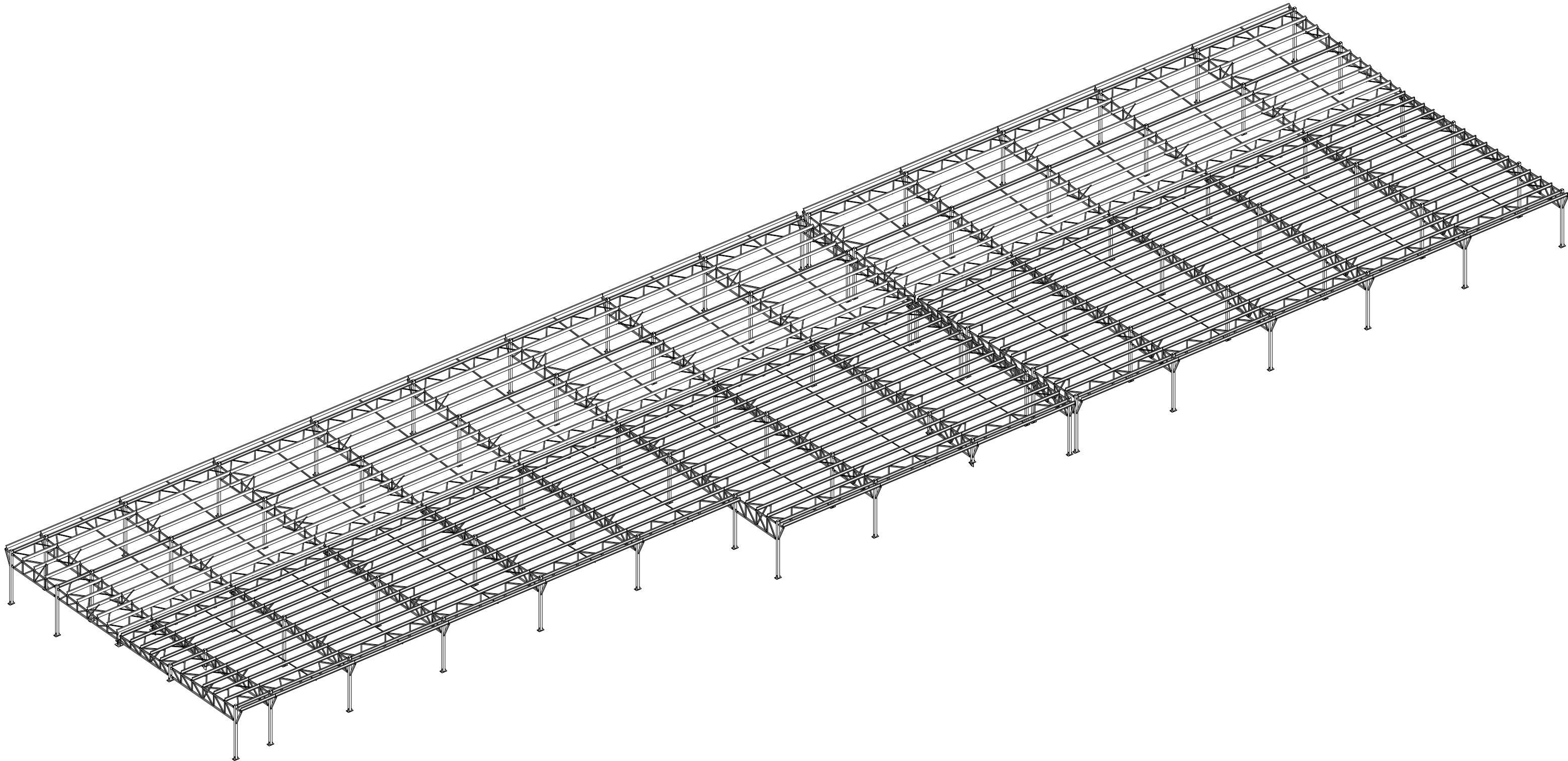


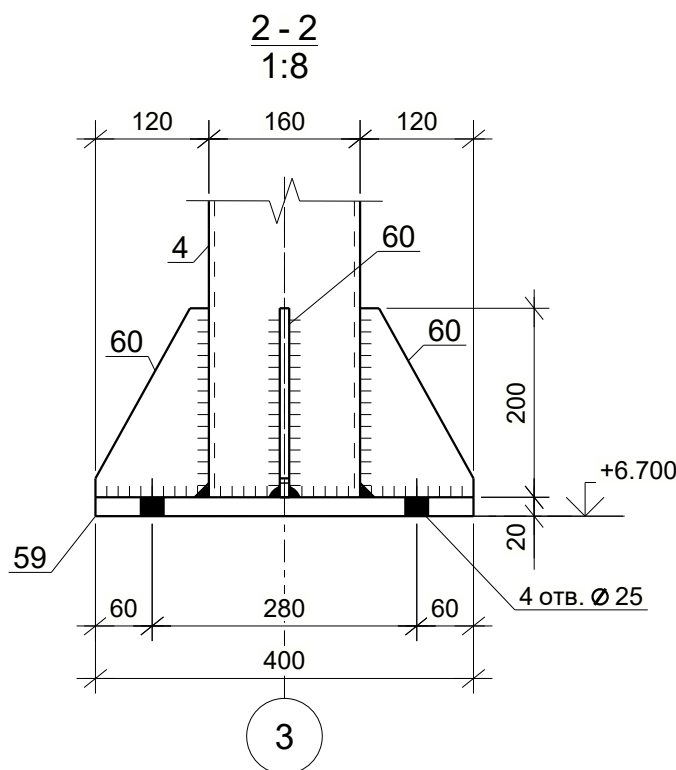
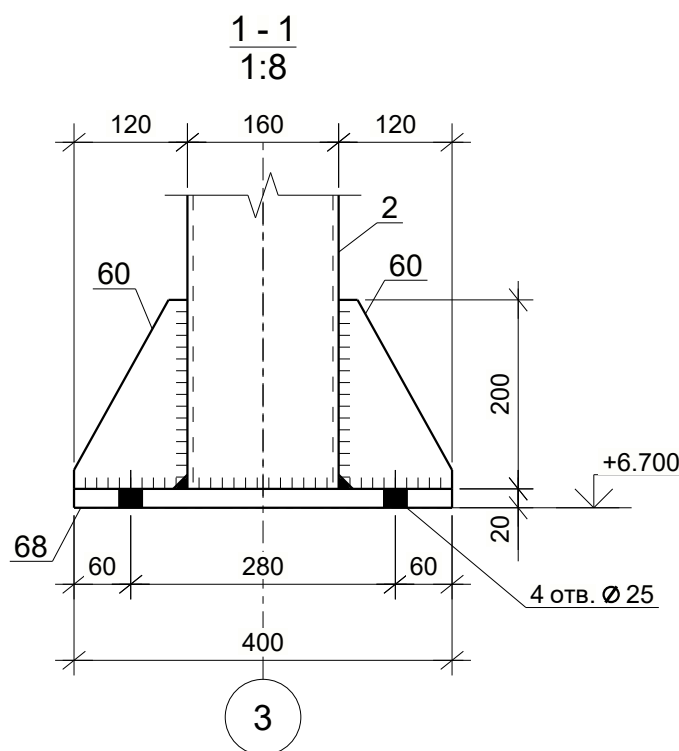
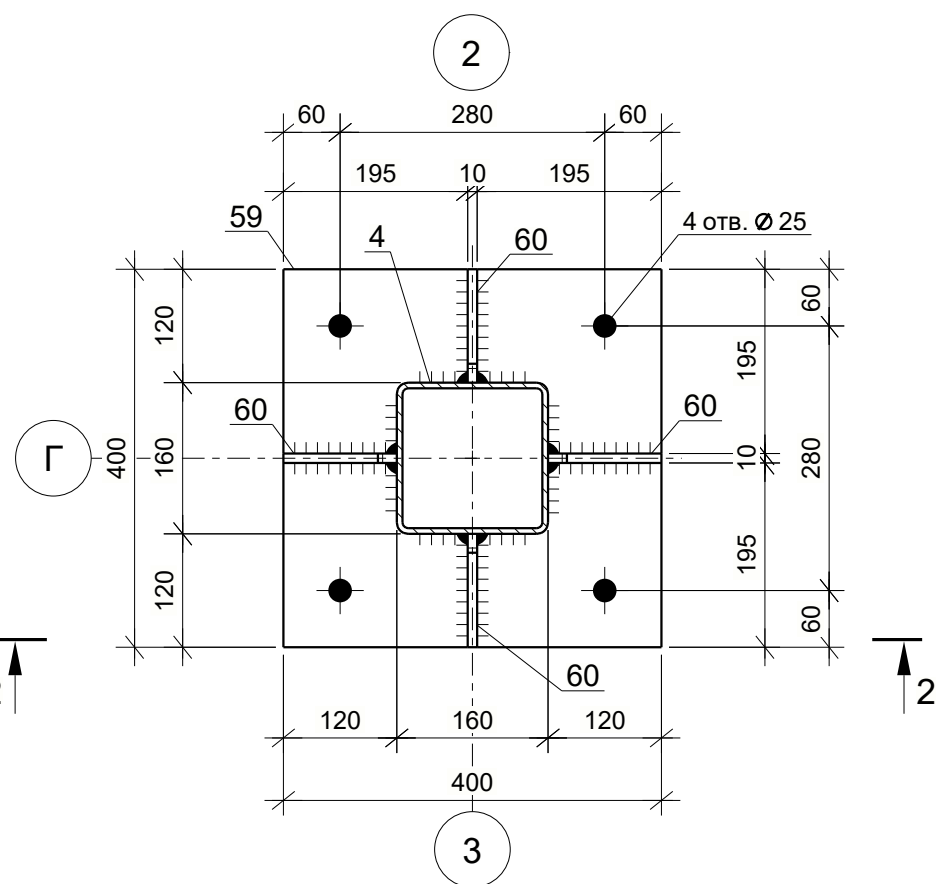
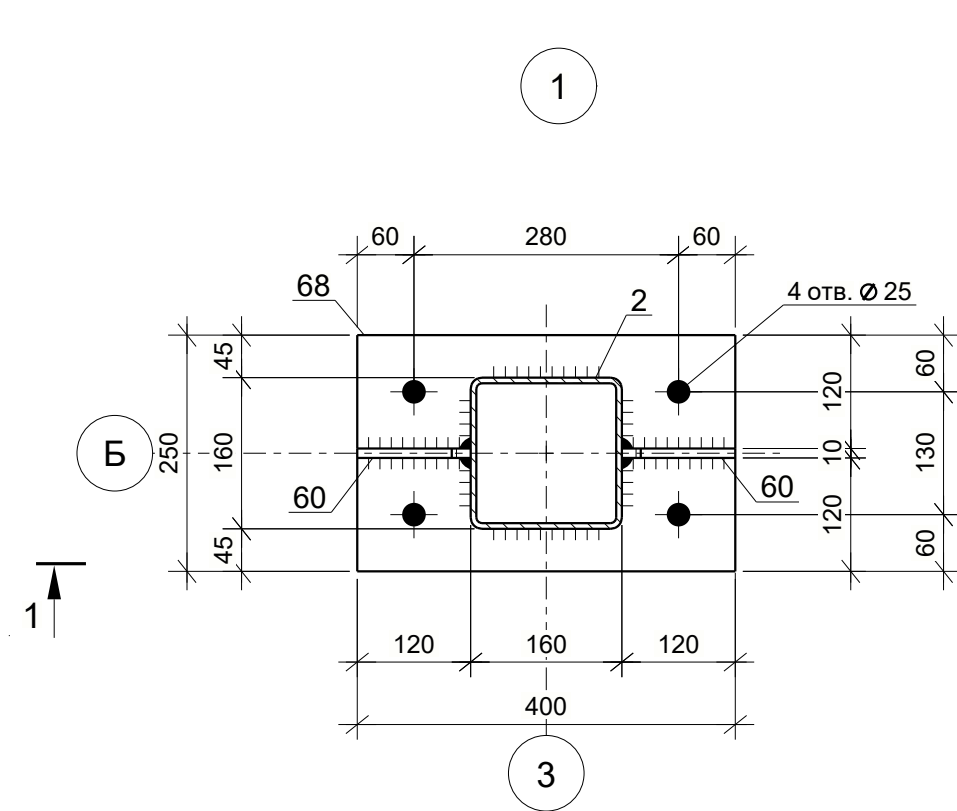
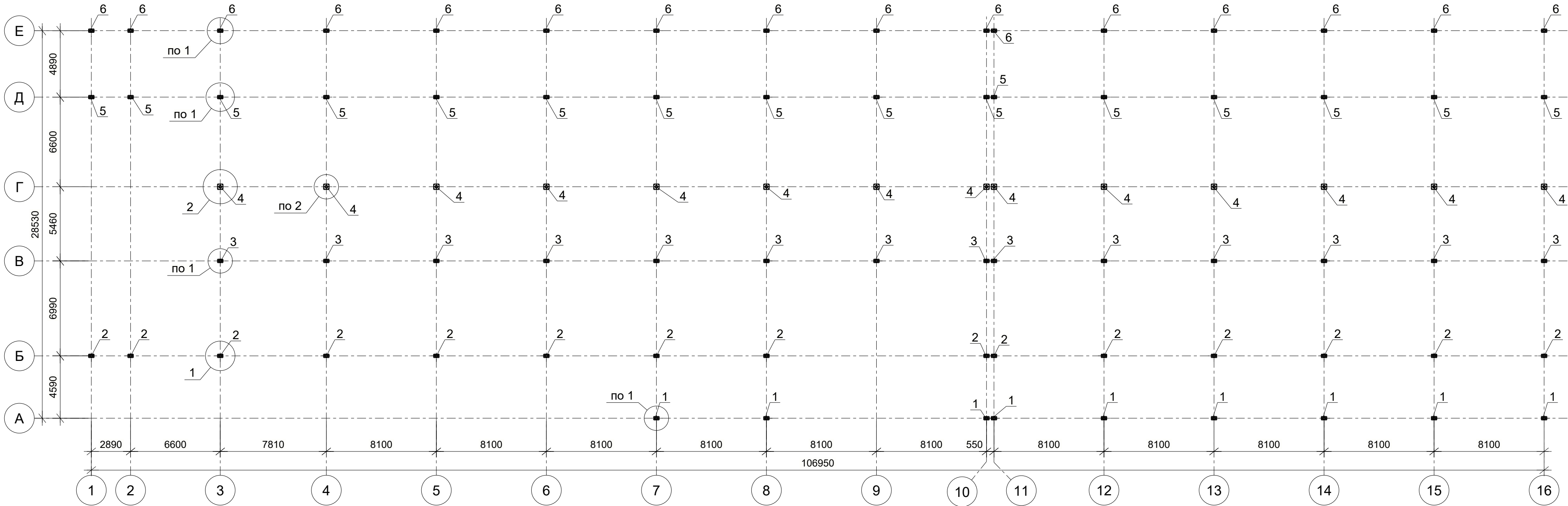
3-Д вигляд конструкцій покриття



Специфікація металопрокату				
Тип профіля ГОСТ, ДСТУ, ТУ	Найменування або марка сталі ГОСТ, ДСТУ, ТУ	№ п.п.	Позначення та розмір профіля, мм	Загальна маса, кг
1	2	3	4	5
ДСТУ 3436-96	C245	1	└ 22П	60822.32
	Всього:	2		60822.32
Всього профіля:		3		60822.32
ДСТУ 2251:2018	C245	4	└ 63x4	5838.05
ДСТУ 2251:2018	C245	5	└ 100x7	612.36
	Всього:	6		6450.41
Всього профіля:		7		6450.41
ДСТУ 8540:2015	C245	8	─ 20	1917.61
ДСТУ 8540:2015	C245	9	─ 10	1585.22
ДСТУ 8540:2015	C245	10	─ 6	129.19
ДСТУ 8540:2015	C245	11	─ 4	72.40
	Всього:	12		3704.42
Всього профіля:		13		3704.42
ДСТУ 8940:2019	C245	14	□ 60x5	5142.02
ДСТУ 8940:2019	C245	15	□ 80x5	5165.22
ДСТУ 8940:2019	C245	16	□ 160x6	9369.22
ДСТУ 8940:2019	C245	17	□ 80x60x5	3841.44
	Всього:	18		23517.90
Всього профіля:		19		23517.90
Всього по маркам:	C245	20		94512.00
Всього маса металла:		21		94512.00

Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата				
						Конструктивні рішення		Стадія	Аркуш
								Р	1
						3-Д вигляд конструкцій покриття		---	

Схема розташування колон на відм. низу +6,700



1. Шви зварних з'єднань виконувати по ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013.
2. Всі непомічені зварні шви на даному арк. виконувати з катетом k_f=5 мм.
3. Зварювальні роботи виконувати з дотриманням вимог ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції".
4. Контроль якості зварних з'єднань виконувати за ГОСТ 3242-79.
5. Всі металеві елементи повинні бути оброблені антикорозійними засобами.
6. Перед нанесенням антикорозійних засобів, всі металеві конструкції очистити від окису (іржі, окалини) та жирових плям, забезпечивши 2-ий рівень зачистки відповідно до ДСТУ ISO 12944-4:2015.
7. Вага металу може відрізнятись взаємності від заводу виробника.
8. Витрати металу на відходи не враховані.

Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата	Конструктивні рішення		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	2	
						Схема розташування колон на відм. низу +6,700		---		

Схема розташування ферм покриття

Technical drawing showing the layout of roof trusses (ферм покриття) on a grid. The grid consists of 16 columns (numbered 1 to 16) and 5 rows (labeled А, Б, В, Г, Е). Dimensions are provided for both horizontal and vertical spacing.

Horizontal Dimensions (Columns):

- Column 1 to 2: 2890
- Column 2 to 3: 6600
- Column 3 to 4: 7810
- Column 4 to 5: 8100
- Column 5 to 6: 8100
- Column 6 to 7: 8100
- Column 7 to 8: 8100
- Column 8 to 9: 8100
- Column 9 to 10: 8100
- Column 10 to 11: 550
- Column 11 to 12: 8100
- Column 12 to 13: 8100
- Column 13 to 14: 8100
- Column 14 to 15: 8100
- Column 15 to 16: 8100

Vertical Dimensions (Rows):

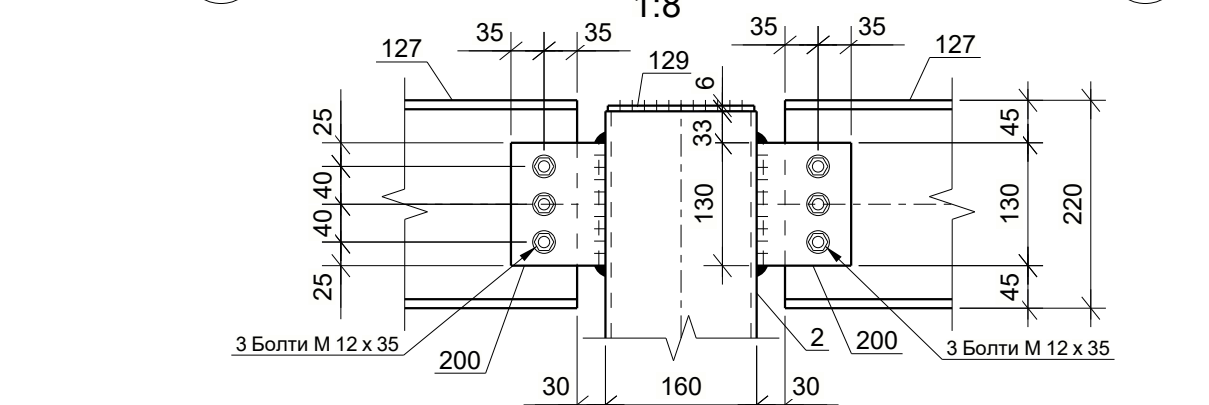
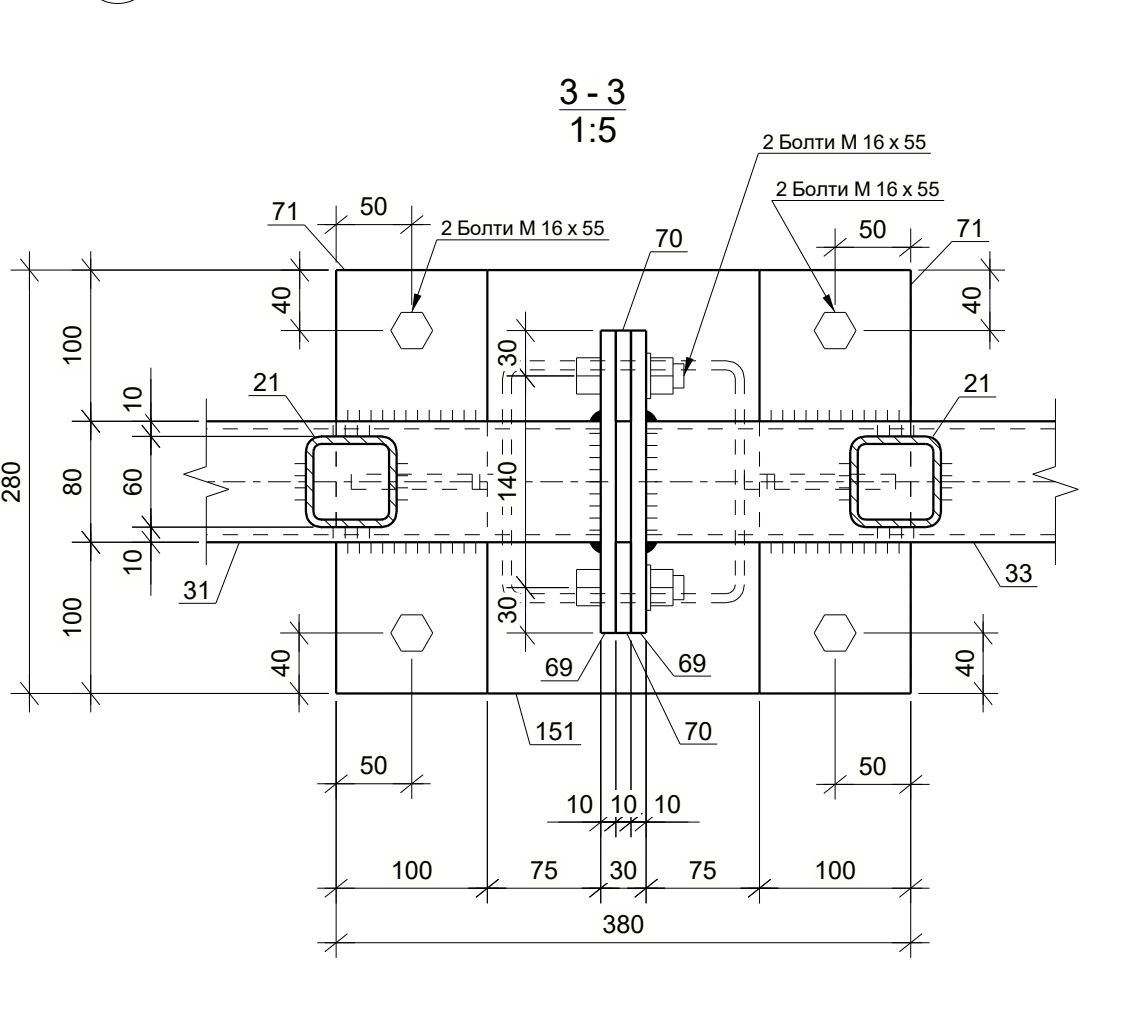
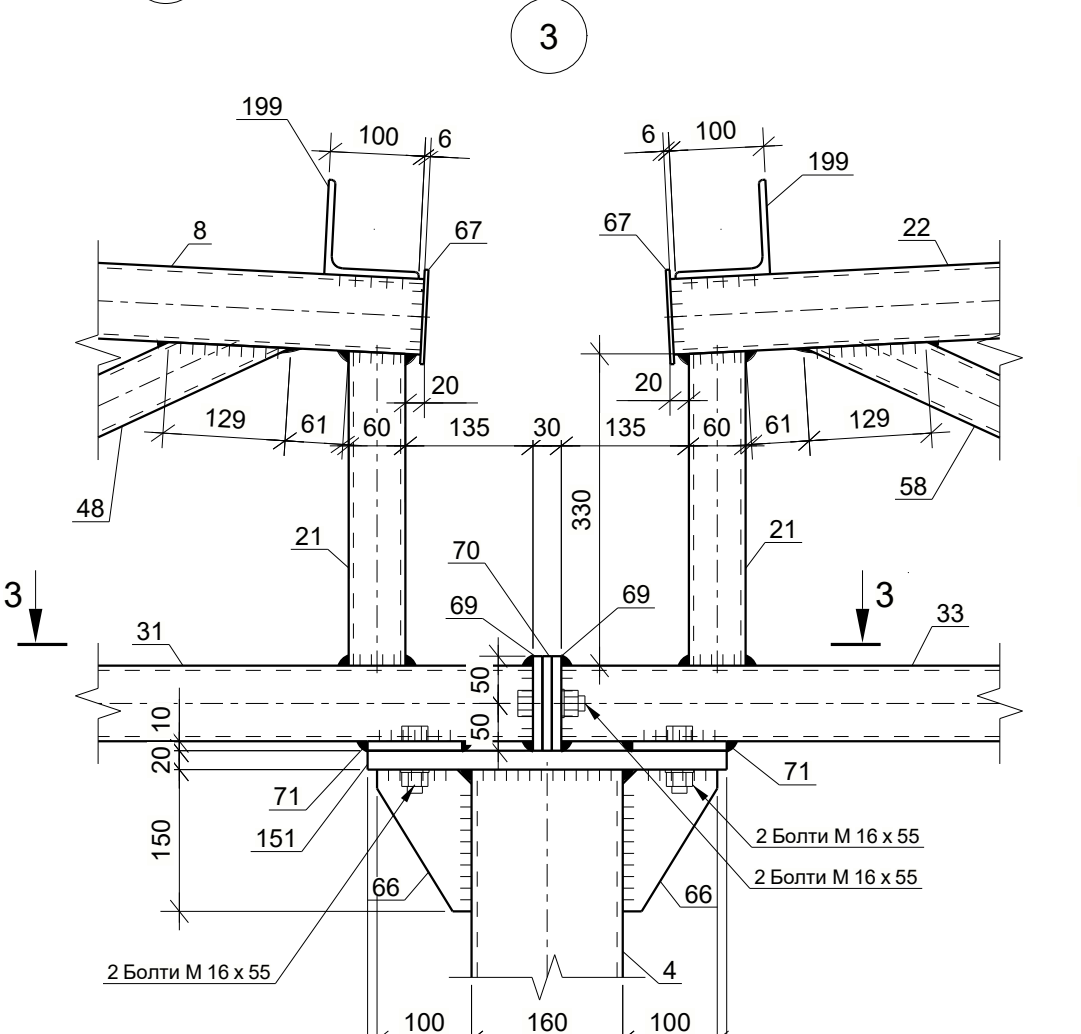
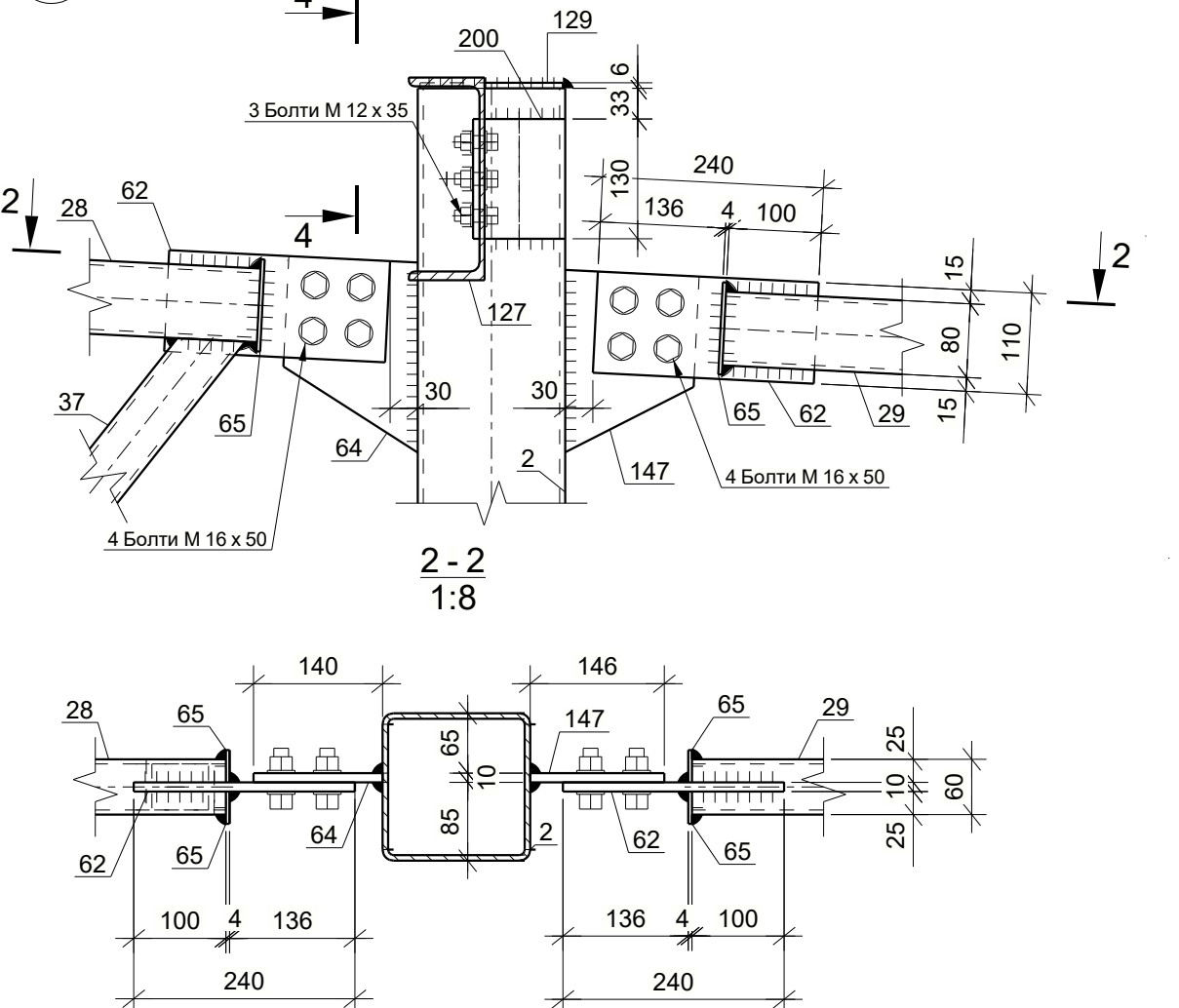
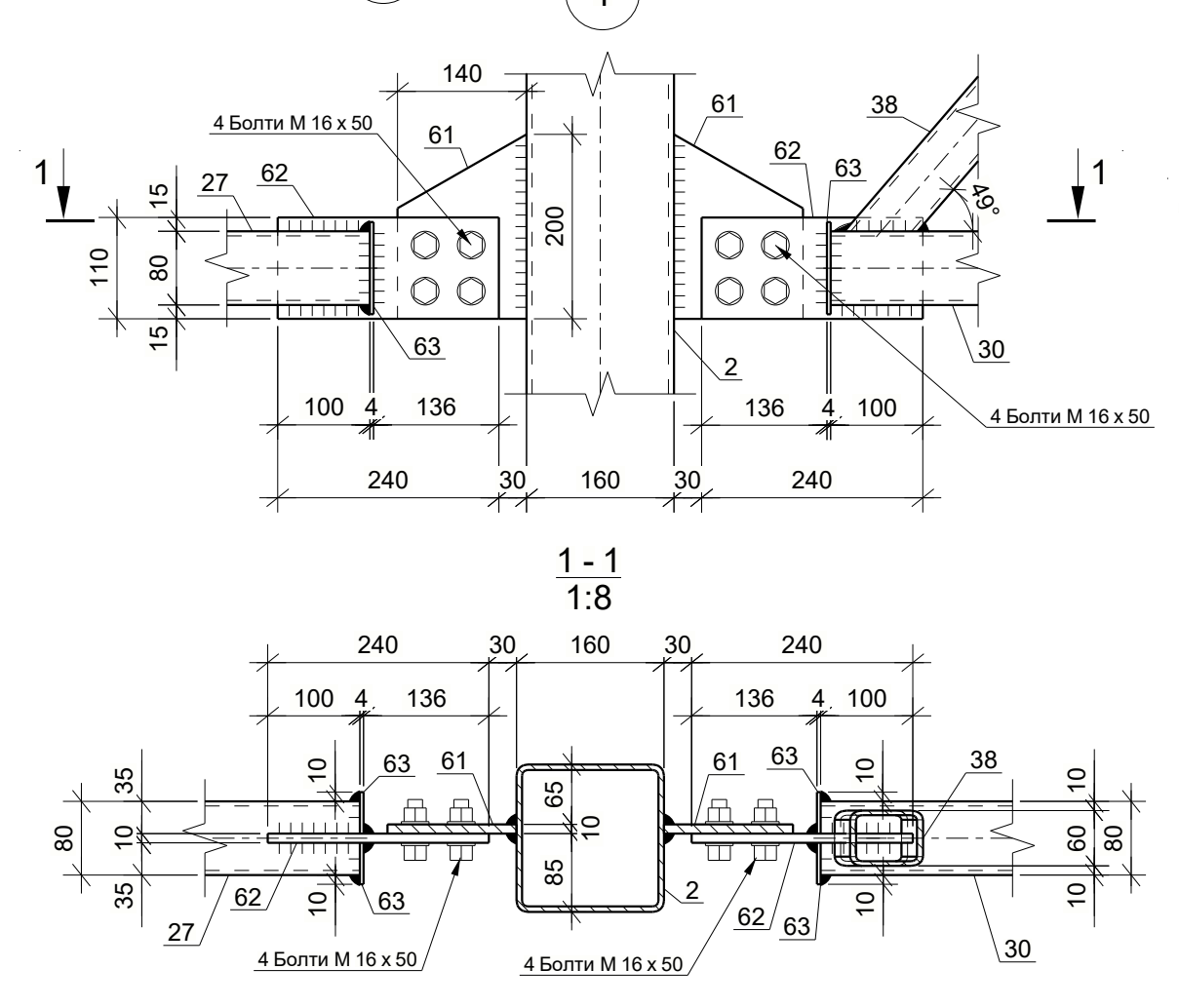
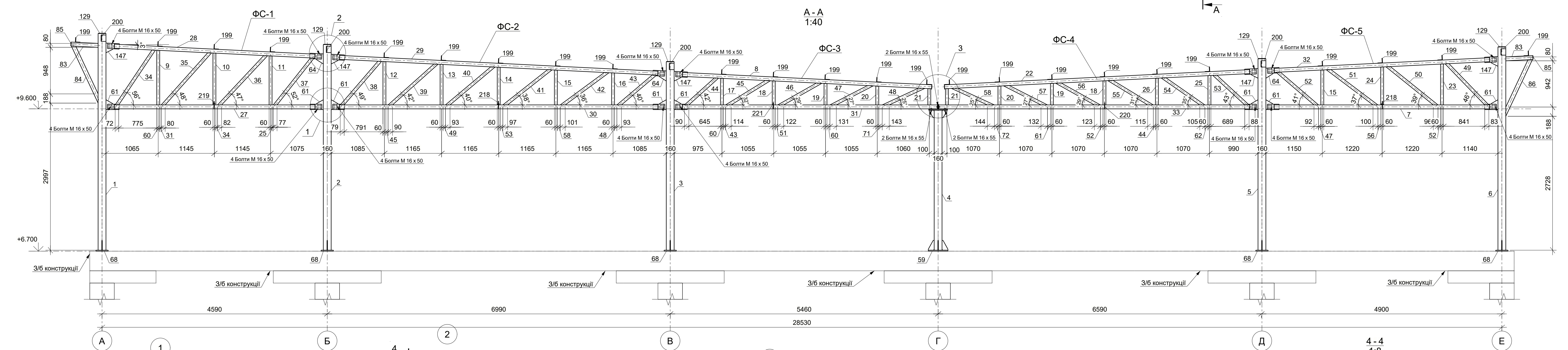
- Row А to Б: 4590
- Row Б to В: 6990
- Row В to Г: 5460
- Row Г to Е: 6600
- Row Е to top: 4890

Truss Designations (Ферми):

- Ферма 1 (ФС-1): Located between columns 6 and 16, and between rows А and Б.
- Ферма 2 (ФС-2): Located between columns 2 and 16, and between rows Б and В.
- Ферма 3 (ФС-3): Located between columns 1 and 16, and between rows В and Г.
- Ферма 4 (ФС-4): Located between columns 1 and 16, and between rows Г and Д.
- Ферма 5 (ФС-5): Located between columns 1 and 16, and between rows Д and Е.

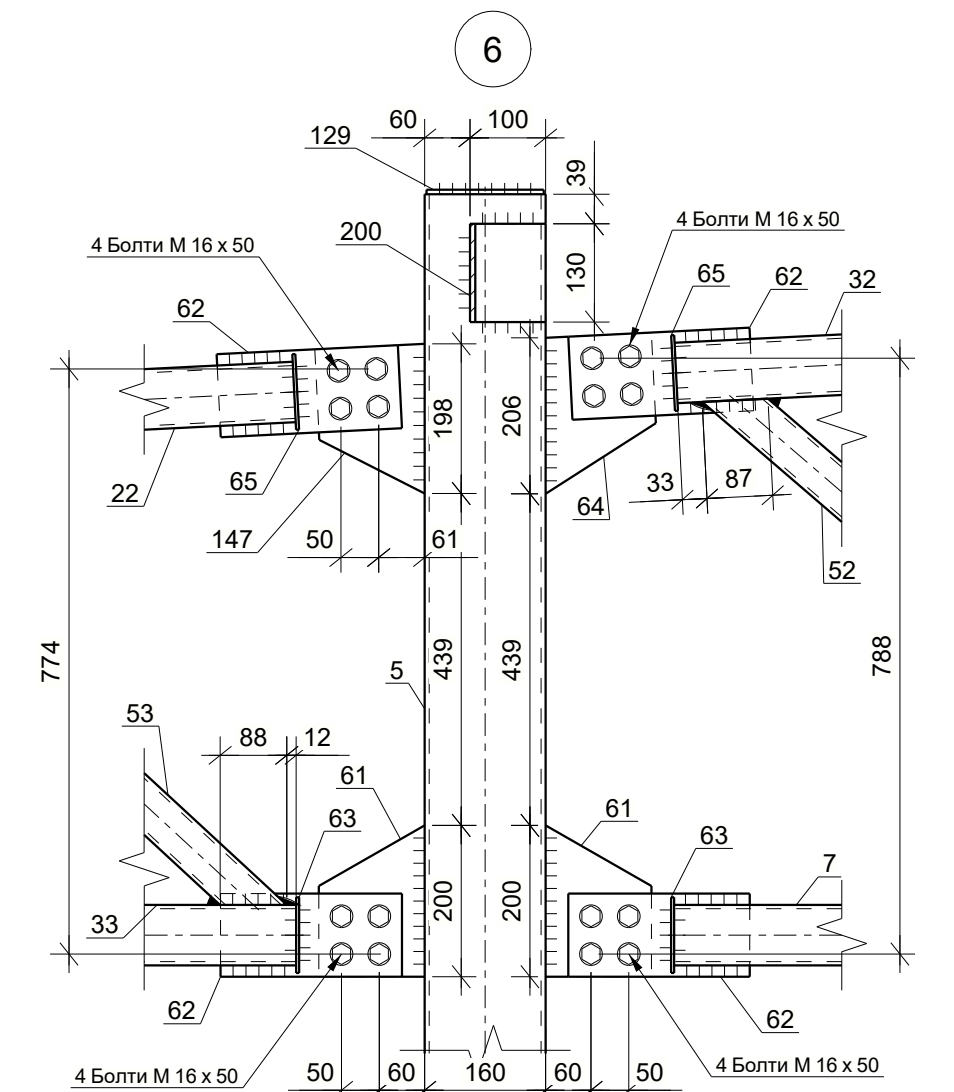
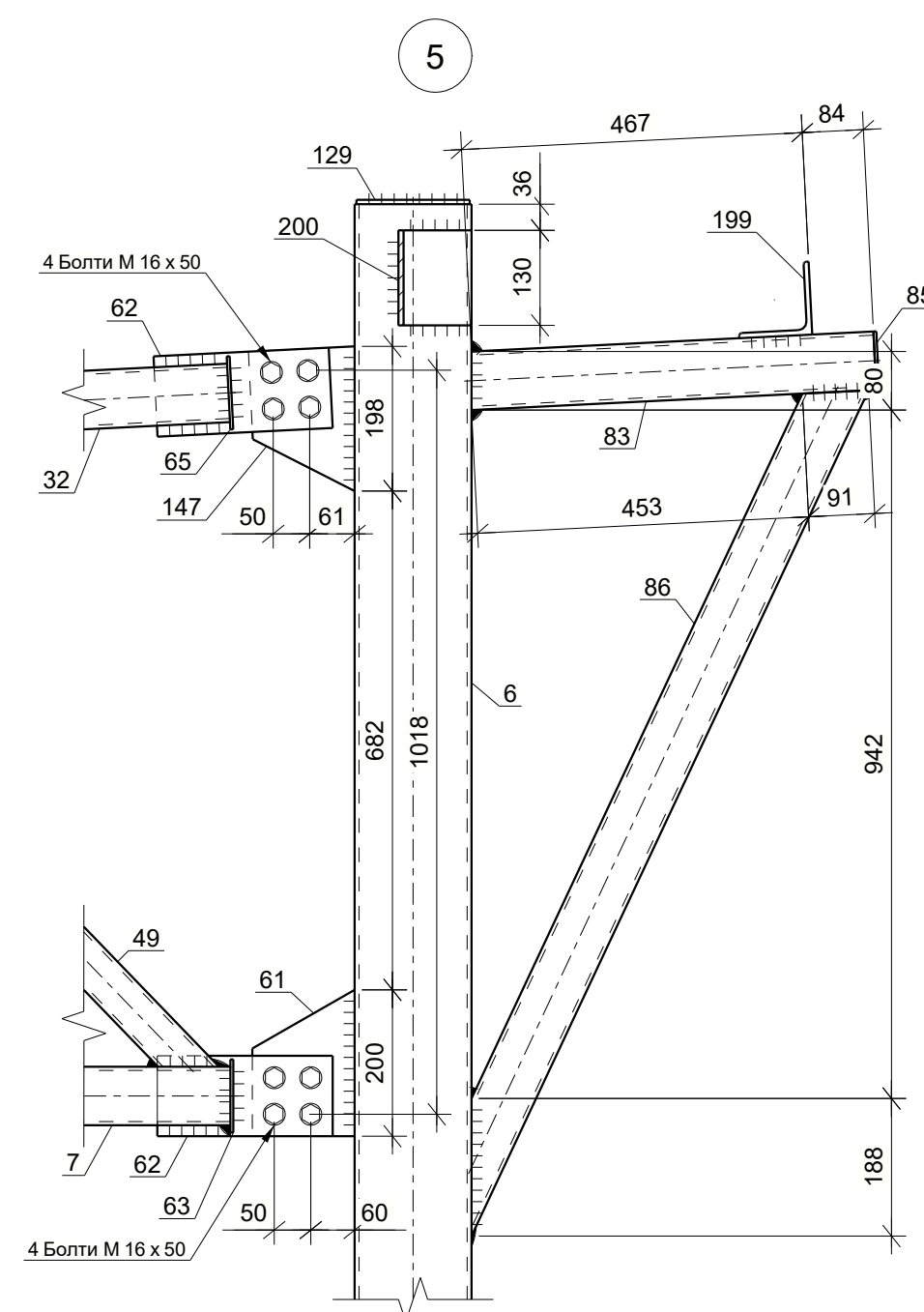
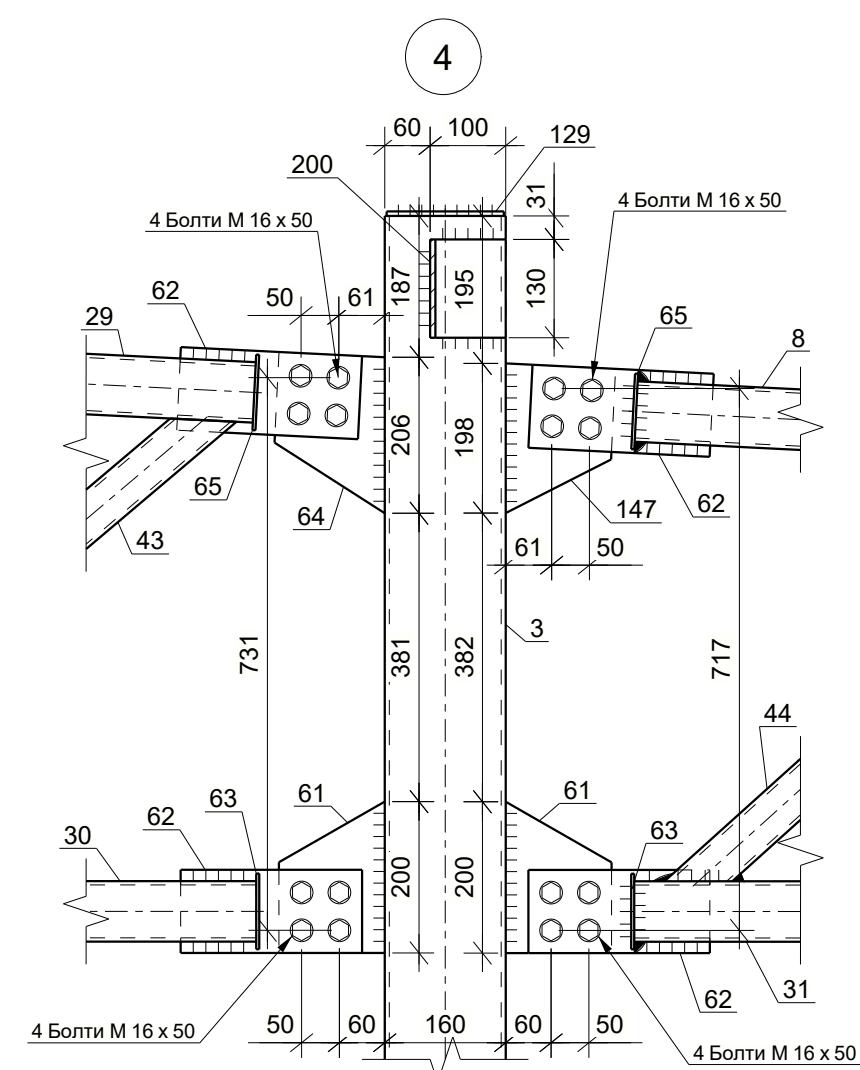
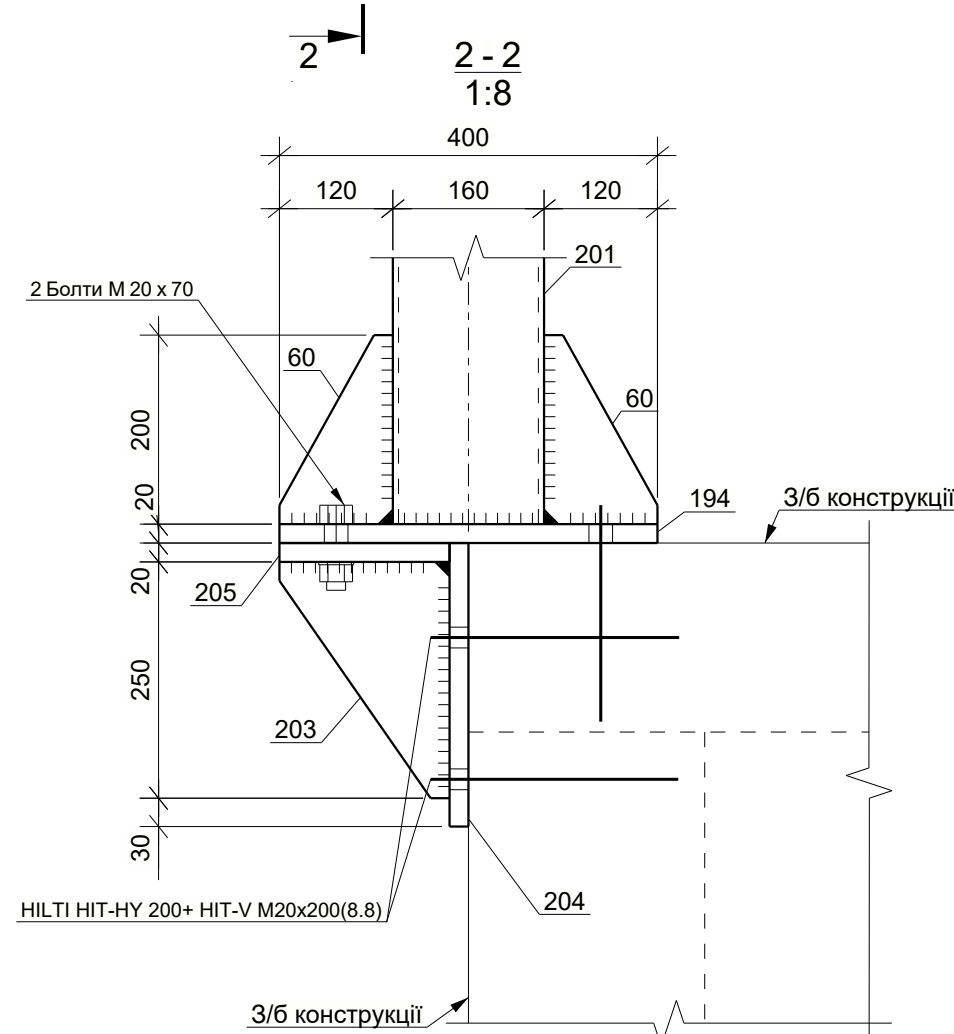
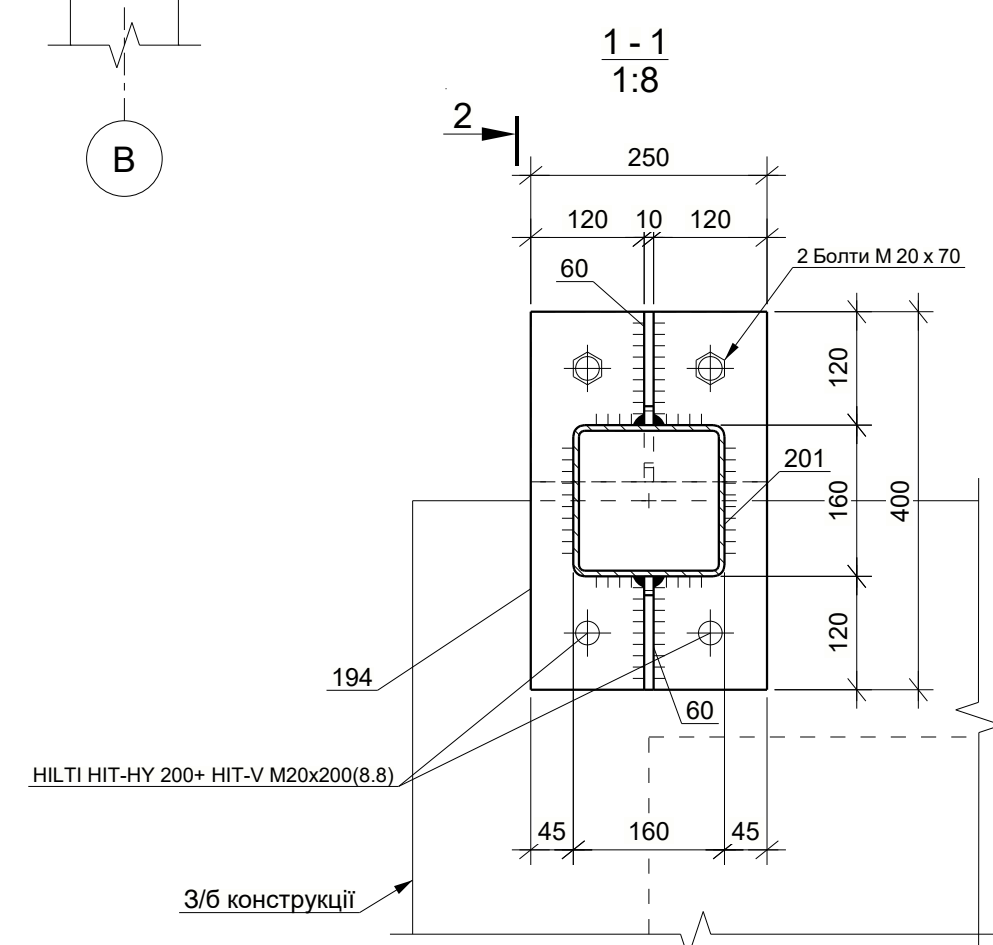
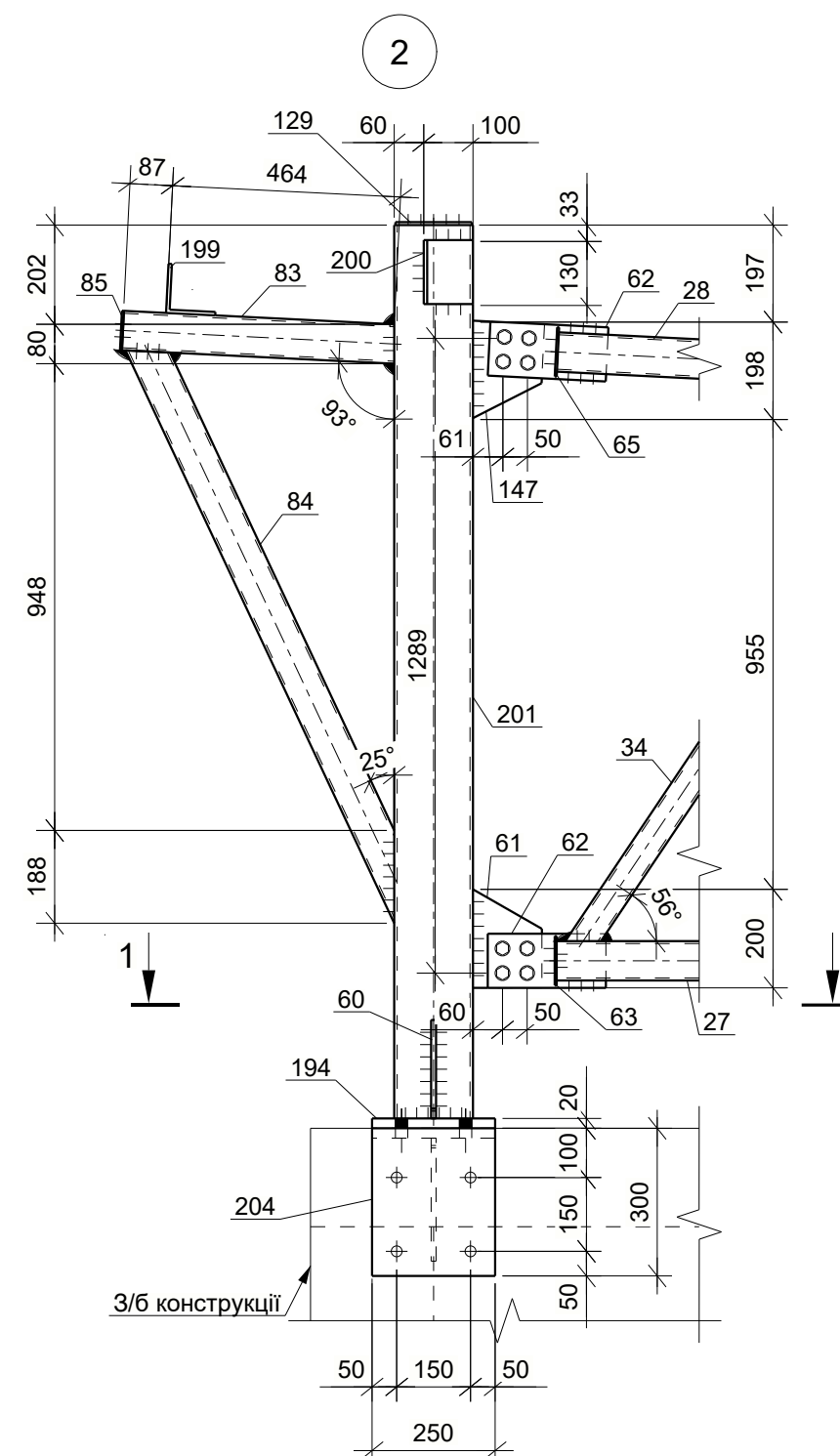
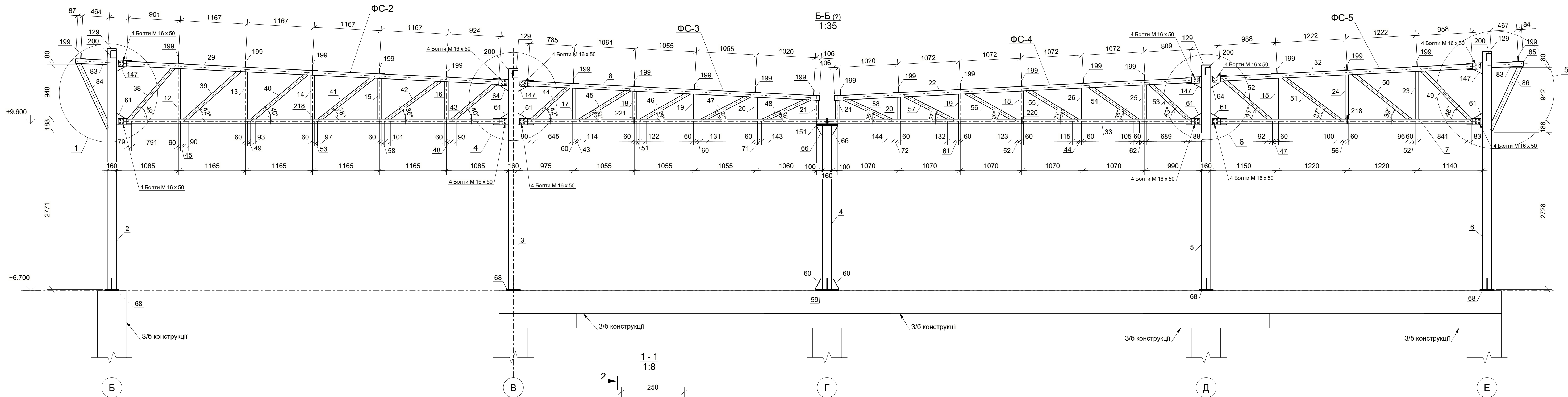
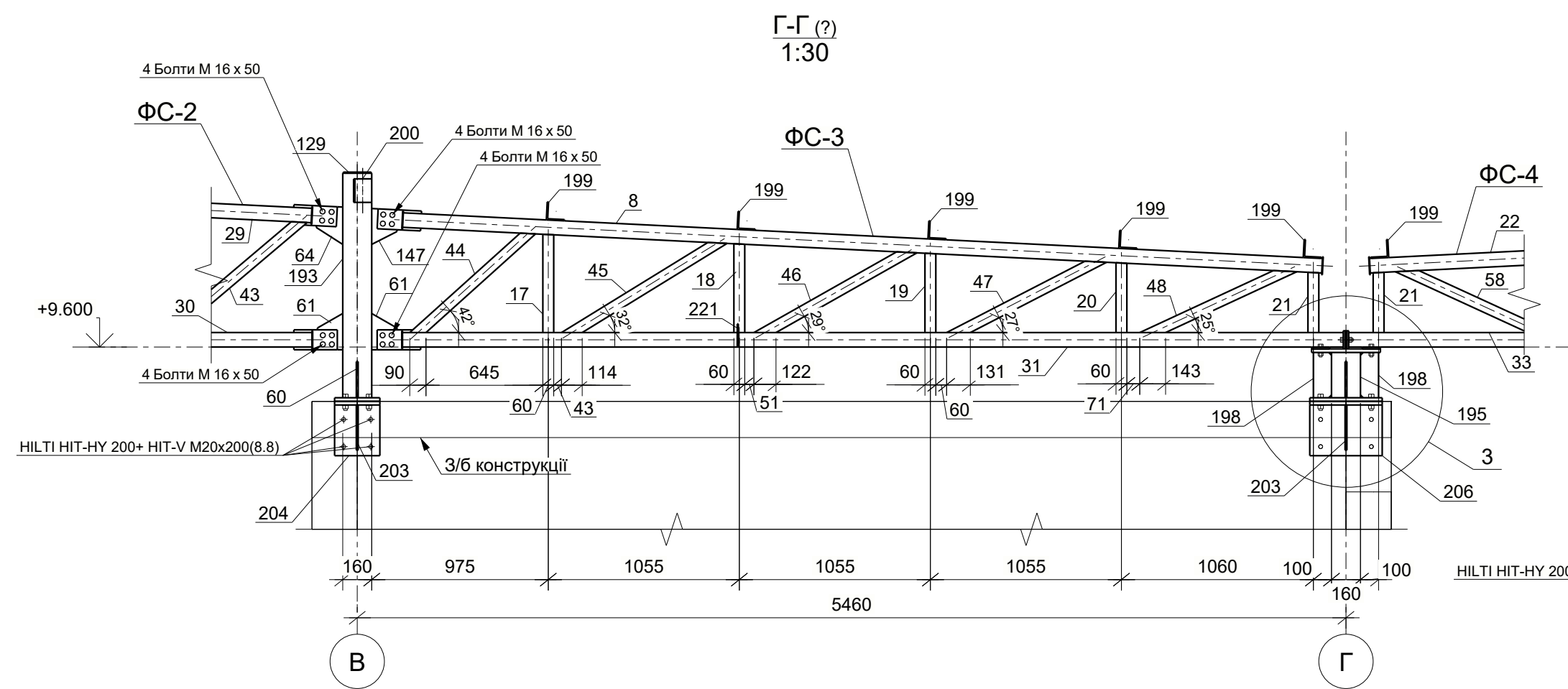
Notes:

- Overall horizontal dimension from column 1 to 16: 106980.
- Overall vertical dimension from row А to row Е: 28530.
- Truss types are indicated by labels like ФС-1, ФС-2, ФС-3, ФС-4, ФС-5.

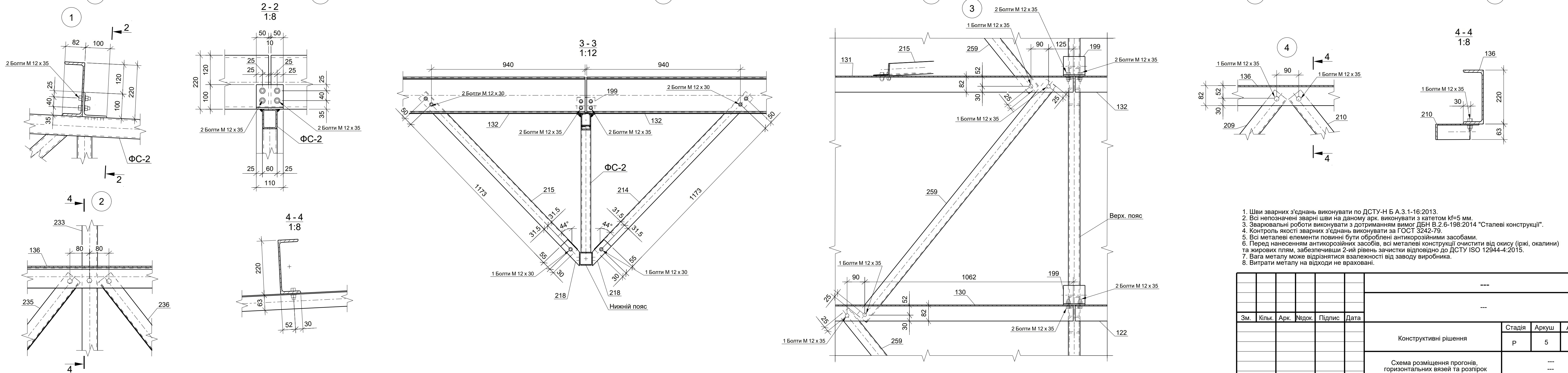
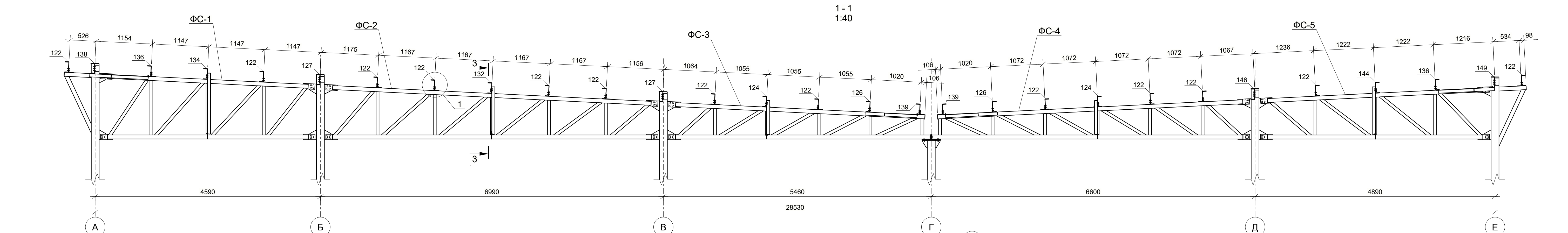


1. Шви зварних з'єднань виконувати по ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013.
2. Бси непозначені шари шви на даному ар. виконувати з затотою k=5 мм.
3. Зварювальні роботи виконувати з дотриманням вимог ДНБ В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції".
4. Контроль якості зварних з'єднань виконувати за ГОСТ 3242-79.
5. Всі металеві елементи повинні бути антикорозійними засобами.
6. Після нанесення антикорозійних засобів, всі металеві конструкції очистити від окису (іржі, окалини, тліючих частинок, забруднень) і знову занести в каталог відповідно до ДСТУ ISO 12944-4:2015.
7. Вага металу може відрізнятися залежності від заводу виробника.
8. Витрати металу на відходи не враховані.

Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата					
						Конструктивні рішення		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	3	
						Схема розташування ферм покриття		--- ---		



- | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|-------------------------|--------|-------|---------|--|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | Нудок. | Підпис | Дата | | | | | |
| | | | | | | Конструктивні рішення | Стадія | Аркуш | Аркушів | |
| | | | | | | | Р | 4 | | |
| | | | | | | Розрізи Б-Б, В-В та Г-Г | --- | | | |



1. Шви заварки з'єднань виконуються по ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013.
2. Всі непозначені заварки шви на даному ар. виконуються з катетом $k_f = 5$ мм.
3. Зварювальні роботи виконуються з дотриманням вимог ДБН В.2.6-19:2014 "Сталеві конструкції".
4. Контроль якості заварки з'єднань виконуються за ГОСТ 3242-79.
5. Всі металеві елементи повинні бути оброблені антикорозійними засобами.
6. Після нанесення антикорозійних засобів, всі металеві конструкції очищають від окалини (піщи, окисли).
7. На жарових плані, забезпечуючи 2-мі рівень захисту відповідно до ДСТУ ISO 12944-4:2015.
7. Бага металу може відізнатися залежності від заводу виробника.
8. Витрати металу на відходи не враховані.

Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата						
							Конструктивні рішення		Стадія	Аркуш	Аркушів
									P	5	
							Схема розміщення прогонів, горизонтальних в'язей та розпірок		---		

Специфікаія елементів до прогонів, в'язів та розпірок					
Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг.	Примітки
121	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	23	169.6	3900.8 кг.
122	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	79	169.6	13398.4 кг.
123	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	4	169.6	678.4 кг.
124	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	12	169.6	2035.2 кг.
125	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
126	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	12	169.6	2035.2 кг.
127	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	10	165.2	1652.0 кг.
128	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	5	165.2	826.0 кг.
130	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	20	169.6	3392.0 кг.
131	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
132	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	6	169.6	1017.6 кг.
133	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	4	169.6	678.4 кг.
134	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	4	169.6	678.4 кг.
135	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
136	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	12	169.6	2035.2 кг.
137	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	4	165.2	660.8 кг.
138	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	8	165.2	1321.6 кг.
139	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	22	169.6	3731.2 кг.
140	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
141	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
142	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	10	169.6	1696.0 кг.
143	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
144	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	6	169.6	1017.6 кг.
145	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	5	169.6	848.0 кг.
146	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	6	165.2	991.2 кг.
148	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	5	165.2	826.0 кг.
149	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	11	165.2	1817.2 кг.
150	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	1	169.6	169.6 кг.
152	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7880 мм	3	165.2	495.6 кг.
153	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	11	163.5	1798.5 кг.
154	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	2	163.5	327.0 кг.
155	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	2	163.5	327.0 кг.
156	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7590 мм	1	159.1	159.1 кг.
157	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	1	163.5	163.5 кг.
158	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	2	163.5	327.0 кг.
159	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7590 мм	1	159.1	159.1 кг.
160	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	2	163.5	327.0 кг.
161	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7800 мм	1	163.5	163.5 кг.
162	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7590 мм	1	159.1	159.1 кг.
163	ДСТУ 3436-96	 22П L= 7590 мм	1	159.1	159.1 кг.
164	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	11	138.1	1519.1 кг.
165	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	2	138.1	276.2 кг.
166	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	2	138.1	276.2 кг.
167	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6380 мм	1	133.7	133.7 кг.
168	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	1	138.1	138.1 кг.
169	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	1	138.1	138.1 кг.
170	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6380 мм	1	133.7	133.7 кг.
171	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	2	138.1	276.2 кг.
172	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	1	138.1	138.1 кг.
173	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6590 мм	1	138.1	138.1 кг.
174	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6380 мм	1	133.7	133.7 кг.
175	ДСТУ 3436-96	 22П L= 6380 мм	1	133.7	133.7 кг.
176	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	3	60.4	181.2 кг.
177	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
178	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
179	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2670 мм	1	56.0	56.0 кг.
180	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	4	60.4	241.6 кг.
181	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
182	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
183	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2670 мм	1	56.0	56.0 кг.
184	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
185	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
186	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
187	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
188	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	2	60.4	120.8 кг.
189	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
190	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	1	60.4	60.4 кг.
191	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2670 мм	1	56.0	56.0 кг.
192	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2670 мм	1	56.0	56.0 кг.
225	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	1	169.6	169.6 кг.
226	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	1	169.6	169.6 кг.
227	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	1	169.6	169.6 кг.
228	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	1	169.6	169.6 кг.
229	ДСТУ 3436-96	 22П L= 2880 мм	2	60.4	120.8 кг.
230	ДСТУ 3436-96	 22П L= 8090 мм	1	169.6	169.6 кг.
208	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1414 мм	188	5.5	1034.0 кг.
209	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1516 мм	32	5.9	188.8 кг.
210	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1516 мм	32	5.9	188.8 кг.
211	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1479 мм	47	5.8	272.6 кг.
212	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1479 мм	47	5.8	272.6 кг.
213	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1152 мм	14	4.5	63.0 кг.
214	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1339 мм	28	5.2	145.6 кг.
215	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1339 мм	28	5.2	145.6 кг.
216	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1553 мм	8	6.0	48.0 кг.
217	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1153 мм	14	4.5	63.0 кг.
222	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1553 мм	8	6.0	48.0 кг.
223	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1153 мм	14	4.5	63.0 кг.
224	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1152 мм	14	4.5	63.0 кг.
231	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 17426 мм	8	67.9	543.2 кг.
232	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 11866 мм	8	46.2	369.6 кг.
233	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 12835 мм	5	50.0	250.0 кг.
234	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 11866 мм	4	46.2	184.8 кг.
235	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1528 мм	15	5.9	88.5 кг.
236	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1528 мм	15	5.9	88.5 кг.
237	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 11866 мм	1	46.2	46.2 кг.
238	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1443 мм	1	5.6	5.6 кг.
239	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1443 мм	1	5.6	5.6 кг.
240	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1322 мм	2	5.1	10.2 кг.
241	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1322 мм	2	5.1	10.2 кг.
242	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1392 мм	1	5.4	5.4 кг.
243	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1392 мм	1	5.4	5.4 кг.
244	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1290 мм	8	5.0	40.0 кг.
245	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1290 мм	8	5.0	40.0 кг.
246	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1361 мм	4	5.3	21.2 кг.
247	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1361 мм	4	5.3	21.2 кг.
248	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1413 мм	4	5.5	22.0 кг.
249	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1413 мм	4	5.5	22.0 кг.
250	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1418 мм	1	5.5	5.5 кг.
251	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1418 мм	2	5.5	11.0 кг.
252	ДСТУ 2251:2018	 63x4 L= 1350 мм	3	5.3	15.9 кг.</