



# **Narzędzia do analizy i kontrolu jakości druku**

## Jak działa densytometr w drukarstwie?

Densytometr mierzy ilość światła odbitego od powierzchni wydruku lub przechodzącego przez folię (w przypadku druku analogowego). Wynik podawany jest w jednostkach gęstości optycznej (OD), co pozwala ocenić jakość wydruku oraz prawidłowość nałożenia farby.

## Jakie są rodzaje densytometrów w drukarstwie?

**Gęstość** – stosowany w druku offsetowym, fleksograficznym i cyfrowym do pomiaru światła odbitego od powierzchni papieru.

**Densytometria transmisyjna** – używana np. do pomiaru ilości światła przechodzącego – stosowane w druku analogowym (np. w płytach sitodrukowych), mierzą ilość światła przechodzącego przez materiał.

**Spektrodensytometry** – łączą funkcje densytometru i spektrofotometru, umożliwiając dokładniejszą kontrolę koloru.



### Kluczowe aspekty densytometrii druku

**Gęstość optyczna (OD)** – miara ilości światła pochłanianego przez tusz na papierze.

**Wzmocnienie punktu** – ocenia, w jaki sposób punkty tuszu rozprzestrzeniają się i zmieniają swój rozmiar podczas drukowania.

**Balans szarości** – zapewnia neutralne odcienie szarości poprzez zrównoważenie tuszy CMY (cyjan, magenta, żółty).

**Ink Trapping** – sprawdza, jak dobrze jedna warstwa tuszu przylega do drugiej.

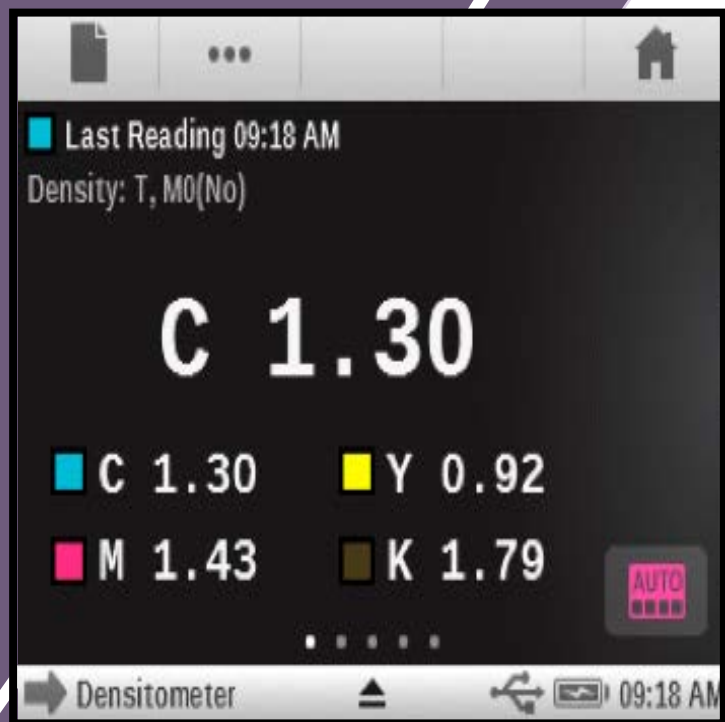
**Kontrast wydruku** – określa różnicę między najciemniejszymi i najjaśniejszymi obszarami wydruku.

## **Spektrodensytometr**



## **Densytometria transmisyjna**

# Kluczowe parametry kontroli jakości druku



Gęstość optyczna



Przyrost punktu

