

О нас



Мы - компания «Синергия-Мечта» (Украина).
Производим, совершенствуем и разрабатываем углевыжигательное, фасовочное, дровокольное оборудование с 2012 года.

Мы продолжаем работать на своих печах, поэтому досконально знаем все производственные процессы, что помогает нам постоянно усовершенствовать производимое оборудование. Помогаем заказчикам наладить работу оборудования и использовать его с максимальной отдачей.

... 2

О нашей печи

«ModEco 4-60» — углевыжигательная печь с непрерывным процессом работы, в зависимости от комплектации и модели печи.

Экологически чистая и экономичная.

Все продукты термического разложения древесины (пиролизные газы) используются в топку и сгорают, выделяя тепло. Поэтому в обычных условиях для пиролиза древесины для печи не нужны (для повышения влажности и работы при низких температурах) дополнительные источники тепла. Печь работает в атмосфере только тепло.

100% произведенного угля имеет стабильно высокое качество.

Рабочие реторты расположены на большом расстоянии от топки, поэтому работают в одном стабильном температурном режиме. Это позволяет достигать показателей фиксированного углерода 85%-94%. Такой уголь не дымит, не имеет запаха.



Имеет автоматизированную систему управления (АСУ), которая позволяет:

- контролировать температурные режимы в топке и ретортах и управлять ими. Это дает стабильность и долговечность работы печей, так как металл не подвергается резким перепадам температур;
- следить за параметрами процессов в печи дистанционно, с монитора компьютера. Удаленно настраивать процессы и проводить техническое обслуживание;
- сохранять на сервере графики температур и режимы работы реторт.



Имеет удобную систему загрузки сырья:

... 3 ...
транспортер конвейерного типа.

ModEco 4-60
Оборудование для изготовления
древесного угля

Коммерческое предложение

СИНЕРГИЯ
МЕЧТА



О нас



Мы - компания «Синергия-Мечта» (Украина).

Производим, совершенствуем и разрабатываем углевыжигательное, фасовочное, дровокольное оборудование с 2012 года.



Мы продолжаем работать на своих печах, поэтому досконально знаем все производственные процессы, что помогает нам постоянно усовершенствовать производимое оборудование. Помогаем заказчикам наладить работу оборудования и использовать его с максимальной отдачей.

О нашей печи



«ModEco 4-60» — углевыжигательная печь с производительностью от 55 до 72 тонн угля в месяц при непрерывном процессе работы, в зависимости от комплектации и модели печи.



Экологически чистая и экономичная.

Все продукты термического разложения древесины (пиролизные газы) направляются в топку и сгорают, вырабатывая теплоноситель для процесса пиролиза. Поэтому в обычных условиях дополнительные дрова для печи не нужны (для сырья повышенной влажности и работы при низких температурах печи может потребоваться дополнительно максимум 1 м3 древесины в сутки).

Из труб работающей печи в атмосферу выходит только тепло.



100 % произведенного угля имеет стабильно высокое качество.

Все 4 рабочие реторты расположены на равном расстоянии от топки, поэтому работают в одном стабильном температурном режиме. Это позволяет достигать показателей фиксированного углерода 86%-94%. **Такой уголь не дымит, не выделяет запах.**



Имеет автоматизированную систему управления (АСУ), которая позволяет:

- • • контролировать температурные режимы в топке и ретортах и управлять ими. Это дает стабильность и долговечность работы печей, так как металл не подвергается резким перепадам температур;
- • • следить за параметрами процессов в печи дистанционно, с монитора компьютера. Удаленно настраивать процессы и проводить техническое обслуживание;
- • • сохранять на сервере графики температур и режимы работы реторт.



Имеет удобную систему загрузки сырья:

транспортёр конвейерного типа.

 Базовая модель печи может доукомплектовываться:



ModEco 4-60 PS



Комплекс предварительной сушки сырья

Он присоединяется к печи и не требует дополнительных затрат энергоносителей. Влажность сырья может быть снижена с 70% до 30%, что повышается производительность печи.



Комплексом тушителей

металлические ящики, в которые выгружается готовый уголь и накрывается крышками для полного остывания.



Комплексом стабилизаторов

Металлические контейнеры с отверстиями, в которые пересыпается уголь после полного остывания. В них он насыщается кислородом, что защищает продукт от самовозгорания.*


*Уголь из печей «ModEco 4-60 PS» успешно выдержал испытания в сертифицированной лаборатории на самовозгорание при 140 °С. - сноски

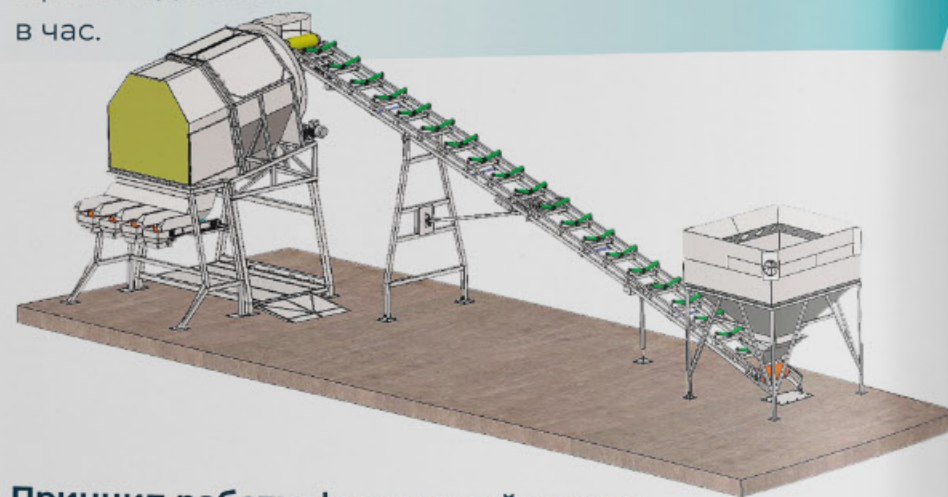
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧИ MODECO 4-60 PS (с комплексом предварительной сушки)

| № | Параметры | Единица измерения | Величина |
|----|--|-----------------------|------------------------------|
| 1 | Площадь, занимаемая печью «ModEco 4-60 PS» | м ² | 282 |
| 2 | Габаритные размеры основного блока печи «ModEco 4-60 PS», не менее: - длина/длина с транспортером - ширина - высота | м | 6,75/16,75 16,830 9,85 |
| 3 | Масса комплекта поставки, не более | т | 70 |
| 4 | Масса каждого транспортного блока, не более | т | 9,4 |
| 5 | Напряжение питания, частота тока | В; Гц | 220; 50 |
| 6 | Энергопотребление печи «ModEco 4-60 PS» | кВт/час | 4,5 |
| 7 | Расход сырья (дрова), L=300...350 мм | м ³ /сутки | 14-18 |
| 8 | Расход дров для поддержки процессов* | м ³ /сутки | 0,2-1 |
| 9 | Производительность по древесному углю при влажности дров до 50 %** | кг/сутки | 1800-2350 |
| 10 | Обслуживающий персонал*** | чел/см | 2-3 |
| 11 | Время подготовки к запуску | час | 2 |
| 12 | Время подготовки к перевозке автотранспортом | час | 48 |
| 13 | Цикл работы | --- | Непрерыв. |
| 14 | Продолжительность цикла одной реторты** | час | 12-20 |
| 15 | Время остывания угля в тушителях | час | 24-48 |
| 16 | Рабочий диапазон температур | | |
| | Топка | °С | 560-650 |
| | Пиролизные камеры | °С | 510-580 |
| 17 | Максимально допустимая температура | | |
| | Топка | °С | 700 |
| | Пиролизные камеры | °С | 600 |


* - значение параметра зависит от времени года, влажности сырья.
 ** - значение параметра зависит от влажности, породы и фракции сырья.
 *** - значение параметра зависит от количества установок на одной площадке.
 1 установка - 2 человека в смену, 2 установки - 2 человека в смену, 3 установки - 3 человека в смену.


О нашей фасовочной линии


 **Линия для фасовки древесного угля СМ 4-1000** с системой аспирации циклонного типа создана для сортировки и фасовки древесного угля в крафт-пакеты различной вместительности (от 1 до 12 кг). Производительность линии – до 1000 кг древесного угля в час.




Принцип работы фасовочной линии:

 Сырьё засыпается в приемный бункер и поднимается по ленточному транспортеру вверх, поступает в секцию просеивания и разделения по фракциям.

 Фракции угля 0-3 мм и 3-20 мм поступают в контейнер для мелкой фракции, 2 пары таких контейнеров входят в комплект изделия. Более крупное сырьё попадает в секции дозирования и сразу сыпается через лейки в установленные на весоизмерительный терминал крафт-пакеты.

 Как только заданный вес или объем набирается, подача сырья в крафт-пакет прекращается.

 Мешки с углем зашиваются мешкозашивочной машинкой (в комплект не входит) и после этого подаются в область паллетирования

... 6

Основные технические характеристики

| № | Параметры | Единица измерения | Величина |
|----|---|-------------------|---------------------|
| 1 | Производительность | кг/час | 1000 |
| 2 | Масса дозы | кг | 1-12 |
| 3 | Погрешность дозирования | грамм | + - (20-50) |
| 4 | Способ формирования дозы | | Весовой |
| 5 | Используемая упаковка | | Крафт-пакет |
| 6 | Размер (сечение) лейки под крафт-пакет* | мм/мм | 170/250 |
| 7 | Количество фракций | | 4 |
| 8 | Размер фракций | мм | 3, 3-20; 20-60; 60+ |
| 9 | Цикл работы | | полуавтоматический |
| 10 | Объем загрузочного бункера | м³ | 4 |
| 11 | Напряжение питания | В | 380 |
| 12 | Частота тока | Гц | 50 |
| 13 | Энергопотребление установки | кВт/час | 4,5 |
| 14 | Обслуживающий персонал | чел. | 3-5 |
| 15 | Габариты установки в собранном виде | ВхШхД(в мм) | 3883x5217x18156 |
| 16 | Масса линии | кг | 4575 |

*Размер лейки может быть изменён под ТЗ заказчика



Стоимость оборудования компании «Синергия-Мечта»:



| № | Название оборудования/ комплектующих | Цена, EUR* |
|---|--|------------|
| 1 | Базовая модель печи для работы с крупнокусковой древесиной ModEco 4-60 P | 100 000,00 |
| 2 | Базовая модель печи для работы с коксовой скорлупой/ древесной щепой ModEco 4-60 C | 100 000,00 |
| 3 | Комплекс предварительной сушки | 15 000,00 |
| 4 | Комплект тушителей 30 шт | 2 000,00 |
| 5 | Комплект стабилизаторов 60 шт. | 3 000,00 |
| 6 | Фасовочная линия CM 4-1000 | 31 000,00 |
| 7 | Система аспирации циклонного типа | 6 850,00 |

* Все цены указаны без НДС (при покупке оборудования в Украине, будет применяться цена + НДС).

Сроки производства оборудования и условия оплаты обсуждаются индивидуально.

Покупателям нашего оборудования

У нас есть опыт не только разработки оборудования, но и его применения на дочернем предприятии, которое производит древесный уголь стандарта ГОСТ-7657-84 и DIN EN 1860-2:2005. Мы предлагаем помощь в подготовке бизнес-плана для вашего производства:



определим оптимальный размер необходимой территории;



правильно разместим процессы;



рассчитаем количество печей для одного производственного участка;



определим потребность в другой технике;

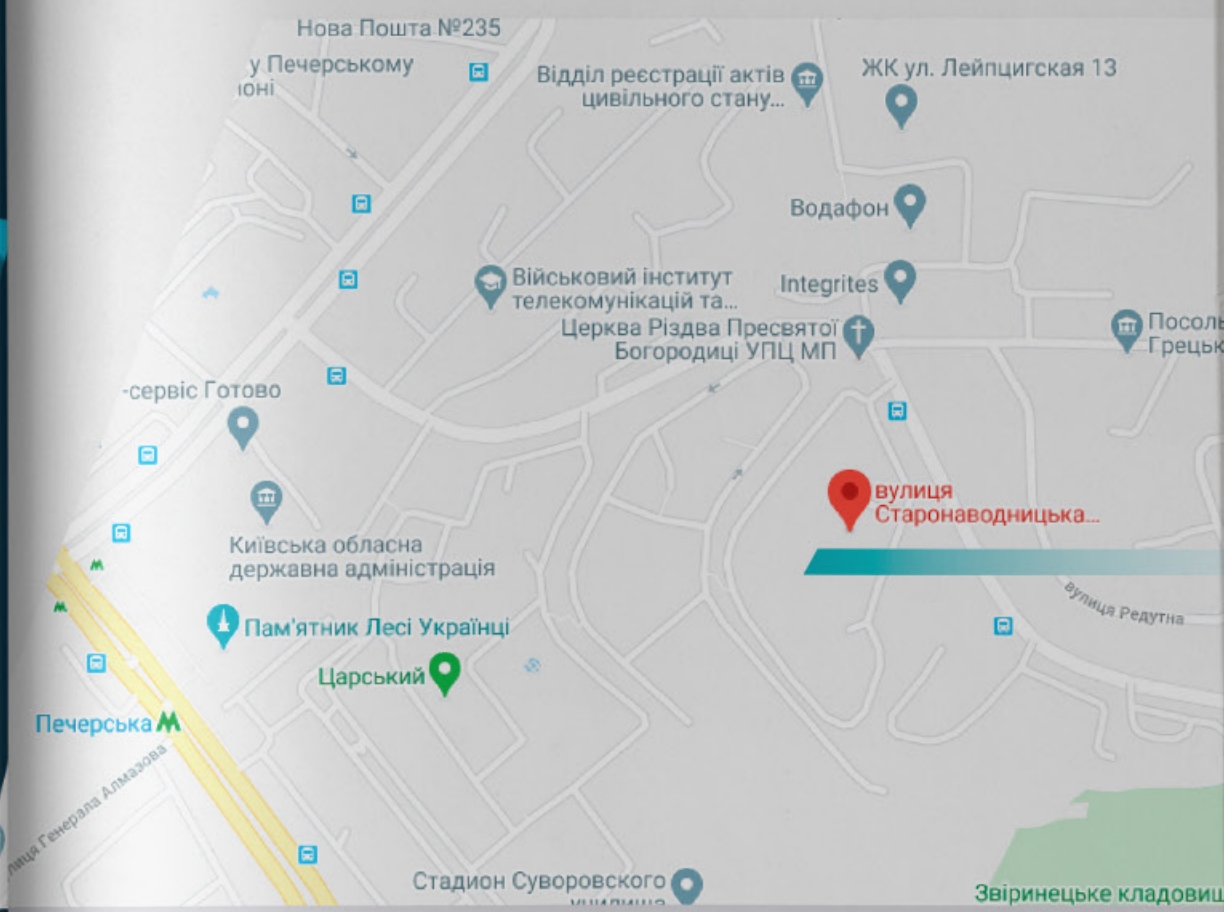


определим размеры складов и других помещений;



сделаем просчет себестоимости тонны угля и сроков окупаемости вложений.

Мы находимся:



01015, г. Киев, Украина,
ул. Старонаводницькая 8А, кв. 29

synergy-dream.com