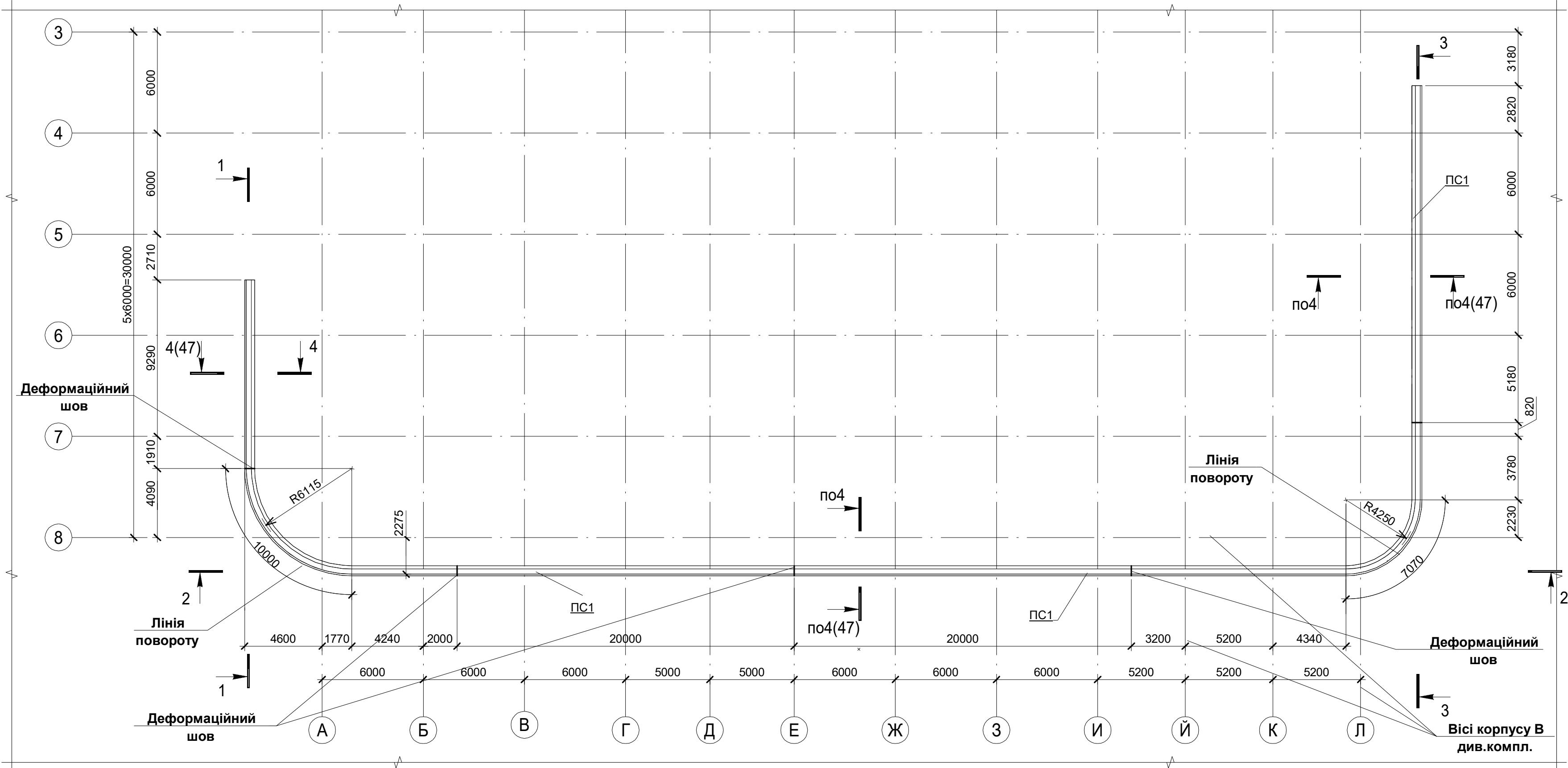


План підпірної стінки

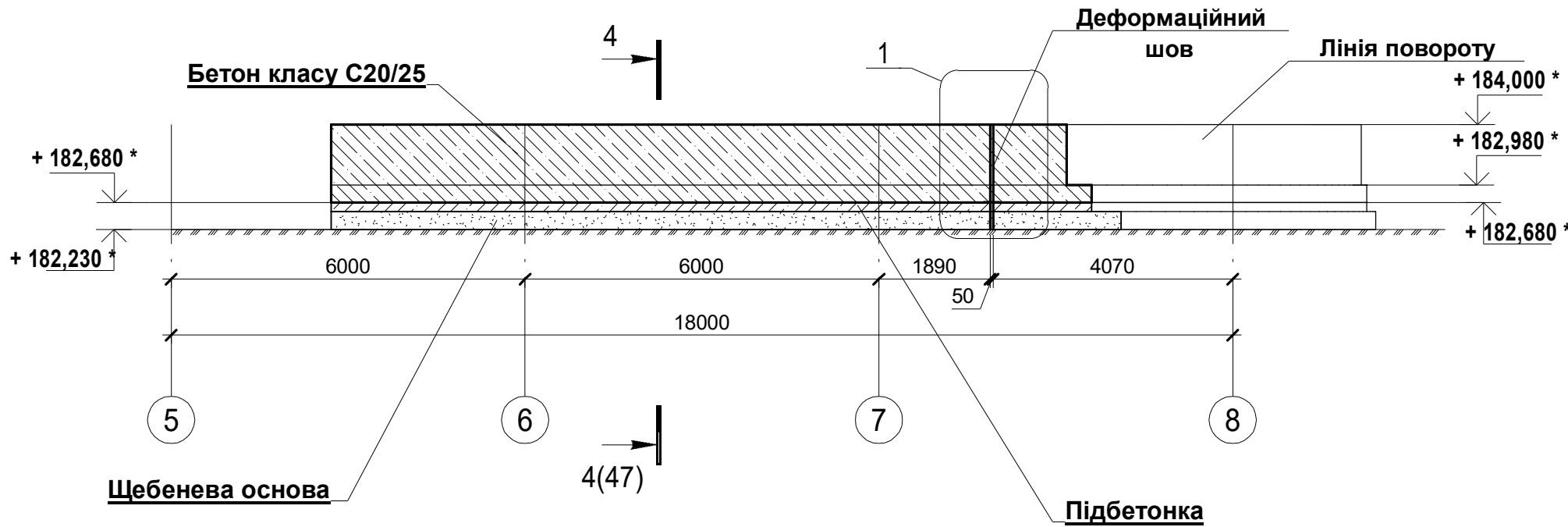


Специфікація елементів ПС1

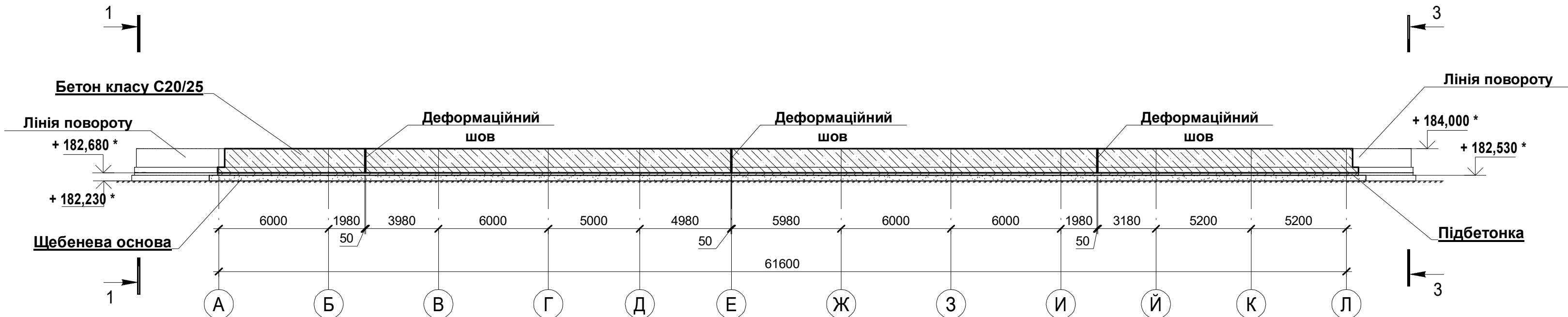
Поз.	Позначення	Деталі	Кіл.	Маса од, кг	Примітка
1 *	ДСТУ 3760:2019	10 A400 L= 460	560	0,29	
2 *	ДСТУ 3760:2019	10 A400 L= 1320	1120	0,82	
3 **	ДСТУ 3760:2019	10 A400 Lобщ, м	2152,7	0,617	п.м.
Матеріали					
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С8/10, F50 по МРЗ (підбетонка)	9,98		м³
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С20/25, F100 по МРЗ, W4 по водонепроникності	53,94		м³
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Щебінь з природного каменю марки М600, фр.20...40 мм	29,94		м³

* - див. відомість деталей
** - витрата дана в погонних метрах з урахуванням нахлесту

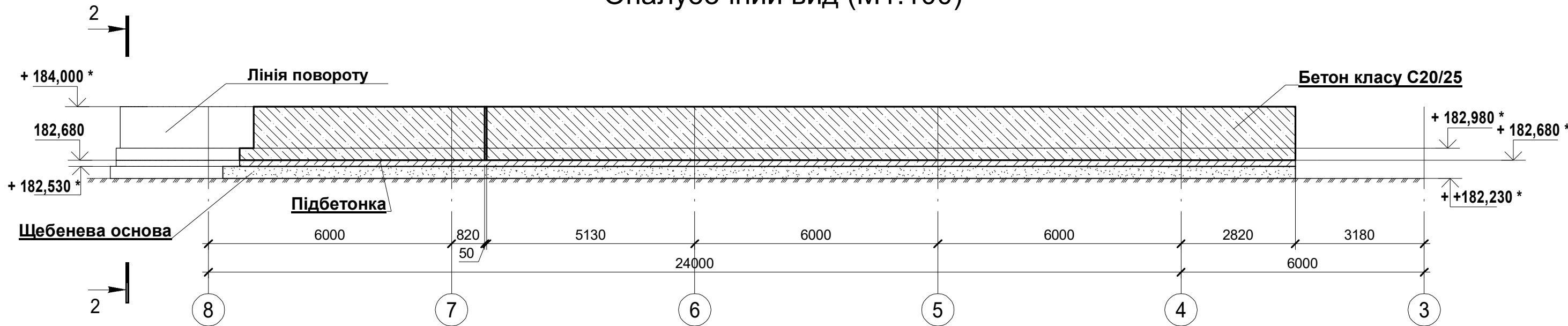
1 - 1
Опалубочний вид (М1:100)



2 - 2
Опалубочний вид (М1:200)



3 - 3
Опалубочний вид (М1:100)



- Загальні відомості див. арк. 1.
- Розглядати сумісно з арк.
- Дане креслення передбачає виконання підпірної стінки.
- Ущільнення ґрунту основи виконати шаром ПГС товщиною 300 мм. Для влаштування подушки використати піщано-гравійну суміш С-5 (0*70 мм) марка за міцністю 1200, ДСТУ Б В.2.7-30:2013). Коефіцієнт ущільнення основи - 0,95.
- Бетонування конструкції вести згідно ДБН В.2.6-160:2010 "Конструкції будинків і споруд. Сталезалізобетонні конструкції. Основні положення" безперервно з віброущільненням.
- Бетонну підготовку під підпірну стінку виконати товщиною 150 мм з бетону класу С8/10 ДСТУ Б В.2.7-176:2008.
- Згинання арматури виконувати тільки механічним способом без застосування нагріву.
- Усі перетини арматурних стрижнів сполучати в'язальним дротом або контактним точковим зварюванням К1-Кт (ДСТУ EN ISO 2560:2014). У разі потрапляння арматурних стрижнів один на один дозволяється змістити їх на величину діаметру.
- До моменту розвалубки міцність бетону конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- Кінці арматурних стрижнів повинні відставати від грані опалубки на 20 мм.
- Захисний шар бетону забезпечити інвентарними пластмасовими фіксаторами арматури. Забороняється використання підкладок із обрізків арматури, дерев'яних брусків і щебня.
- Для виготовлення конструктивного бетону використати щебінь фракції 20-40 мм.
- Всі бетонні поверхні прямику, що контактують з ґрунтом зворотньої засипки та верх бетонної підготовки мають бути оброблені двома шарами гідроізоляційної мастики ТЕХНОНІКОЛЬ №24 (МІТН) по шару праймеру бітумного ТЕХНОНІКОЛЬ №01. Загальна площа оброблюваної поверхні - 600 м².
- Деформаційні шви заповнювати екструзованим пінополіетиролом на ПВХ гідроізоляцію "ТехноНіколь" ІМ-260/50. В якості герметика застосовувати поліуретановий герметик ТЕХНОНІКОЛЬ.
- Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних контрукцій виконати на підставі розробленого будівельною організацією і узгодженого з замовником, з дотриманням усіх норм техніки безпеки, проекту проекту виконання робіт (ПВР). При цьому дотримуватися вимог відповідних розділів ДБН В.2.6-98:2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДБН А.3.2-2:2009 " Охорона праці і промислова безпека в будівництві", СНиП 3.03.01-87 "ДБН Несучі та огорожуючі конструкції".
- *Розміри уточнити при монтажі.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	Б Б А А = 230; Б = 85; Доп = 50
2	Б Б А А = 1235; Б = 110; Доп = 50

Відомість витрати сталі, кг

Марка конструкції	Вироби арматурні										Всього
	Арматура класа										
	A400C										
	ДСТУ 3760:2019										
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Всього		
ПС1	0	0	2410	0	0	0	0	0	2410	2410,04	

Изм.	Коп.	у	Лист	Издок	Подп.
					Дата