

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМЕНІ ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ МЕХАНІКО-МАШИНОБУДІВНИЙ ІНСТИТУТ
КАФЕДРА КОНСТРУЮВАННЯ МАШИН

Звіт

з виконання практичної роботи

з дисципліни «Системи адитивного виробництва»

Виконала:

Студент 4 курсу

Перевірив:

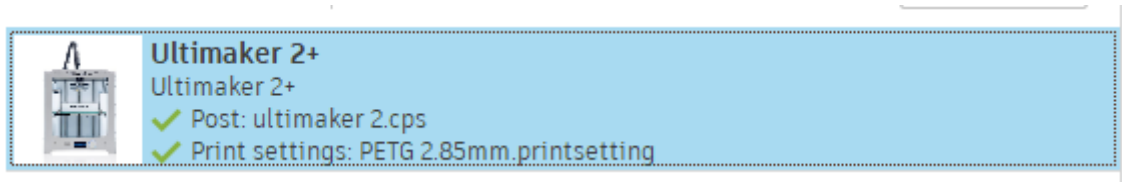
Кандидат технічних наук

Київ – 2023

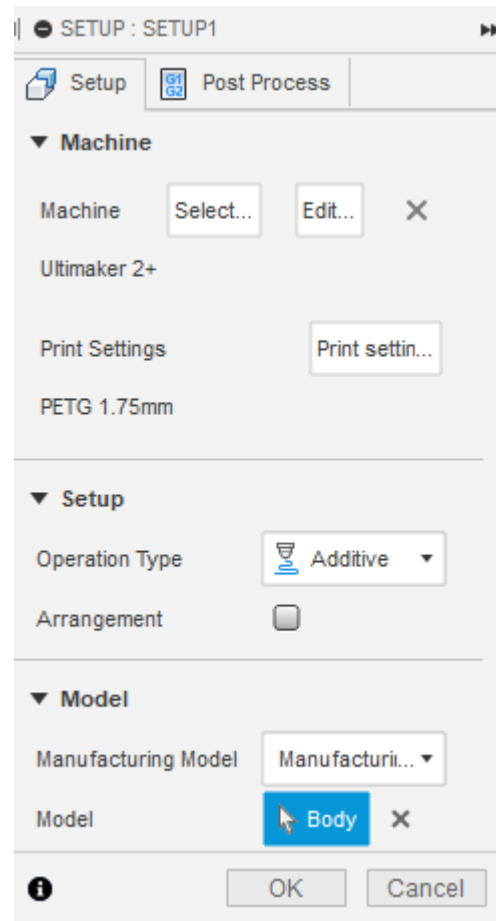
Вихідні дані

№ варіанту	Кут, ° від вертикалі	Матеріал	Найважливіший критерій
24	41	PETG	мін площа підтримок

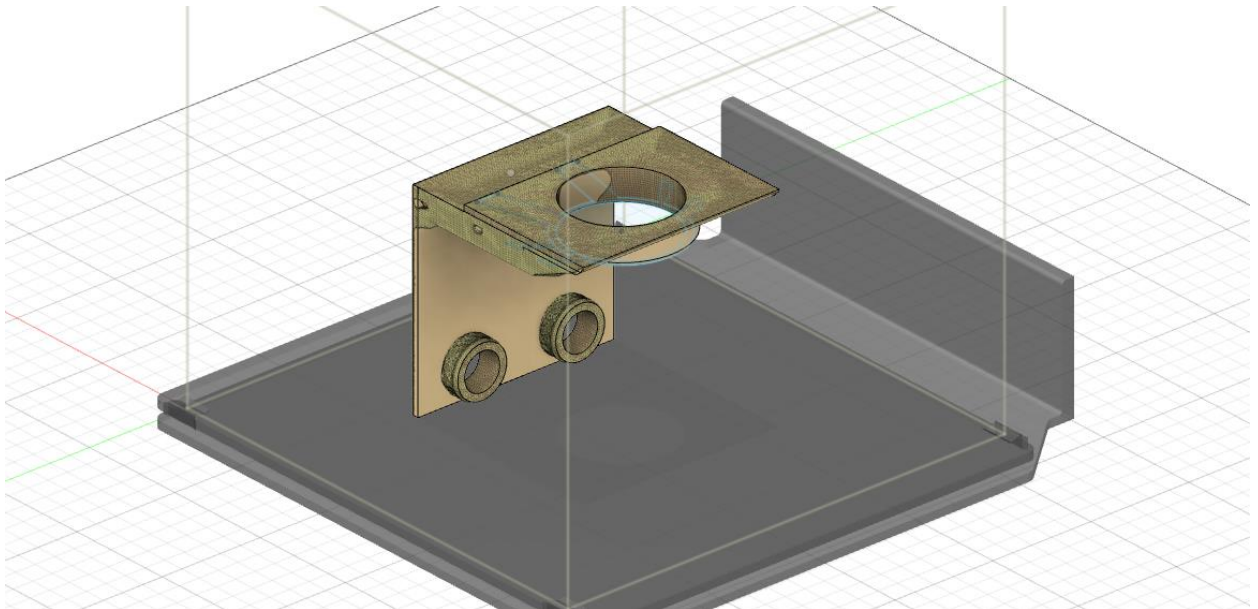
1. Вибираємо FDM 3D принтера з бібліотеки машин Fusion 360 та копіюємо її у власну локальну бібліотеку



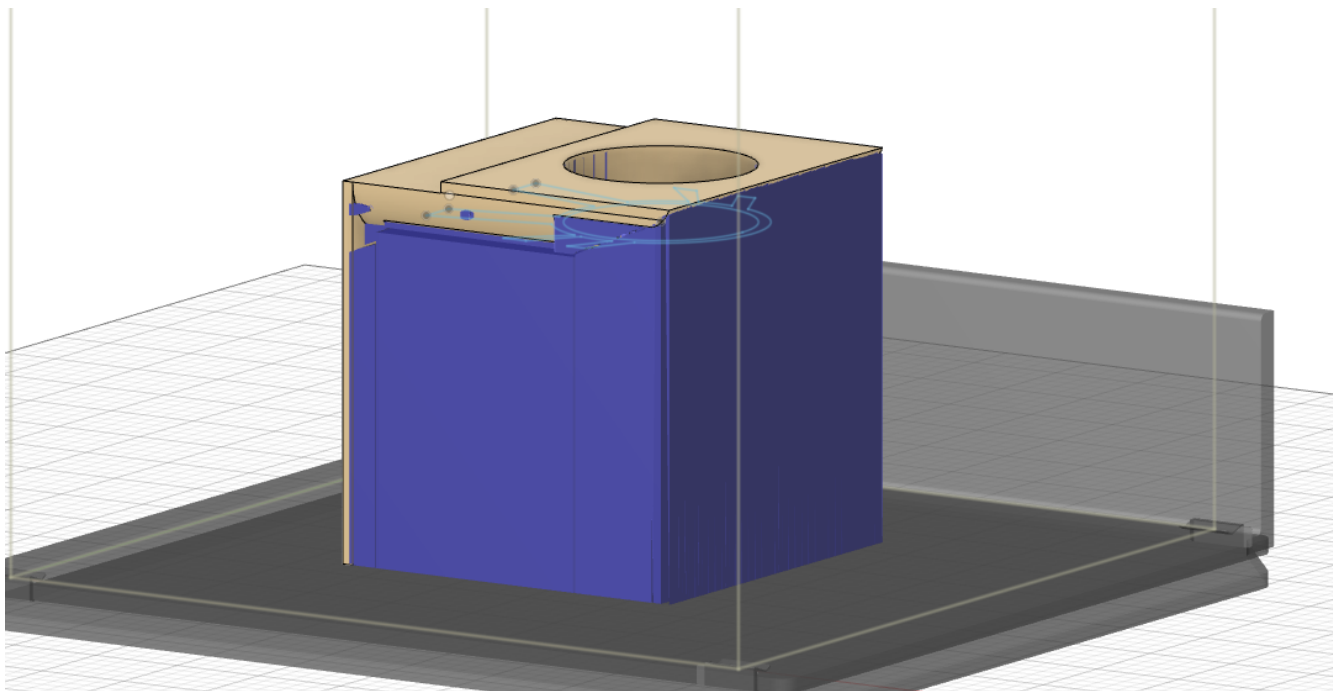
2. Створюємо новий Set Up



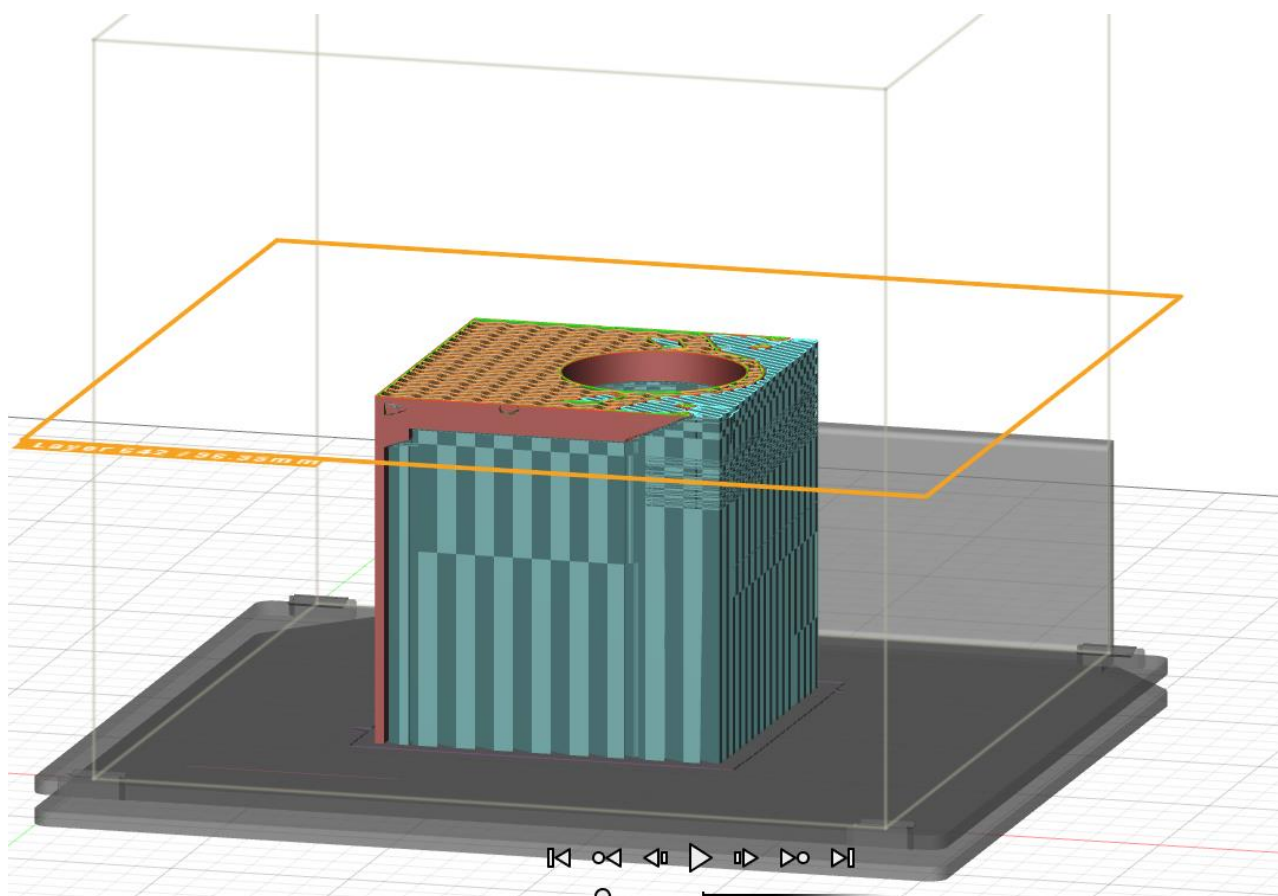
3. Переміщуємо деталь в робочу зону принтера



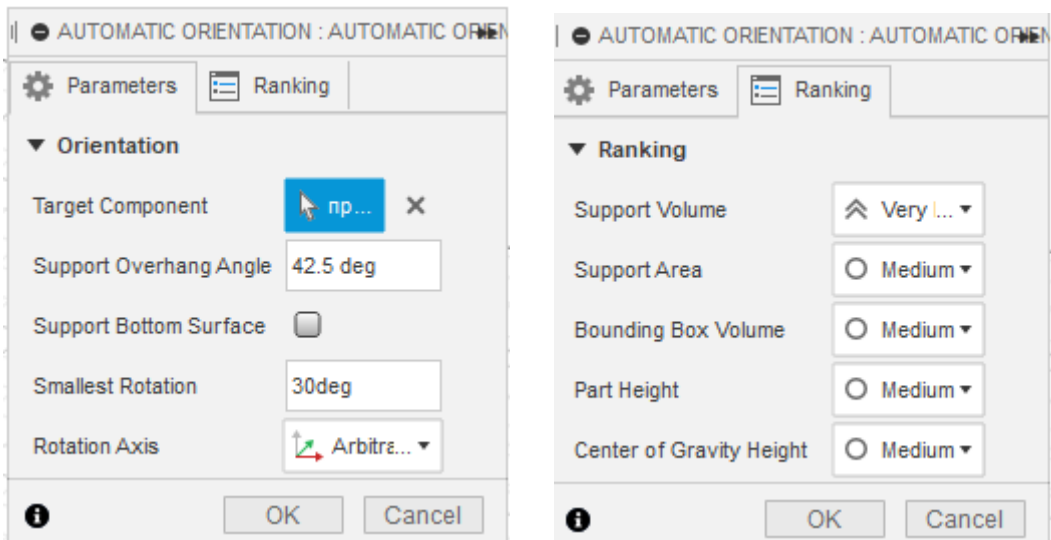
4. Створюємо підтримки виховуючи заданий кут навісання



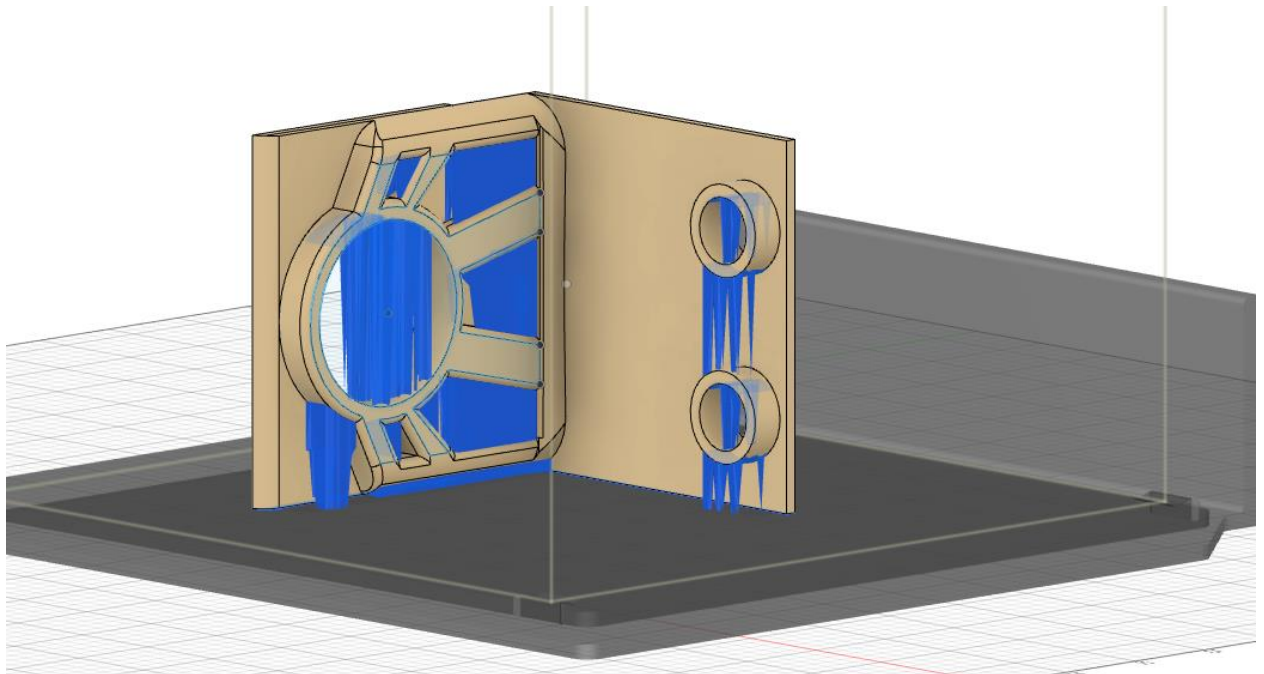
5 . Симулюємо



6. Створюємо Automatic Orientation



7. Обираємо перше положення та створюємо налаштування постпроцесора



8. Висновок: було створено дві керуючі програми для друкування деталі, підібраний принтер та оптимальне положення завдяки другій керуючій програмі, матеріали та кут нависання враховані. Для виготовлення використовується мінімальна кількість підтримок. Умова виконана.

