

Перв. примен.

Справ. №

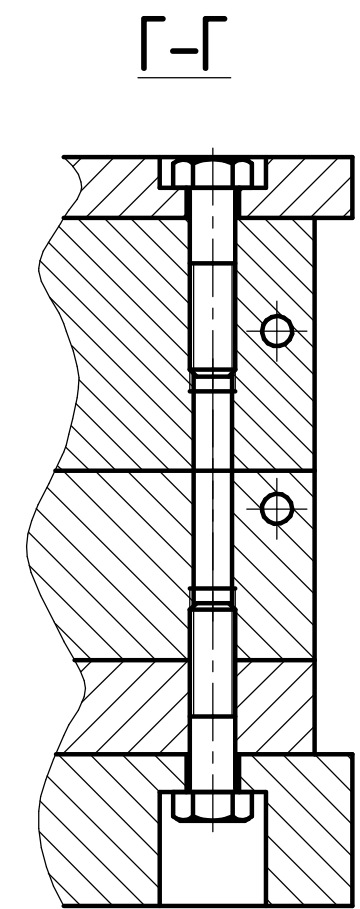
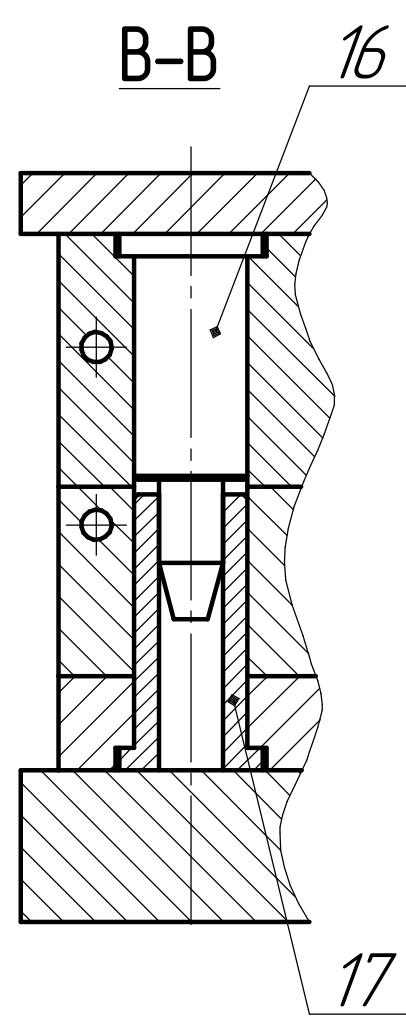
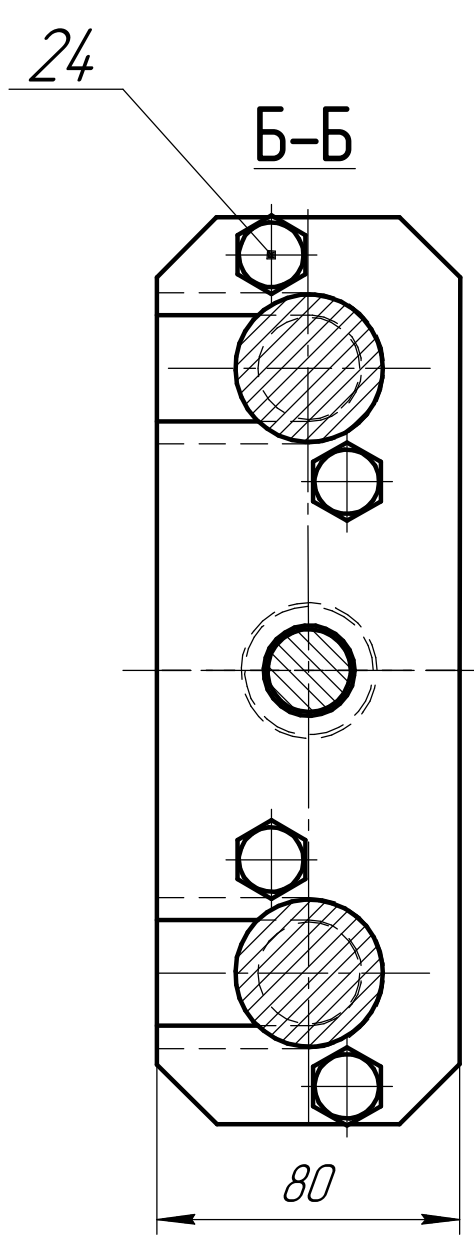
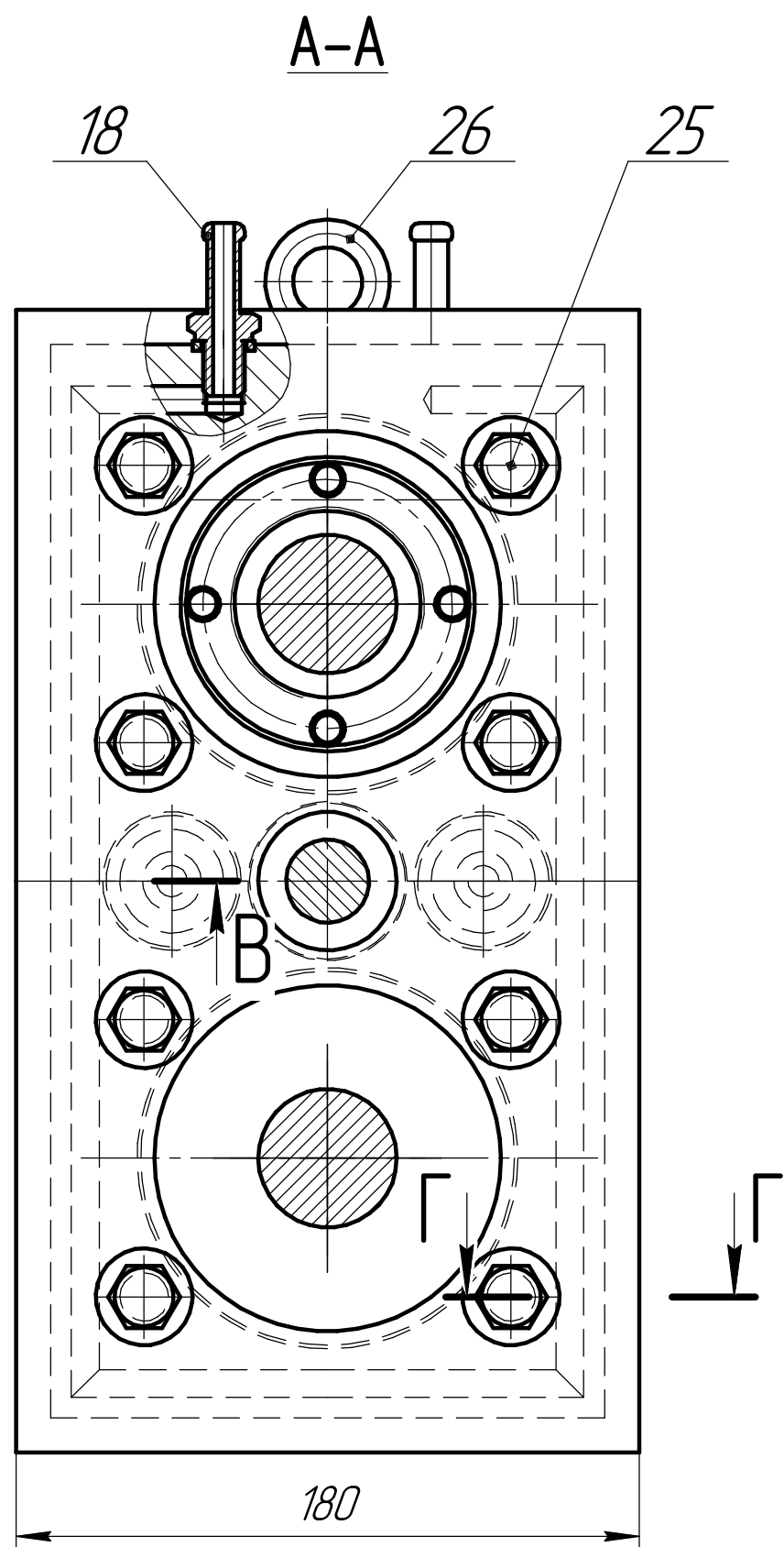
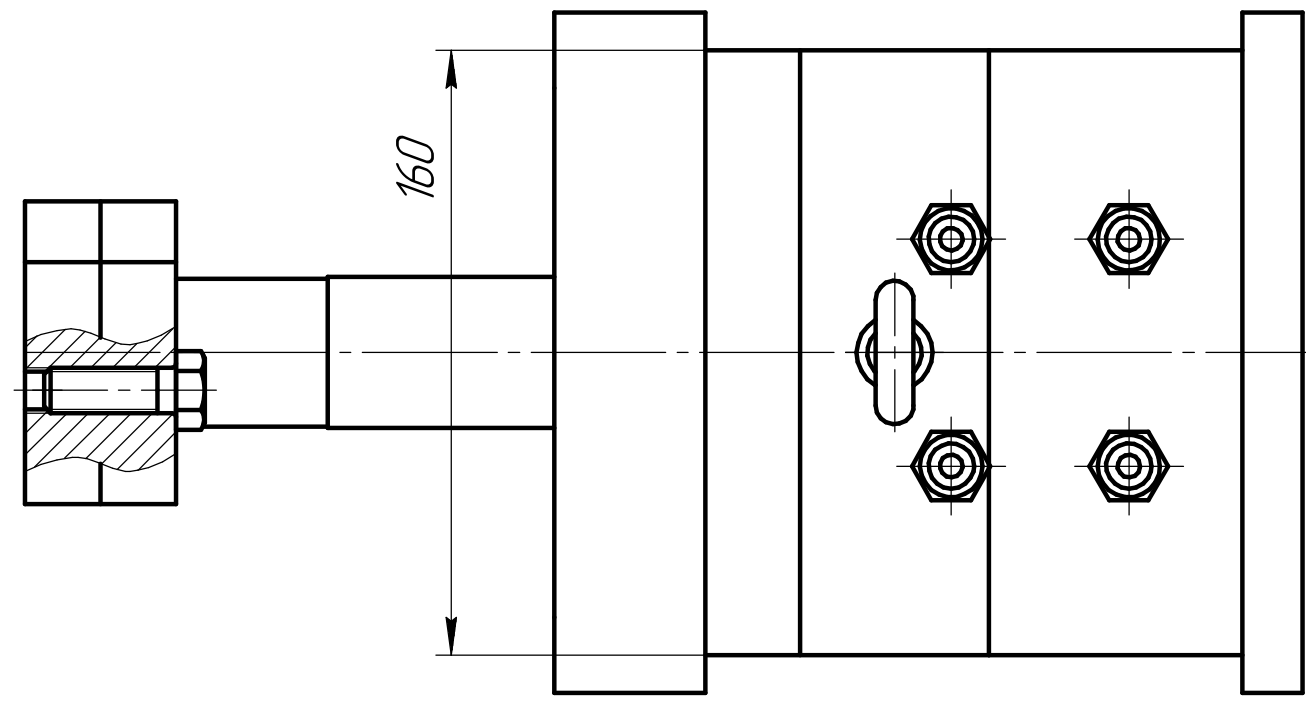
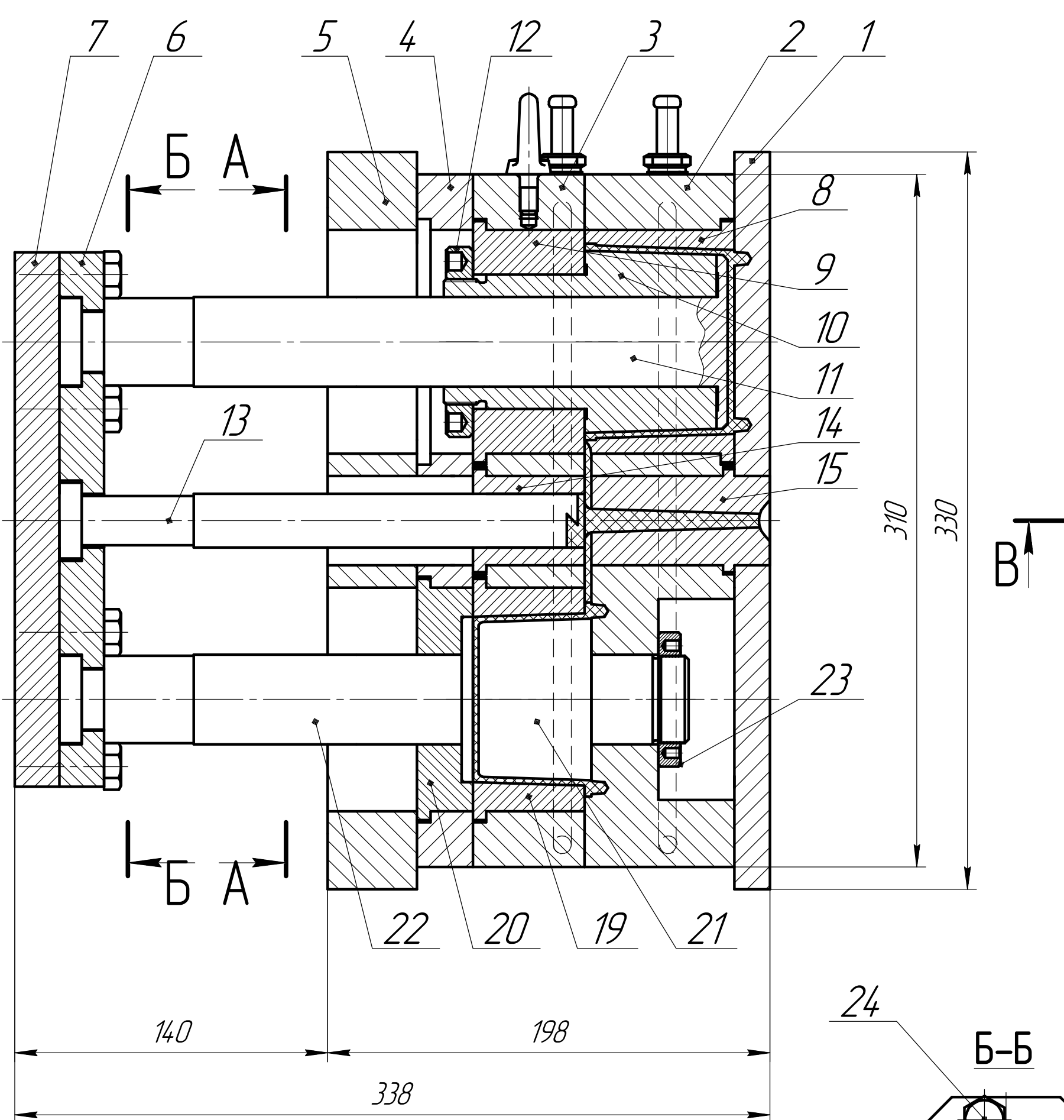
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Розміри для довідок.
2. Чистове шліфування плит поз. 2-4 проводити в зборі з відповідними втулками.
3. Литникові канали виконати після кінцевого збирання пресформи.

Поз.	Назва	Кільк.	Примітка
1	Плита нерухома опорна	1	
2	Плита нерухома лицьова	1	
3	Плита рухома лицьова	1	
4	Плита рухома проміжна	1	
5	Плита рухома опорна	1	
6	Планка виштовхувачів фіксуюча	1	
7	Планка виштовхувачів опорна	1	
8	Втулка матриці ковпака	1	
9	Втулка пуансона ковпака	1	
10	Пуансон ковпака	1	
11	Виштовхувач ковпака	1	
12	Гайка M56x2	1	
13	Виштовхувач литника	1	
14	Втулка виштовхувача литника	1	
15	Втулка литникова	1	
16	Палець направляючий	2	
17	Втулка направляюча	2	
18	Штуцер	4	
19	Втулка матриці корка зовнішня	1	
20	Втулка матриці корка внутрішня	1	
21	Пуансон корка	1	
22	Виштовхувач корка	1	
23	Гайка M39x1,5	1	
Стандартні вироби			
24	Болт M12x35	4	
25	Болт M12x50	16	
26	Римболт M10	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пресформа комплекту захисту різьби	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Турчин А.						1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								