

СЦЕНА

Перв. примен.

Справ. №

A

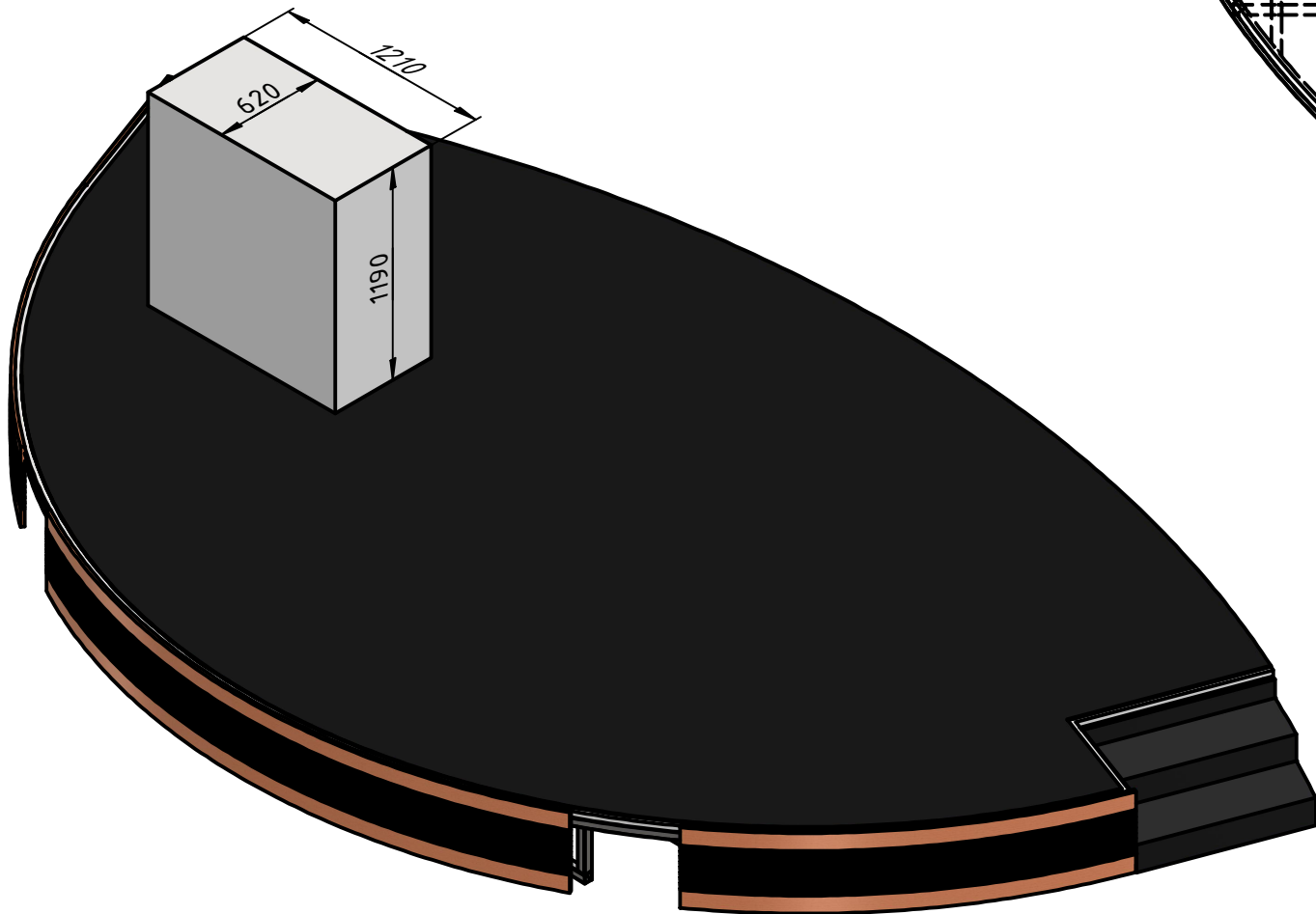
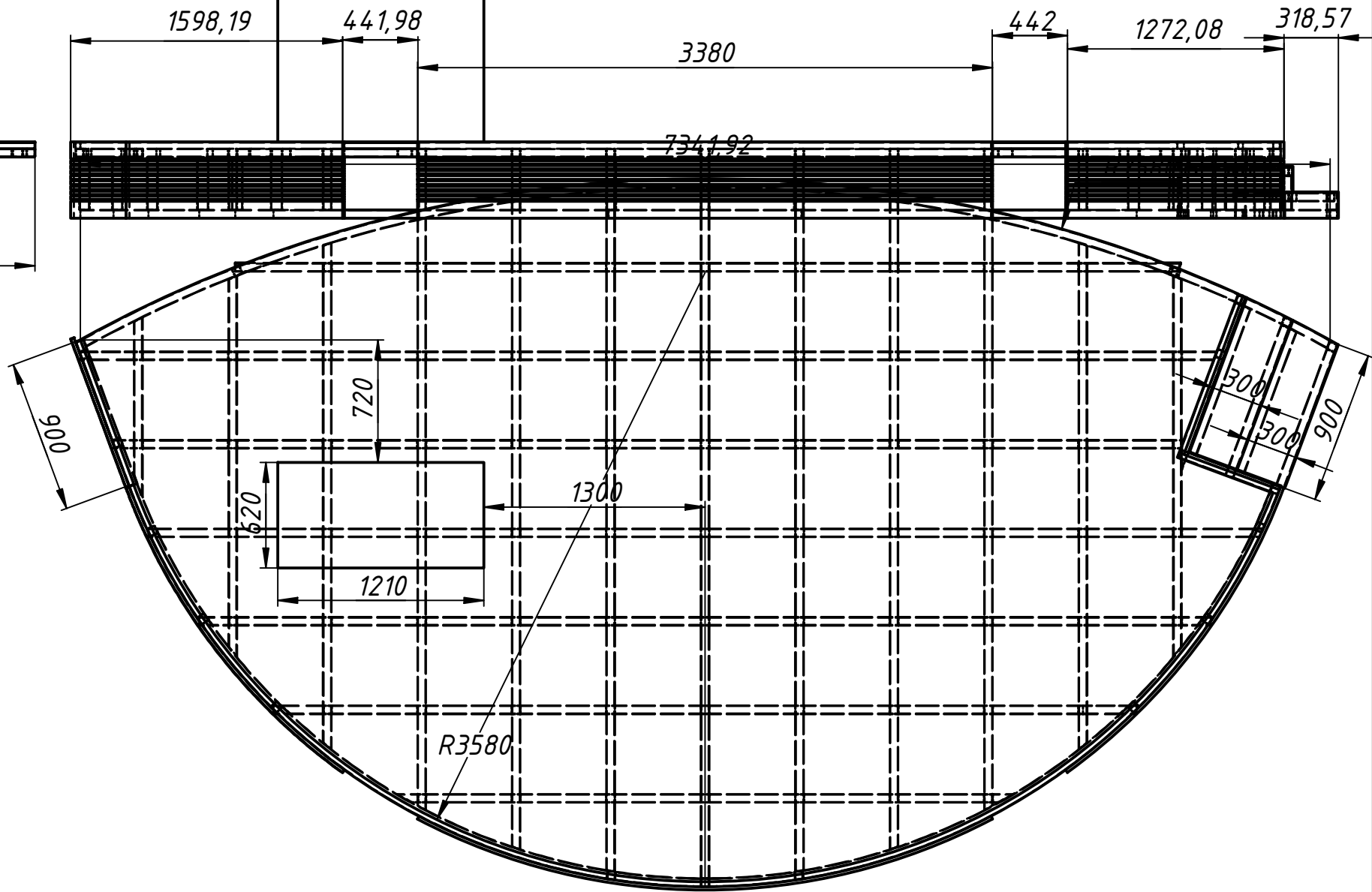
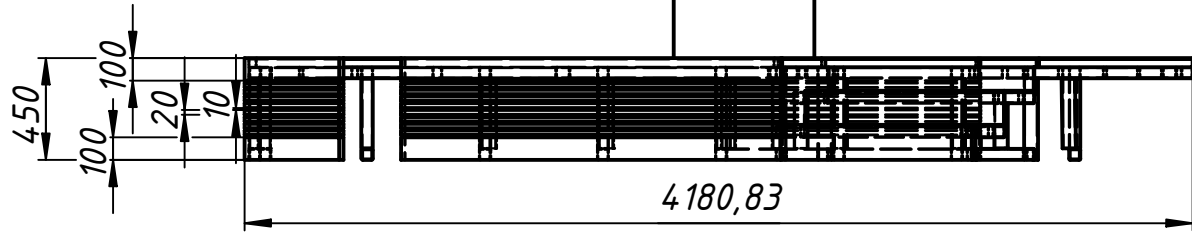
Подп. и дата

Инв. № дудл.

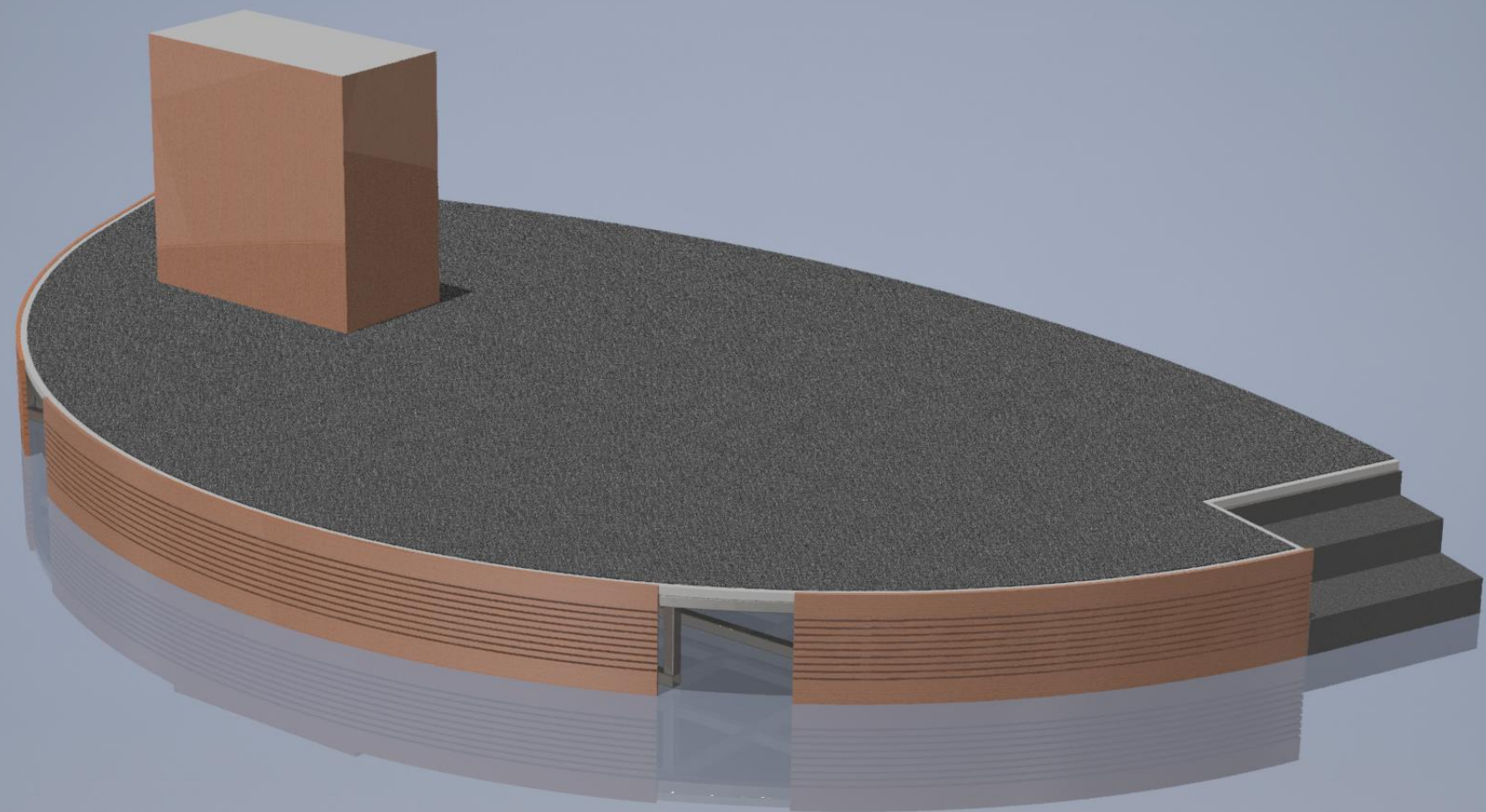
Взам. инв. №

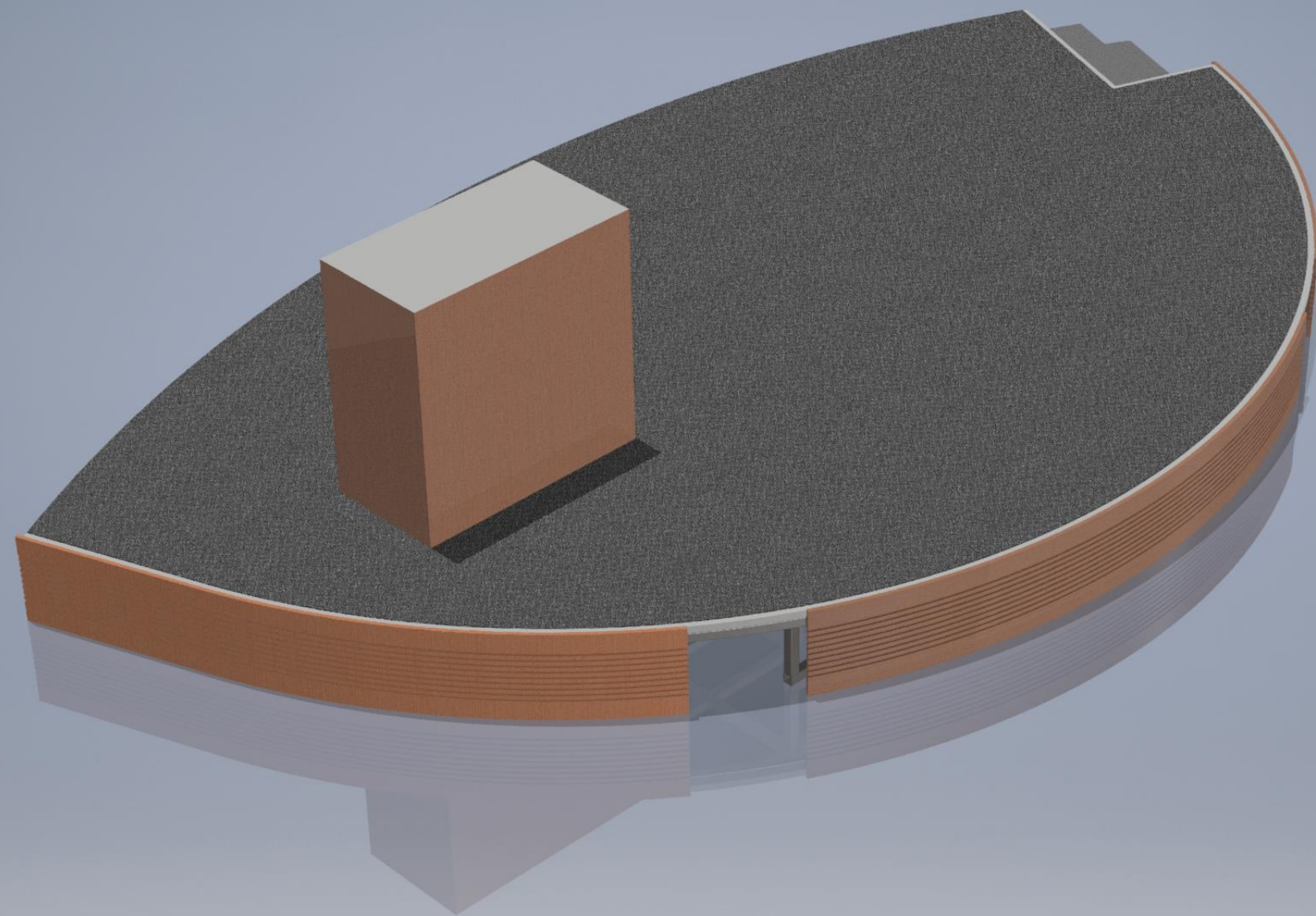
Подп. и дата

Инв. № подл.

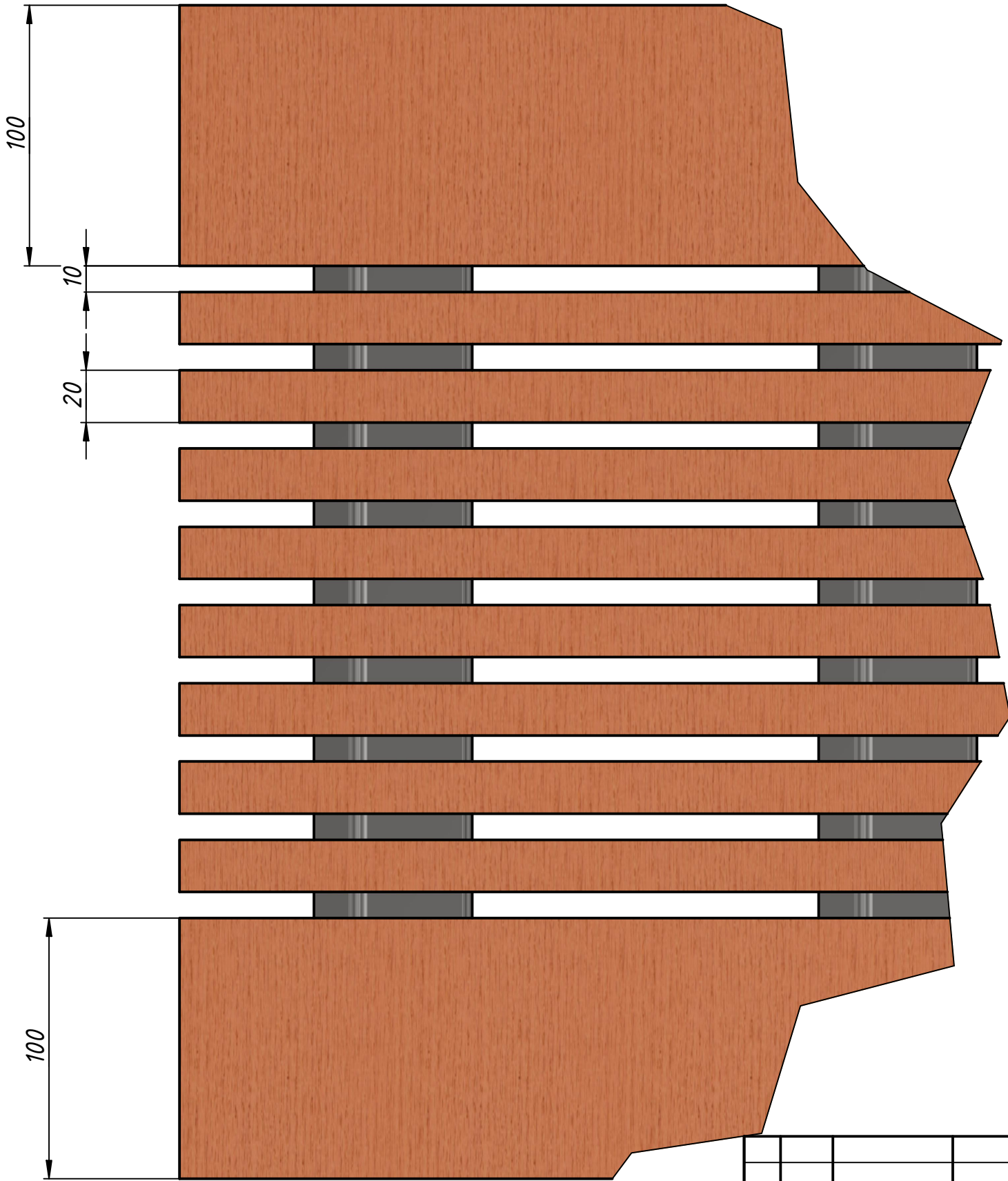


					СЦЕНА				
						Лит.		Масса	Масштаб
								2600,0	0,03 : 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		ИМЕС		26.01.2024					
Пров.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 2	
Нач.отд.									
Н. контр.									
Утв.									

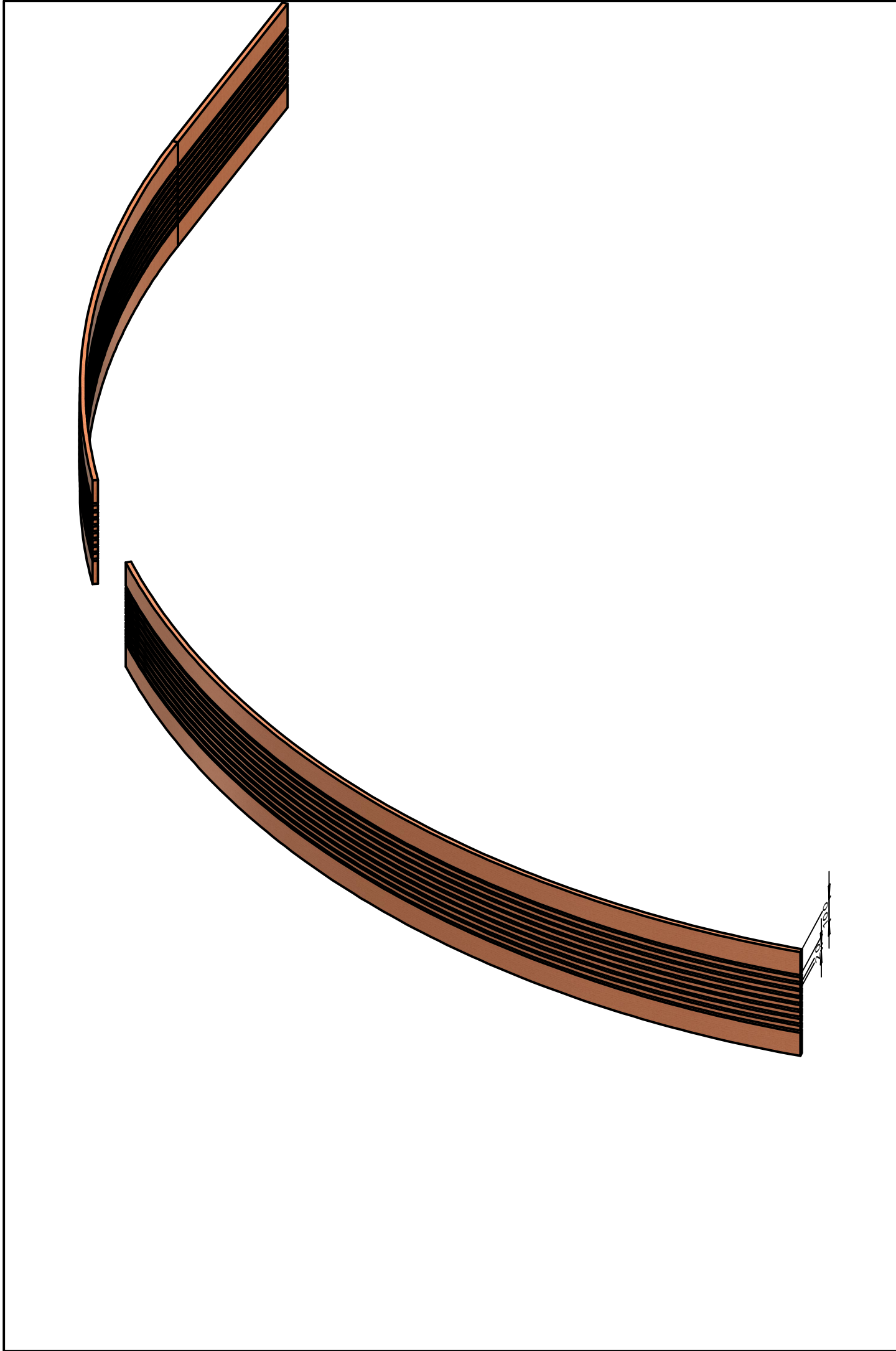




A (1:2)

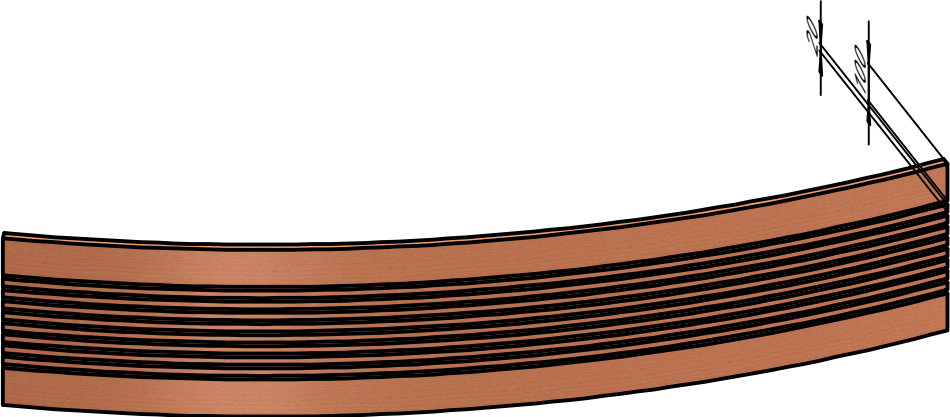


					СЦЕНА				
						Лит.		Масса	Масштаб
								2600,0	0,03 : 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		ИМЕС		26.01.2024					
Пров.									
Т. контр.						Лист	2	Листов	2
Нач.отд.									
Н. контр.									
Утв.									



1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ОБШИВКА РЕЕЧНАЯ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	РЕЙКА 100ММ 3		2	
		2	РЕЙКА 20ММ 3		8	
		3	РЕЙКА 100ММ 4		2	
		4	РЕЙКА 20ММ 4		8	
		5	РЕЙКА 100ММ 1		2	
		6	РЕЙКА 100ММ 2		2	
		7	РЕЙКА 20ММ 1		8	
		8	РЕЙКА 20ММ 2		8	



					СЦЕНА			
						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	ИМЕС			26.01.2024			2600,0	0,03 : 1
Пров.						Лист	3	Листов
Т. контр.								3
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

1 Копировал

Формат А3

Общая информация о задании

Общая информация об использовании

Раскрой	Резка — количество раз	Листов в штабеле	Процент использования площади (%)			
			Истина	Обрезка	Использованный	Прямоугольный
1	1	1	26,08%	26,08%	64,02%	29,84%
Средние значения:			26,08%	26,08%	64,02%	29,84%

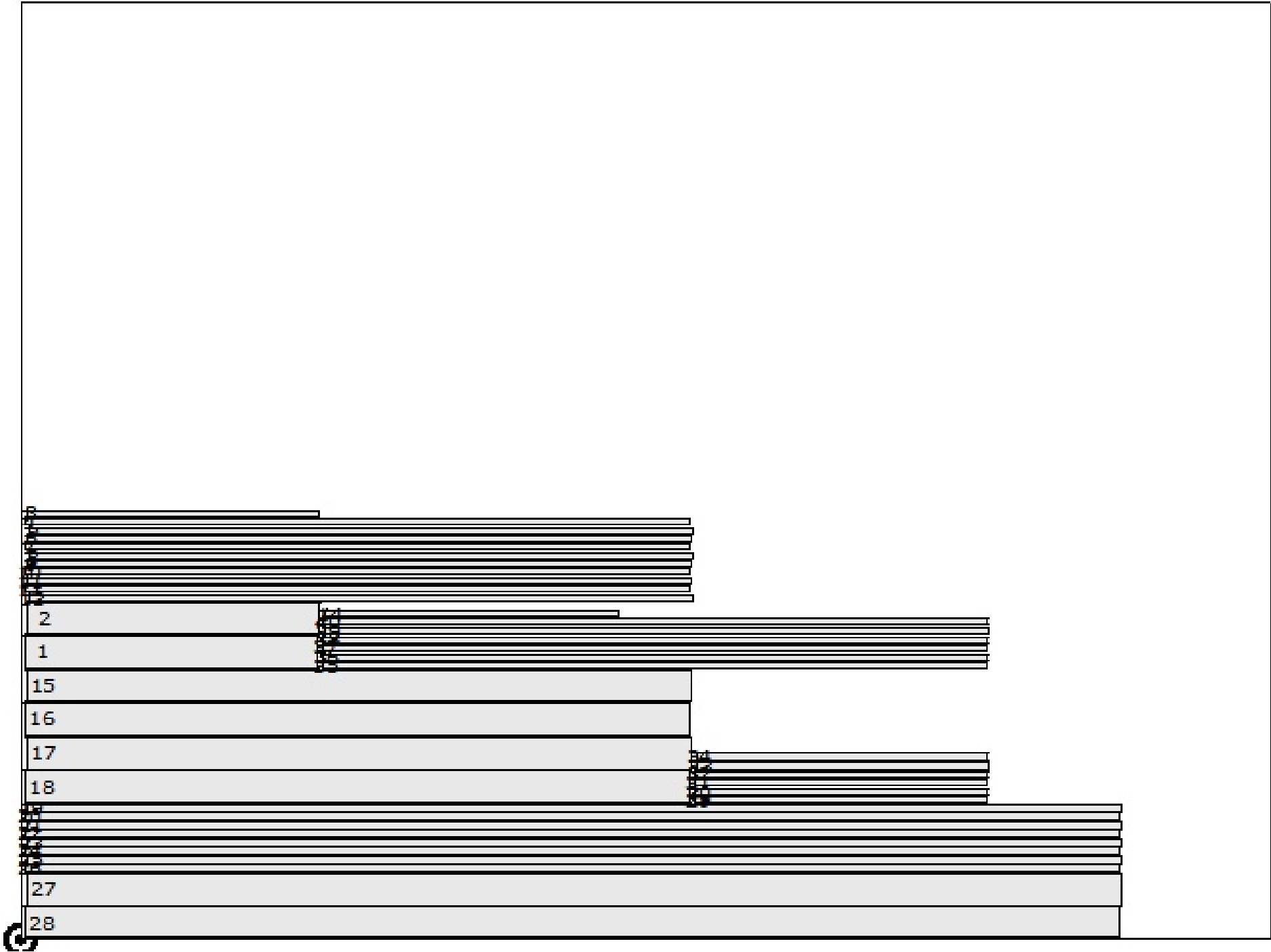
Общая информация о листе

Раскрой	Всего листов	Тип	Размер листа	Размер раскроя	Материал	Класс
1	1	Прямоугольный	4000,00 × 3000,00 mm	3530,39 × 1384,50 mm	ДЕРЕВО 20,00 mm	
Итого:		1				

Общая информация о производстве

Раскрой	Резка — количество раз	Листов в штабеле	Время производства	Стоимость производства	Материальные затраты на детали	Стоимость отходов
1	1	1	1:18:09	133,19	0,00	0,00
Общие итоги:			1:18:09	133,19	0,00	0,00

Краткая информация о раскрое



Оборудование: Demo Plasma Machine	Раскрой: 1 из 1	Коэффициент использования обрезки: 26,08%
Имя выходного файла:	Резка — количество раз: 1	Название листа: ДЕРЕВО
Материал: ДЕРЕВО 20,00 mm	Базовая скорость подачи: 2500,00 mm/min	Номер плавки:
Класс:	Базовый пропил: 1,00 mm	Вес листа: 182,40 kg
Размер листа: 4000,00 × 3000,00 mm	Время производства: 1:18:09	Идентификационный номер инвентаря: 0
Размер раскроя: 3530,39 × 1384,50 mm	Общая длина разреза: 177338,35 mm	Местоположение:
Использованные процессы: Plasma	Проколов (всего): 40	
Коэффициент фактического использования площади: 26,08%		