

ФОП Зек Олена Сергіївна, м Дніпро
ЕДРПОУ: 3480710148,
Рахунок ІВАН: UA513052990000026002050551641,
Мій банк: АО КБ «ПРИВАТБАНК»

ПРОПОЗИЦІЯ N° 648.10.23МА

ПРОЕКТ: ФАБРИКА MANUFACTURA COFFEE

**ВЕРТИКАЛЬНА МАШИНА ДЛЯ ФОРМУВАННЯ-НАПОВНЕННЯ-ПАКУВАННЯ
МОДЕЛЬ D150-4S/3 ДЛЯ КАВОВИХ ЗЕРЕН ТА МЕЛЕНОЇ КАВИ ЕСПРЕСО В СТАБІЛО
ПАКЕТИ.**

- A) ТЕХНІЧНІ ДАНІ**
- B) ПАКУВАЛЬНА МАШИНА**
- C) СИСТЕМА ДОЗУВАННЯ**
- D) АКСЕСУАРИ**
- E) ЗАГАЛЬНІ УМОВИ ПРОДАЖУ**

a) ТЕХНІЧНІ ДАНІ

- ПРОДУКТ(И) ДЛЯ ПАКУВАННЯ:	кава в зернах і мелена кава еспресо
-ЩІЛЬНІСТЬ ПРОДУКТУ:	необхідно визначити
- ВАГА УПАКОВКИ:	250 гр (мелена кава еспресо) і 1000 гр (кава в зернах)
- ПАКУВАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛ:	термозварювальні матеріали

- СТИЛЬ УПАКОВКИ:	stabilo bag (пакет з чотирма вертикальними кутовими швами) Стоячий пакет
- ШВИДКІСТЬ ВИХОДУ *:	1 кг пакет кавових зерен — до 22-25 пакетів/хв 250 г пакет меленої кави еспресо — до 28-30 пакетів/хв
- ШИРИНА ПЛІВКИ (МАКС.):	: 468 мм
- ДІАМЕТР КОТУШКИ ПЛІВКИ (МАКС.):	серцевина Ø 75 мм, зовнішній Ø 350 мм
- СПОЖИВАННЯ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ:	близько 6 кВт
- СПОЖИВАННЯ ПОВІТРЯ:	приблизно 150 літрів/хв., 6 – 8 бар
- ТЕМПЕРАТУРА РОБОЧОГО СЕРЕДОВИЩА:	+5/+35 °C

* Вищезазначена швидкість може змінюватися залежно від плинності продукту, розмірів мішка та використовуваної системи подачі продукту..

Для остаточного підтвердження того, що вищезазначена машина відповідає потребам замовника щодо пакування – щодо продуктивності, швидкості виведення та точності наповнення – потрібна оцінка оригінального продукту замовника та пакувального матеріалу.

б) ПАКУВАЛЬНА МАШИНА

№1 ВЕРТИКАЛЬНА МАШИНА ДЛЯ ФОРМУВАННЯ-ЗАПОВНЕННЯ-ПАКУВАННЯ модель D150-4S, (БЕЗШІТКОВА ВЕРСІЯ), повністю автоматична, з електропневматичним приводом, керованим ПЛК, призначена для обробки всіх типів термозварювальних пакувальних матеріалів, починаючи з катушки плоскої плівки. (Повітряний компресор: виключено)

Вона складається з:

- Пофарбоване сталеве шасі (RAL 9007) і всі контактні частини виготовлені з нержавіючої сталі AISI 304
- Формувальна трубка з нержавіючої сталі для пакетів з плоским дном з 4 кутовими ущільненнями

- Система запаювання постійного тепла, керована цифровими терморегуляторами з відображенням температури; підходить для термозварювання оборткові матеріали, такі як поліпропіленові та комбіновані плівки
- **Система формування дна пакета**, механіко-пневматичний пристрій, призначений для вирівнювання дна пакета. Він складається з рейкових і конічних зубчастих пар, керованих пневматичним циліндром для високоточного синхронізму.
- **Запаювальний вузол для запайки 4 країв мішка, що складається з 4 запаювальних планок, 4 терморегуляторів, 4 нагрівальних елементів, 4 термопар, 1 спеціальної опори для штанги для легкого налаштування відповідно до нових розмірів**
- **Фотоелемент для правильного центрування фотомітки плівки на кожному пакеті**
- **Енкодер для правильного налаштування та регулювання довжини пакета**
- Моторизоване розмотування плівки з котушки з варіатором швидкості (інвертором), щоб змінювати швидкість і таким чином гарантувати плавне розмотування та гарне натягування плівки
- Моторизоване протягування плівки за допомогою зубчастих ременів з пневматичним відкриванням/закриванням, керованим варіатором швидкості (інвертором)
- **Горизонтальні запаювальні стрижні, керовані 1 серводвигуном** у комплекті з коробкою передач, придатні для товстої плівки, настійно рекомендовані на високошвидкісних машинах для скорочення часу запечаткування, а також на всіх машинах для зменшення споживання повітря, для контролю та регулювання відкриття та закриття стрижнів відповідно до розмірів пакета для обробки та регулювання тиску між стрижнями
- Ріжуче лезо, кероване пневматичним циліндром
- Швидка зміна бобини плівки за допомогою легкого з'єднання відпрацьованої плівки з новою
- Пилозахисна електрична панель з примусовою вентиляцією для запобігання перегріву електричних компонентів
- PLC система управління **Schneider** для програмування та управління всіма функціями машини
- Панель керування з дисплеєм керування для моніторингу даних машини та робочого стану (LCD) і сенсорним екраном для зберігання та збереження програм для різних і різноманітних продуктів, розмірів і стилів сумок, з можливістю викликати збережені програми для їх негайного повторного використання
- Візуальна діагностика під час циклу роботи машини
- Системи безпеки згідно останніх директив
- Повна відповідність останнім європейським нормам

Ми також засвідчуємо, що вищезазначене є матеріалами, які контактують з харчовими продуктами, і особливо для законодавства «СЕ»:

- Регламент (CE) п. 1935/2004

- Регламент (CE) № 2023/2006

І ще італійські правила:

- ДНР 777/82 та інші.

- Міністерський наказ від 21.03.1973 р. та ін

- Міністерський наказ № 258 від 21/12/2010

ЦІНА

4416 211.80 грн

с) СИСТЕМА ДОЗУВАННЯ

№1 СИСТЕМА ЗВАЖУВАННЯ З ТРЬОМА ЛІНІЙНИМИ ВАГАМИ, що включає:

- Фарбована сталева рама для підтримки системи зважування та поєднання її з пакувальником
- Загрузочний бункер з нержавіючої сталі
- Вібраційні канали з нержавіючої сталі з регульованою подвійною швидкістю, що гарантує найкращу точність зважування
- Ємнісний фотоелемент для контролю рівня продукту
- Кошики з нержавіючої сталі для продукту з електропневматичним керуванням відкриття та закриття
- №1 електронний блок зважування з функцією самокалібрування та автоматичним контролем ваги, що включає:
 - o Центральний блок контролю ваги (CPU) з дисплеєм і клавіатурою для введення даних (ємність: до 99 програм зважування)
 - o Система контролю вібраційних каналів для забезпечення рівномірного та плавного надходження продукту до кошиків
 - o Програмований сигнал тривоги для сповіщення про будь-які неточності зважування

ЦІНА

2225 223.00 грн

ОПЦІЯ

№1 СИСТЕМА ЗВАЖУВАННЯ З ДВОМА ЛІНІЙНИМИ ВАГАМИ, що включає:

- Фарбована сталева рама для підтримки системи зважування та поєднання її з пакувальником
- Загрузочний бункер з нержавіючої сталі
- Вібраційні канали з нержавіючої сталі з регульованою подвійною швидкістю, що гарантує найкращу точність зважування
- Ємнісний фотоелемент для контролю рівня продукту
- Кошики з нержавіючої сталі для продукту з електропневматичним керуванням відкриття та закриття
- №1 електронний блок зважування з функцією самокалібрування та автоматичним контролем ваги, що включає:
 - o Центральний блок контролю ваги (CPU) з дисплеєм і клавіатурою для введення даних (ємність: до 99 програм зважування)
 - o Система контролю вібраційних каналів для забезпечення рівномірного та плавного надходження продукту до кошиків
 - o Програмований сигнал тривоги для сповіщення про будь-які неточності зважування

ЦІНА

1910 268.36 грн

d) АКЕСУАРИ

- a. **ФОРМУЮЧА ТРУБА з нержавіючої сталі**, прямокутної форми для ПАКЕТІВ З ПЛОСКИМ ДНОМ З 4 КУТОВИМИ ШВАМИ з треком для ДЕГАЗАЦІЙНОГО КЛАПАНА на 1 кг.

ЦІНА Включено

- b. **ДОДАТКОВА ФОРМУЮЧА ТРУБА з нержавіючої сталі**, прямокутної форми для ПАКЕТІВ З ПЛОСКИМ ДНОМ З 4 КУТОВИМИ ШВАМИ з треком для ДЕГАЗАЦІЙНОГО КЛАПАНА на 250 г.

ЦІНА 540 900.36 грн

- c. **ДОДАТКОВА ФОРМУЮЧА ТРУБА з нержавіючої сталі**, прямокутної форми для ПАКЕТІВ З ПЛОСКИМ ДНОМ з треком для ДЕГАЗАЦІЙНОГО КЛАПАНА на 1 кг.

ЦІНА 376 576.0 грн

- d. **ПРИНТЕР ГОРЯЧОГО ТИСНЕННЯ CX 30** щоб друкувати встановлену інформацію користувача (дати виробництва/терміну дії, коди тощо) через чорнильні рулони (185 м). Область друку - максимум 4 лінії, 28 x 6 мм кожен, а положення наддруку на сумці регулюється. У комплекті з кріпленнями кронштейна, терморегулятор та таймер. Стандартний набір принтерів для формату дати dd.mm.yy: включений. Додаткові штампи: пропонуються окремо.

ЦІНА 366 305.94 грн

- e. **ТЕРМОТРАНСФЕРНИЙ ПРИНТЕР МОД. SVM 32-50i**, щоб друкувати встановлену інформацію користувача (дати виробництва/термін дії, коди тощо) через чорнильні рулони 500 м. Максимальна площа друку - 32 x 50 мм, а положення наддруку на пакеті регулюється. У комплекті з кріпленням кронштейнів, клавіатурою програмування, кабелем 1,5 м для підключення до ПК.

ЦІНА 636 756.12 грн

- f. **Система віддаленого доступу** для того, щоб служба TELEASSISTANCE дистанційно контролювала всі параметри та машинні функції, а в решті - решт покращила їх. Ця система може зменшити потребу в технічній допомозі наших техніків на місці, тим самим зменшуючи витрати та простой. Ця система може бути підключена через WiFi/Wireless, через кабель (інтернет). Протокол зв'язу TCP/IP (протокол управління передачею та інтернет -протокол).

ЦІНА 136 936.80 грн

- g. **АПЛІКАТОР КЛАПАНА**, блок застосовується для встановлення дегазуючого клапана на пакетах. Цей пристрій дозволяє, на одній станції, проколювання плівки, подачу клапана та запакування клапана на плоскій плівці до внутрішньої частини пакувального матеріалу, перш ніж плівка буде сформована на формувальній трубі. Він включає: кріплення кронштейнів, вібраційну чашку (ємність: прибіл. 500 клапанів). Весь цикл керується ПЛК машини.

ЦІНА 1526 845.32 грн

- h. **КОНВЕЙОР ЩО ВІДВОДИТЬ ПАКЕТИ**, похилий + горизонтальна площина, на колесах, 2000 x 350 мм, для вивантаження повних пакетів. У комплекті харчова стрічка зі смужками з антистатичного ПВХ матеріалу.

ЦІНА 219 098,88 грн

- i. **ОБЕРТОВИЙ СТИЛ**, встановлений на візок, придатний для прийому наповнених пакетів. У комплекті з приймальною пластиною з нержавіючої сталі діаметром 1000 мм, керованою незалежним мотор-редуктором.

ЦІНА 191 711.52 грн

ДЛЯ КАВОВИХ ЗЕРЕН

- j. **СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОДУКТУ**, складається з:
 ■ **НАЗЕМНИЙ БУНКЕР**, повністю нержавіюча сталь, укомплектований вібраційною площиною, щоб передати продукт на вхід елеватора.
 ■ **КОВШОВИЙ ЕЛЕВАТОР**, повністю нержавіюча сталь, в комплекті з конвеєрним ремнем для харчових продуктів з вулканізованими відрами, виготовленими з антистатичного матеріалу ПВХ.

ЦІНА 876 395.52 грн

ДЛЯ МОЛОТОЇ КАВИ ESPRESSO

- k. **ШНЕКОВИЙ ЕЛЕВАТОР**, повністю нержавіюча сталь встановлений на візок, в комплекті з усіченим конусоподібним бункером із змішувачем-конвеєром, з решіткою безпеки з нержавіючої сталі всередині та шнеком подачі з циліндром, керованим незалежним приводом. Нижня сторона елеватора відкривається, а шнек можна повернути, щоб скинути продукт всередині для правильного очищення.

ЦІНА 684 684.00 грн

- l. **ДЕРЕВ'ЯНИЙ ЯЩИК ДЛЯ УПАКОВКИ**

ЦІНА 2x1.000,00 130 416.00 грн

- m. **ВСТАНОВЛЕННЯ ТЕХНІКОМ DOLZAN**: не вимагається

МОВА ПОСІБНИКА: українська

е) ЗАГАЛЬНІ УМОВИ ПРОДАЖУ

- УМОВИ ПОСТАЧАННЯ	самовивіз зі складу: м. Дніпро, вул. Стартова, 32
- ЧАС ДОСТАВКИ:	приблизно 5 місяців з дати отримання внеску (Серпень / грудень: виключається)
- ГАРАНТІЯ:	машина та її системи гарантовані на виробництво Дефекти протягом 12 місяців з дати відправлення. Гарантія не покриває звичайних деталей зносу, електрики, Електронні та пневматичні компоненти. Будь-який дефект, що виникає внаслідок неправильного використання, ремонту, модифікацій Несанкціонований персонал зробить гарантію недійсною.
- ВСТАНОВЛЕННЯ:	виключено
- ТЕСТУВАННЯ:	На нашій фабриці з продуктом (-ів) клієнтами та фільмом
- УМОВИ ОПЛАТИ:	50% за замовленням 50% до відвантаження
- ДІЙСНІСТЬ ПРОПОЗИЦІЇ:	60 днів

Примітка:

Сторони взаємно визнають, що вони усвідомлюють поточні виняткові обставини, спричинені пандемією Covid-19, та наслідком об'єктивних труднощів:

i) у закупівлі сировини та компонентів;

ii) у пошуку носіїв, транспортерів та контейнерів;

iii) при закупівлі/управлінні робочою силою;

iv) щодо організації та проведення ділових подорожей. Більше того, поточні дані говорять про те, що ця міжнародна ситуація, безумовно, не буде вирішена в коротко-/середньостроковій перспективі, особливо що стосується пунктів (i) та (ii).

Незважаючи на інші положення цього договору, з огляду на вищезазначені обставини сторони погоджуються, що продавець ні в якому разі не несе відповідальності Конкретні труднощі, і покупець не має права вимагати відшкодування збитків або компенсації будь-якого виду або застосовувати штрафи.

Продавець зобов'язується старанно прийняти всі можливі заходи щодо мінімізації будь-якої затримки в доставці машини або частини техніки, яка буде поставлена, до тих пір, поки ці виняткові обставини та/або навіть лише одна з вищезазначених конкретних труднощів.

Якщо затримка доставки всіх або частини техніки, що охоплюється цим договором через будь-який із вищезазначених труднощів, перевищує 6 (шість) місяців щодо графіку відвантаження, зазначеного вище, сторони збираються якнайшвидше Погодьтеся добровільно з новими датами доставки та способами виконання їх відповідних зобов'язань.

Твій постачальник обладнання