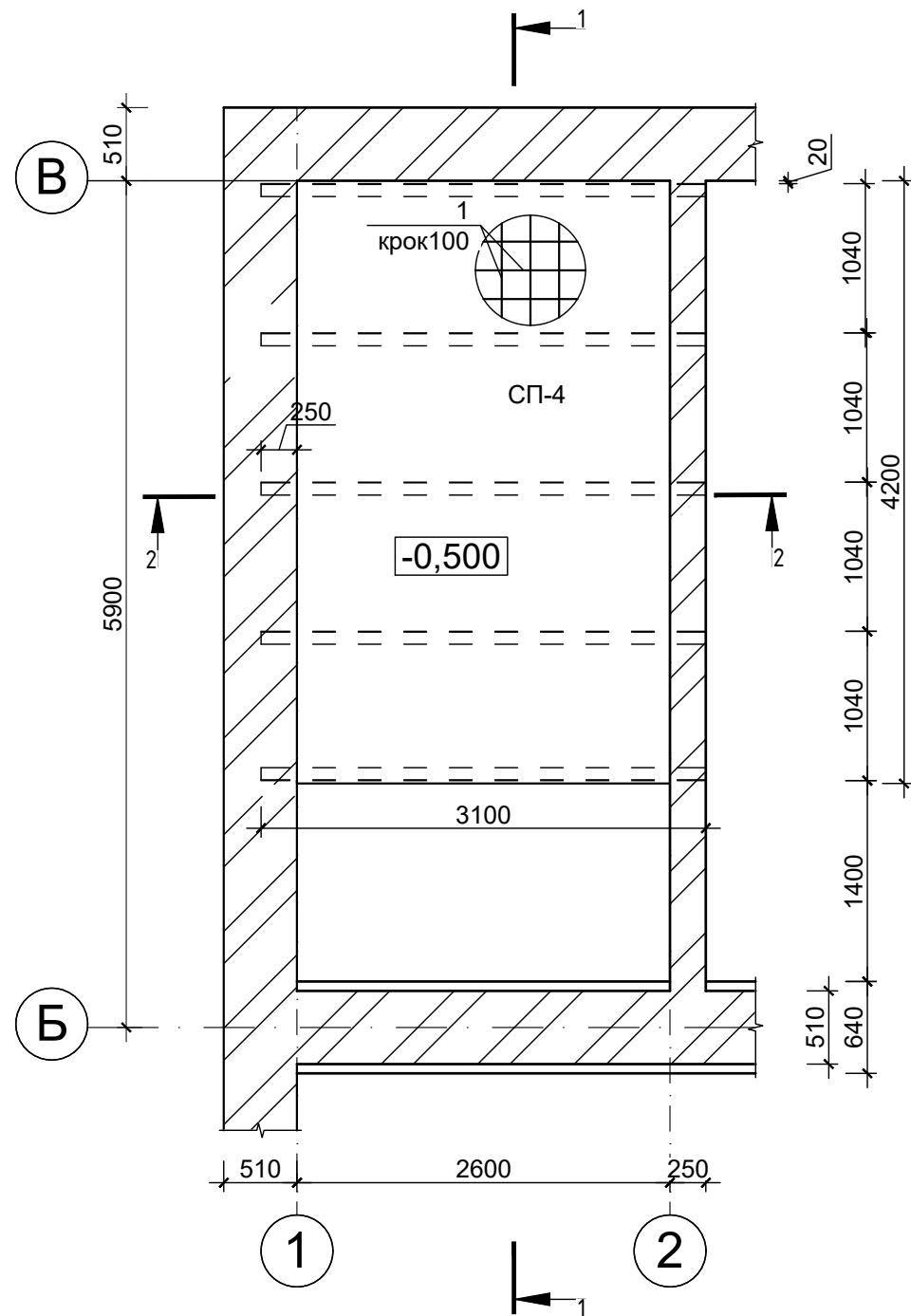


Примітки:

1. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-26 та КБ-30
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-21 та КБ-27

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	25	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходовая клітина СК1 та С2 Сходовая плита СП-1, СП-2 та СП-3 Косоури К-1,К-2,К-3,К-4			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

Схема влаштування сходової площадки СП-4



Примітки:

1. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-26 .
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-21

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	25.1	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходові клітина СК1. Схема влаштування сходової площадки СП-4. Розріз 1-1, 2-2			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

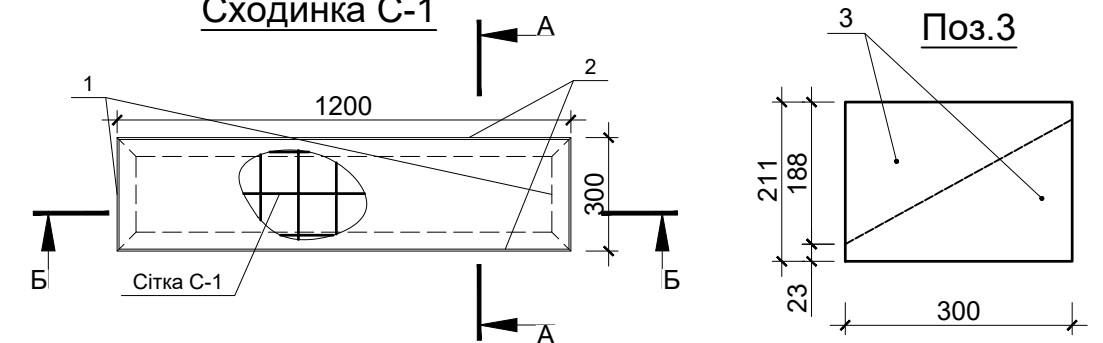
Специфікація по влаштуванню сходової клітини в осях "Б"- "В" та "1"- "2"(початок)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Складальні одиниці</u>			
СП-1	КБ-25	Сходова плита СП-1	2		
СП-2	КБ-25	Сходова плита СП-2	2		
СП-3	КБ-25	Сходова плита СП-3	2		
СП-4	КБ-25.1	Сходова плита СП-4	1		
С-1	КБ-26	Сходинка С-1	39		
		<u>Деталі</u>			
К-1	КБ-25	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=1055	2	9.36	18.7
К-2	КБ-25	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3170	8	45.0	360
К-3	КБ-25	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3280	2	46.6	93.2
К-4	КБ-25	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3075	6	43.7	262
Б-1	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{24 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3100	6	74.4	446
Б-2	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3100	1	32.2	32.2
Б-3	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{14 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3100	3	38.1	114
Б-4	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{18 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3100	2	50.5	101
Б-5	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3100	5	44.0	220
СС 12	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	СС 12	36	128	4608
ССН 12	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	ССН 12	4	59	236
ССВ 12	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	ССВ 12	2	87	174
		<u>Сходинка С-1</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Кутик $\frac{50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=300	2	0.92	1.84
2	ГОСТ 8509-93	Кутик $\frac{50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=1200	2	3.66	7.32
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{6 \times 300 \times 211 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	1	2.98	2.98
С-1	ДСТУ Б В.2.6-173:2011	$\frac{4C \frac{5BpI - 100}{5BpI - 100}}{270 \times 1170}$	1		1,0
		Бетон кл. С16/20		0.018 м ³	
		<u>Сходова плита СП-4</u>			
С-1	ДСТУ Б В.2.6-173:2011	$\frac{4C \frac{5BpI - 100}{5BpI - 100}}{307 \times 417}$	2	39,8	79,6
		Бетон кл. С20/25			0,33 м ³

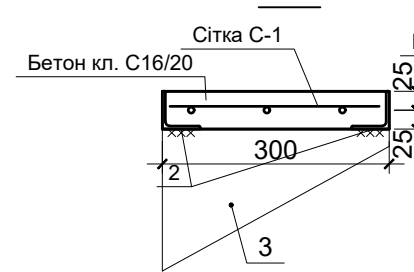
Специфікація по влаштуванню сходової клітини в осях "Б"- "В" та "1"- "2"(закінчення)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Сходова плита СП-1</u>			
1	ДСТУ 3760-2006	$\frac{\emptyset 10 \text{ A400C}}{L=1820}$	21	1.12	23.5
2	ДСТУ 3760-2006	$\frac{\emptyset 10 \text{ A400C}}{L=2060}$	21	1.27	26.7
3	ДСТУ 3760-2006	$\frac{\emptyset 10 \text{ A400C}}{L=3050}$	18	1.88	33.8
		Бетон кл. С20/25		1,28 м ³	
		<u>Сходова плита СП-2</u>			
С-1	ДСТУ Б В.2.6-173:2011	$\frac{4C \frac{5BpI - 100}{5BpI - 100}}{117 \times 258}$	2	9,5	19,0
		Бетон кл. С20/25		0,31 м ³	
		<u>Сходова плита СП-3</u>			
С-2	ДСТУ Б В.2.6-173:2011	$\frac{4C \frac{5BpI - 100}{5BpI - 100}}{117 \times 271}$	2	10,0	20,0
		Бетон кл. С20/25		0,33 м ³	

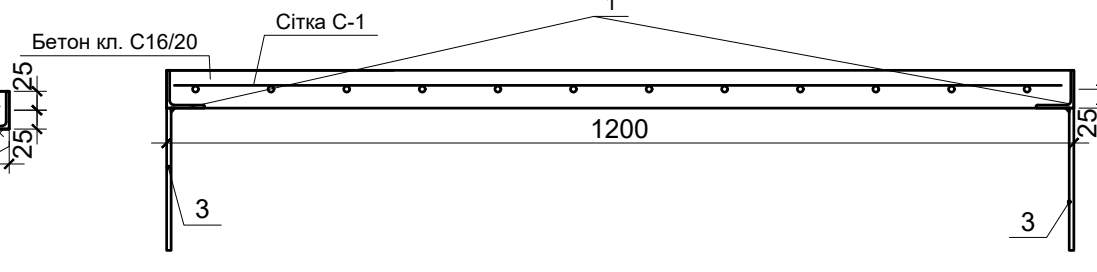
Сходинка С-1



А-А



Б-Б



Примітки:

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-21-25

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	РП	26	
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходова клітина СК1 Специфікація та технічні вказівки. Сходинка С-1		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірив		Левківський			05.21			

Погоджено:

Взамін інв. №

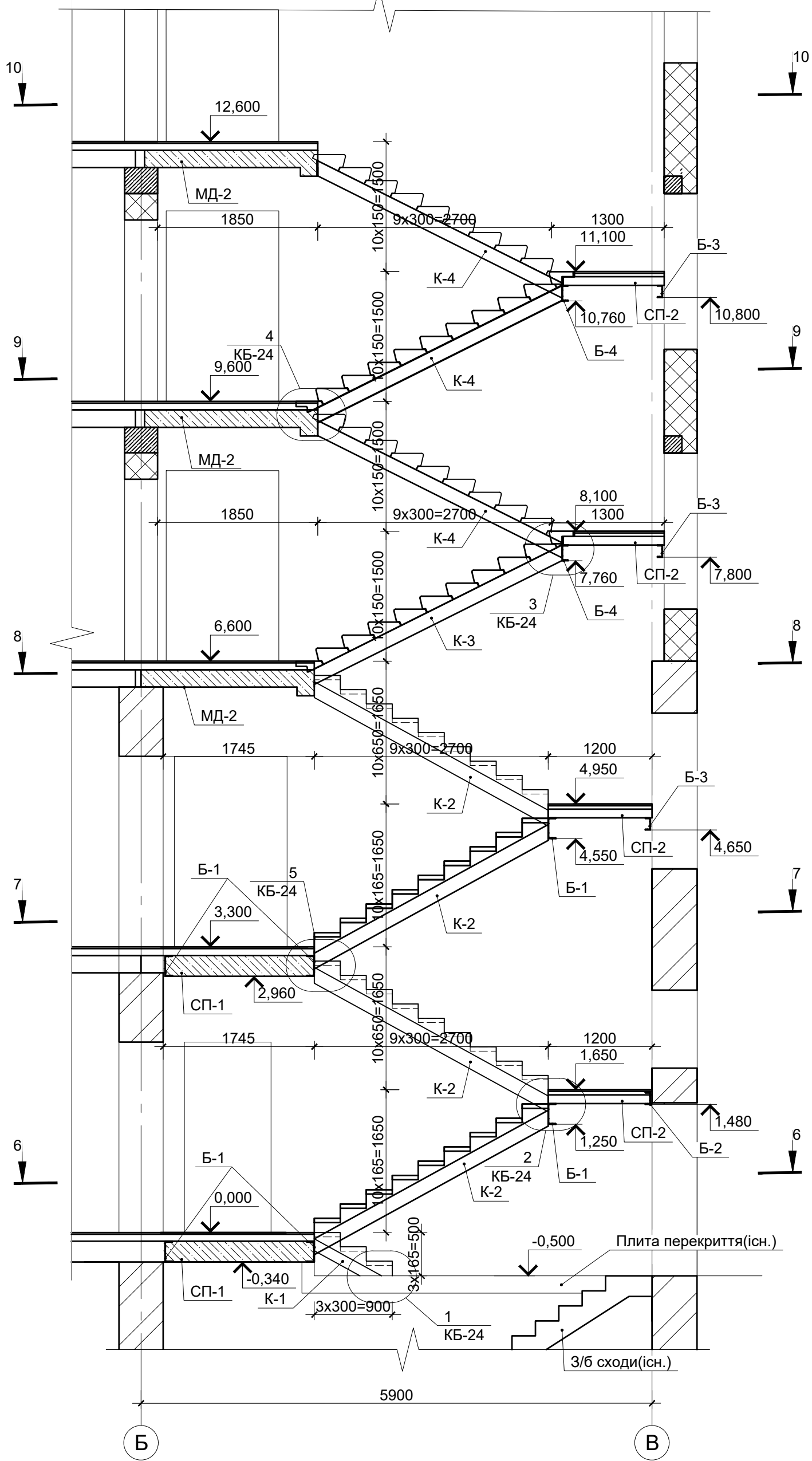
Підпис і дата

Інв. № підл.

Технічні вказівки:

1. Матеріал конструкцій - сталь С245 по ДСТУ 8539:2015 .
2. Зварку проводити електродами типу Е-42, Е-42а по ГОСТ 9467-75. Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині зварюваних елементів.
3. Контроль зварних швів проводити зовнішнім оглядом з перевіркою геометричних розмірів і форми швів по ГОСТ 3242-79 - 100%.
4. Перед монтажем всі металоконструкції ґрунтувати ґрунтом типу ГФ-021 ГОСТ25129-82, після монтажу - фарбувати за два рази емалью ПФ-115.5. Провести вогнезахисну обробку металевих конструкцій. Роботи повинна виконувати організація, що має ліцензію на даний вид работ.

Розріз Б-Б сходів в осях "Б"- "В" та "3"- "4"



Погоджено:

Взамін інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № підп.	

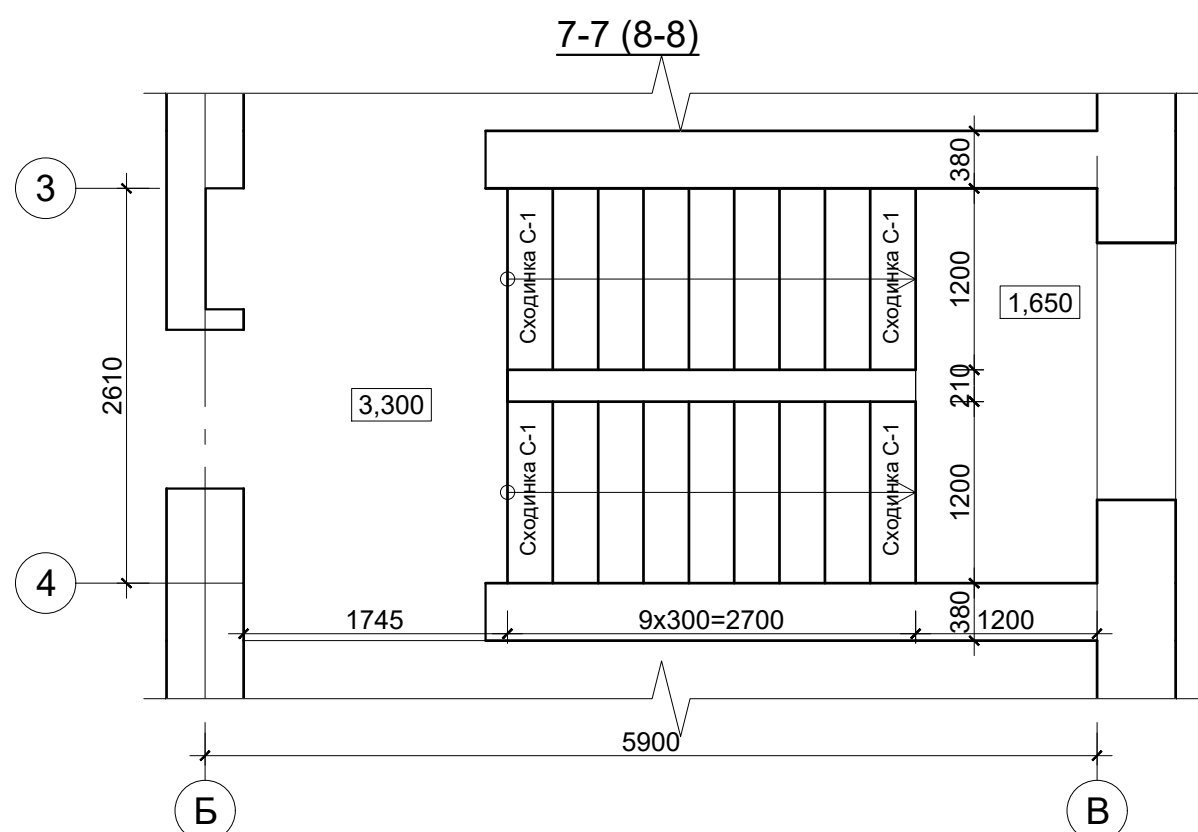
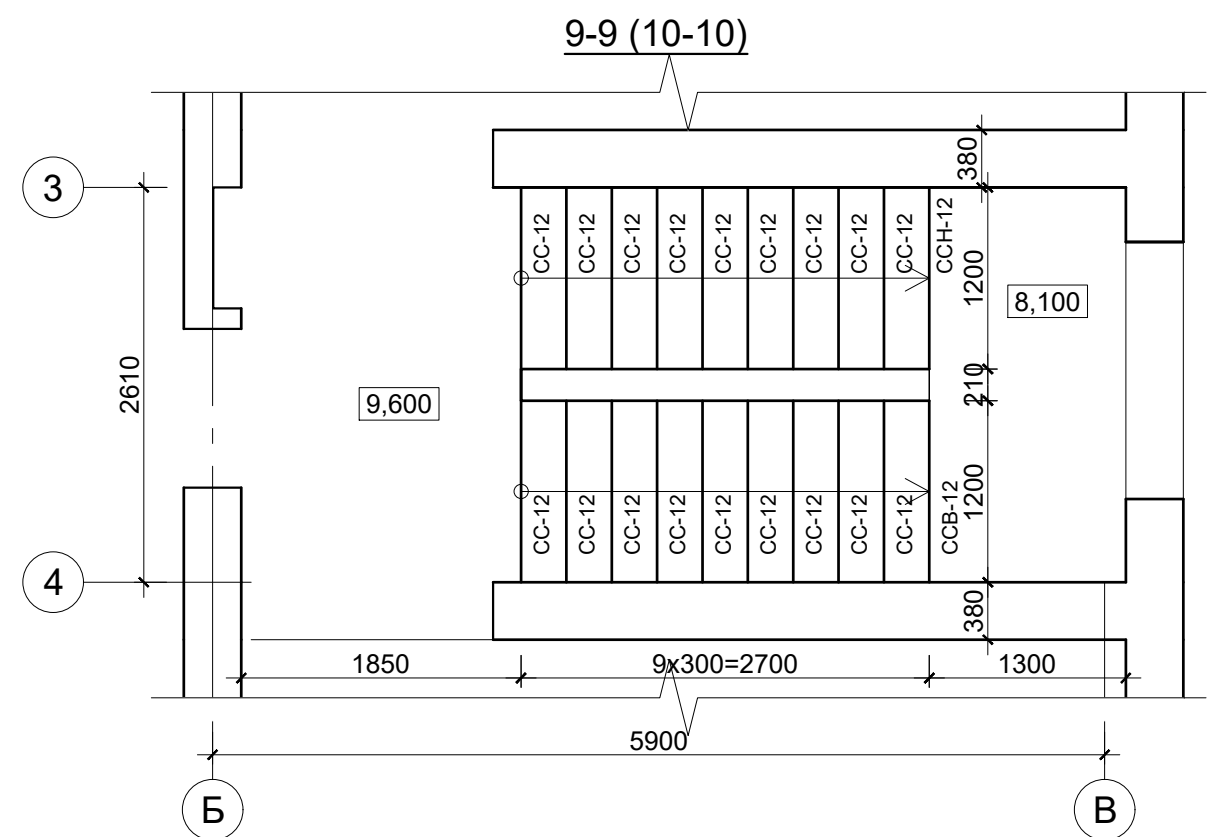
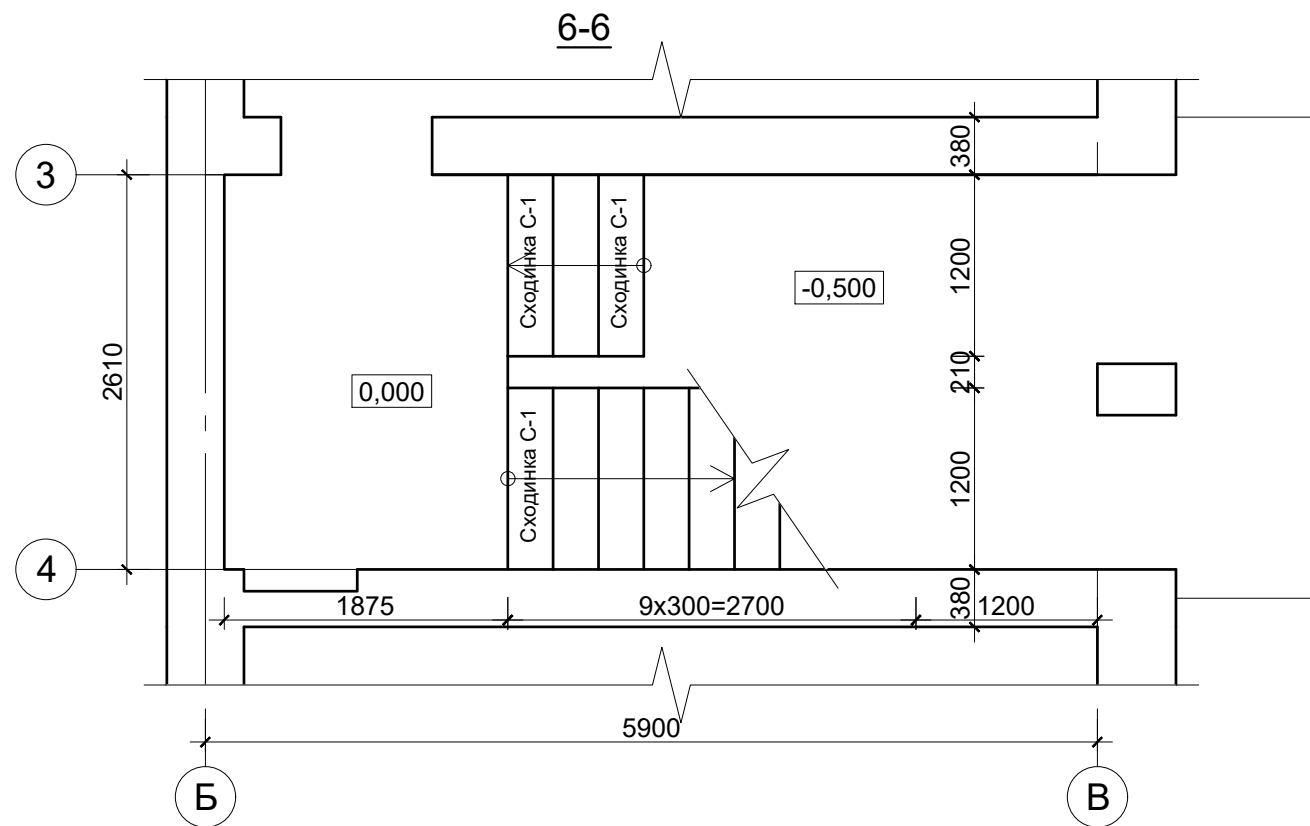
Примітки:

1. Розріз Б-Б замаркований на арк. КБ-3
2. Вузол 1-5 див. на арк. КБ-24;
3. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-30
4. Розрізи 6-6...10-10 див. арк. КБ-28
5. Схеми влаштування балок та косоурів по розрізам 6-6...10-10 див арк. КБ-29

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГАП		Степанов			05.21
ГИП		Левківський			05.21
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21
Н.контроль		Шульга			05.21
Перевірив		Левківський			05.21

II черга
Сходова клітина С2
Розріз Б-Б сходів в осях "Б"- "В" та "3"- "4"

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	27	



Примітки:

1. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-30
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-27

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	28	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходова клітина С2 Розріз 6-6...10-10			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 6-6)

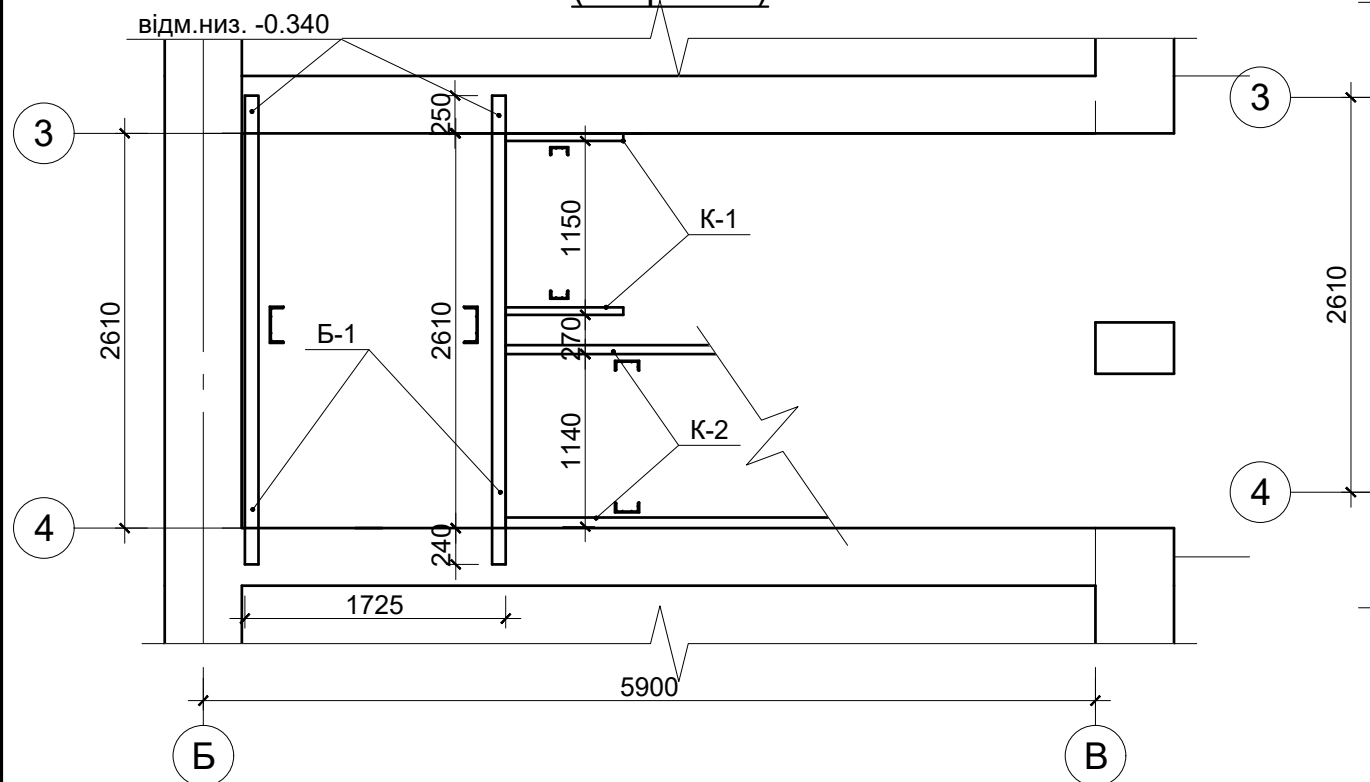


Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 8-8)

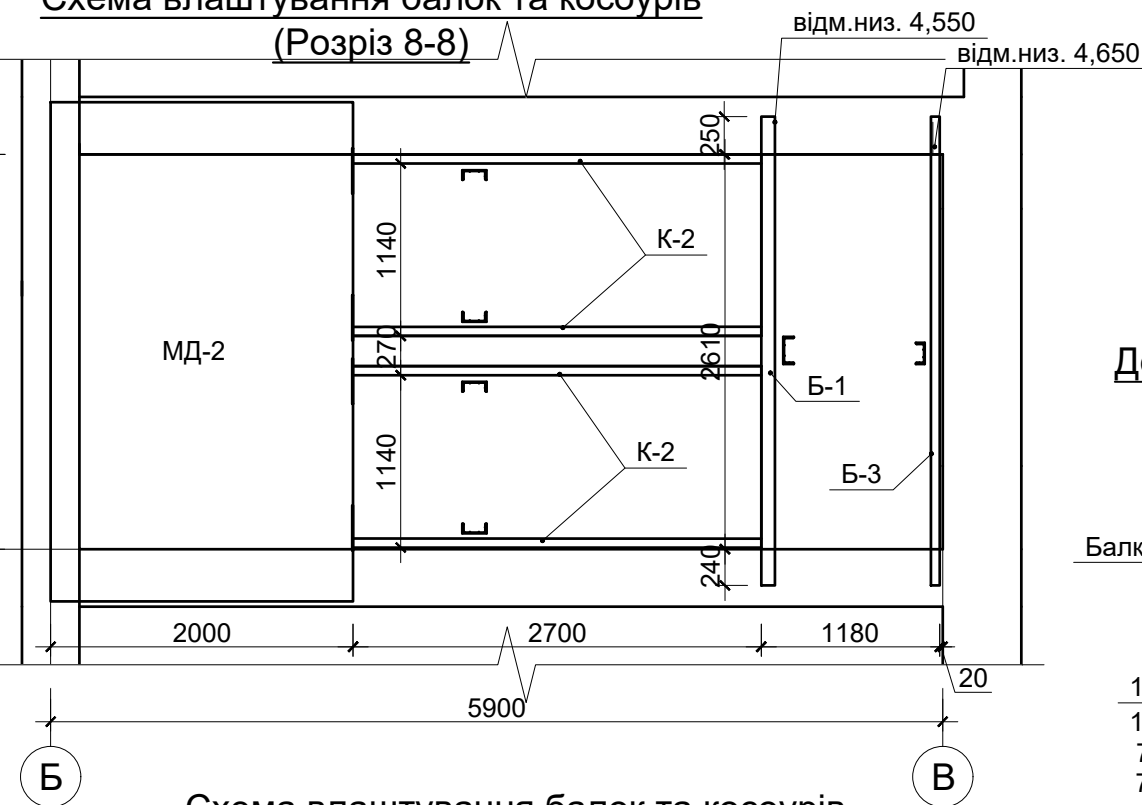


Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 9-9-10-10)

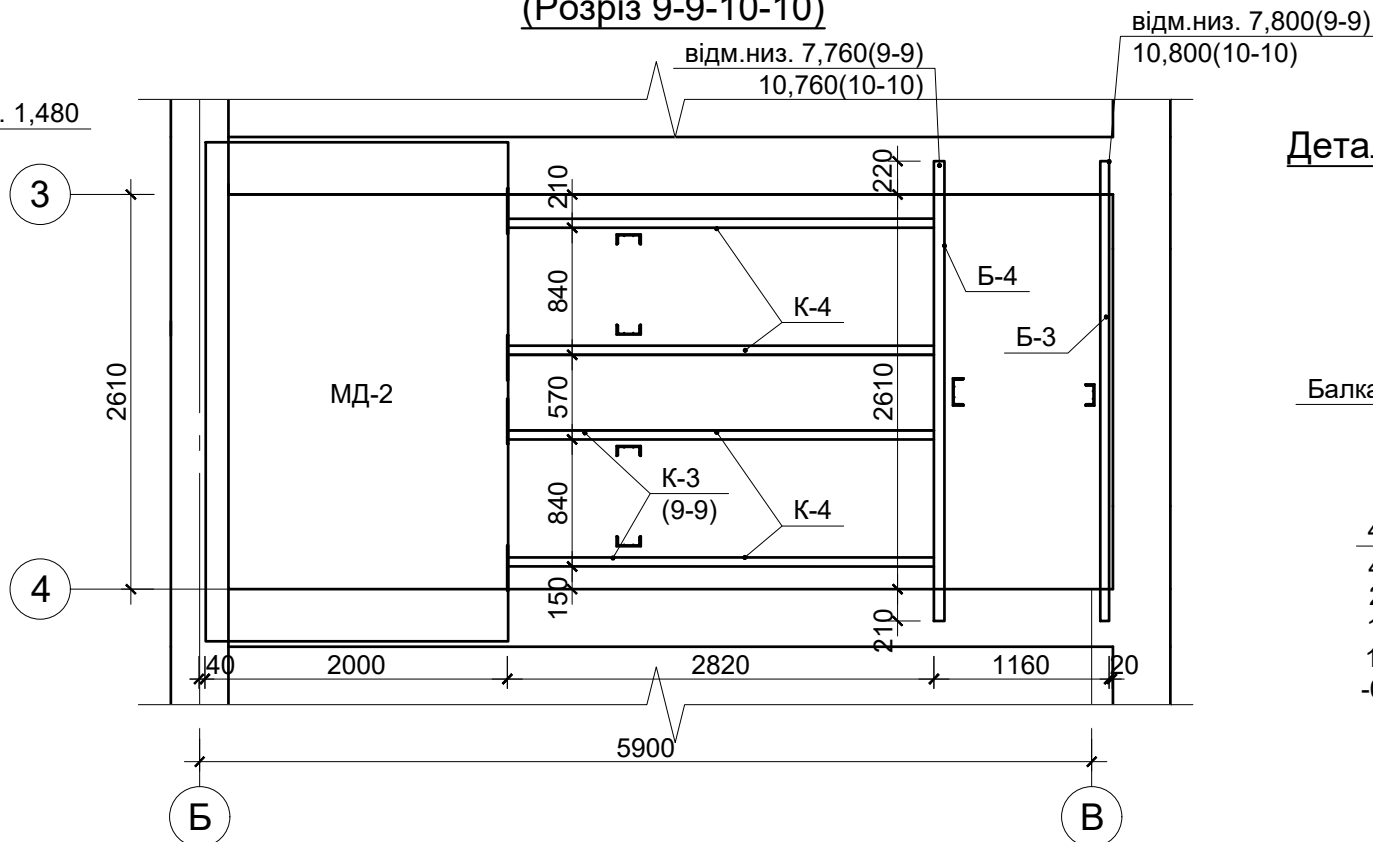
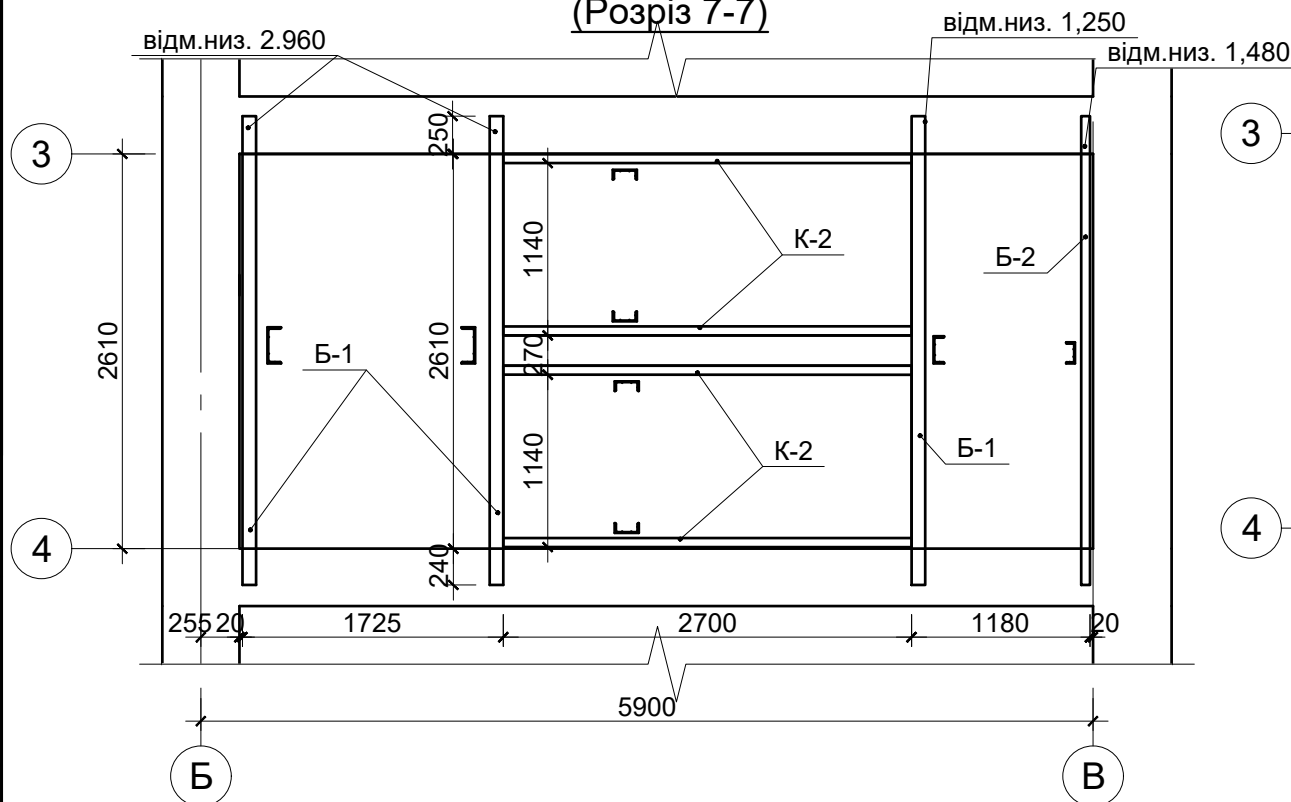


Схема влаштування балок та косоурів
(Розріз 7-7)



Деталь влаштування балок
сходової клітини
(стіна з газобетону)



Деталь влаштування балок
сходової клітини
(цегляна стіна)



Примітки:

1. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. КБ-30
2. Розрізи замарковані на арк КБ-27

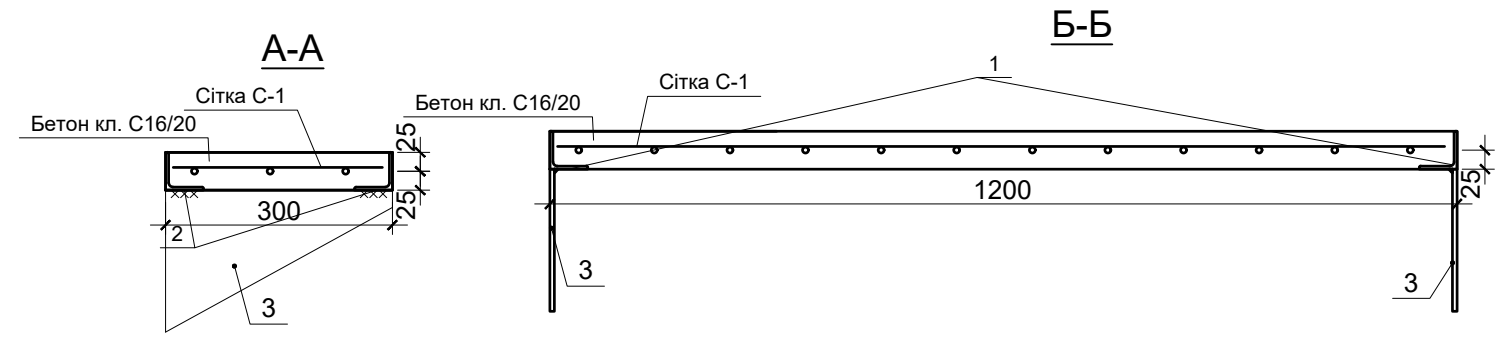
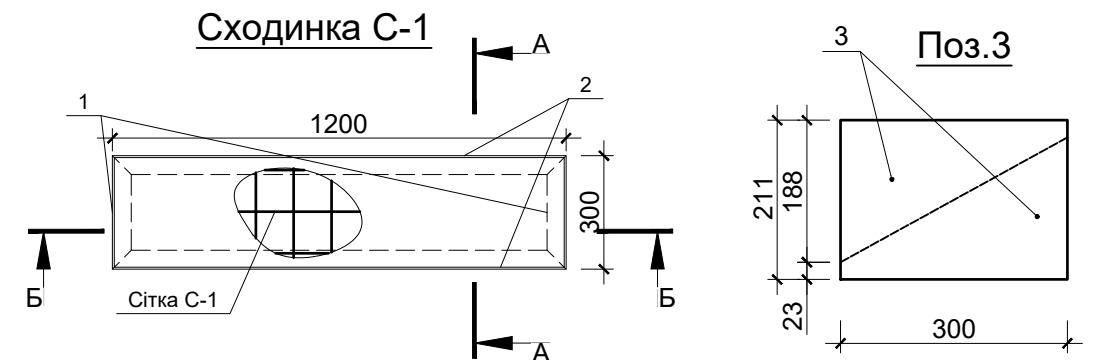
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГАП		Степанов			05.21	II черга	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГИП		Левківський			05.21		РП	29	
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходової клітини С2 Схема влаштування балок та косоурів по розрізам 6-6...10-10			
Н.контроль		Шульга			05.21				
Перевірив		Левківський			05.21				

Специфікація по влаштуванню сходової клітини в осях "Б"- "В" та "З"- "4"(початок)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Складальні одиниці</u>			
СП-1	КБ-25	Сходова плита СП-1	2		
СП-2	КБ-25	Сходова плита СП-2	4		
С-1	КБ-30	Сходинка С-1	39	58,75	2290,9
		<u>Деталі</u>			
К-1	КБ-25	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=1055	2	9.36	18.7
К-2	КБ-25	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3170	8	45.0	360
К-3	КБ-25	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3280	2	46.6	93.2
К-4	КБ-25	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3075	6	43.7	262
Б-1	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{24 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3100	6	74.4	446
Б-2	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3100	1	32.2	32.2
Б-3	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{14 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3100	3	38.1	114
Б-4	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=3100	2	50.5	101
СС 12	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	СС 12	36	128	4608
ССН 12	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	ССН 12	4	59	236
ССВ 12	ДСТУ Б В.2.6-56:2008	ССВ 12	2	87	174
		<u>Сходинка С-1</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Кутик $\frac{50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=300	2	0.92	1.84
2	ГОСТ 8509-93	Кутик $\frac{50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=1200	2	3.66	7.32
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{6 \times 300 \times 211 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$	1	2.98	2.98
С-1	ДСТУ Б В.2.6-173:2011	4С $\frac{8\text{A}400\text{С} - 200}{8\text{A}400\text{С} - 200}$ 100x100	1		3.4
		Бетон кл. С16/20		0.018 м ³	

Специфікація по влаштуванню сходової клітини в осях "Б"- "В" та "З"- "4"(закінчення)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Сходова плита СП-1</u>			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=1820	21	1.12	23.5
2	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=2060	21	1.27	26.7
3	ДСТУ 3760-2006	Ø10 А400С L=3050	18	1.88	33.8
		Бетон кл. С20/25		1,28 м ³	
		<u>Сходова плита СП-2</u>			
С-1	ДСТУ Б В.2.6-173:2011	5ВрI - 100 117x258 4С 5ВрI - 100	2	9,5	19.0
		Бетон кл. С20/25		0,31м ³	



Технічні вказівки:

- Матеріал конструкцій - сталь С245 по ДСТУ 8539:2015 .
- Зварку проводити електродами типу Е-42, Е-42а по ГОСТ 9467-75. Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині зварюваних елементів.
- Контроль зварних швів проводити зовнішнім оглядом з перевіркою геометричних розмірів і форми швів по ГОСТ 3242-79 - 100%.
- Перед монтажем всі металоконструкції ґрунтувати ґрунтом типу ГФ-021 ГОСТ25129-82, після монтажу - фарбувати за два рази емалью ПФ-115.5. Провести вогнезахисну обробку металевих конструкцій. Роботи повинна виконувати організація, що має ліцензію на даний вид работ.

Примітки:

- Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-27-29

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГАП		Степанов			05.21	РП	30	
ГИП		Левківський			05.21			
Виконав		Вискубова		<i>[Signature]</i>	05.21	Сходова клітина С2 Специфікація та технічні вказівки. Сходинка С-1		
Н.контроль		Шульга			05.21			
Перевірів		Левківський			05.21			