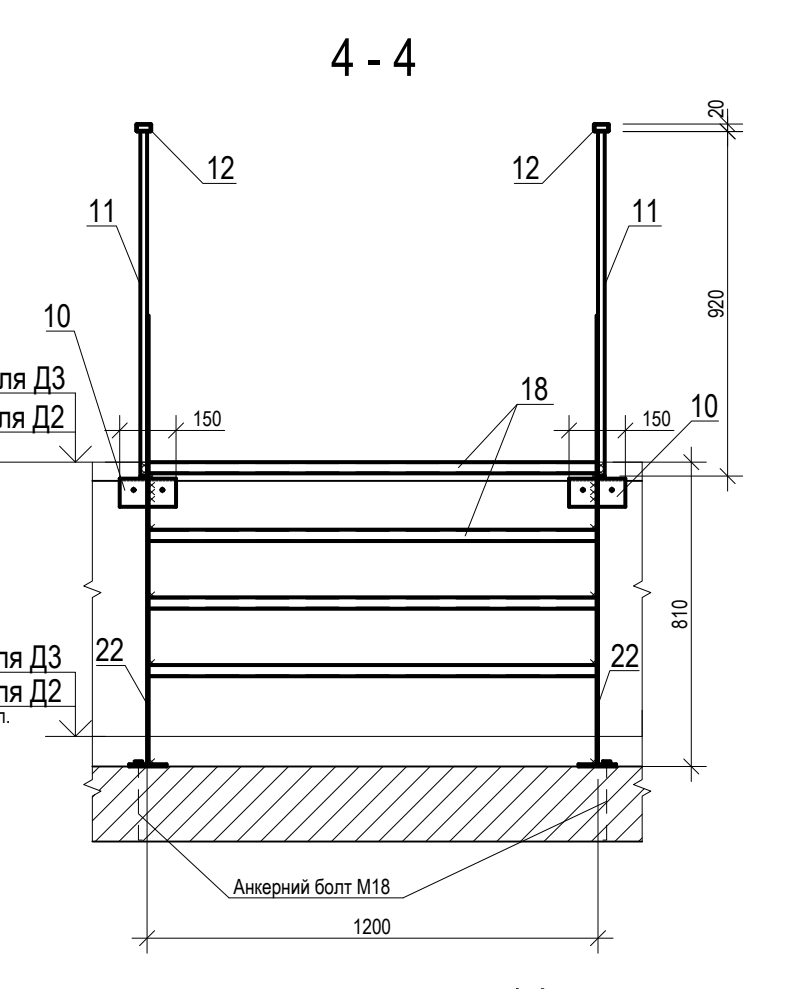
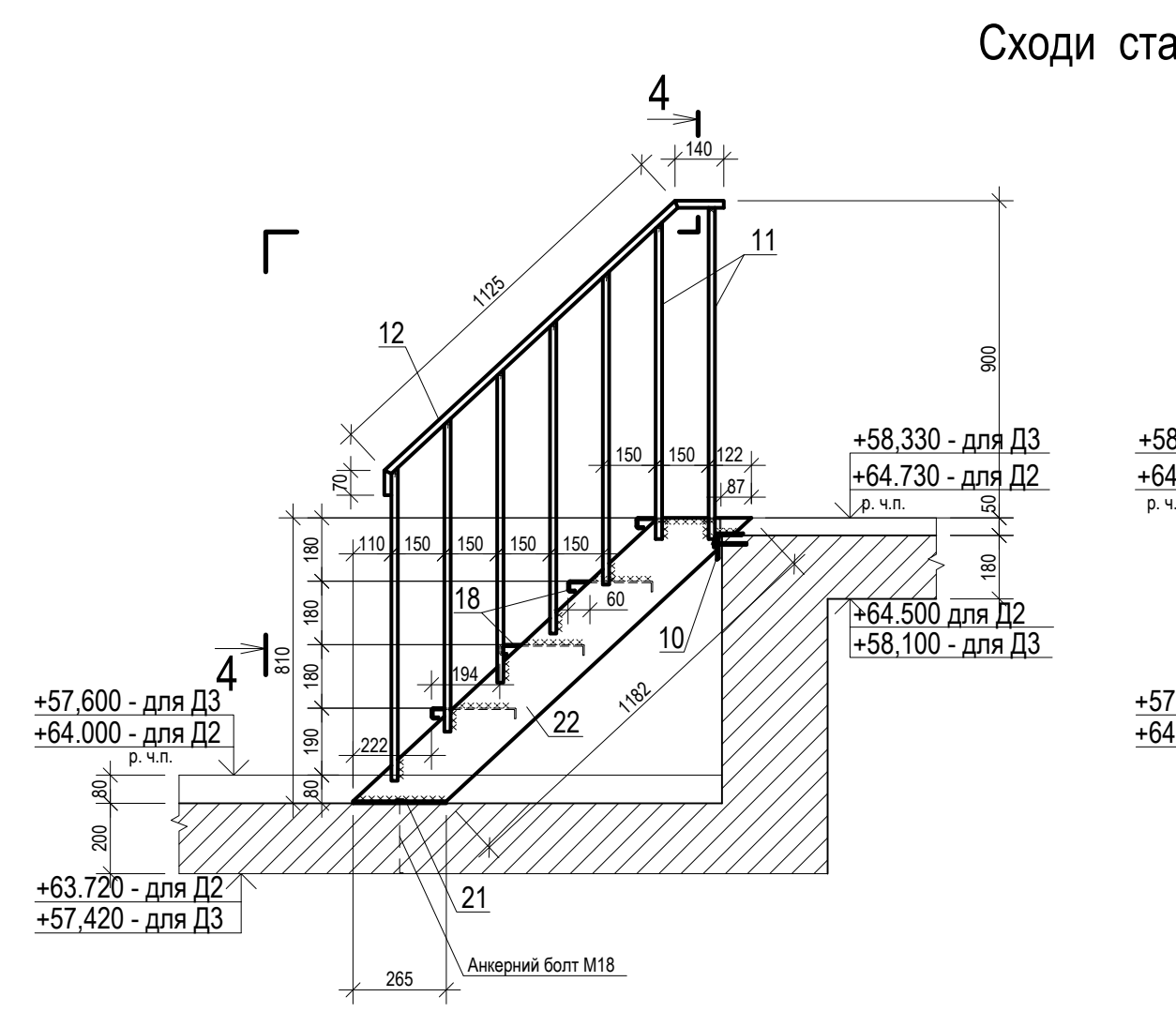
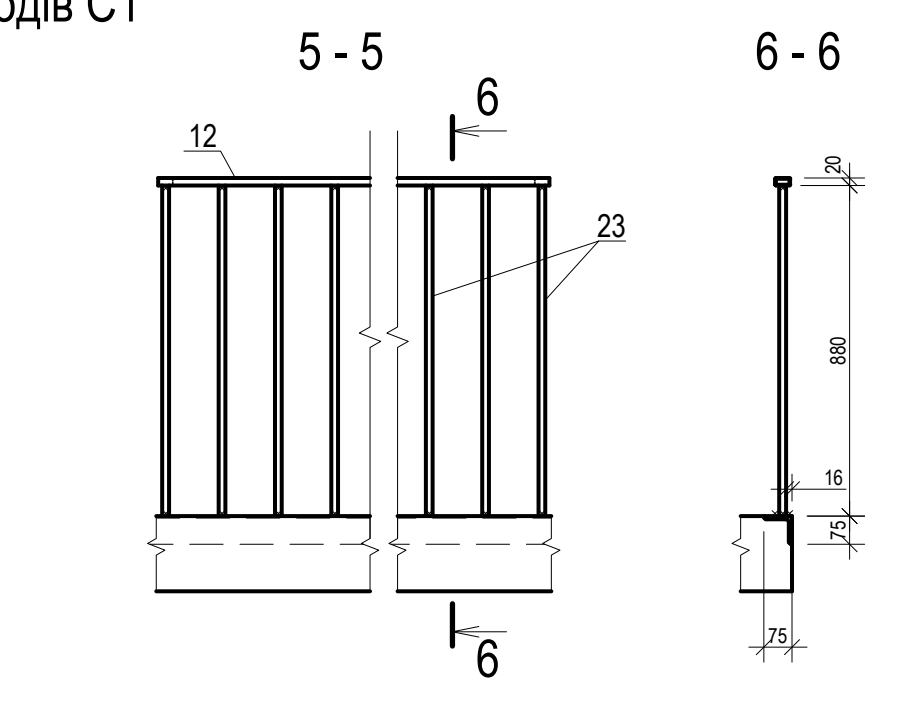
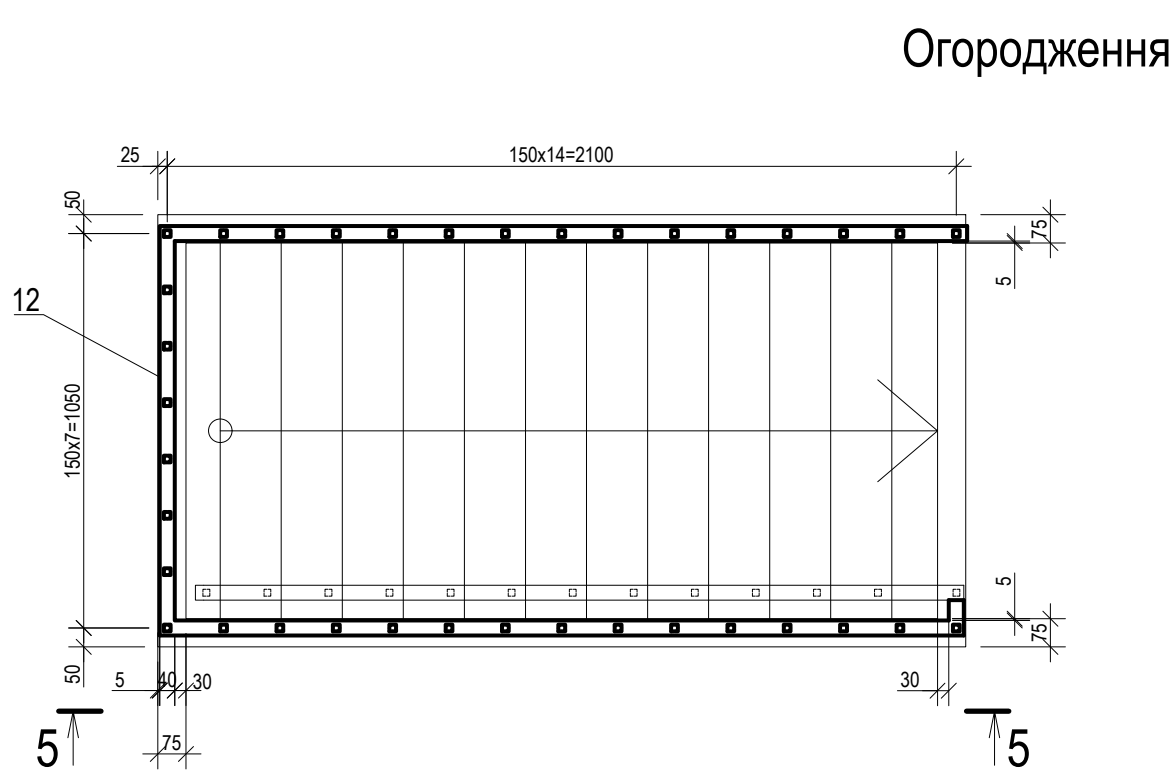
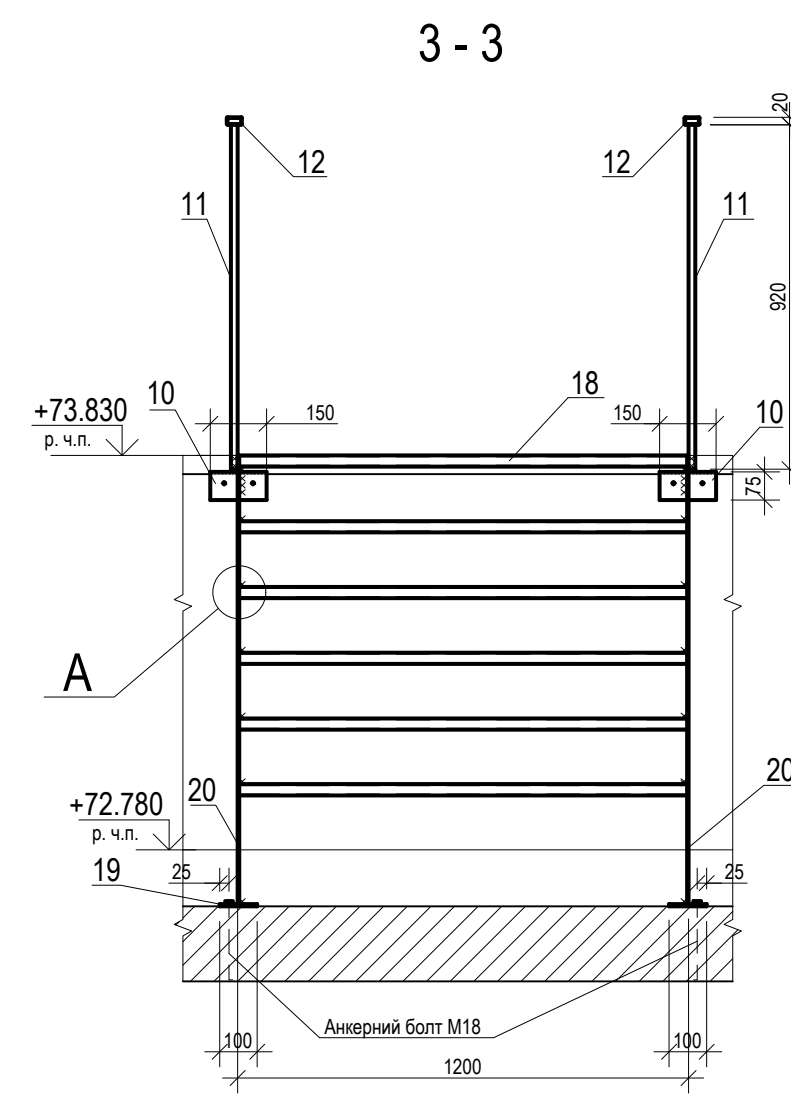
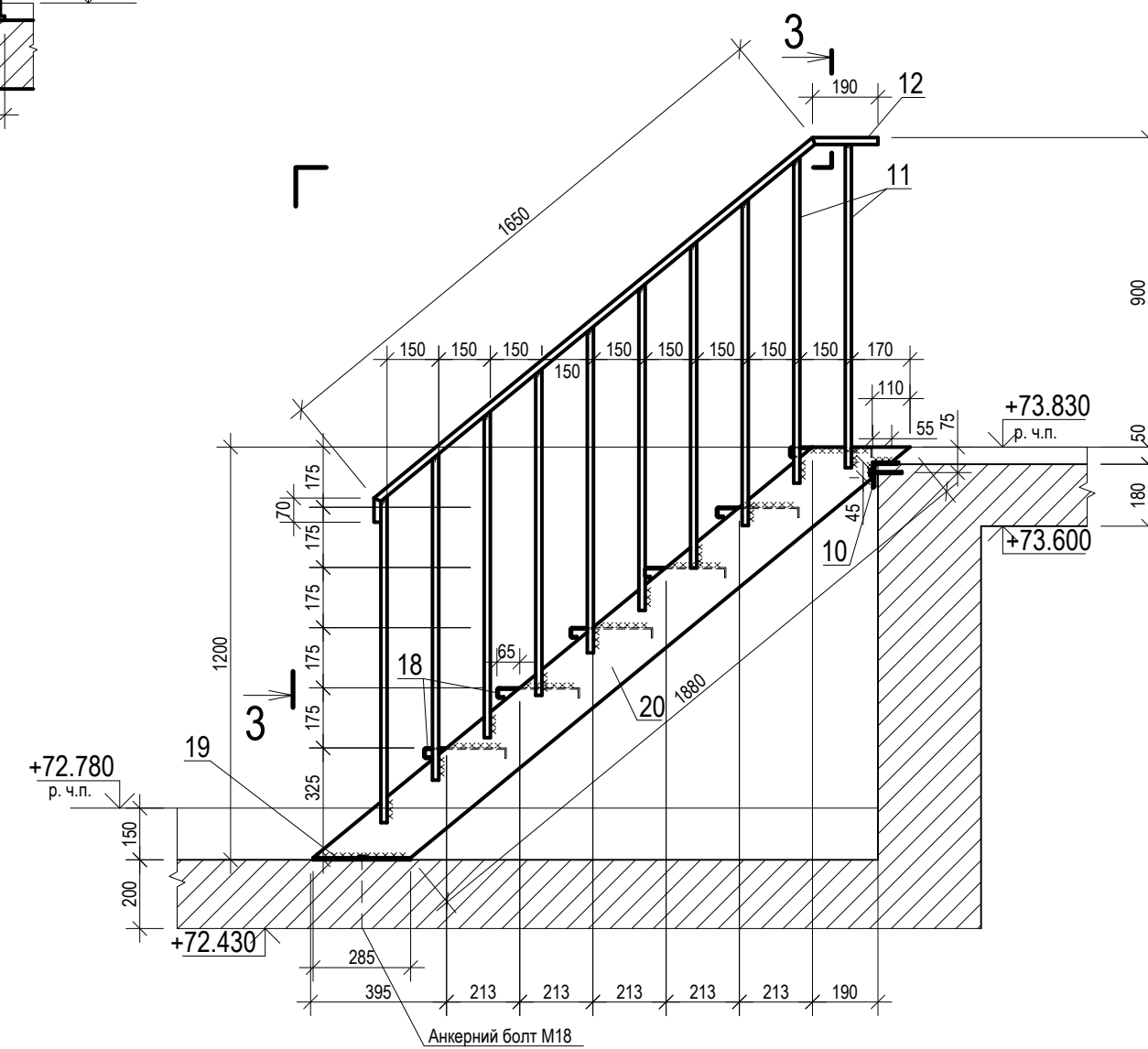
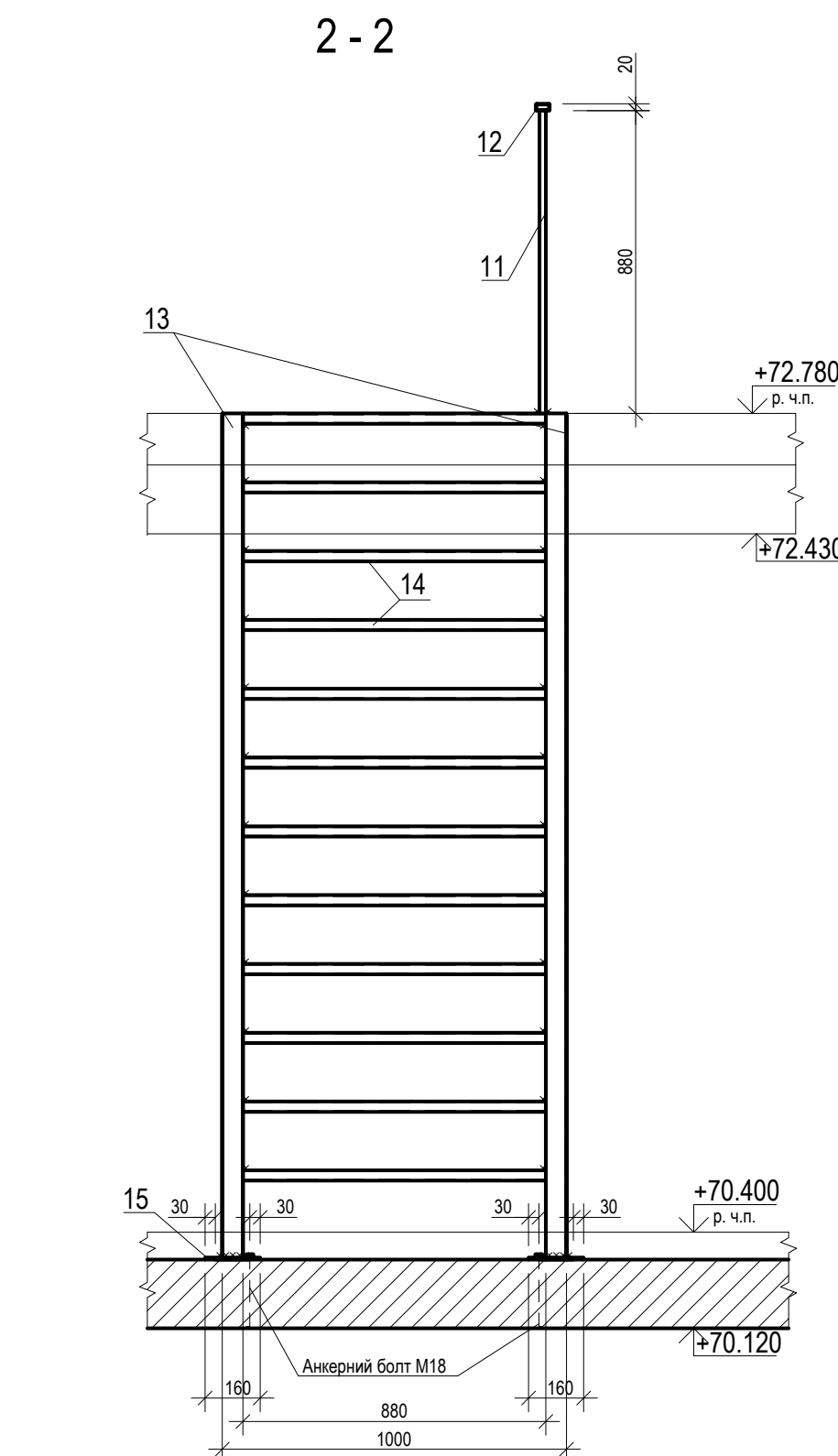
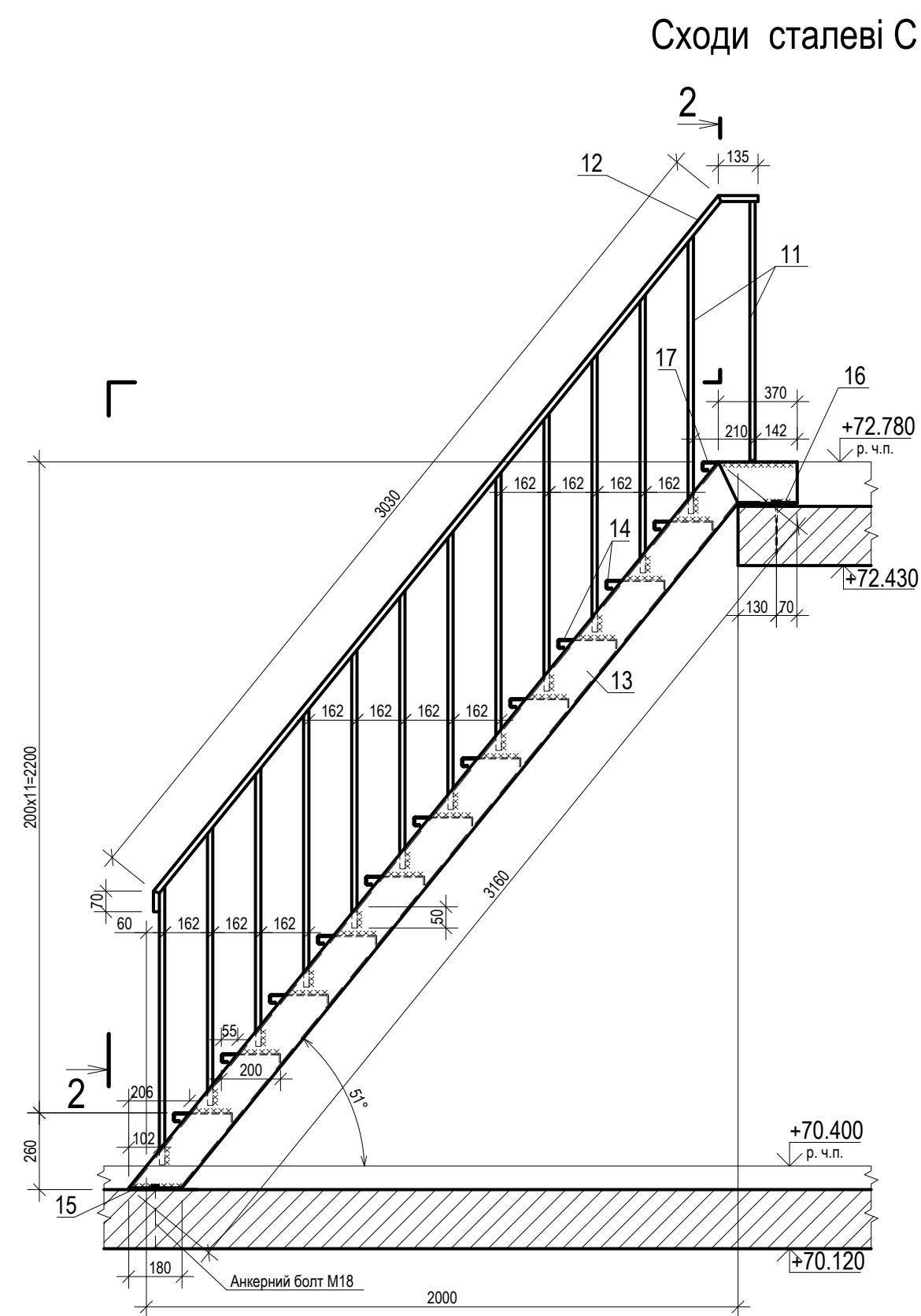
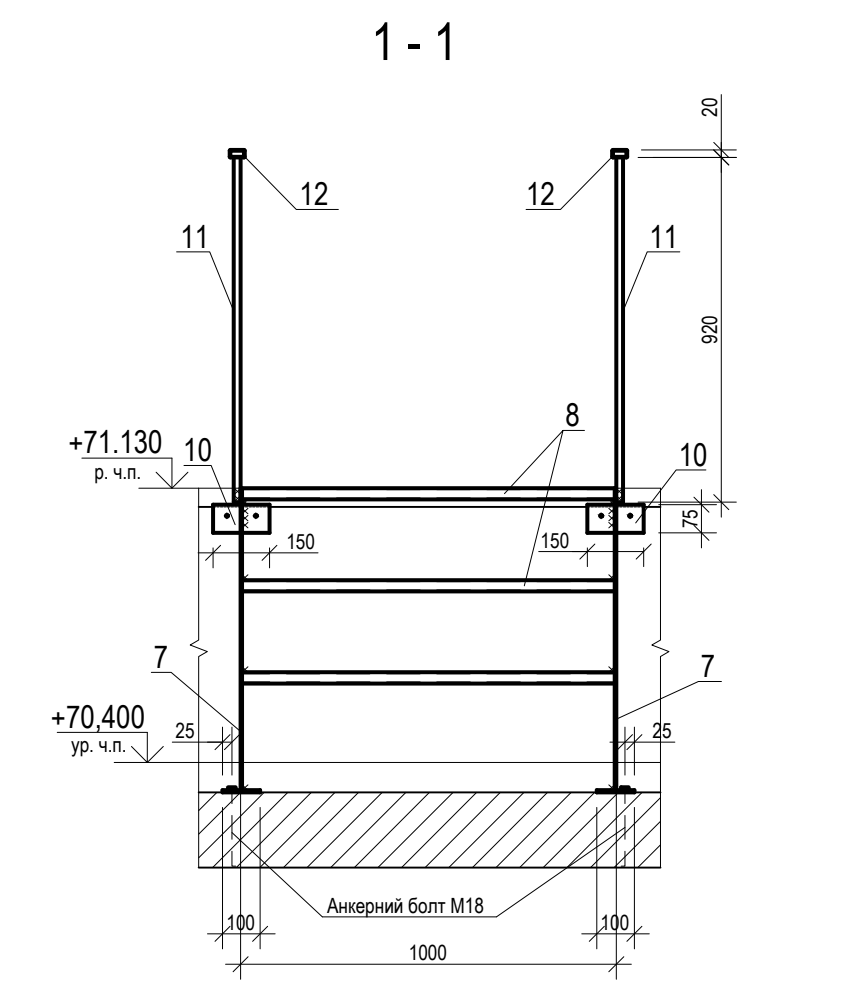
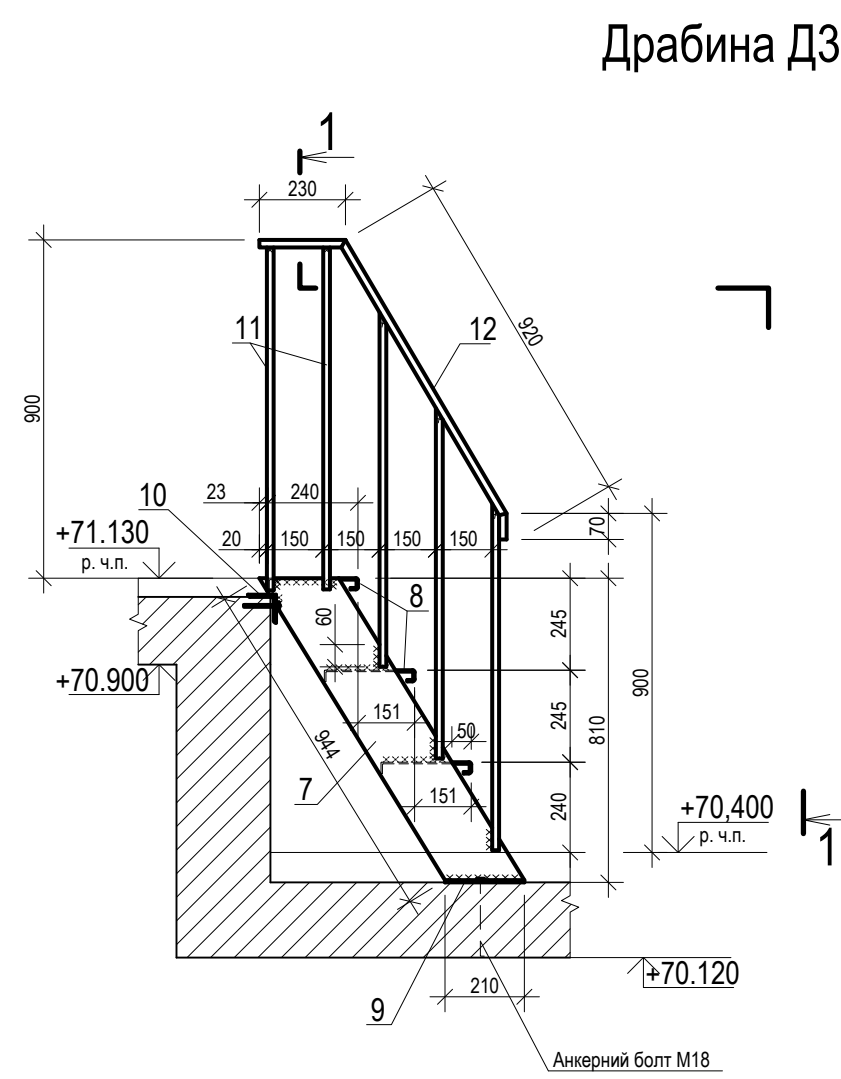
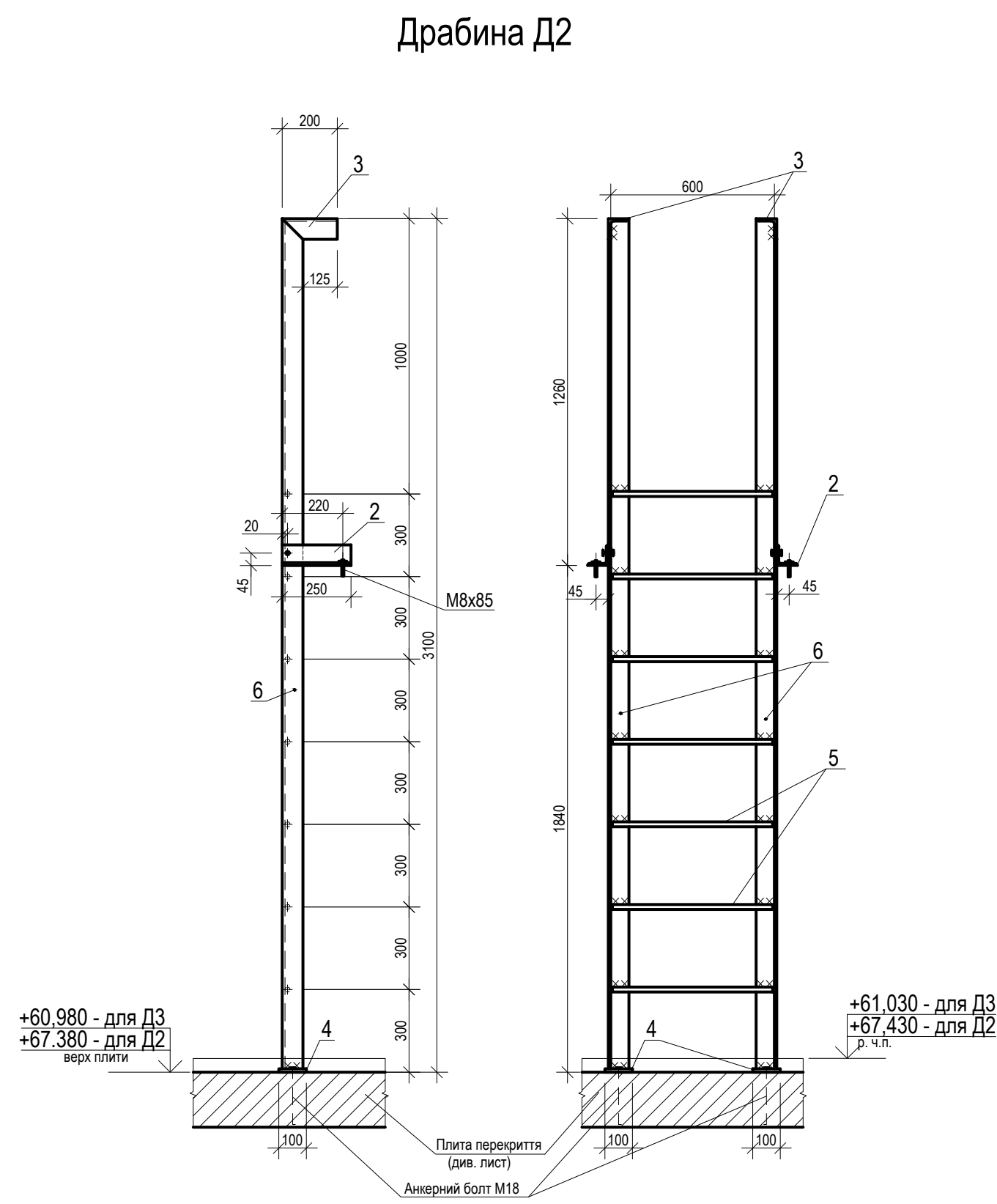
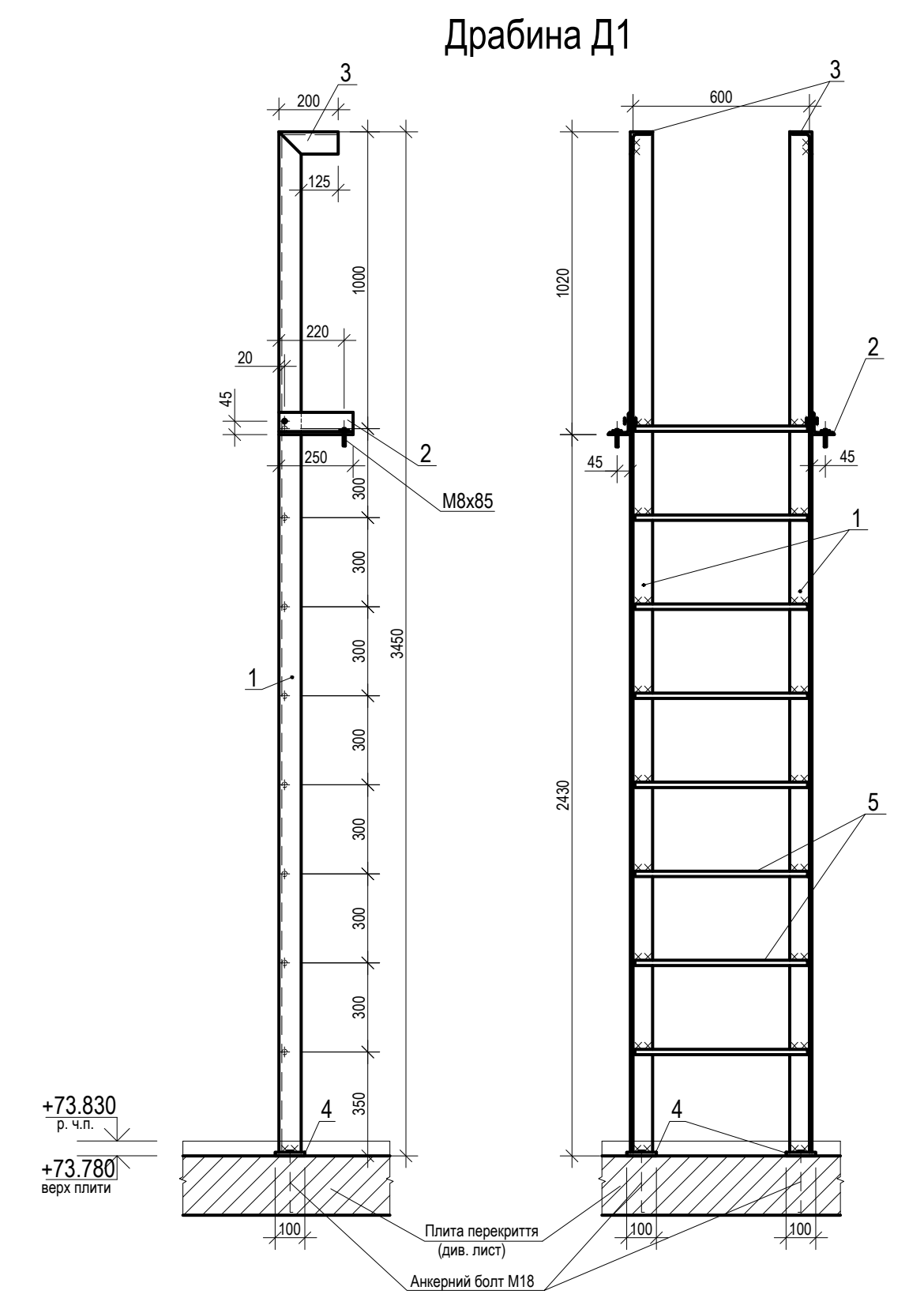




Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіль. шт.	Маса од., кг	Приміт.
Драбина Д1					
1	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=3444	2	63,91	
2	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=250	2	1,73	
3	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=200	2	1,38	
4	ДСТУ 4747:2007	—100x6 l=100	2	0,48	
5	ДСТУ 3760:2019	Ø18 А-240с l=570	8	1,14	
Драбина Д2					
2	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=250	2	1,73	
3	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=200	2	1,38	
4	ДСТУ 4747:2007	—100x6 l=100	2	0,48	
5	ДСТУ 3760:2019	Ø18 А-240с l=570	7	1,14	
6	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=3094	2	21,35	
Драбина Д3					
7	ДСТУ 4747:2007	—180x6 l=1055	2	8,95	
8	ДСТУ 8783:2018	—320x4 l=988	3	10,60	
9	ДСТУ 4747:2007	—100x6 l=210	2	0,99	
10	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=150	2	1,04	
11	ДСТУ 4746:2007	■ 18x18 l=920	5	2,34	
12	ДСТУ 8940:2019	Труба 40x20x4 lзаг=1,22п.м.	2	4,03	
Сходи сталеві С4					
11	ДСТУ 4746:2007	■ 18x18 l=920	13	2,34	
12	ДСТУ 8940:2019	Труба 40x20x4 lзаг=3,235п.м.	1	10,68	
13	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Труба 140x60x4 lзаг=3,53м.п.	2	42,72	
14	ДСТУ 8783:2018	—280x4 l=880	11	8,26	
15	ДСТУ 4747:2007	—160x6 l=180	2	1,36	
16	ДСТУ 4747:2007	—100x10 l=160	2	1,26	
17	ДСТУ 8783:2018	—400x4 l=880	1	11,80	
Сходи сталеві С5					
18	ДСТУ 8783:2018	—320x4 l=1188	6	12,74	
10	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=150	2	1,04	
11	ДСТУ 4746:2007	■ 18x18 l=920	10	2,34	
12	ДСТУ 8940:2019	Труба 40x20x4 lзаг=1,91п.м.	2	6,31	
19	ДСТУ 4747:2007	—100x6 l=285	2	1,35	
20	ДСТУ 4747:2007	—180x6 l=2100	2	17,81	
Сходи сталеві С6					
18	ДСТУ 8783:2018	—320x4 l=1188	4	12,74	
10	ДСТУ 2251:2018	Л75x6 l=150	2	1,04	
11	ДСТУ 4746:2007	■ 18x18 l=920	7	2,34	
12	ДСТУ 8940:2019	Труба 40x20x4 lзаг=1,335п.м.	2	4,41	
21	ДСТУ 4747:2007	—100x6 l=265	2	1,25	
22	ДСТУ 4747:2007	—180x6 l=1380	2	11,70	
Огородження сходів С4					
12	ДСТУ 8940:2019	Труба 40x20x4 lзаг=5,525п.м.	-	18,24	
23	ДСТУ 4746:2007	■ 18x18 l=880	36	2,24	

1 Даний лист див. сумісно з розділом АР.
2 Зварювання металевих конструкцій здійснюється по ДСТУ EN 1708-2:2019 електродами типу Е-42, катет шва 4мм.
3 Металеві конструкції очистити від іржі, знежирити та пофарбувати емаллю ПФ-115 за 2 рази по шару ґрунту ГФ-020.
4 Драбини Д1 і Д2 кріпити з допомогою анкерних болтів (див. креслення).
5 Загальна витрата сталі на влаштування драбин, сталевих сходів та огороження до сходів С1 складає 2314,06кг.