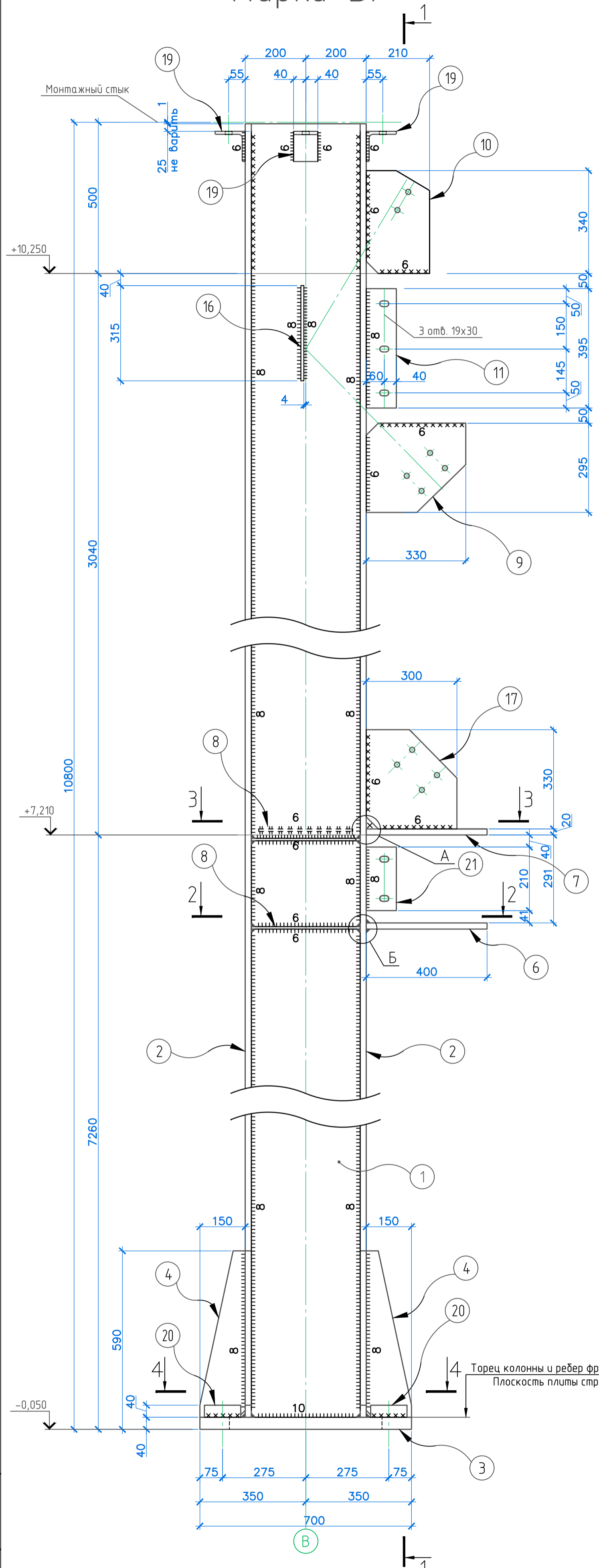
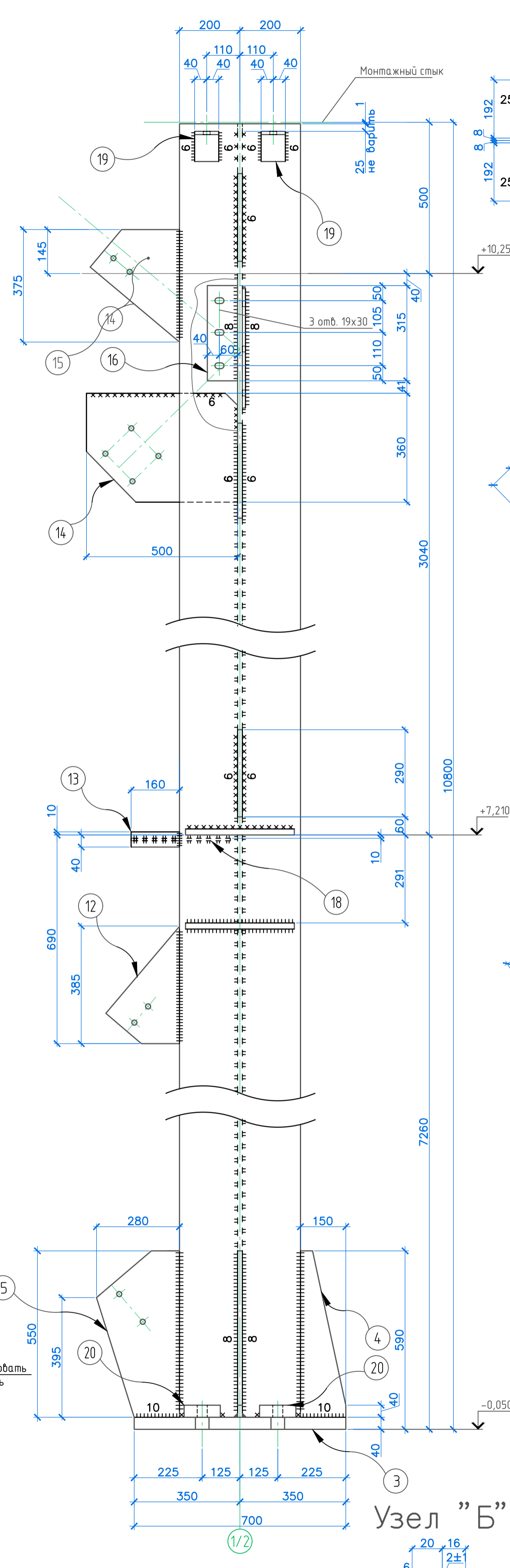


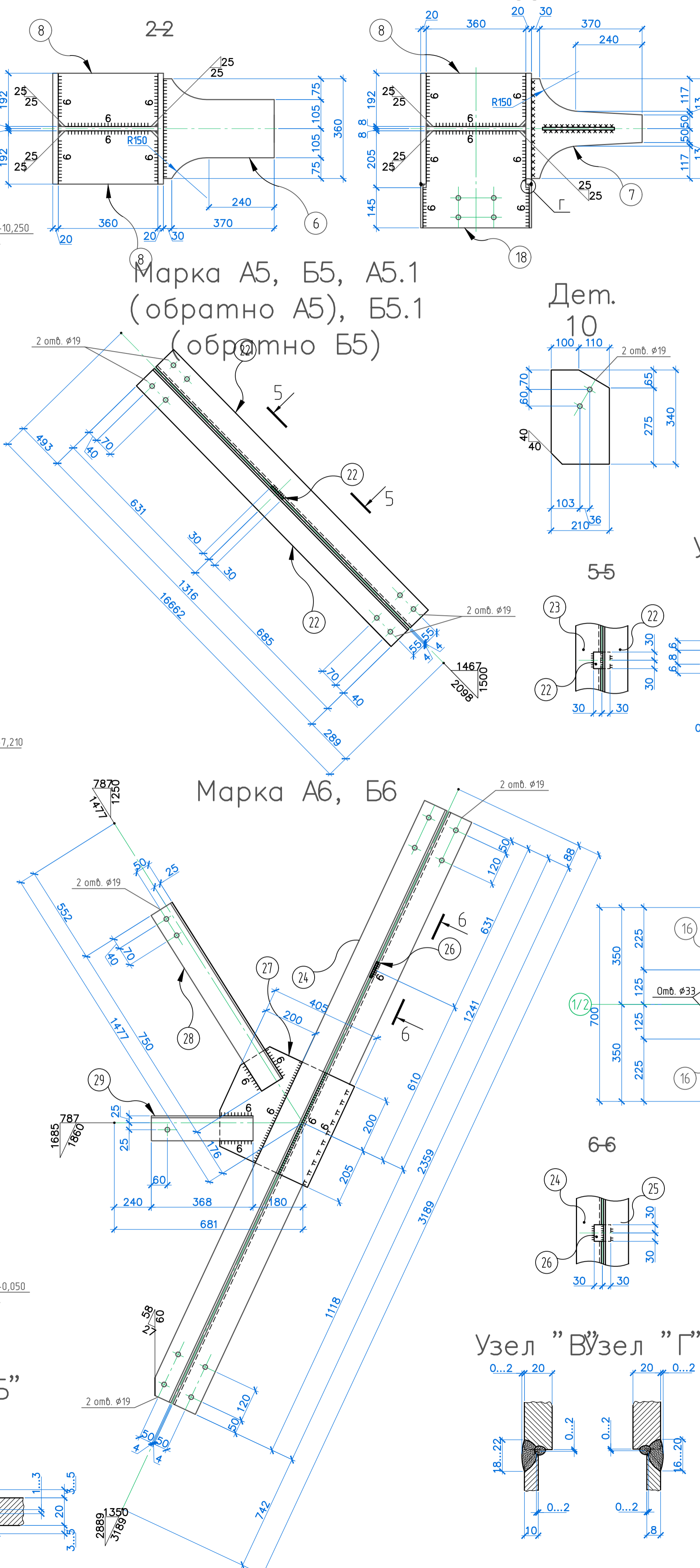
Марка Б1



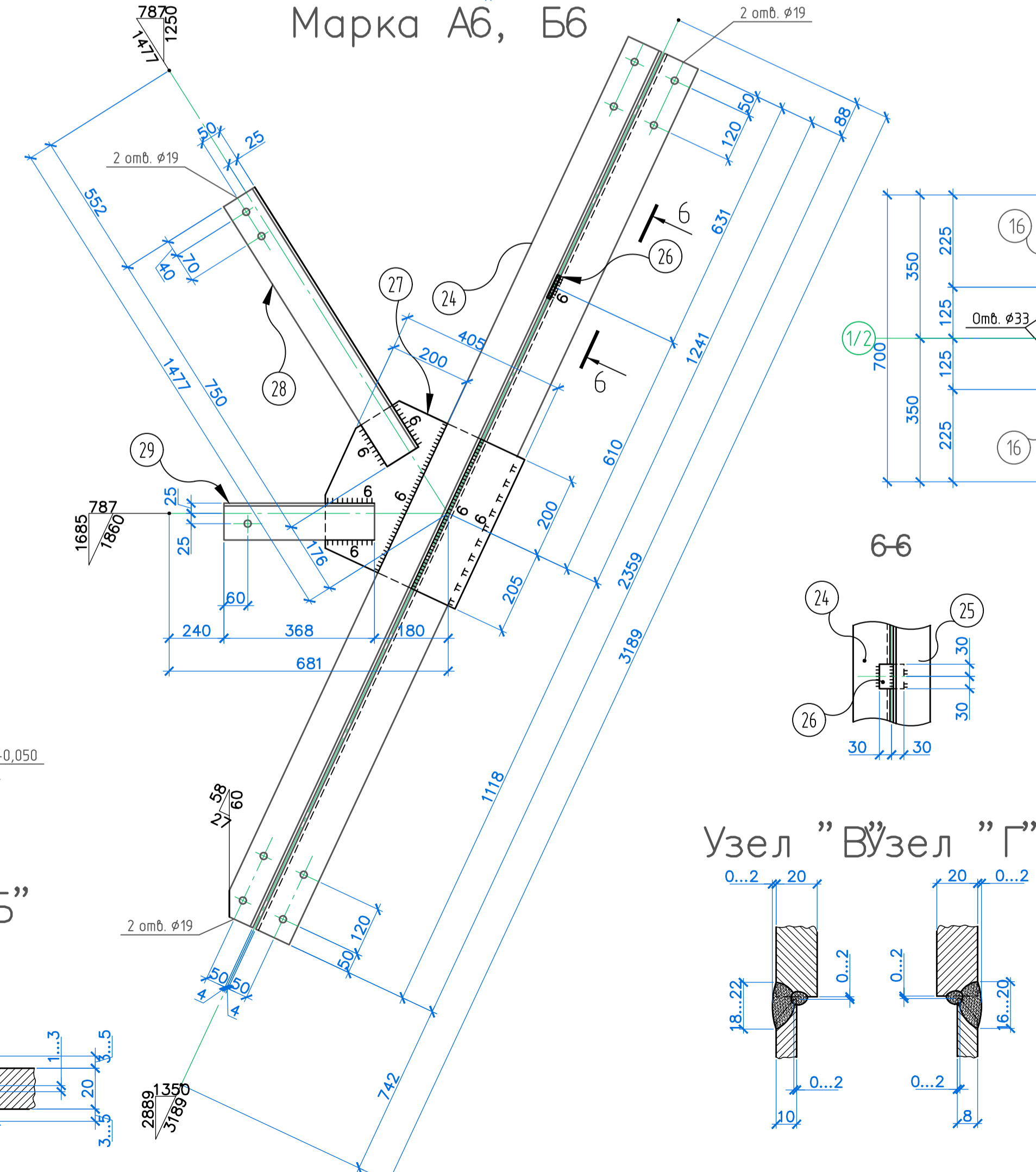
Н



Марка А5, Б5, А5.1 (обратно А5), Б5.1 (обратно Б5)

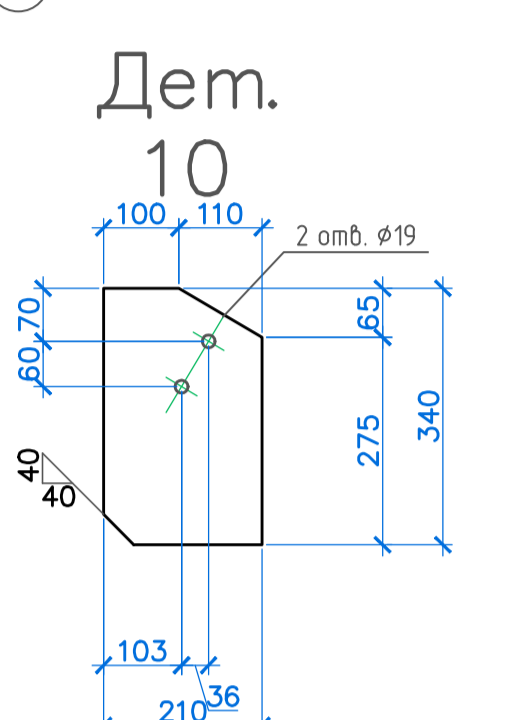


Марка А6, Б6



Спецификация на отработанный элемент

Марка элемента	№ детали	Количество шт	Сечение	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					одной детали	всех элементов		
Б1	Дет. 1...9, 11... 21 см. марку А1				2220		С245	
	10	1	-210x8	340	4,5	5		
					фактическая масса сварных швов		23,5	
А5	22	1	-60x8	60	0,2	0,2	С245	
	23	2	90x7	1316	12,7	25		
					1% на сварные швы		0,3	
А5.1					Изготовить обратно марке А5		26	
Б5					Дет. 22... 23 см. марку А5		25,2	
					1% на сварные швы		0,3	
Б5.1					Изготовить обратно марке А5		26	
А6	24	1	90x7	2359	22,7	23	С245	
	25	1	90x7	2359	22,7	23		
	26	1	-60x8	60	0,2	0,2		
	27	1	-405x8	405	10,3	10		
	28	1	90x7	750	7,2	7		
	29	1	90x7	368	3,6	4		
					1% на сварные швы		0,7	
Б6					Дет. 24... 29 см. марку А6		67	
					1% на сварные швы		0,7	



Узел "А"

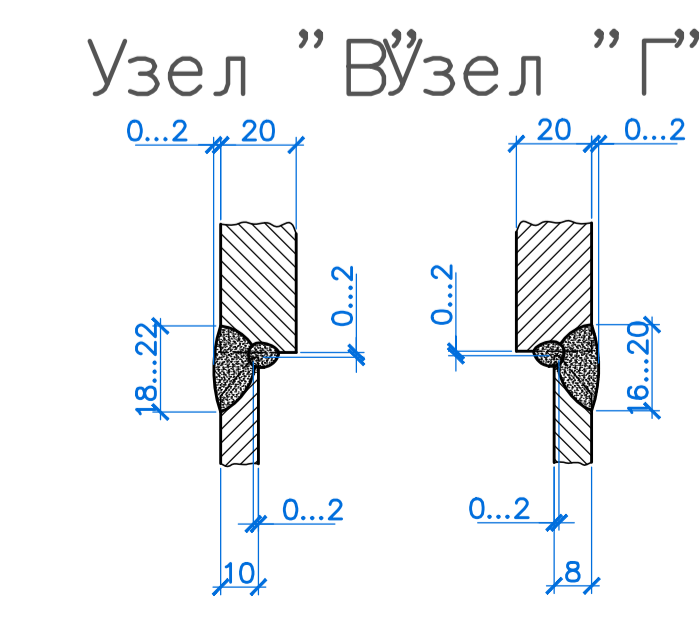
Ведомость заводских сварных швов

Марка элемента	Длина швов, м								прибавление к длине шва	
	при сечении швов								на все элементы	на все элементы
	Б.6	Б.8	Б.10	Б.14	К20	У8	У10	У20		
Б1	8,0	44,7	1,8	1,6	0,4	2,6	2,2	0,4	130,5	130,5
А5	0,3								0,3	0,3
А5.1	0,3								0,3	0,3
Б5	0,3								0,3	0,3
Б5.1	0,3								0,3	0,3
А6	2,3								2,3	2,3
Б6	2,3								2,3	2,3
Всего										138,7

Ведомость отработанных элементов

Марка элемента	Количество, шт	Масса, кг	
		одного элемента	всех
Б1	1	2224	2224
А5	1	26	26
А5.1	1	26	26
Б5	1	26	26
Б5.1	1	26	26
А6	1	68	68
Б6	1	68	68
Всего			2464

1 Монтажная схема приведена на листе 2.
2 Сварку поясных швов производить автоматом сварочной проволокой С6-08А под слоем флюса АН-348А. Сварку остальных швов - полуавтоматом в среде углекислого газа или смеси газов сварочной проволокой С6-082С.



Узел "Б"

Изм.	Кол. лист	№ док.	Подпись	Дата	22.70.09-КМД	1330897-КМД
Разраб.					ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог". Реконструкция комплекса коксовых батарей №№5,6	
Проб.					Палеочистная установка коксоворобки	
					Марка Б1, А5, А5.1, Б5, Б5.1, А6, Б6	Стадия Лист Листов Р 7