

PETRYGO PLUS G12+ ANTIFREEZE CONCENTRATE



General features:

Petrygo PLUS G12+ in concentrate form is a new-generation fluid for automotive radiators formulated with Organic Acid Technology (OAT). It contains active micro particles of corrosion inhibitors which settle on the inner walls of the cooling system and work continually. The fluid prevents corrosion and cavitation over a period of use of 5 years or mileage of 250 thousand km. Thanks to the capability of any dilution with water, the concentrate allows one to select the crystallization temperature according to current needs. Its optimized technology guarantees high fluid stability during long-term storage (up to 8 years) as well as in the course of use. It may be mixed with other cooling fluids in the G12 standard which fulfil equivalent parameters.

Does not contain toxic nitrates, silicates, amines, borates or phosphates.

- protects the cooling system from corrosion and cavitation
- safe for rubber and plastic elements
- protects the system from overheating
- prevents excess formation of sediment and scale deposits
- safe for the natural environment

Application:

Intended for cooling all types of engines in personal vehicles and trucks equipped with steel or aluminium radiators and mixed systems.

Its concentrated form allows one to reduce maintenance costs and to determine the crystallization temperature according to current needs. Especially recommended for transport bases, shipping and service companies.

Mixing table:

For temperature -15°C CONCENTRATE H₂O - 1:2

For temperature -37°C CONCENTRATE H₂O - 1:1

For temperature -53°C CONCENTRATE H₂O - 2:1

Use the diluted fluid according to the instructions for use recommended by the vehicle manufacturer.

Both the concentrate and the coolant based on it may be stored for a period of 8 years from the production date indicated on the package. The fluid is designed to perform in the cooling system for 250 thousand kilometres or 5 years.

It is suggested that coolant loss be replenished with Petrygo PLUS G12+.

Standards, approvals, specifications:

MB-Approval 325.3, DAF 74002, VW TL774F.

The following approvals are valid for fluid diluted with demineralized water at a ratio of 1:1 for temperature -37°C.

Product manufactured according to the quality management system PN-EN ISO 9001:2008.

Physical and chemical properties:

PARAMETERS	UNIT	TYPICAL VALUES
Colour	-	pink
Density at 20°C	g/ml	1,065
Boiling temperature of concentrate	°C	>160
Boiling temperature of concentrate diluted with water at a volume ratio of 1:1	°C	110
Crystallization temperature of concentrate diluted with water at a volume ratio of 1:1	°C	-37
pH		7,5
Note: Physicochemical parameters listed in the table are typical values. Real values are stated in quality control certificates attached to each product lot.		

КОНЦЕНТРАТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ «PETRYGO PLUS G12+»



Общие характеристики:

Petrygo PLUS G12+ в виде концентрата – это жидкость нового поколения для автомобильных радиаторов, разработанная на основе технологии органических кислот (OAT). Она содержит активные микрочастицы ингибиторов коррозии, которые оседают на внутренних стенках системы охлаждения и непрерывно действуют. Жидкость предотвращает образование коррозии и кавитации в течение 5 лет эксплуатации или 250 тыс. км пробега. Благодаря возможности произвольного разбавления водой, концентрат позволяет выбирать температуру кристаллизации в соответствии с текущей потребностью. Его оптимизированная технология гарантирует высокую стабильность жидкости во время длительного хранения (до 8 лет) и в процессе использования. Концентрат может смешиваться с другими охлаждающими жидкостями стандарта G12, которые соответствуют эквивалентным параметрам.

Не содержит токсичных нитритов, силикатов, аминов и фосфатов.

- защищает систему охлаждения от коррозии и кавитации
- безопасен для резиновых и пластмассовых элементов
- защищает систему от перегрева
- предотвращает избыточное образование осадка и налета
- безопасен для окружающей среды

Применение:

Предназначен для охлаждения любых типов двигателей в личных и грузовых транспортных средствах, оснащенных стальными или алюминиевыми радиаторами и смешанными системами.

Концентрированная форма жидкости позволяет снизить затраты на техническое обслуживание и определить температуру кристаллизации в соответствии с текущей потребностью. Данный концентрат особенно рекомендуется для транспортных баз, а также транспортных и сервисных компаний.

Таблица смешивания:

Для температуры -15°C КОНЦЕНТРАТ H₂O - 1:2

Для температуры -37°C КОНЦЕНТРАТ H₂O - 1:1

Для температуры -53°C КОНЦЕНТРАТ H₂O - 2:1

Используйте разбавленную жидкость в соответствии с инструкциями, рекомендованными изготовителем транспортного средства.

Как концентрат, так и охлаждающая жидкость на его основе могут храниться в течение 8 лет с даты производства, указанной на упаковке. Жидкость рассчитана на работу в системе охлаждения сроком до 5 лет или 250 тыс. км пробега.

Любые потери охлаждающей жидкости рекомендуется восполнять с помощью Petrygo PLUS G12+.

Стандарты, одобрения и спецификации:

MB-Approval 325.3, DAF 74002, VW TL774F.

Следующие одобрения действительны для жидкости, разбавленной деминерализованной водой в соотношении 1: 1 для температуры -37 °С.

Продукт изготовлен в соответствии с системой управления качеством PN-EN ISO 9001:2008.

Физико-химические свойства:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Цвет	-	розовый
Плотность при 20°C	g/ml	1,065
Температура кипения концентрата	°C	>160
Температура кипения концентрата, разбавленного водой в объемном соотношении 1:1	°C	110
Температура кристаллизации концентрата, разбавленного водой в объемном соотношении 1:1	°C	-37
pH		7,5
Примечание: физико-химические параметры, указанные в таблице, являются типичными значениями. Реальные значения указаны в сертификатах контроля качества, поставляемых с каждой партией продукта.		