

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

О/К-БК-0001-ЦОФ СБ

3

1

5

4

0.000

600

1600

2

800

600

500

A

600

800

B

300

50

112

112

300

40

40

50

50

40

10

100

100

100

100

100

100

100

100

Ø 12

Ø 12

Ø 12

Сварочные работы выполнять исходя из ГОСТ 5264-80, катит 4мм.

Рекомендации к монтажу:

1. Детали под номером 1,3,4 сваривать перед монтажом

2. Детали под номером 2,5 устанавливать непосредственно на месте монтажа

СПЕЦИФИКАЦИЯ								
П/П №	КО-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА	ВЕС, КГ			МАРКА СТАЛИ	ПРИМЕЧ.
				Одной	Всех	Марки		
1	4	Швеллер 20	1600	29.1	116.4	247.6	C245	
2	4	Швеллер 20	800	14.5	58.0		C245	
3	4	Швеллер 20	600	10.9	43.6		C245	
4	4	Лист з/к -10 - 300	300	7.0	28.0		C245	
5	16	Арматура Ф12	120	0.1	1.6		C245	
		На сварные швы			1,6 %	4,5		
		Площадь покраски				9.05 м2		

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Дарноступ

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

О/К-БК-0001-ЦОФ СБ

Лит.

Масса

Масштаб

Обогатительная фабрика им.А.Г.Стаханова

247

1:20

Лист 1

Листов 2

Опорная конструкция для трубопровода

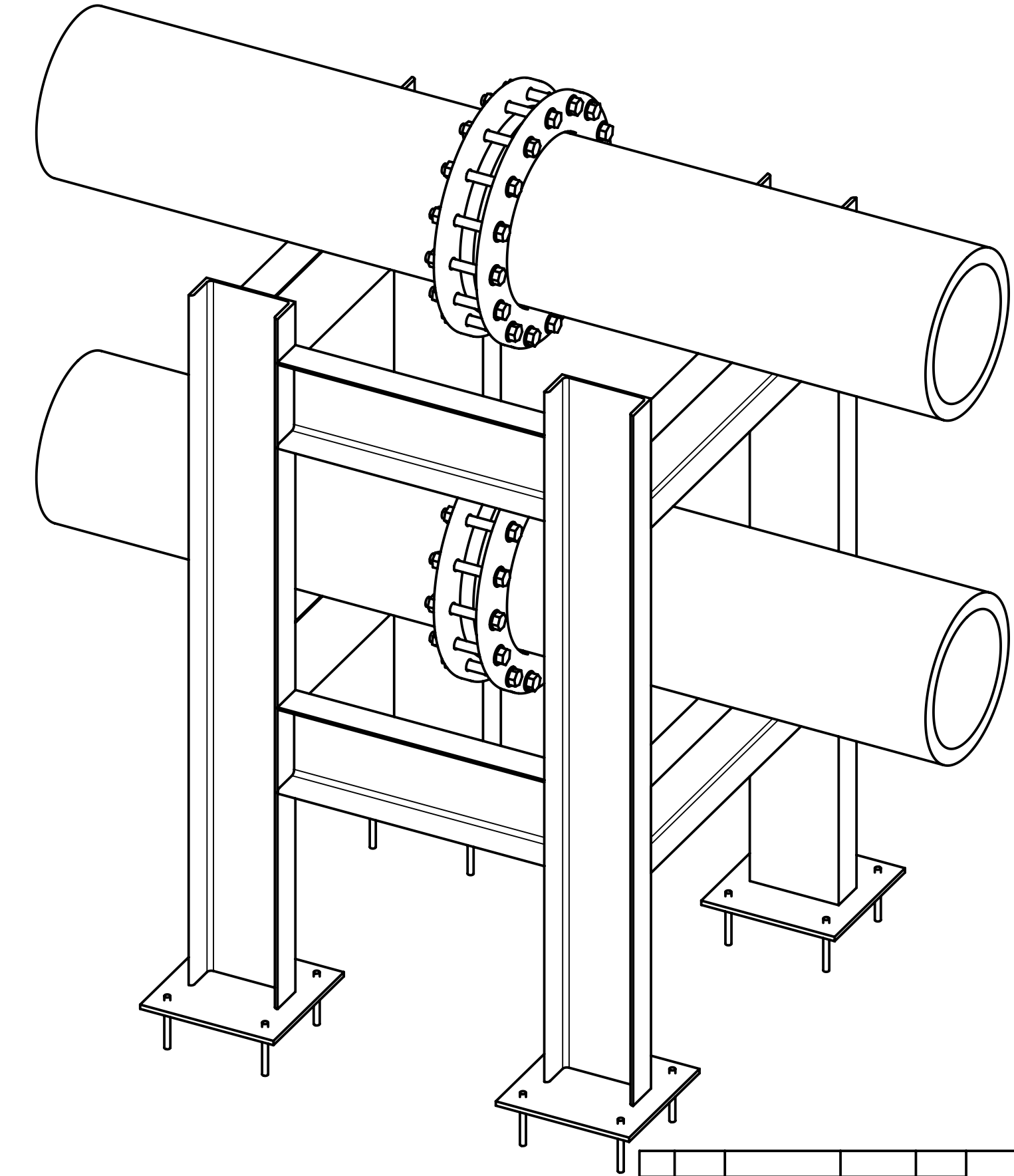
1

Копировал

Формат А3

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

О/К-ВК-0001-ЦОФ СБ



					О/К-ВК-0001-ЦОФ СБ						
					Обогатительная фабрика им.А.Г.Стаханова	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					247	1:10	
Разраб.		Дарноступ									
Пров.											
Т. контр.											
						Лист 2		Листов 2			
					Опорная конструкция для трубопровода						
Н. контр.											
Утв.											