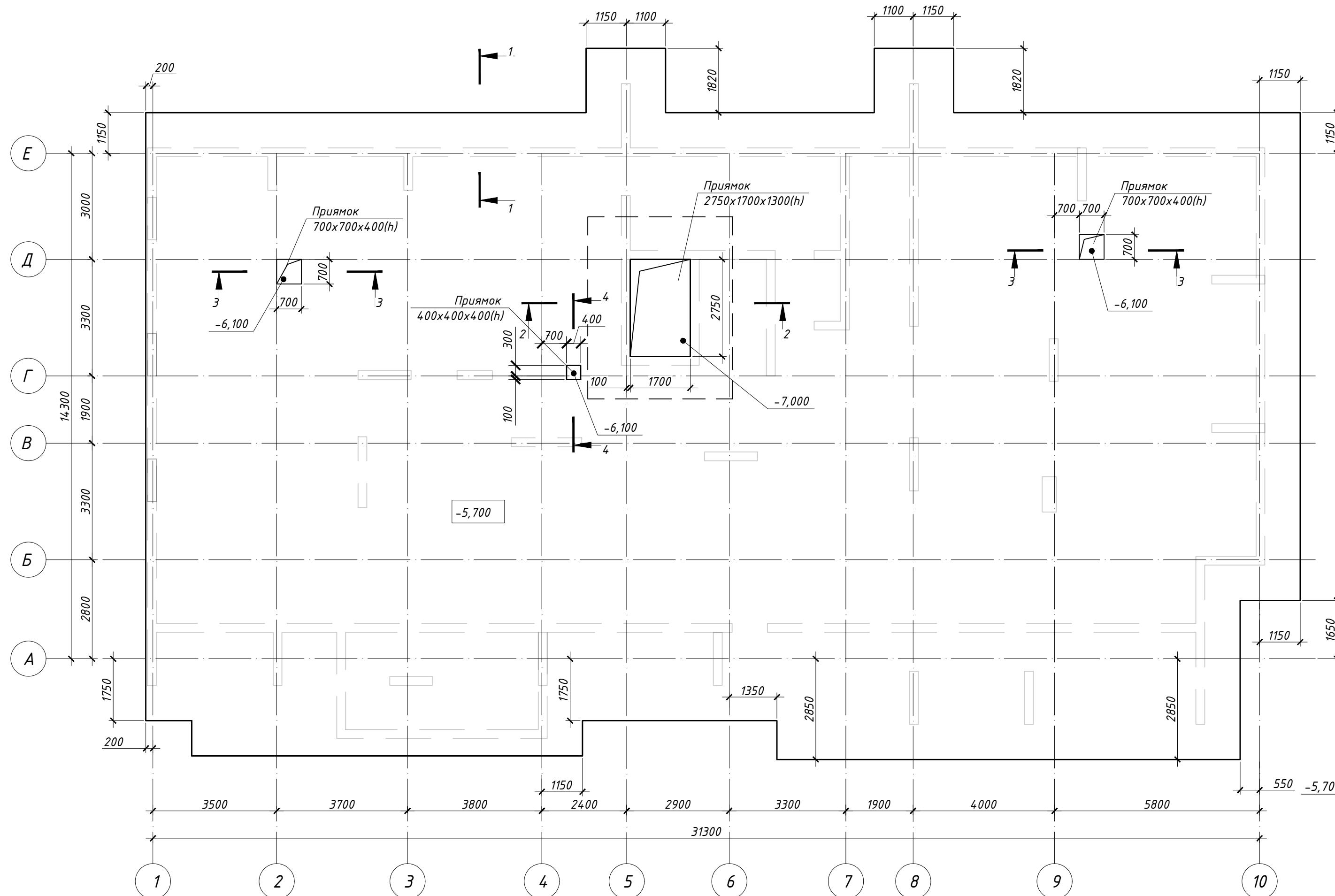
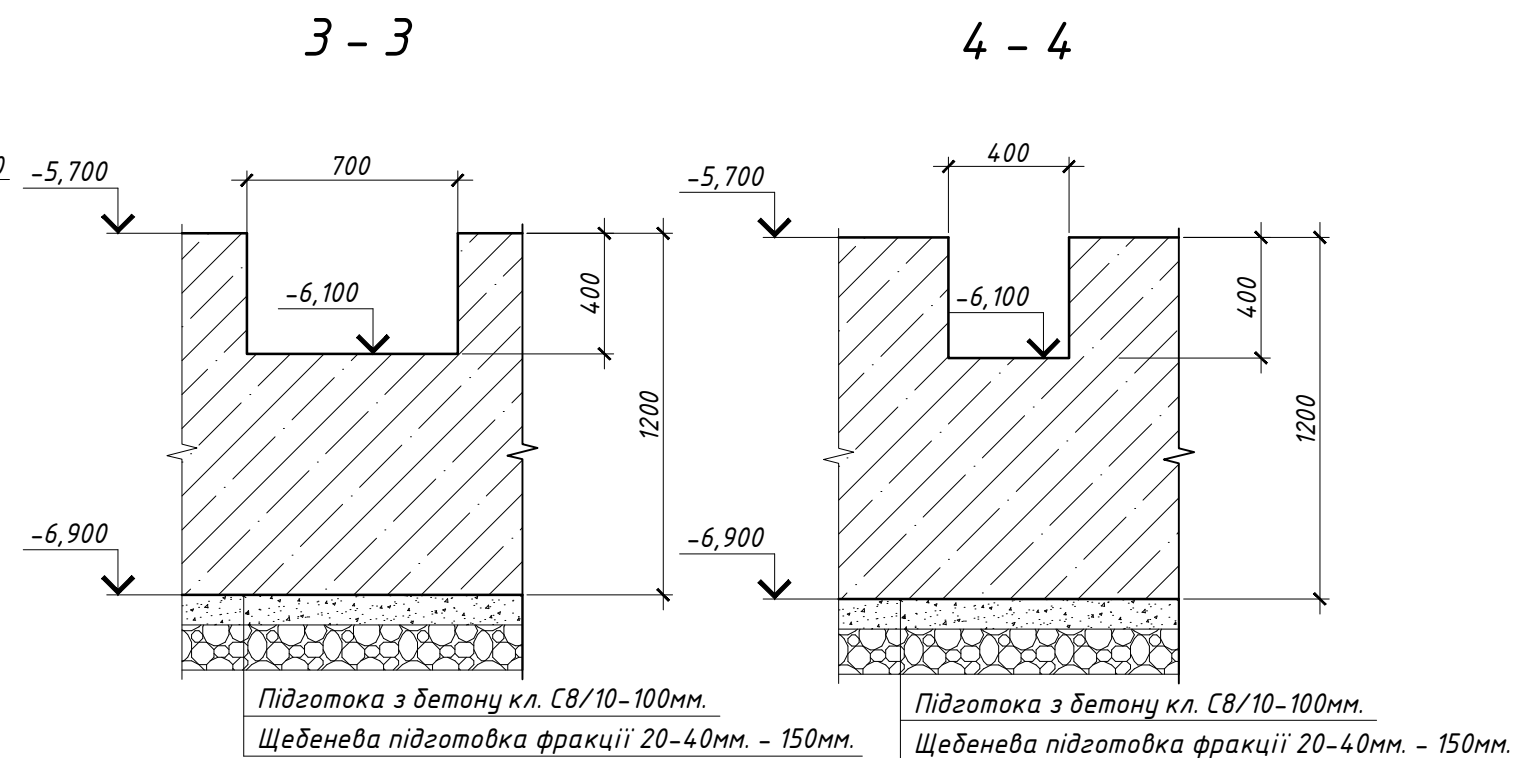
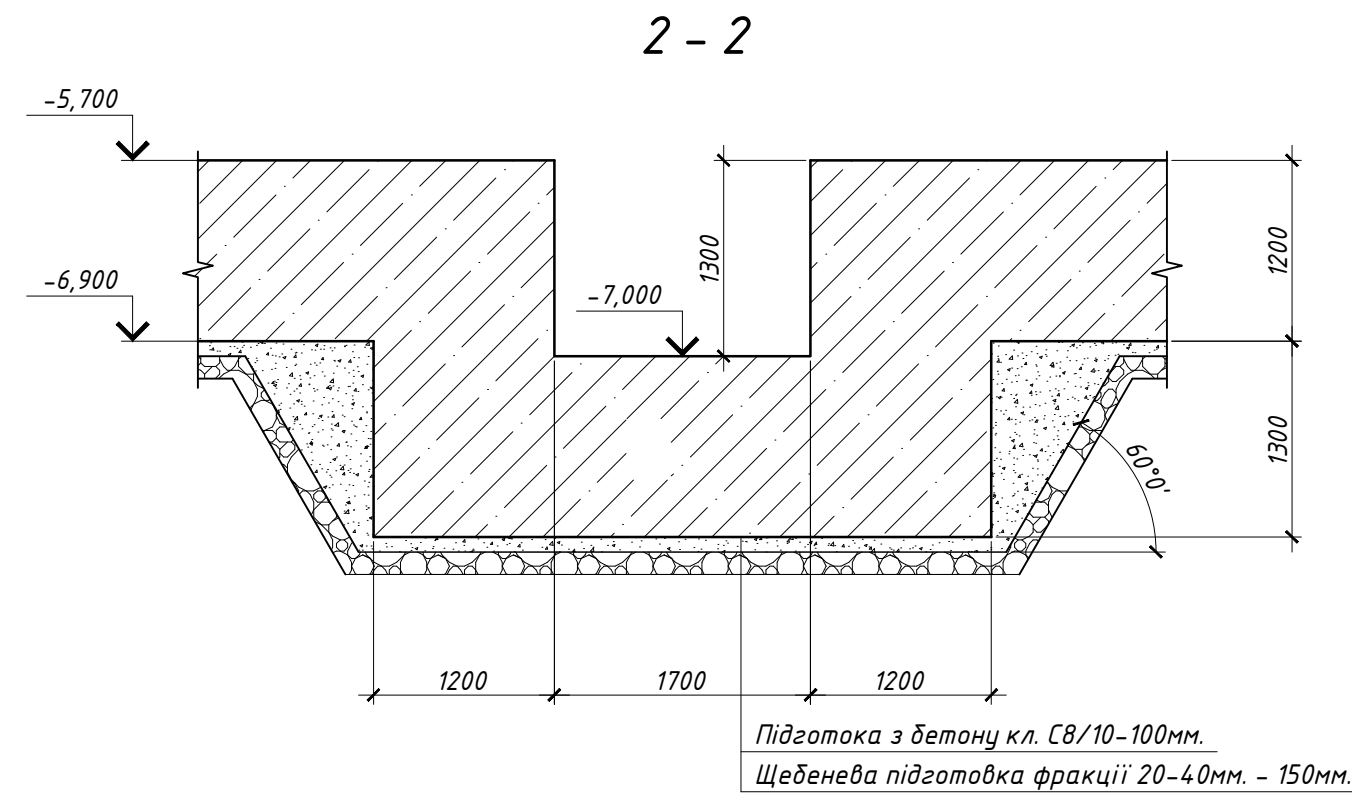
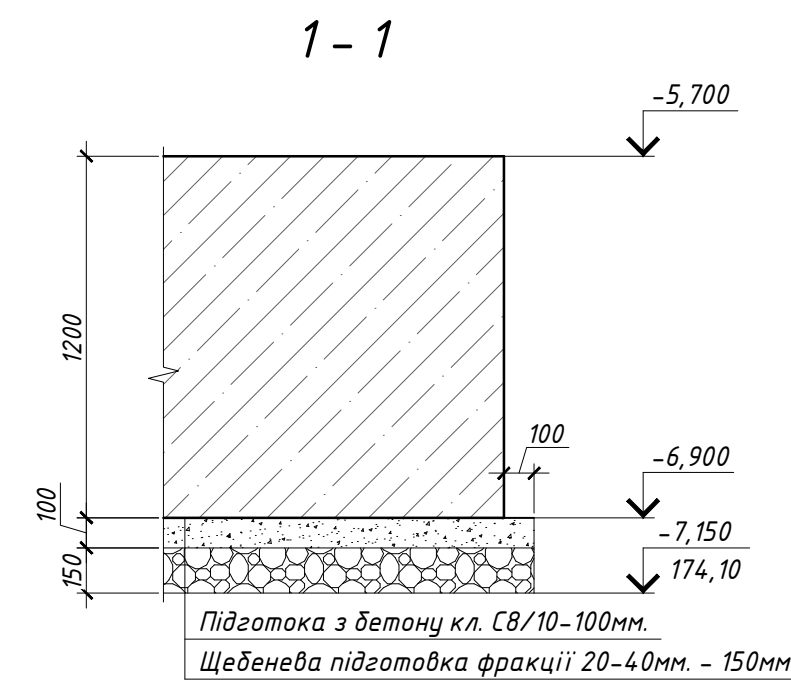


Схема розташування фундаментної плити на відм. -5,700. Опалубка



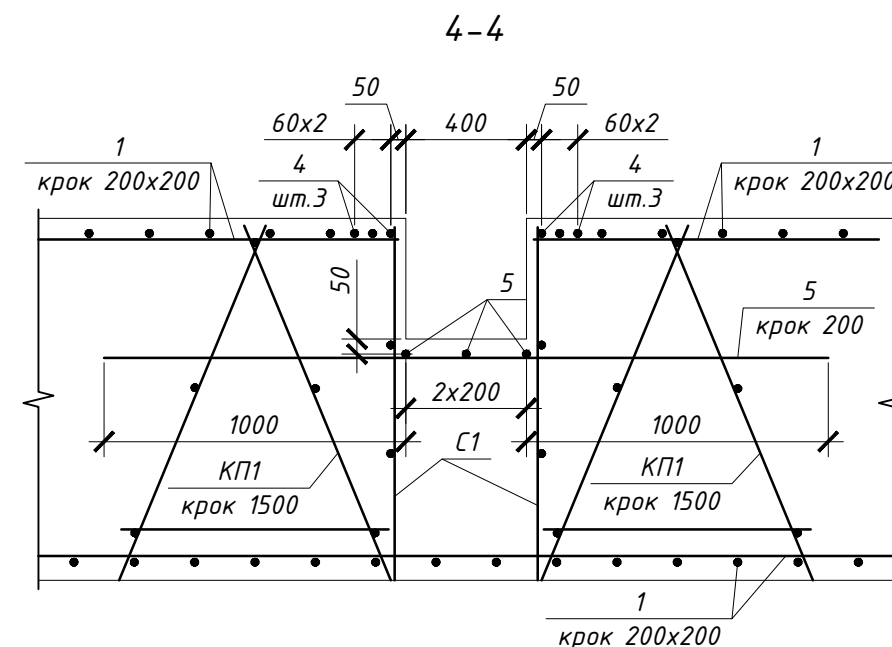
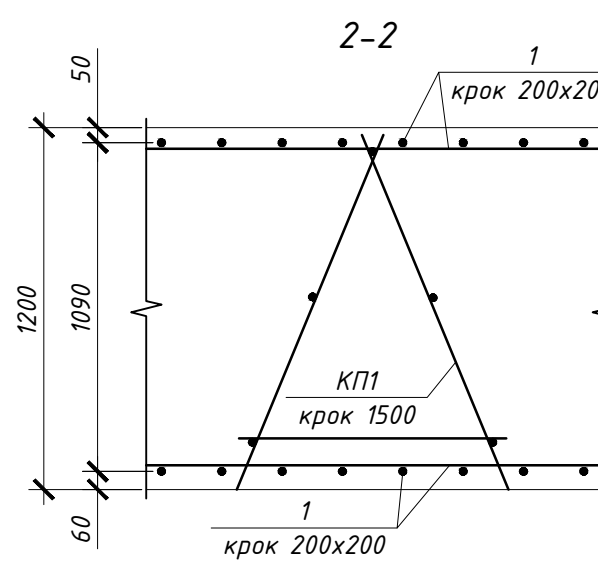
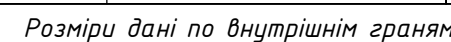
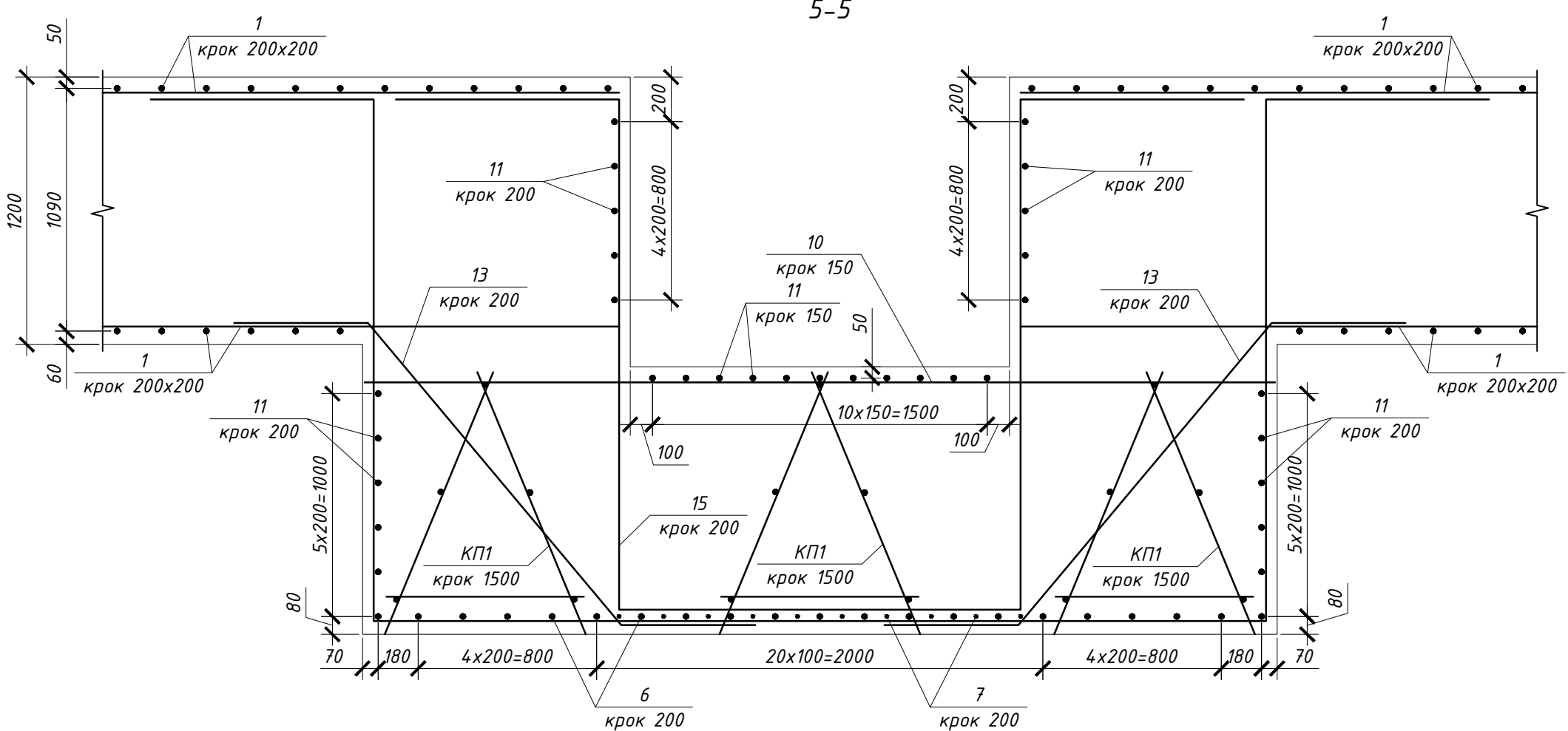
Специфікація до до схеми розташування фундаментної плити на відм. -5,700					
Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. [шт.]	Маса од., [кг]	Всього, [кг]
		<u>Монолітні конструкції</u>			
Пфм-1	НК301116-11Б-КБ.0 – арк. 5-9.	Плита фундаментна Пфм-1	1		

1. Загальні дані див. арк.1
2. Даний аркуш читати разом з арк.5-9.
3. За умовну відм. 0,000 прийнято відмітку чистого полу 1-го поверху, що відповідає абсолютній відм. 181,00 в Балтійській системі висот.
4. В якості основи фундаментної плити прийнято пісок сірий, жовтувато-сірий, сірувато-жовтий, пилуватий, місцями з лінзами глинистих ґрунтів, щільний ІГЕ-7б, пісок сірий, жовтувато-сірий, сірувато-жовтий, пилуватий, місцями з лінзами глинистих ґрунтів, середньої щільності ІГЕ-7б згідно «Інженерно-геологічні вишукування на ділянці будівництва житлового комплексу з торговель-розважальним центром, приміщеннями громадського призначення та підземно-наземним паркінгом на проспекті Перемоги, 67 у Святошинському районі м.Києва (IV, VII-XIV черга будівництва), виконаний ТОВ "ГЕОІНВЕСТКОМ" у 2018р, що має наступні фізико-механічними характеристиками, наведені нижче:
 - щільність (ρ_{II}) 1,88 (для ІГЕ-7б); 1,77 (для ІГЕ-7б) г/см³;
 - питоме зчеплення (C_{II}) 1 (для ІГЕ-7б); 1 (для ІГЕ-7б) кПа;
 - кут внутрішнього тертя (φ_{II}) 33° (для ІГЕ-7б); 30° (для ІГЕ-7б);
 - модуль деформації (E) 41 (для ІГЕ-7б); 31 (для ІГЕ-7б) МПа;
 - коефіцієнт пористості (e) 0,57 (для ІГЕ-7б); 0,66 (для ІГЕ-7б).
5. Якщо під подошвою на глибину до 1м буде виявлено суцільнок м'якопластичний ІГЕ-11б чи тугопластичний 11б його необхідно вибрати на 1м та замінити на щебеневу подушку, із щебеню фракції 20-40 мм. До прийомки котловану схему розташування ІГЕ-11б,11в та місця повинні визначити геологи за допомогою буріння свердловин глибиною 1м, кроком 3х3м.
6. Усі існуючі фундаменти, що можуть бути розташовані під подошвою фундаментної плити, необхідно демонтувати. Отримані виїмки засипати згідно рекомендації п.7.
7. До виконання щебеневі підготовки вид та стан ґрунту в основі (котловани) повинен бути прийнятий геологом та технічним наглядом. На ці роботи повинен бути складений акт на приховані роботи.
8. У разі невідповідності ґрунту основи вказаному в проекті, слабкий ґрунт необхідно вибрати на глибину 1м та замінити на подушку із щебеню, фракції 20-40 мм.
9. Під фундаментною плитою виконати підготовку з втрамбованого щебеню фракції 20-40мм, по ній бетонну підготовку з бетону С8/10, розмірами більшими на 100мм за розмір плити. Якщо укладка бетонної підготовки виконується за допомогою бетононасосу – прийняти бетон класу С12/15 (виходячи з технологічних умов).
10. Гідроізоляцію ростверку див. розділ АР
11. Зворотне засипання котловану виконувати м'яким поталим ґрунтом без будівельного сміття рівномірно з усіх боків конструкцій шарами по 20-30см із трамбуванням до щільності 1,65т/м³.
12. Рішення по водопониженню див. ПВР.



Зм.	Кіл.	Арк.	Ндок.	Підпис	Дата				
Розробив							Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів								4	
Н. контр.						<i>Схема розташування фундаментної плити на відм. -5,700. Опалубка</i>			
ГАП									

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



* див. відомість деталей

Відомість витрат сталі , кг							
Марка елементу	Вироби арматурні						Разом
	Арматура класу						
	A500С						
	ДСТУ 3760:2019						
	□12	□10	□16	□20	□25	Всього	
ПФм-1	6273,4	2072,0	202117	15225,9	4706,3	48489,2	48489,2

1. Загальні дані див. арк.1
2. Опалубку плити Пфм1 див. арк.4
3. Данний аркуш див. разом з арк.6-9.
4. В місцях перетину арматури виконати кріплення в'язальною проволокою.
5. З'єднання стрижнів $\phi 16$ поз.1 по довжині виконувати внапуск без зварювання. Довжина напуску 800мм для арк.16 А500С. Стукання виконувати вразжужжя на відстані не менше 15 довжин напуску та не більше 50% стижів в одному перерізі див. деталь стукання арматури поз.1,1. В специфікації та відносності витрат
6. Витрати виконання витрат витрат арматурних стрижнів поз.1 на напуск в розмірі 10%.
7. Розміри з'єднаних стрижнів в відносності деталей див. по довжинним грамам.
7. Загиби стрижнів виконувати тільки в холодному стані.
8. Радіус загиби арматурних стрижнів для $d_s=20\text{mm} - 3d_s$, для $d_s=20\text{mm} - 4d_s$.

[illegible]