

Перв. примен.

Справ. №

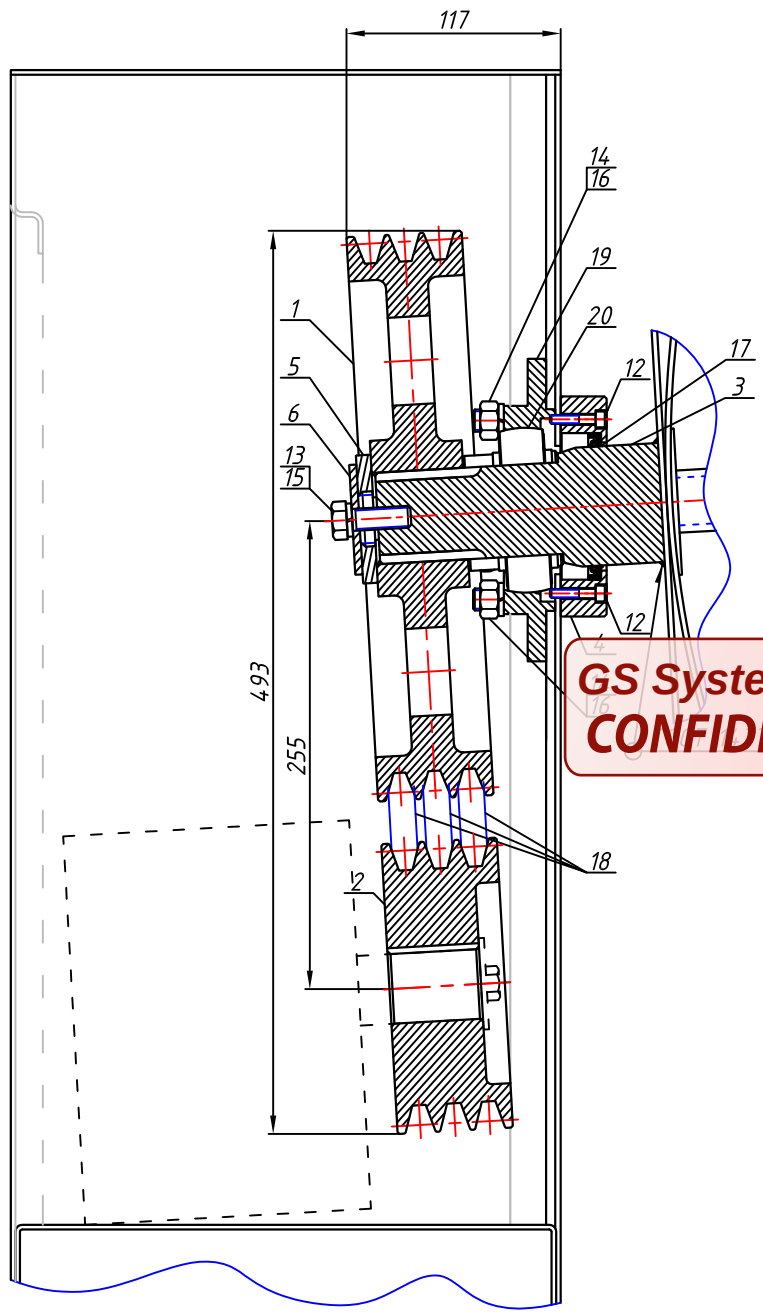
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



* - Размеры для справок.
Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76 с присадочной проволокой Св-06Х19Н9Т по ГОСТ 2246-70.
Технические требования к сварному шву по ГОСТ 3242-79.
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 - Н

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр.				
Н. отд.				
Н. контр.				
Утвердил				

Приводной механизм.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	—	1:4
Лист	Листов	1

GS Systems LTD.
CONFIDENTIAL

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

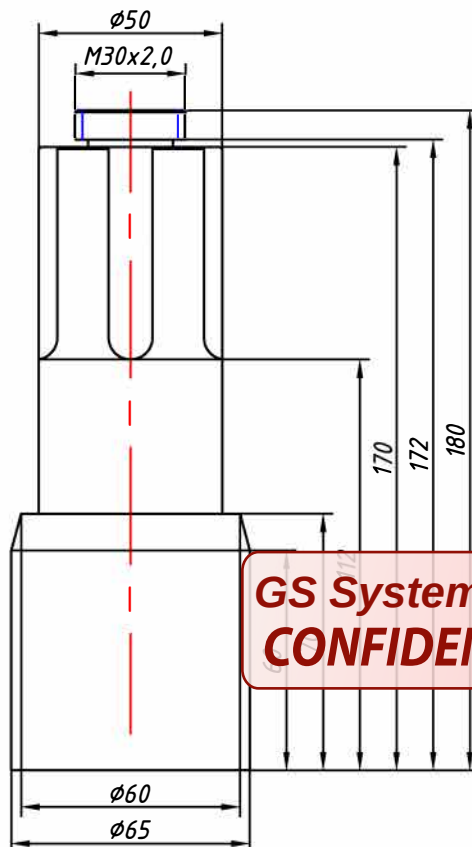
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

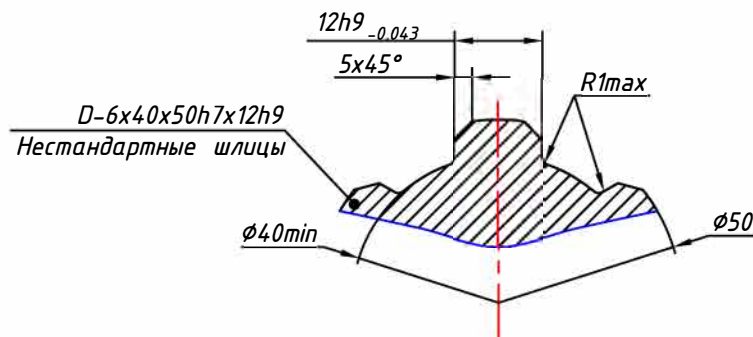
Инв. № подл.

$\sqrt{3,2} (\sqrt{1})$



GS Systems LTD.
CONFIDENTIAL

M 2:1



* - Размеры для справок
Неуказанные фаски 0,6x45°
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 - Н

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр.				
Н. отд.				
Н. контр.				
Утвердил				

Вал бака

Сталь 12X13 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

GS Systems LTD.
CONFIDENTIAL

Копировал

Формат А4

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание		
			Документация				
A3*		MT_MB-400.005 СБ	Приводной механизм	7			
			Сборочный чертеж				
			Детали				
A4	1	MT_MB-400.005-001	Шкив ведущий	1			
			Круг Ø 160 мм, L= 65 мм				
			ГОСТ 2590-88				
A4	2	MT_MB-400.005-002	Шкив ведомый	1			
			Круг Ø 310 мм, L= 65 мм				
			ГОСТ 2590-88				
A4	3	MT_MB-400.005-003	Вал бака	1			
			Круг Ø 70 мм, L= 180 мм				
			ГОСТ 2590-88				
A4	4	MT_MB-400.005-004	Обойма сальника	1			
			Круг Ø 160 мм, L= 40 мм				
			ТУ 6-05-810-88				
A4	5	MT_MB-400.005-005	Гайка установочная	1			
			Лист 70x70x8 мм				
			ГОСТ 19903-74				
A4	6	MT_MB-400.005-006	Шайба дистанционная	1			
			Лист 40x40x4 мм				
			ГОСТ 19903-74				
Подпись							
изм.	лист	№ докум.	подп.	дата			
Инв.№ подл.	Разраб.				Приводной механизм Спецификация		
	Проверил						
	Н. контр.						
	Утвердил						
					Лит.	Лист	Листов
						1	2
					GS Systems LTD. CONFIDENTIAL		

Перв. примен.

Справ. №

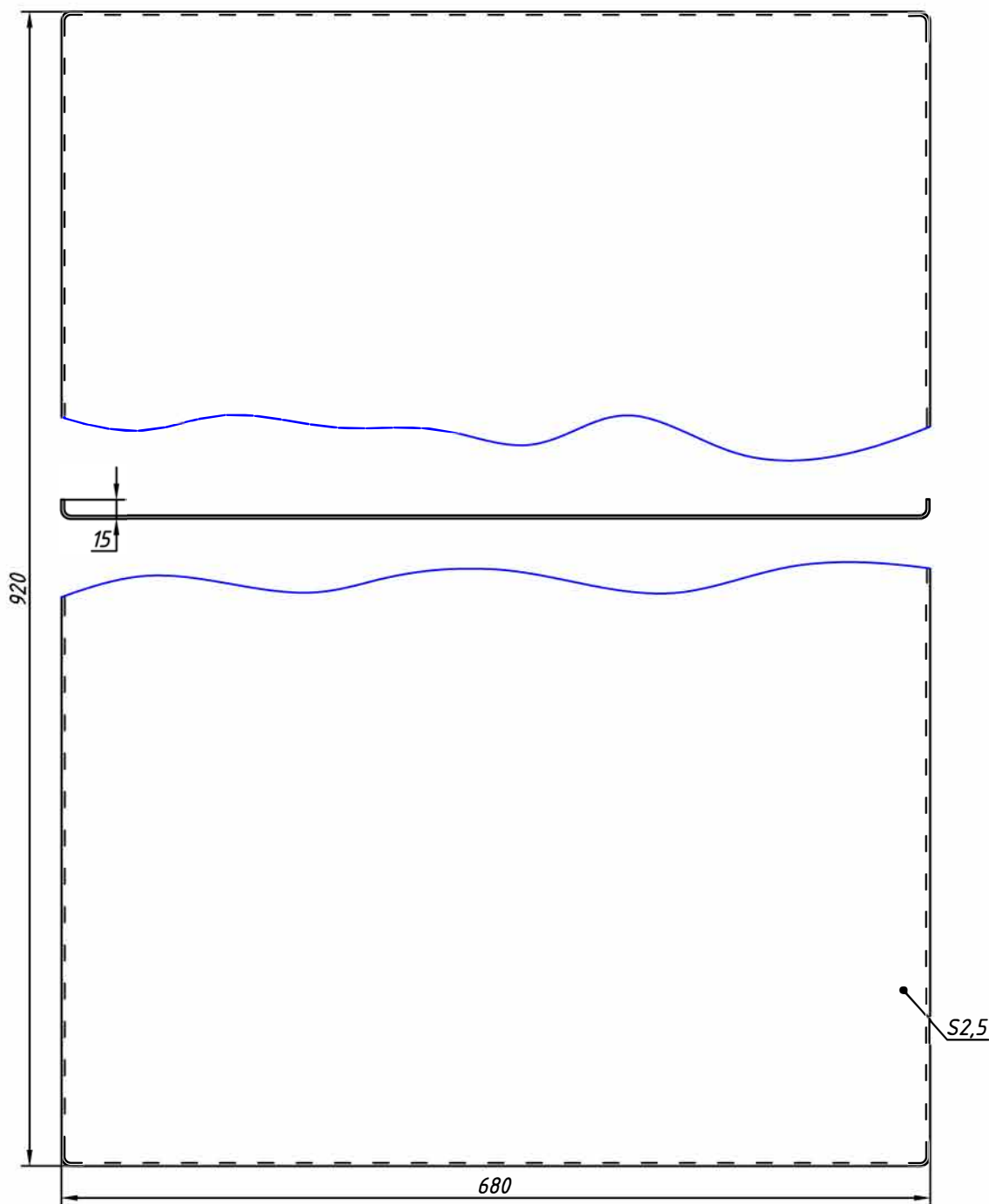
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Острые кромки притупить.
Неуказанные радиусы R5
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 1/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 – H

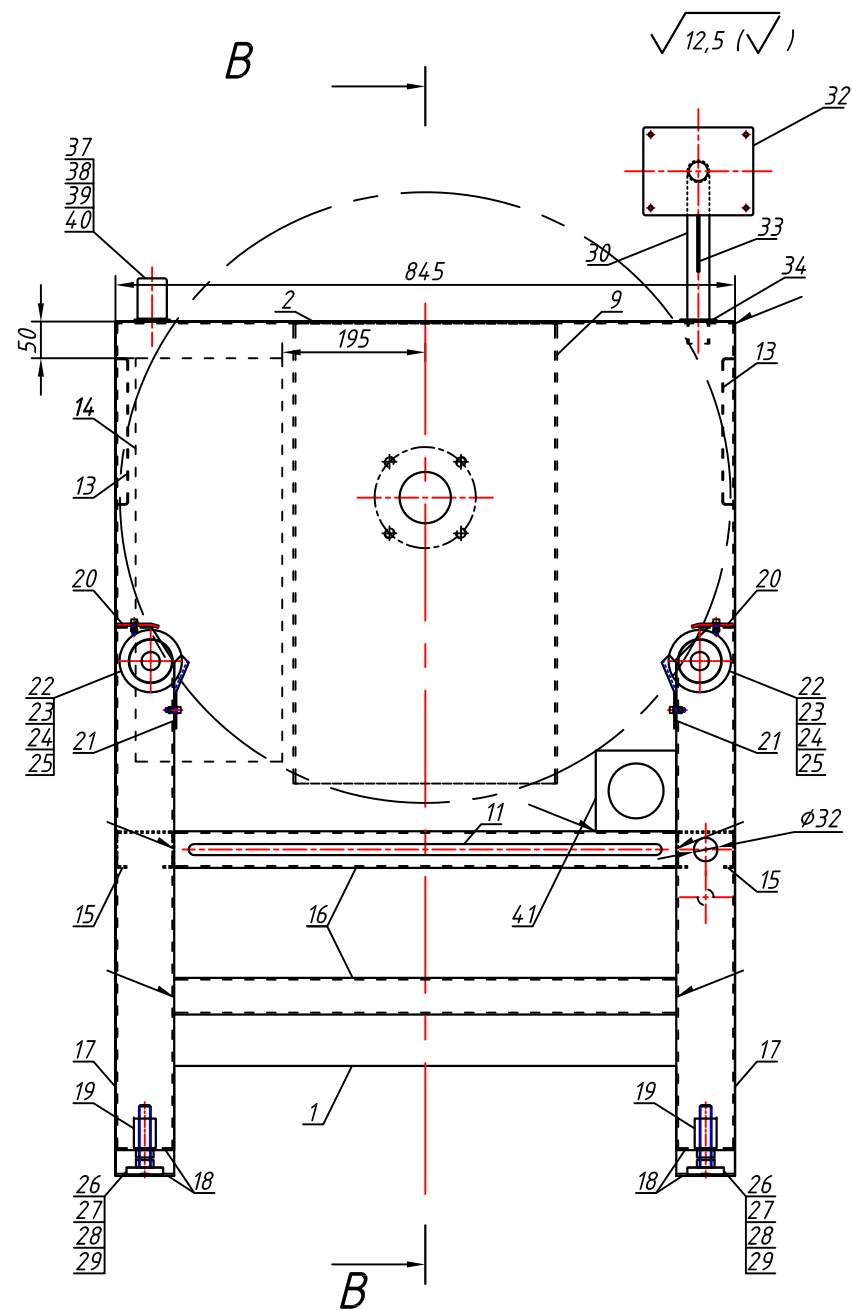
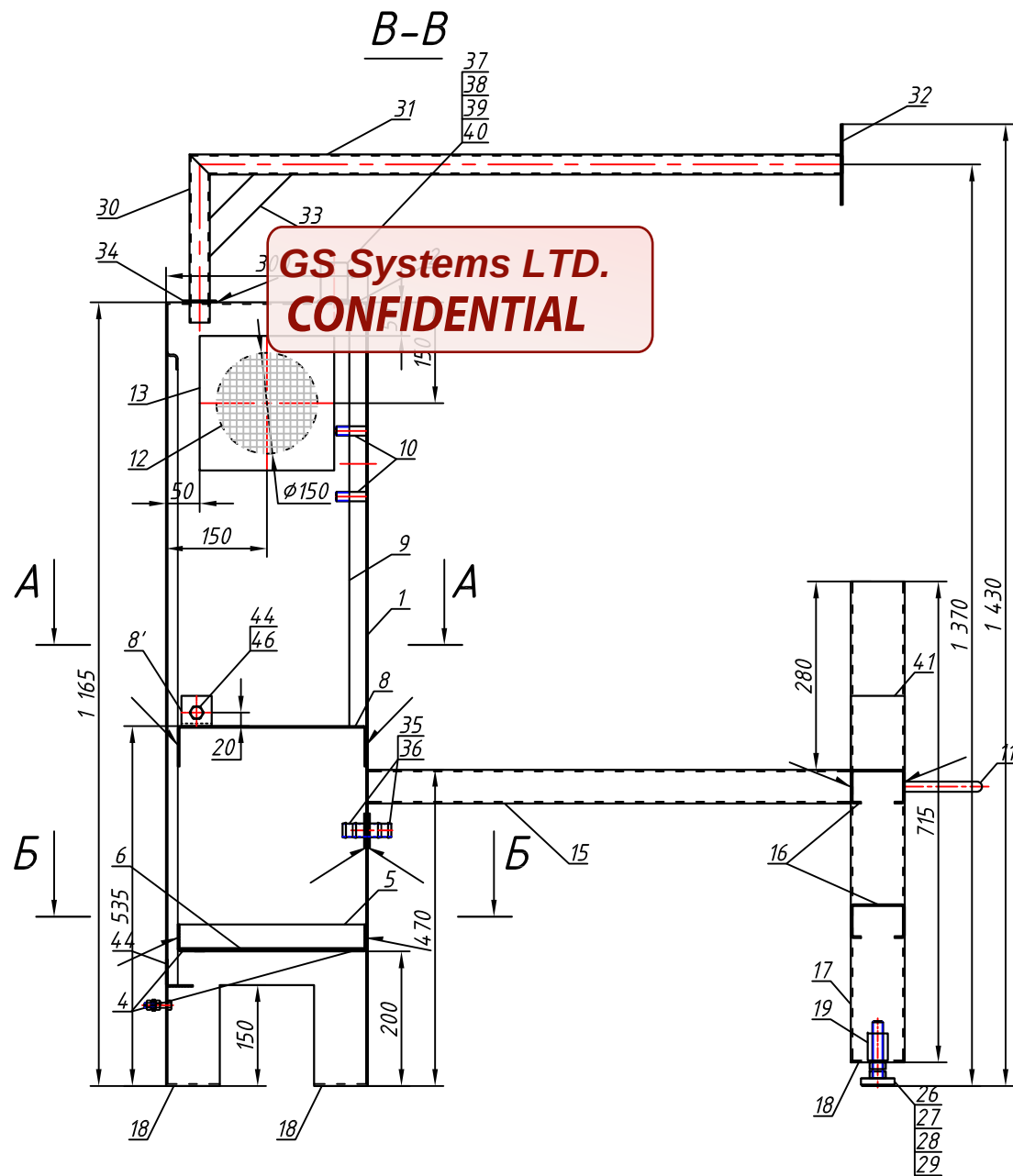
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ документа</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>
<i>Разраб.</i>				
<i>Проверил</i>				
<i>Т. контр.</i>				
<i>Н. отд.</i>				
<i>Н. контр.</i>				
<i>Утвердил</i>				

Дверца шкафа

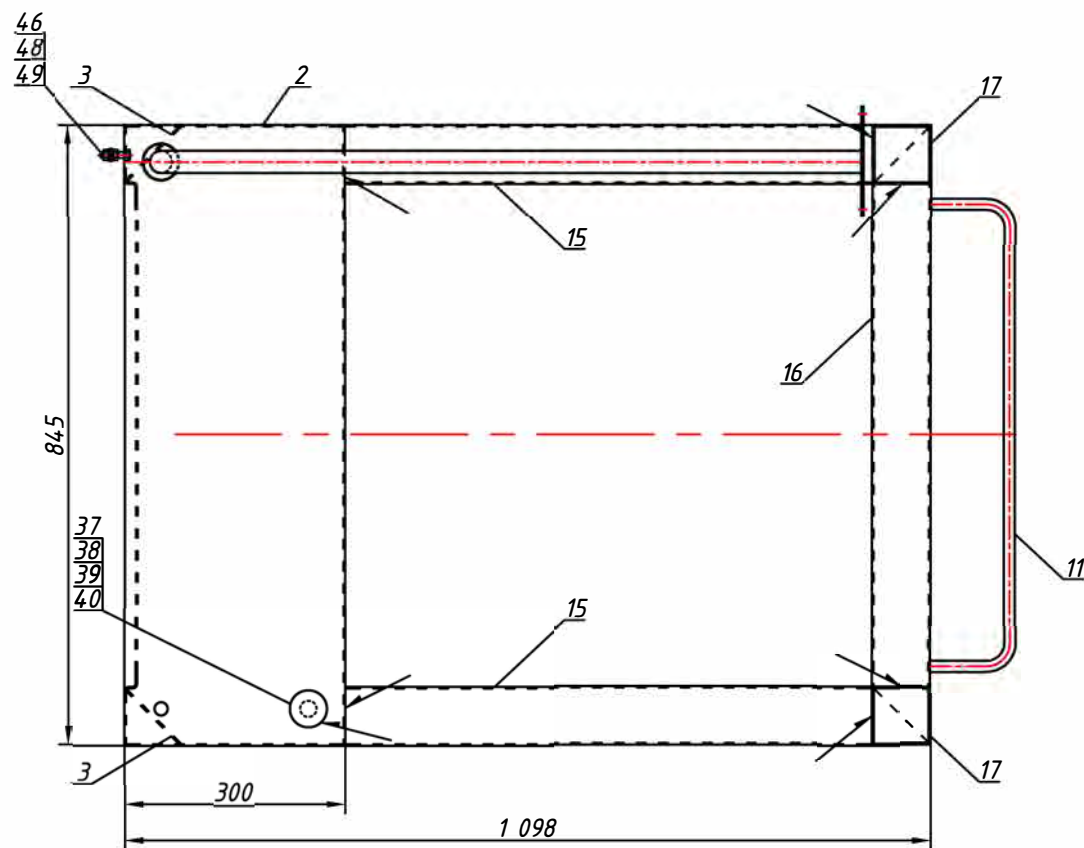
Сталь 12Х13 ГОСТ 5582-75

Лит.			Масса	Масштаб
			—	1:5

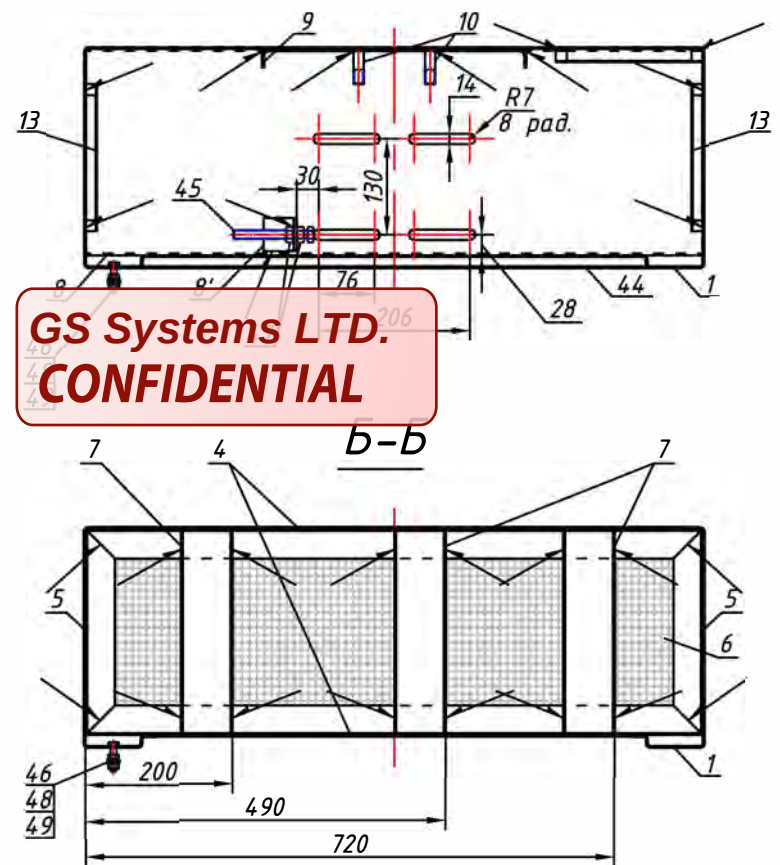
GS Systems LTD.
CONFIDENTIAL



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



* - Размеры для справок.
Острые кромки притупить.
Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76 с присадочной проволокой Св-06Х19Н9Т по ГОСТ 2246-70.
Технические требования к сварному шву по ГОСТ 3242-79.
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 - Н



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Станина Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.											1:10
Проверил											
Т. контр.								Лист		Листов 1	
Н. отд.											
Н. контр.											
Утвердил											

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			Документация		
A4		MT_MB-400.002 СБ	Станина	33	
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A3*		MT_MB-400.002-001	Шкаф	1	
A4*		MT_MB-400.002-002	Опорная рама	1	
A4*		MT_MB-400.002-003	Опорный ролик	2	
A4*		MT_MB-400.002-004	Опорная лапа	2	
A4*		MT_MB-400.002-005	Штанга приборной панели	1	
A4*		MT_MB-400.002-006	Штуцер проходной	2	
A4*		MT_MB-400.002-007	Штуцер воздуховода	1	
A4*		MT_MB-400.002-008	Корпус манометра	1	
A4*		MT_MB-400.002-009	Дверца шкафа	1	
			Детали		

Подпись и дата		A4	1	MT_MB-400.002-001-001	Короб несущий			1	
					Лист 1670x1165x2,5 мм,				
					ГОСТ 19903-74				
Инв. № дубл.		A4	2	MT_MB-400.002-001-002	Крышка короба			1	
					Лист 410x845x2,5 мм,				
					ГОСТ 19903-74				
Взам. инв. №		БЧ	3	MT_MB-400.002-001-003	Усиление опоры			4	
					Лист 150x110x2,5 мм,				
					ГОСТ 19903-74				
Подпись									
		изм.	Лист	№ докум.	подп.				
Инв.№ подл.		Разраб.				Станина Спецификация	Лит.	Лист	Листов
		Проверил						1	6
		Н. контр.							
		Утвердил							

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
БЧ	4	MT_MB-400.002-001-004	Уголок гнутый	2	
			40х40х2,5 мм, L= 840 мм,		
			ГОСТ 19771-93		
БЧ	5	MT_MB-400.002-001-005	Уголок гнутый	2	
			40х40х2,5 мм, L= 280 мм,		
			ГОСТ 19771-93		
БЧ	6	MT_MB-400.002-001-006	Сетка П 24	1	
			800х240 мм		
			ГОСТ 3826-82		
БЧ	7	MT_MB-400.002-001-007	Швеллер гнутый	3	
			70х25х2,5 мм, L= 275 мм,		
			ГОСТ 8278-83		
БЧ	8	MT_MB-400.002-001-008	Швеллер гнутый	1	
			265х60х2,5 мм, L= 840 мм,		
			ГОСТ 8278-83		
БЧ	8'	MT_MB-400.002-001-008'	Уголок гнутый	1	
			45х45х4 мм, L= 45 мм,		
			ГОСТ 19771-93		
Подпись и дата					
	A4	9	MT_MB-400.002-001-009	Усиление стенки	1
			Лист 400х628х3 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
Инв. № дубл.					
	БЧ	10	MT_MB-400.002-001-010	Шпилька	4
			M14, L = 45 мм,		
			ГОСТ 7798-70		
Взам. инв. №					
	БЧ	11	MT_MB-400.002-001-011	Ограничитель,	1
			Труба, Ø 15х2,5 мм, L = 820 мм		
			ГОСТ 9940-81		
Подпись и дата					
	БЧ	12	MT_MB-400.002-001-012	Сетка П 24	2
			200х200 мм		
			ГОСТ 3826-82		
Инв. № подл.					
изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лист
					2

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
БЧ	33	MT_MB-400.002-005-004	Кница штанги	1	
			Лист 175x40x3 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
A4	34	MT_MB-400.002-005-005	Фланец штанги	1	
			Лист 50x50x3 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
A4	35	MT_MB-400.002-006-001	Штуцер Dy16	1	
			Труба Ø 25x3 мм, L= 35 мм		
			ГОСТ 9941—81		
A4	36	MT_MB-400.002-006-002	Фланец Dy16	1	
			Лист 50x50x3 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
A4	37	MT_MB-400.002-007-001	Штуцер Dy19	1	
			Труба Ø 25x3 мм, L= 90 мм		
			ГОСТ 9941—81		
A4	38	MT_MB-400.002-007-002	Фланец Dy19	1	
			Лист 50x50x3 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
Подпись и дата					
A4	39	MT_MB-400.002-007-003	Колпачок воздуховода	1	
			Круг Ø 40, L = 55 мм		
			ГОСТ 5949-75		
Инв. № дубл.					
A4	40	MT_MB-400.002-007-004	Резьбовая вставка	1	
			Лист 34x34x5 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
Взам. инв. №					
A4	41	MT_MB-400.002-008-001	Корпус манометра	1	
			Лист 300x220x1,5 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
Подпись и дата					
A4	42	MT_MB-400.002-009-001	Дверца шкафа	1	
			Лист 940x700x2,5 мм,		
			ГОСТ 19903-74		
Инв. № подл.					
изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лист
					5

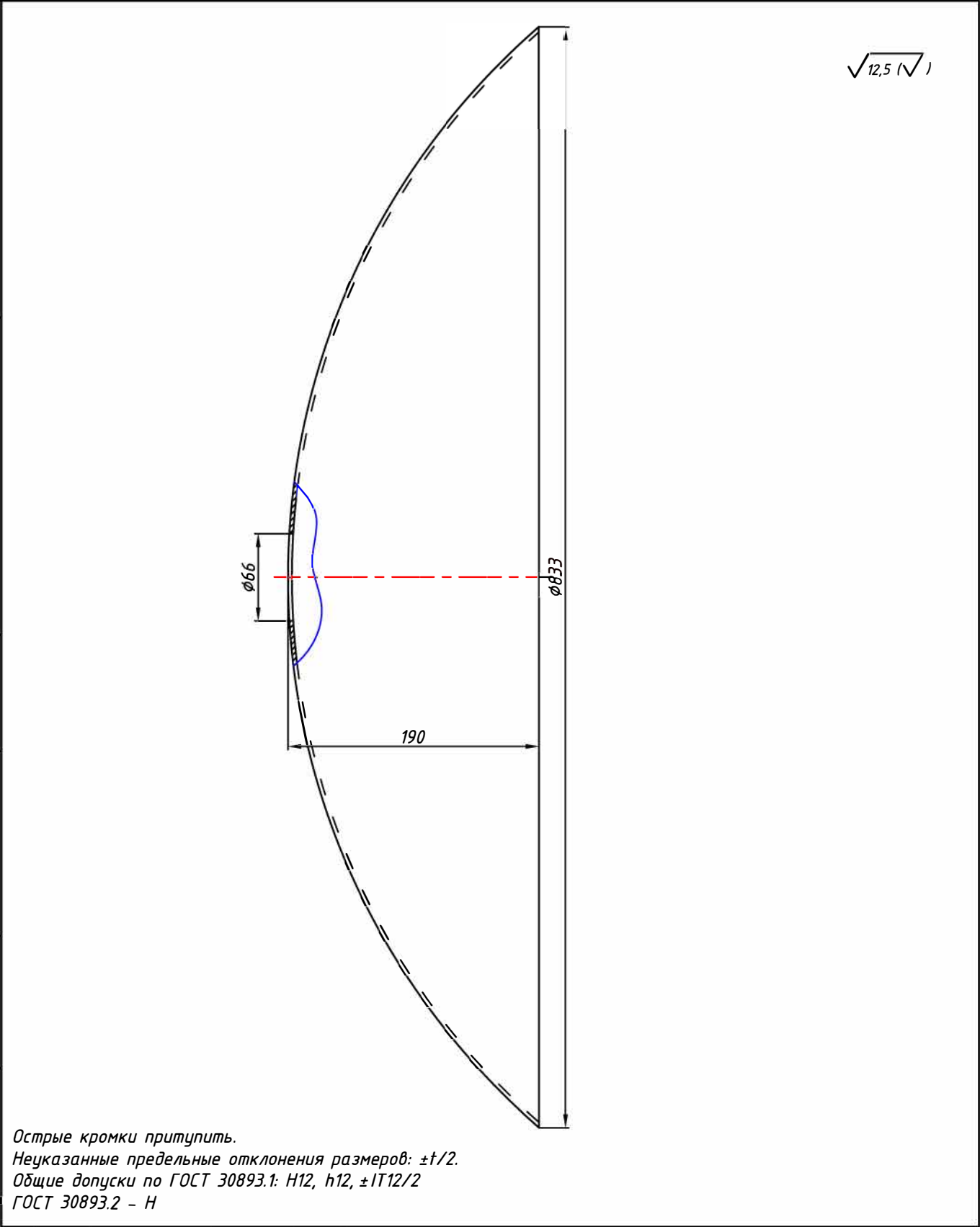
[illegible]

Номер строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во форматов	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	A4	MT_MB-400.001 ВД	Ведомость документов проекта MT_MB-400. Массажер вакуумный, V=400 литров	2	
2.	A3 A4	MT_MB-400.002 СБ	Станина Сборочный чертеж	33	
3.	A4	MT_MB-400.002 СП	Станина Спецификация	6	
4.	A3 A4	MT_MB-400.003 СБ	Бак Сборочный чертеж	11	
5.	A4	MT_MB-400.003 СП	Бак Спецификация	3	
6.	A3 A4	MT_MB-400.004 СБ	Запорное устройство Сборочный чертеж	12	
7.	A4	MT_MB-400.004 СП	Запорное устройство Спецификация	2	
8.	A3 A4	MT_MB-400.005 СБ	Приводной механизм Сборочный чертеж	7	
9.	A4	MT_MB-400.005 СП	Приводной механизм Спецификация	2	
10.	A3 A4	MT_MB-400.006 ВО	Вид общий	1	
11.	A4	MT_MB-400.006 СП	Вид общий Спецификация	1	
12.					
13.					
14.					
15.					
16.					
17.					
18.					
19.					
20.					
21.					
22.					
23.					
24.					
25.					
26.					
27.					
					ЛИСТ
					2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата
--------------	--------------	----------------

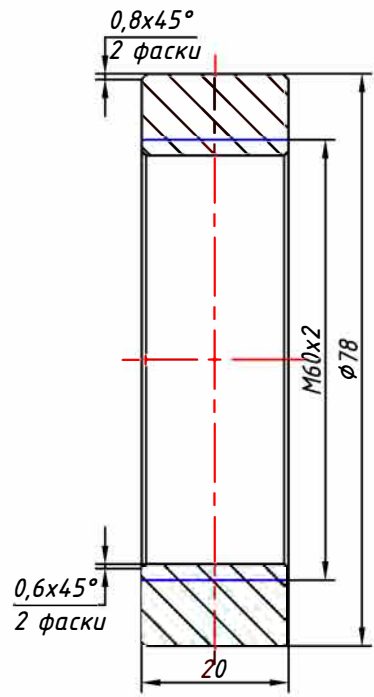
Инв. № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------



Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Сфера донца		
Разраб.							
Проверил					Лист 1		
Т. контр.							
Н. отд.					Сталь 12Х13 ГОСТ 5582-75		
Н. контр.							
Утвердил							

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

√_{6,3} (√)



* - Размеры для справок.
Острые кромки притупить.
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 - H

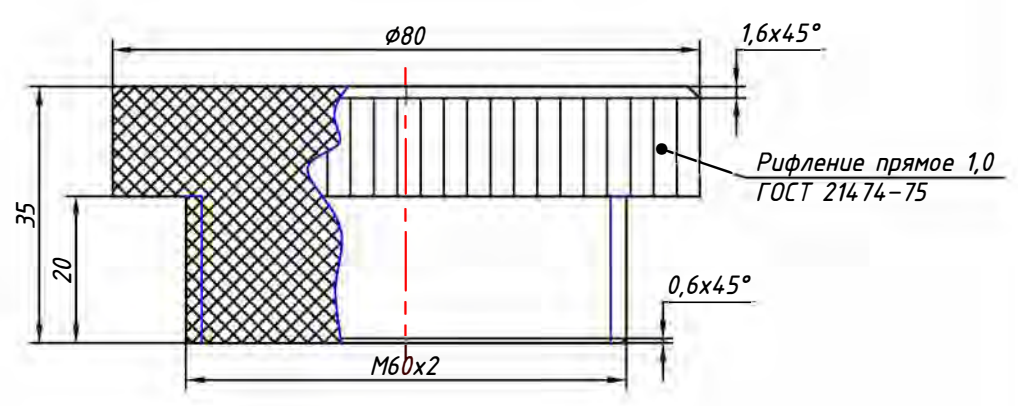
Подпись и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ документа
Разраб.	Проверил	Т. контр.	Н. отд.
Н. контр.	Утвердил		

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Горловина сливная			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.											—	1:1
Проверил												
Т. контр.								Лист		Листов 1		
Н. отд.					Сталь 12Х13 ГОСТ 5582-75							
Н. контр.												
Утвердил												

Перв. примен.

Справ. №

√6,3 (√)



* - Размеры для справок.
Острые кромки притупить.
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 - H

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

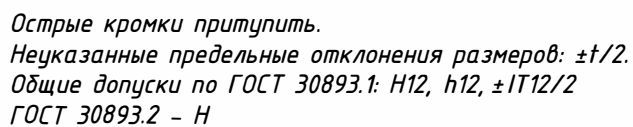
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр.				
Н. отд.				
Н. контр.				
Утвердил				

Крышка горловины

Полиамид-6 ТУ 6-05-988-87

Лит.	Масса	Масштаб
	—	1:1
Лист	Листов	1



Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

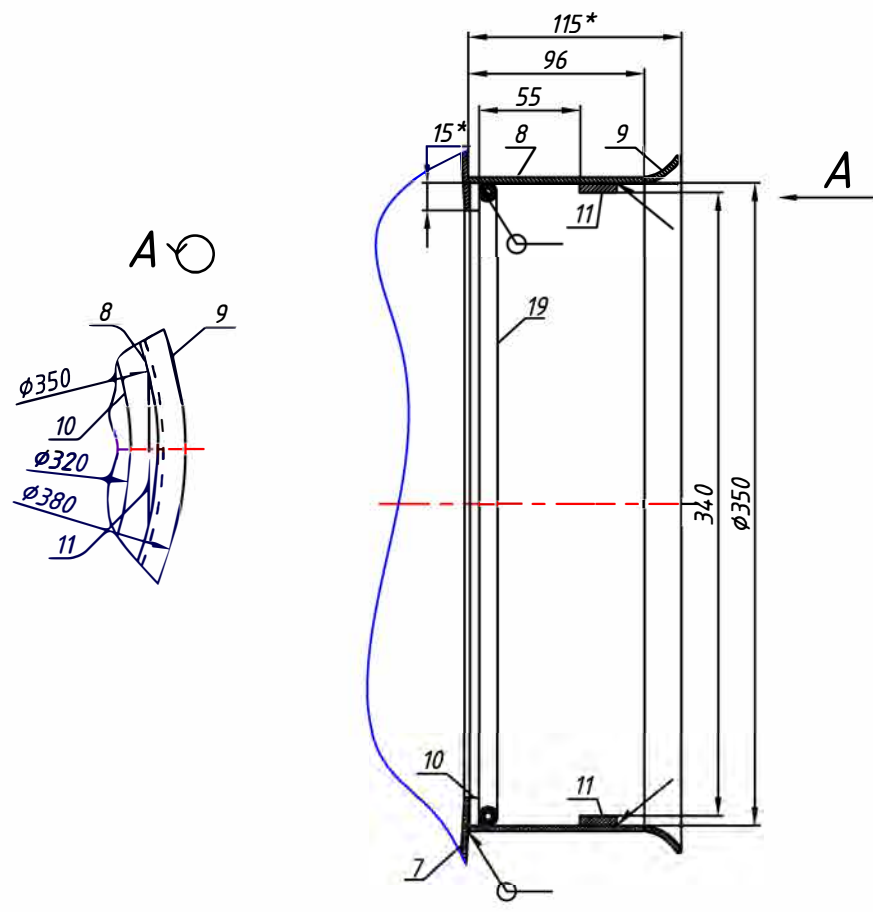
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

√12,5 (√)



* - Размеры для справок.
Острые кромки притупить.
Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76 с присадочной проволокой Св-06Х19Н9Т по ГОСТ 2246-70.
Технические требования к сварному шву по ГОСТ 3242-79.
Неуказанные предельные отклонения размеров: ±t/2.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н12, h12, ±IT12/2
ГОСТ 30893.2 - Н

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр.				
Н. отд.				
Н. контр.				
Утвердил				

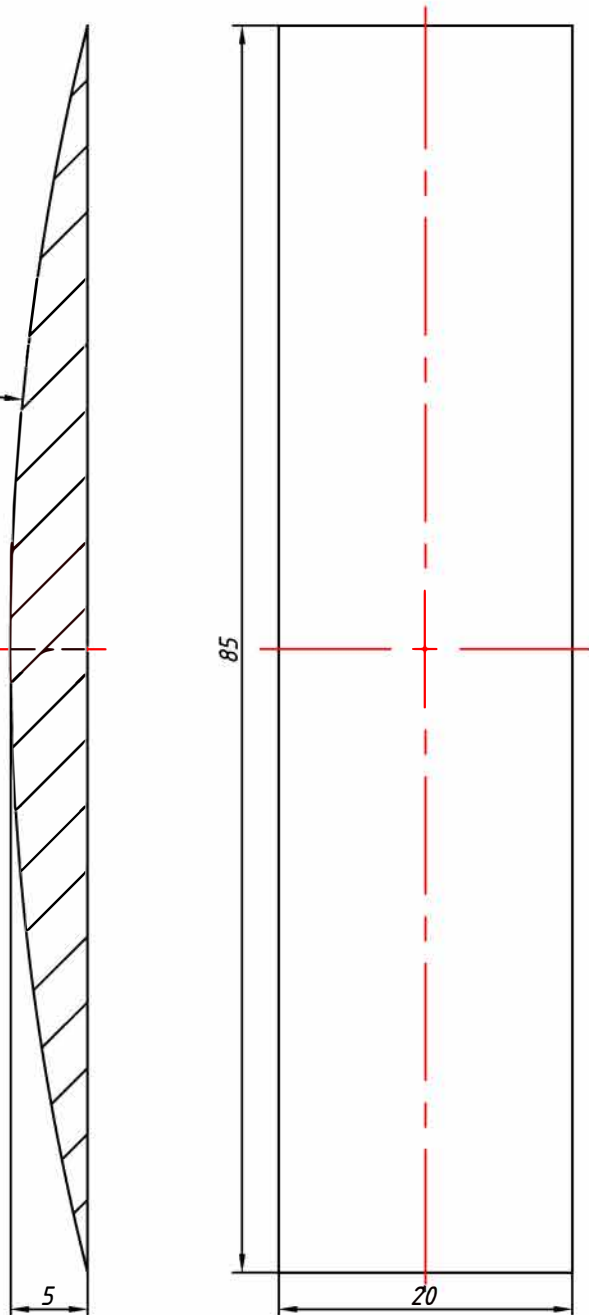
Юбка горловины

Сталь 12Х13 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:4
Лист	Листов	1

√_{3,2} (√)

R175**



* - Размеры для справок.
**- Радиус подогнать, выдерживая геометрию юбки горловины.
Острые кромки притупить.
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$
ГОСТ 30893.2 - Н

Упорный приварыш

Сталь 12X13 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
	—	2:1
Лист	Листов	1

Перв. примен.

Справка. №

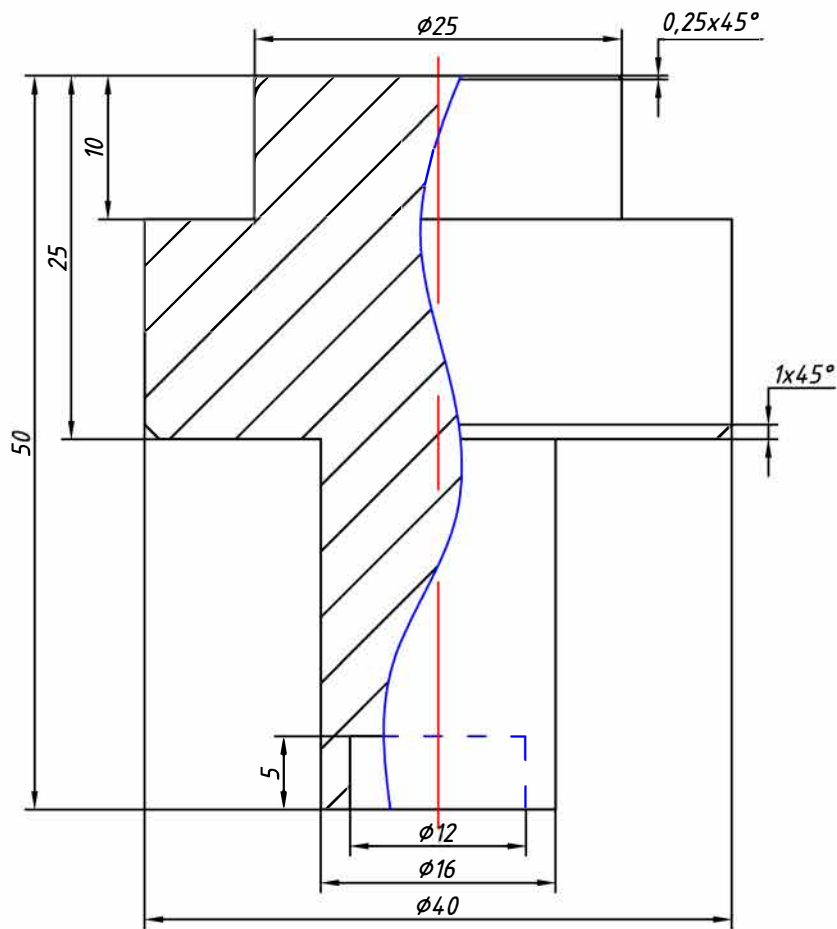
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

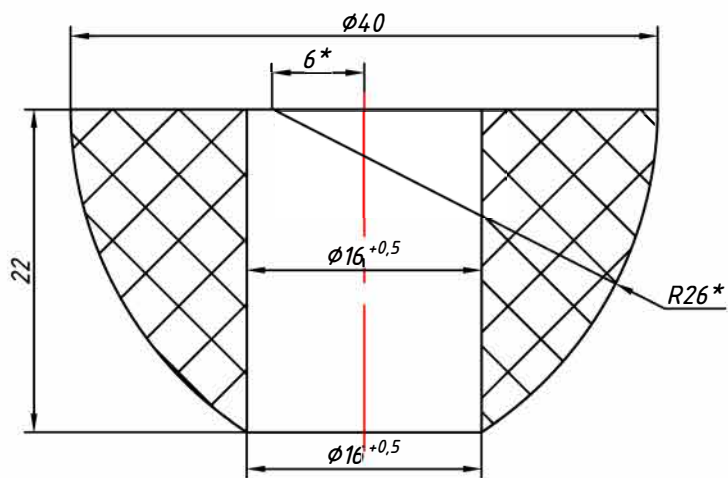


ГОСТ 30893.2 - И

					—						
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Концевик штока	Лит.			Масса	Масштаб	
Разраб.									—	2:1	
Проверил											
Т. контр.						Лист			Листов	1	
Н. отд.											
Н. контр.					Сталь 12Х13 ГОСТ 5582-75						
Утвердил											

Перв. примен.

Справка. №



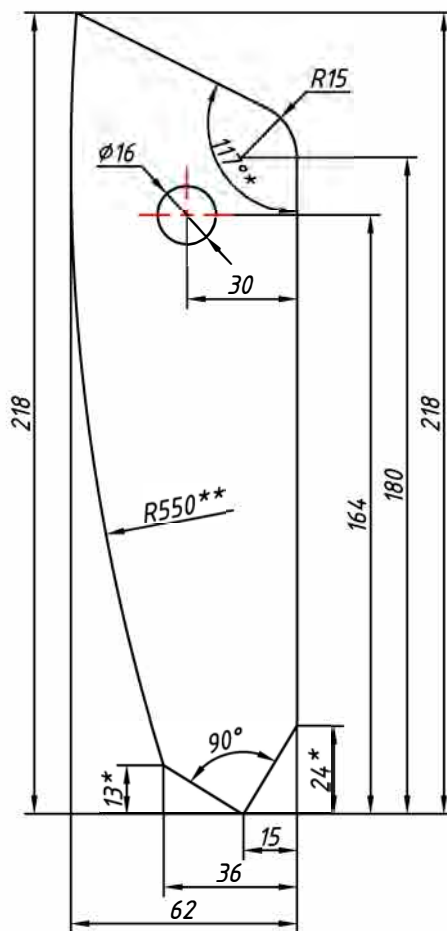
ГОСТ 30893.2 - И

<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ документа</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>
<i>Разраб.</i>				
<i>Проверил</i>				
<i>Т. контр.</i>				
<i>Н. отд.</i>				
<i>Н. контр.</i>				
<i>Утвердил</i>				

Упорная шайба

Полиамид-6 ТУ 6-05-988-87

Формат А4



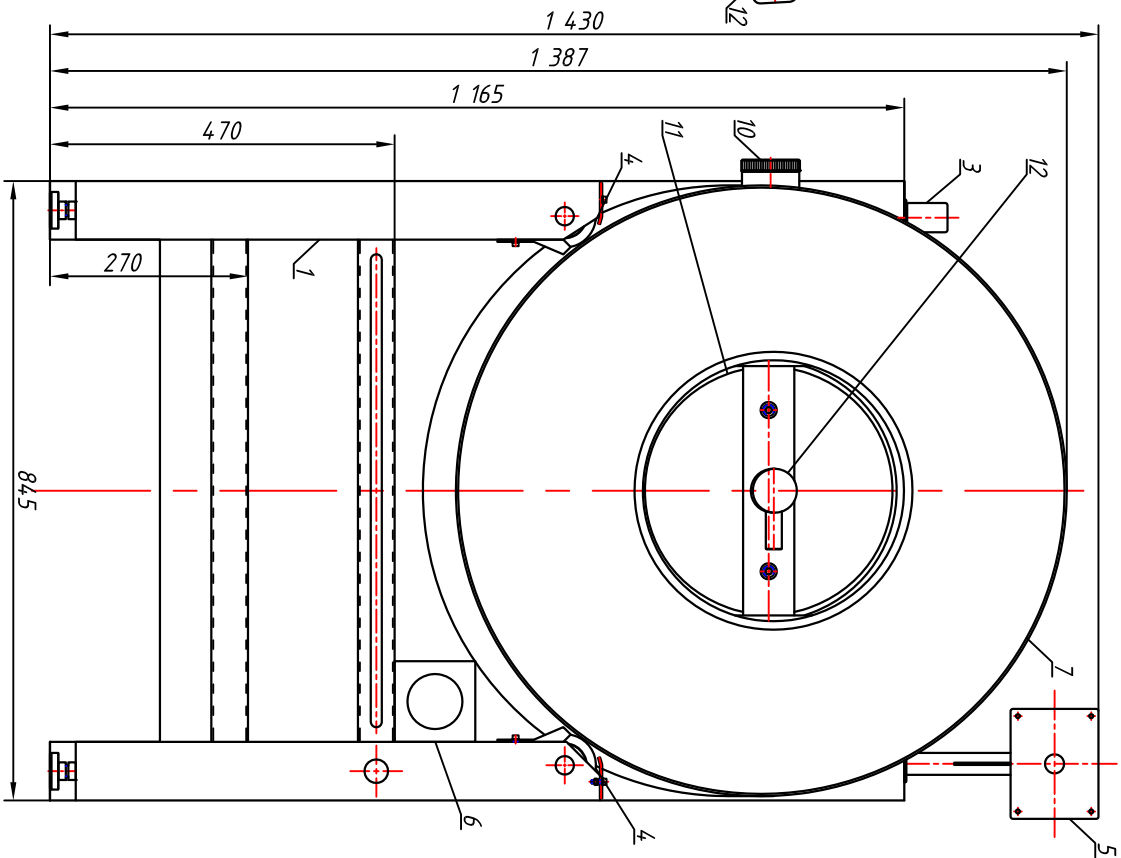
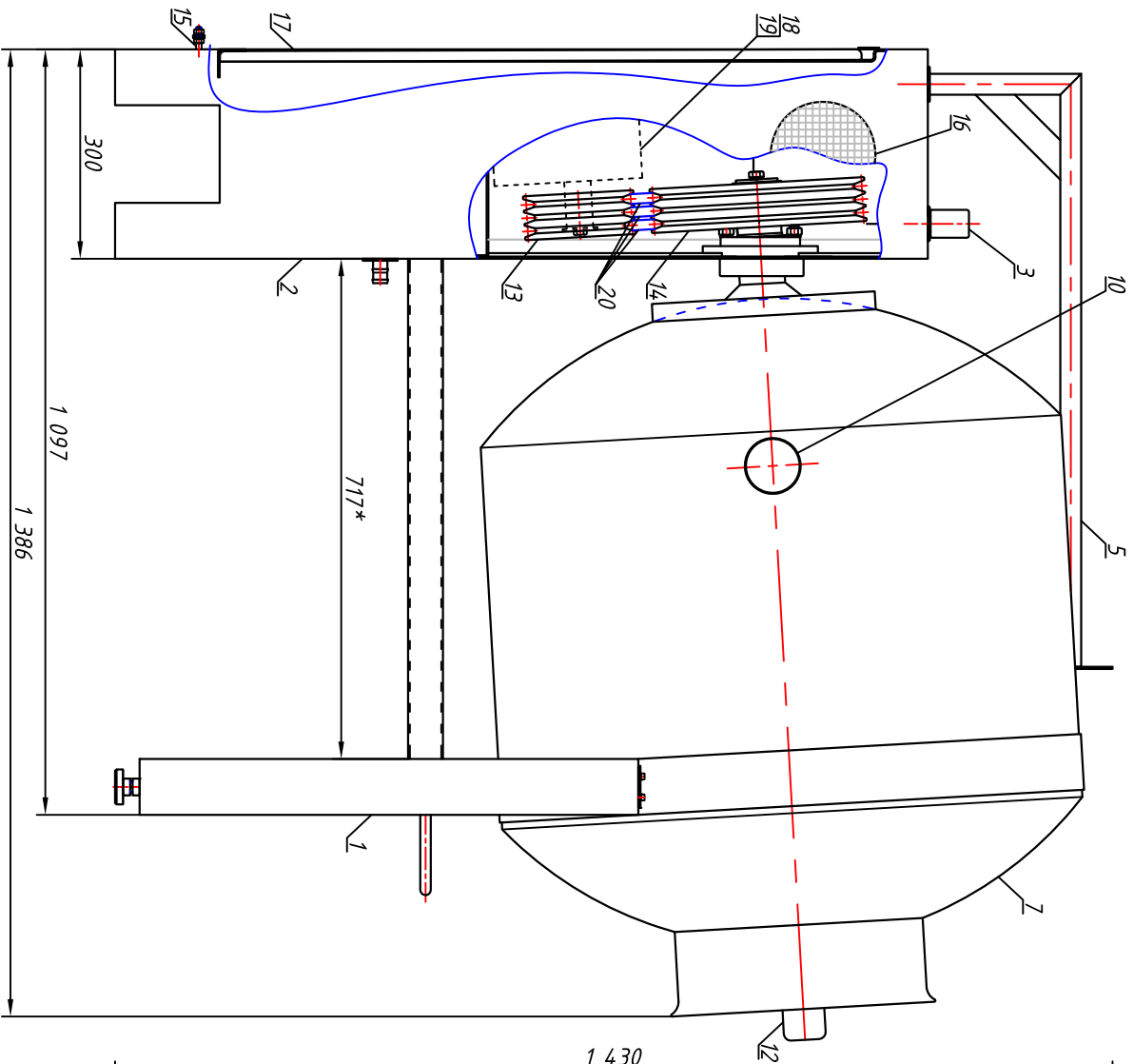
ГОСТ 30893.2 - И

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Концевик лопасти	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.								1:2	
Проверил									
Т. контр.						Лист	Листов	1	
Н. отд.					Сталь 12X13 ГОСТ 5582-75				
Н. контр.									
Утвердил									

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование			Количество	Примечание		
			Документация						
A4		MT_MB-400.003 СБ	Бак			11			
			Сборочный чертеж						
			Сборочные единицы						
A3*		MT_MB-400.003-001	Донце			1			
A4*		MT_MB-400.003-002	Боковина			1			
A4*		MT_MB-400.003-003	Слив			1			
A4*		MT_MB-400.003-004	Горловина			1			
A4*		MT_MB-400.003-005	Упорный шток			1			
A4*		MT_MB-400.003-006	Лопасть			2			
			Детали						
A4	1	MT_MB-400.003-001-001	Сфера донца			1			
			Лист 910x910x3 мм						
			ГОСТ 19903-74						
Подпись и дата		БЧ	2	MT_MB-400.003-001-002	Усиление донца			1	
					Лист 320x320x3 мм				
					ГОСТ 19903-74				
Инв. № дубл.		БЧ	2'	MT_MB-400.003-001-002	Обечайка усиления донца			1	
					Труба Ø 320x3 мм, L=25 мм				
					ГОСТ 9941-81				
Взам. инв. №		БЧ	3	MT_MB-400.003-002-001	Лист боковины			1	
					Лист 2608x548x3 мм				
					ГОСТ 19903-74				
Подпись									
	изм.	лист		№ докум.	подп.	дата			
Инв.№ подл.	Разраб.					Бак Спецификация	Лит.	Лист	Листов
	Проверил							1	3
	Н. контр.								
	Утвердил								

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
БЧ	4	MT_MB-400.003-002-002	Поясок боковины	1	
			Лист 1315x85x4 мм		
			ГОСТ 19903-74		
A4	5	MT_MB-400.003-003-001	Фланец слива	1	
			Лист 80x80x20 мм		
			ГОСТ 19903-74		
A4	6	MT_MB-400.003-003-002	Крышка фланца	1	
			Лист 85x80x35 мм		
			ТУ 6-05-988-87		
A4	7	MT_MB-400.003-004-001	Сфера горловины	1	
			Лист 910x910x3 мм		
			ГОСТ 19903-74		
A4	8	MT_MB-400.003-004-002	Юбка горловины	1	
			Труба Ø 355,6x3 мм, L=105 мм		
			ГОСТ 9941-81		
БЧ	9	MT_MB-400.003-004-003	Фланец юбки	1	
			Труба Ø 355,6x3 мм, L=25 мм		
			ГОСТ 9941-81		
БЧ	10	MT_MB-400.003-004-004	Фланец крышки	1	
			Лист 350x350x5 мм		
			ГОСТ 19903-74		
A4	11	MT_MB-400.003-004-005	Упорный приварыш	2	
			Лист 85x20x5 мм		
			ГОСТ 19903-74		
БЧ	12	MT_MB-400.003-005-001	Палец штока	1	
			Труба Ø 32x4 мм, L= 370 мм		
			ГОСТ 9941-81		
БЧ	13	MT_MB-400.003-005-002	Фланец штока	1	
			Лист 80x80x5 мм		
			ГОСТ 19903-74		
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лист
					2

Подпись и дата	
Инов. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инов. № подл.	



√_{12,5} (√₁)

Формат	Позиция	Обозначение	Наименование			Количество	Примечание			
			Документация							
A3		MT_MB-400.006 BO	Вид общий			1				
			Элементы							
	1		Опорная рама			1				
	2		Шкаф			1				
	3		Коппачок воздуховода			1				
	4		Опорный ролик бака			2				
	5		Штанга приборной панели			1				
	6		Корпус манометра			1				
	7		Бак			1				
	8		Уторный шток бака			1				
	9		Лопасть бака			2				
	10		Горловина слива			1				
	11		Крышка запорного устройства			1				
	12		Насадка штока запорного устройства			1				
	13		Шкив ведущий			1				
	14		Шкив ведомый			1				
	15		Болт заземления			1				
	16		Сетка вентиляционная			2				
	17		Дверца шкафа			1				
			Стандартные изделия							
	17		Электродвигатель АИРМ 112, 2,2 кВт, 700 об/мин			1				
	18		Редуктор NMRV 130, редукция 1:60			1				
	19		Ремень приводной В (Б)-1250			3				
			ГОСТ 1284.1-89							
Подпись										
	изм.	лист	№ докум.	подп.	дата					
Инв.№ подл.		Разраб.				Вид общий Спецификация	Лит.	Лист	Листов	
		Проверил							1	
		Н. контр.								
		Утвердил								