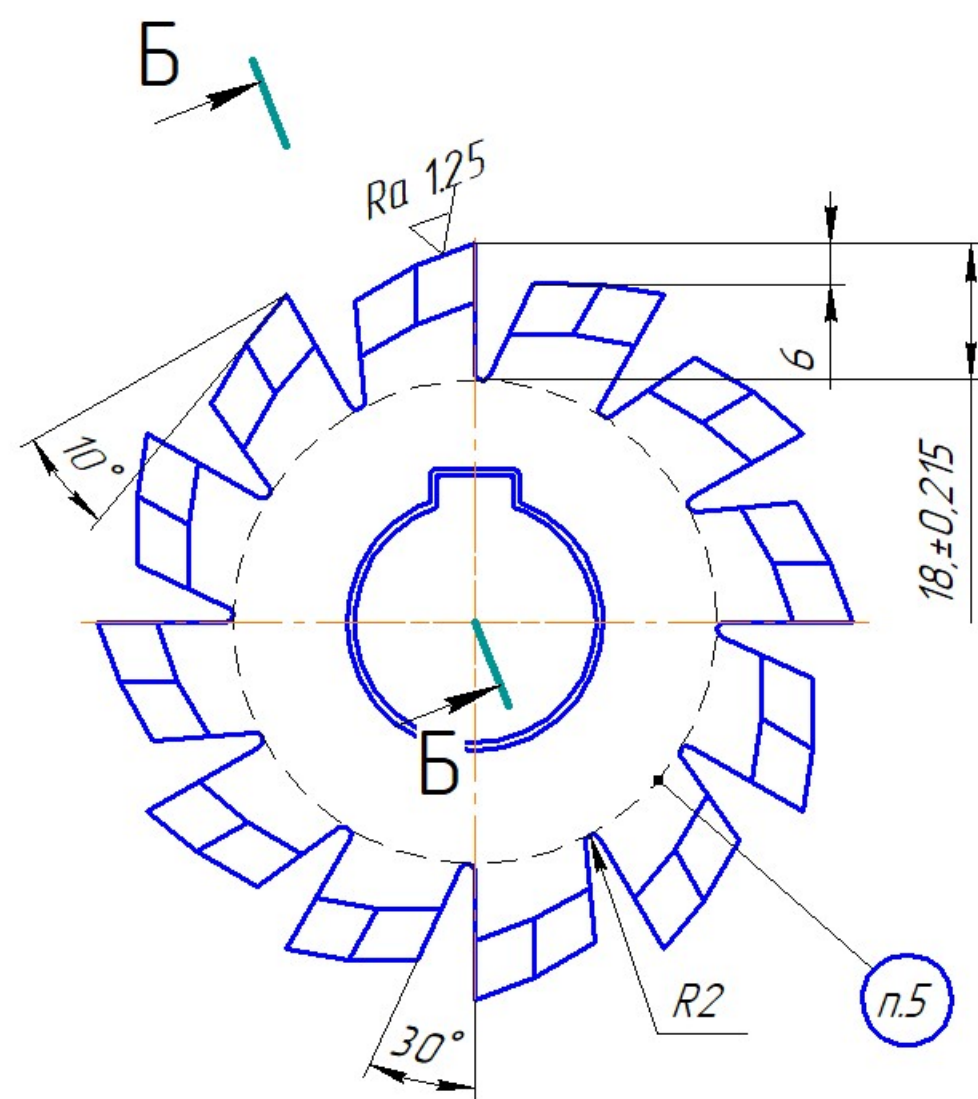
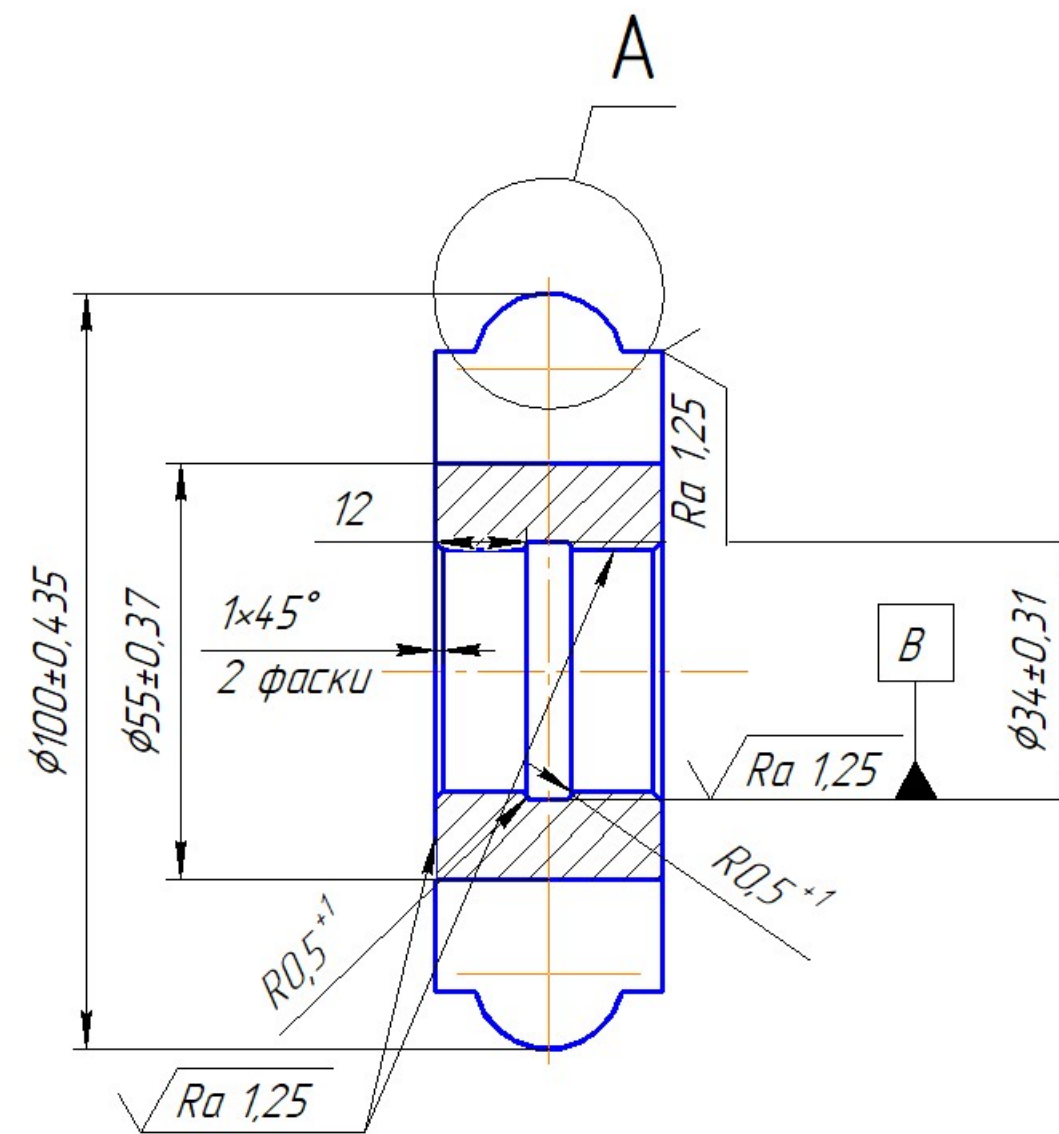
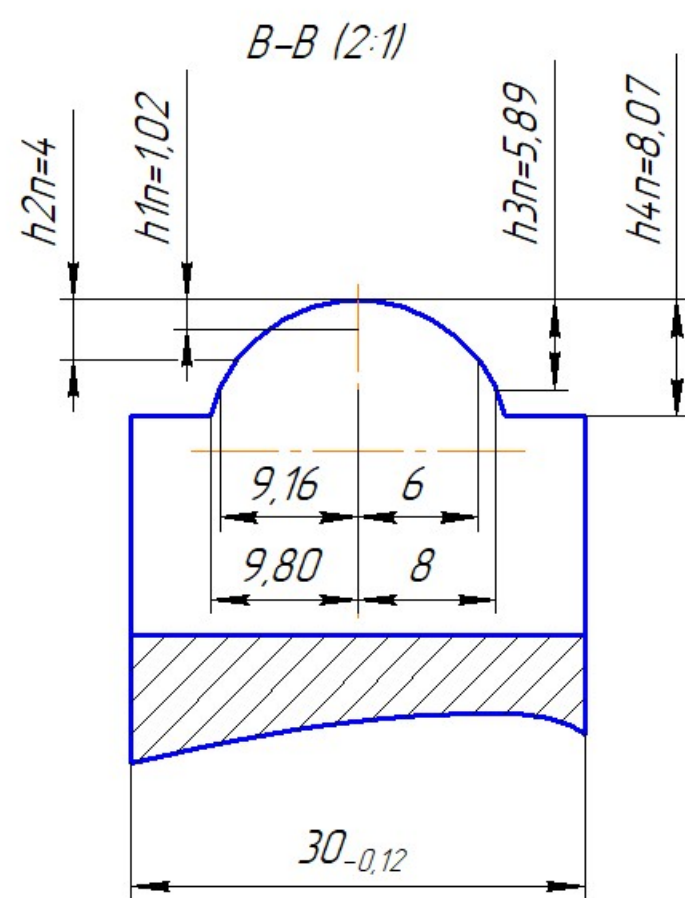


Перв. примен.
Справ. №

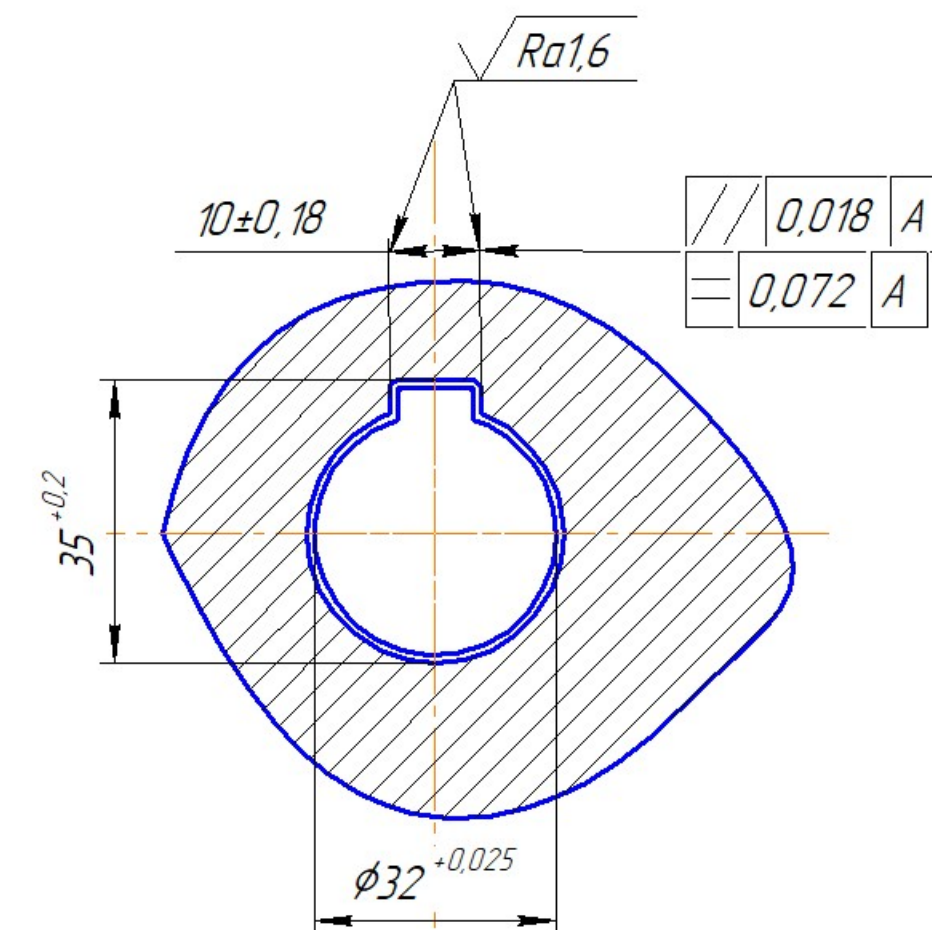
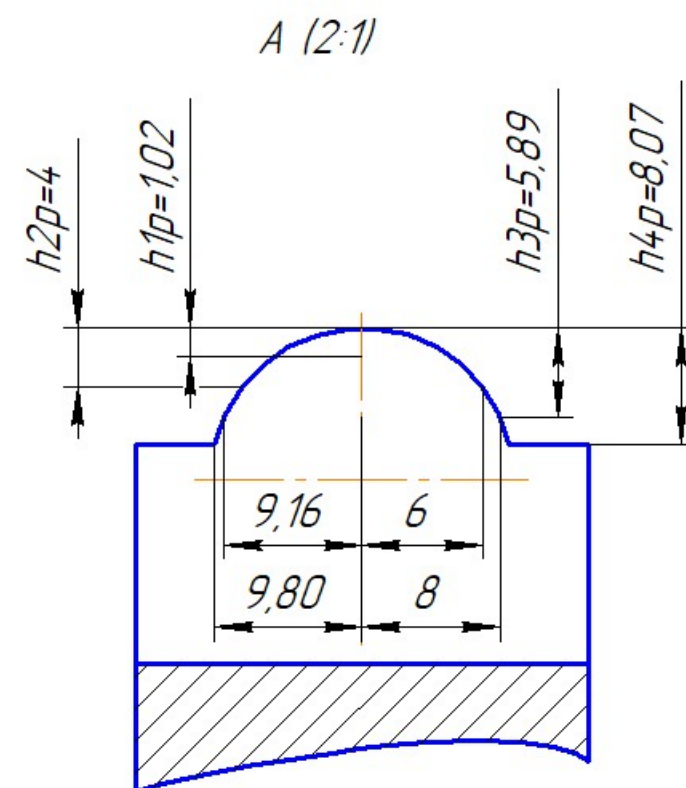
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Профіль фасонної фрези
по передній поверхні



Профіль фасонної фрези
в радіальному перерізі



1. Профіль фрез по передній поверхні контролювати шаблоном пробіл не більше 0,1 мм
2. Міцність ріжучої частина і задньої направляючої HRC 63...65
3. Невказані граничні відхилення розмірів валів H14, отворів h14, інші IT 14/2
4. Інші технічні вимоги по ГОСТ 9126-76
5. Маркувати позначення фрези матеріал ріжучої частини P6M5, товарний знак заводу-виробника

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фреза фасонна	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Р6М5 ГОСТ 19265-73				Копировал			
				Формат А2			