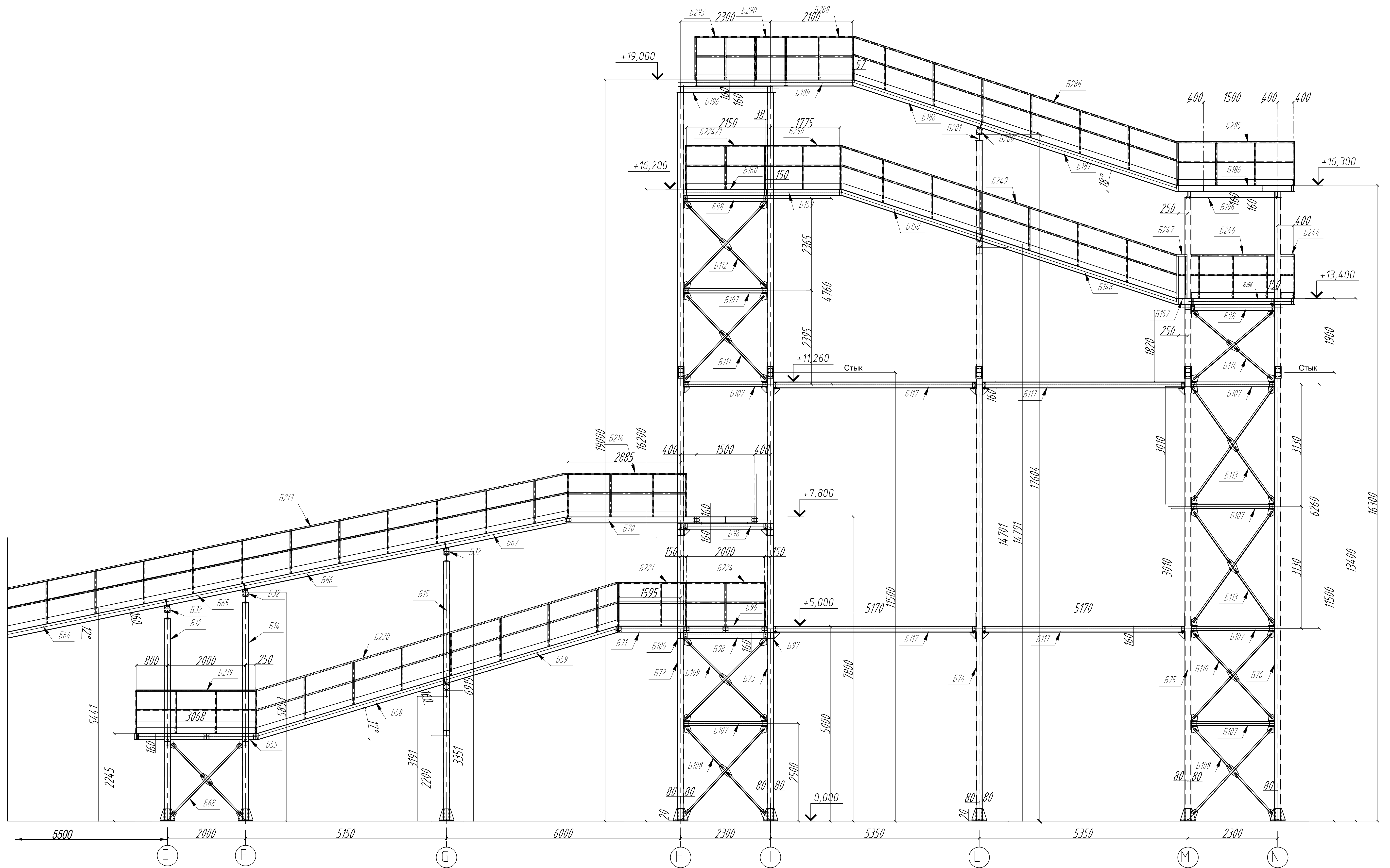


Разрез по ряду 1-1



Примечание:

- Данный чертеж разработан на основании чертежей Р120360120 А и 1-10 "САСМ".
- Сварные швы выполнять в соответствии с примечаниями по сварке. Толщина шва равна 0,7хТ, где Т - толщина наименьшего свариваемого элемента.
- Сварку выполнять:
 - 3.1. Для приварки косынок - электроды типа Э-42, Э-46 по ГОСТ 9467-75
- Строго выдерживать размеры.
- Все металлоконструкции должны быть огрунтованы и окрашены - один слой глифталевой грунтовки ГФ-021 или ГФ-019 серого цвета.
- Работать совместно с чертежами 11-14-КМД, лл. 122-430

Инв. N 7928

11-19-КМД

						ПАО "Харьковский плиточный завод"		
						Линия №7		
						Площадка питания силосов.		
						Стадия	Лист	Листов
							127	
						Разрез по ряду 1-1		
						ООО "Стальконструкция"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Баздырева							
Провел	Льченко							
Нач.отдела	Баздырева							
Норм.констр.	Полков							

Копировал

A1