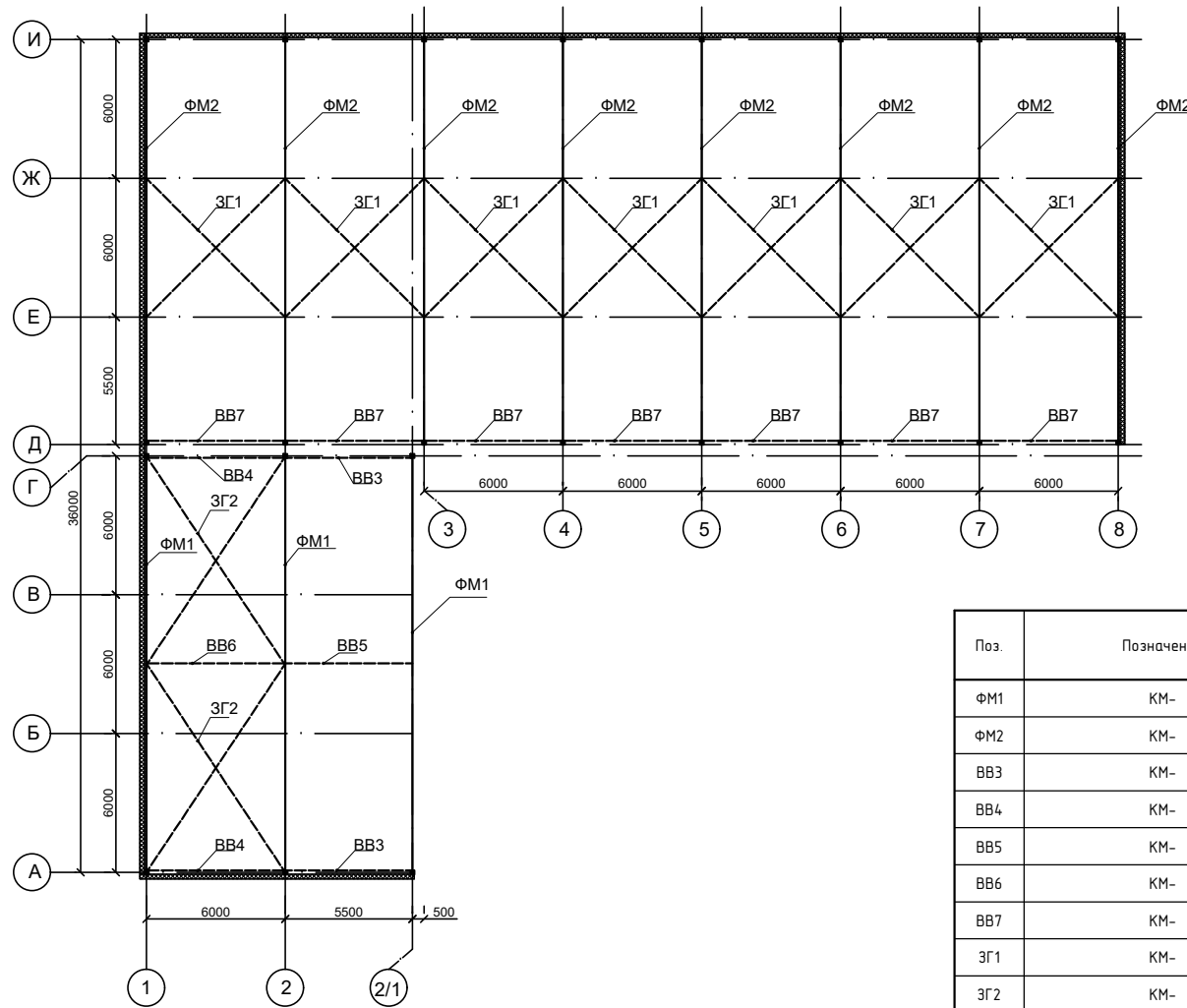


Схема розташування несучих елементів покрівлі М1:200



Специфікація несучих елементів покрівлі

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт	Маса од., кг	Примітка
ФМ1	КМ-	Ферма металева ФМ-1	3	947,905	2843,715
ФМ2	КМ-	Ферма металева ФМ-2	8	1276,888	10215,104
ВВ3	КМ-	Вертикальний зв'язок ВВ3	2	124,523	249,046
ВВ4	КМ-	Вертикальний зв'язок ВВ4	2	131,865	263,730
ВВ5	КМ-	Вертикальний зв'язок ВВ5	2	158,786	317,572
ВВ6	КМ-	Вертикальний зв'язок ВВ6	2	164,46	328,920
ВВ7	КМ-	Вертикальний зв'язок ВВ7	7	152,001	1064,007
ЗГ1	КМ-	Горизонтальний зв'язок ЗГ1	7	204,604	1432,228
ЗГ2	КМ-	Горизонтальний зв'язок ЗГ2	2	209,268	418,536
					2017.КМ
					Виробничий цех по виробництву теплоізоляційних матеріалів по вул. Заводській, 41 в м. Чернівці
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата
ГП	Сливка				
Розробив:	Гушуп				
Переб.	Максимчук				
Н.контр.	Ватаманюк				
			Стадія	Аркуш	Аркушів
			РП	6	14
Схема розташування несучих елементів покрівлі М1:200			ТОВ "ПАРУС-БУД 2010" ліц. АЕ №289591		

1. Ручну електродугову зварку виконувати електродами типу Е42 по ГОСТ 9467-75*.
2. Висота зварного шва 4 мм, але не більше товщини стінки деталі.
3. Фасонки кріпiti суцільними швами.
4. Металеві елементи обробити сумішшю для беззахисного покриття "УКРТЕРМ-М" для сталевих конструкцій з межею поширення вогню М0, сертифікат відповідності UA 1.016.90937-03 від 21.10.2003р., виробник ТОВ "Укрпожхімпром", Україна.
5. Зварні з'єднання виконати в відповідності до ДБН В.2.6-163:2010 електродами З-46 по ГОСТ 9467-75*.
6. Даний лист див. разом з аркушами КМ-

Позовжено:

Зам. інф. №
Підпис і дата
Інф. № орг.