

Зам. інв. №

Підп. та дата

Інв. № подл.

Відомість робочих креслень основного комплекту

Лист	Найменування	Примітка
1	Загальні дані	
2	Схема розташування металевих конструкцій навісу Н1 по осях 7 – 8, ряду Ф	
3	Ферма Ф1	
4	Схема розташування металевих конструкцій навісу Н2 по осі 5, поміж рядами Ф – Х	
5	Схема розташування балок амфітеатру глядацької зали	
6	Розрізи 4-4, 5-5, 6-6. Специфікація металопрокату	

Відомість посилавальних і доданих документів

Позначення	Найменування	Примітка
	Документи, що додаються	
8659-КМ.СМ	Специфікація металопрокату	

1. Загальні вказівки

1. 1. Робоча документація розроблена відповідно до діючих норм, правил і стандартів.

1. 2. Металоконструкції запроектовані на наступні навантаження:

- власну вагу несучих конструкцій;

- корисне навантаження.

1. 3. Робоча документація розроблена відповідно до вимог норм проектування:

- ДБН В.2.6-163: 2010 "Сталеві конструкції. Норми проектування, виготовлення і монтажу".

- ДБН В.1.2-2: 2006 "Навантаження і впливи. Норми проектування".

- ДБН В.1.1-7: 2016 "Пожежна безпека об'єктів будівництва".

- ДСТУ Б В.2.6-193: 2013 "Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування".

1. 4. Проект металоконструкцій розроблений на стадії КМ і служить підставою для розробки креслень марки КМД.

1. 5. Креслення марки КМД розробляти з урахуванням комплектів креслень марки КМ, зазначених в "Відомості основних комплектів робочих креслень".

2. Матеріал конструкцій

2. 1. Сталь елементів конструкцій прийнята по таблиці Е.1 ДБН В.2.6-163: 2010 у залежності від групи конструкцій, кліматичного району будівництва і вказана в "Відомості елементів", на кресленнях конструкцій і в "Специфікації металопрокату".

2. 2. Специфікація металопрокату (див. "Відомість документів, які додаються") складена без урахування метизів, відходів, маси зварювальних швів і припуску розмірів на обробку деталей.

						8659-К М			
						Капітальний ремонт кінозалу в будівлі культурно-розважального центру АТ "ПОКРОВСЬКИЙ ГЗК", інв. № 366, за адресою: м. Покров, обл. Дніпропетровська, вул. Центральна, 39			
Ізм.	Кіл.уч.	Лист	Н Док.	Підп.	Дата				
ГП	Швецов				08.07				
Виконав	Чернишов				08.07		РП	1	6
						Загальні дані		ТОВ "НВП "КОМУНТЕХ"	

3. З'єднання елементів

3. 1. У кресленнях справжнього проекту дано принципові рішення вузлів. При розробці робочих креслень марки КМД з'єднання елементів не обумовлені довжини і висоти зварювальних швів, кількість і діаметр болтів повинні бути розраховані на зусилля, наведені на кресленнях конструкцій.

3. 2. Режим і порядок зварювання визначається технологічним процесом, розробленим заводом-виробником сталевих конструкцій.

3. 3. Монтажні з'єднання прийняті на болтах нормальної точності.

3. 4. Конструктивні елементи і розміри зварних з'єднань повинні відповідати вимогам ГОСТ 5264-80.

3. 5. Зварювання виробляти електродами типу Е42А, Е46А згідно з таблицею Ж.1, а мінімальні катети швів К/ф призначити відповідно до таблиці 1.12.1 ДБН В.2.6-163: 2010. Застосовувані електроди повинні задовольняти вимогам ГОСТ 9467-75.

3. 6. Зварювання металоконструкцій виробляти з перервою для охолодження, не допускаючи перевитрати основного металу, за спеціально розробленим проектом на зварні роботи.

3. 7. Для болтових з'єднань застосовувати болти класу "В" по ДСТУ ГОСТ 7798: 2008, класів міцності 5.8, 8.8.

ДБН В.2.6-198: 2014. Застосування автоматної сталі не допускається.

3. 8. Гайки прийняті нормальної точності по ДСТУ ГОСТ 5915: 2008 класів міцності 5 і 8.

3. 9. Всі замкнуті елементи повинні бути обварені по контуру або мати по роцях заглушки з листа.

4. Захист конструкцій від корозії

4. 1. Проектні рішення по захисту металоконструкцій від корозії розроблені у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-193: 2013. Захист від корозії виконувати відповідно до вказівок ДСТУ-Н Б В.2.6-186: 2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії".

4. 2. Перед фарбуванням металоконструкцій поверхні слід очистити відповідно з вимогами ГОСТ 9.402-80 до 2 ступеню. Очищення конструкцій виконувати механізованим інструментом, або з застосуванням струмних методів обробки. Якість очищення поверхні від жирових забруднень повинно відповідати першому ступеню знежирювання.

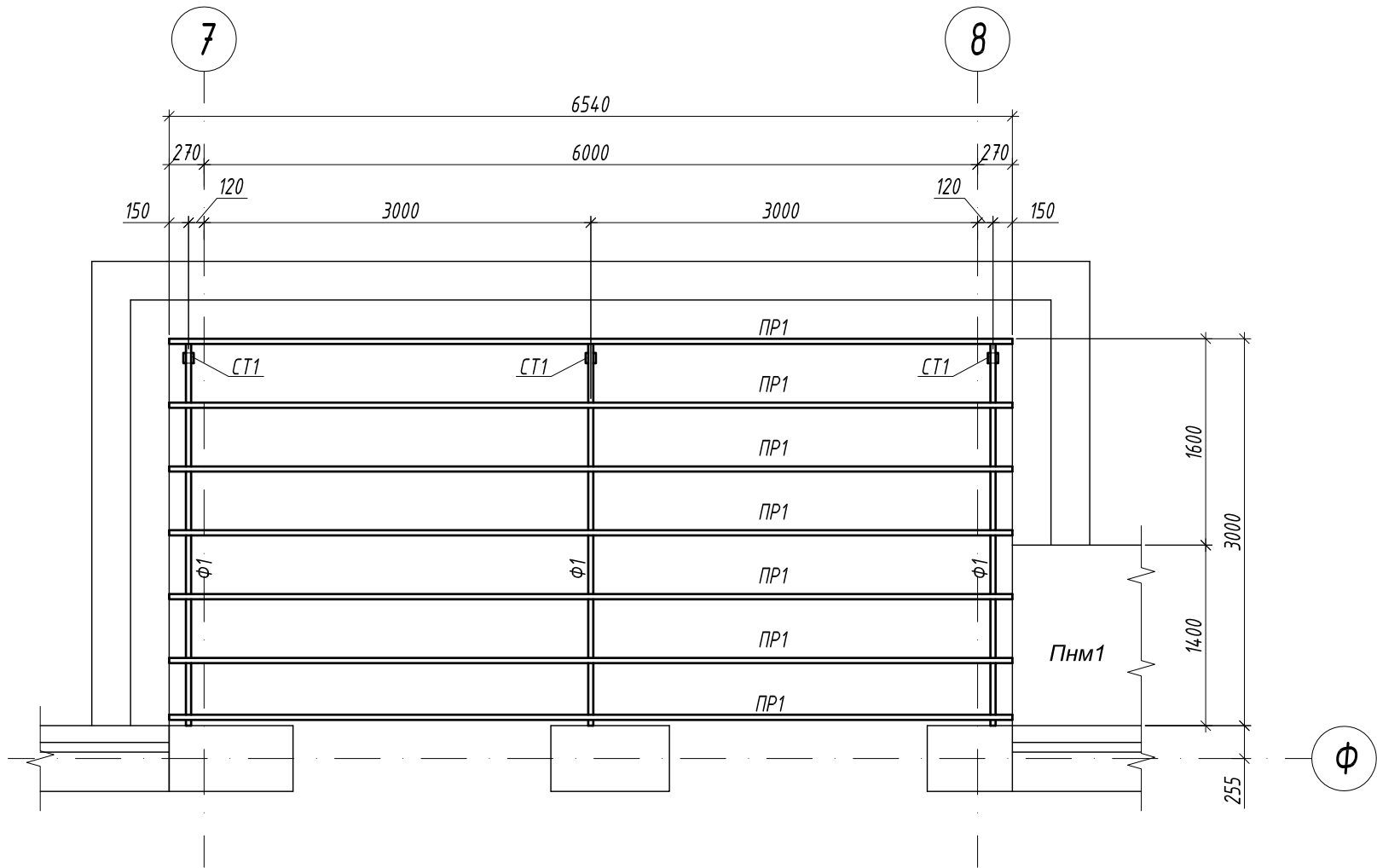
4. 3. Металоконструкції потрібно пофарбувати на місці їх виготовлення двома шарами ґрунту ГФ-021, загальною товщиною не менш ніж 40мкм. Прилегли площини заводських і монтажних з'єднань, а також місця монтажних зварювань не ґрунтувати на ширину 100мм по обидва боки шва.

4. 4. Після закінчення монтажу місця монтажних з'єднань покрити двома шарами ґрунту ГФ-021, загальною товщиною не менш ніж 40мкм.

4. 5. Для забезпечення ступеню вогнестійкості 30 хвилин, балки і ферми мають бути пофарбовані вогнестійкою фарбою на водній основі ОЗК-01. Товщина покриття 0,82мм (витрата фарби 1,37кг/м²).

Формат А3

Схема розташування металевих конструкцій навісу Н1 по осях 7 - 8, ряду Ф



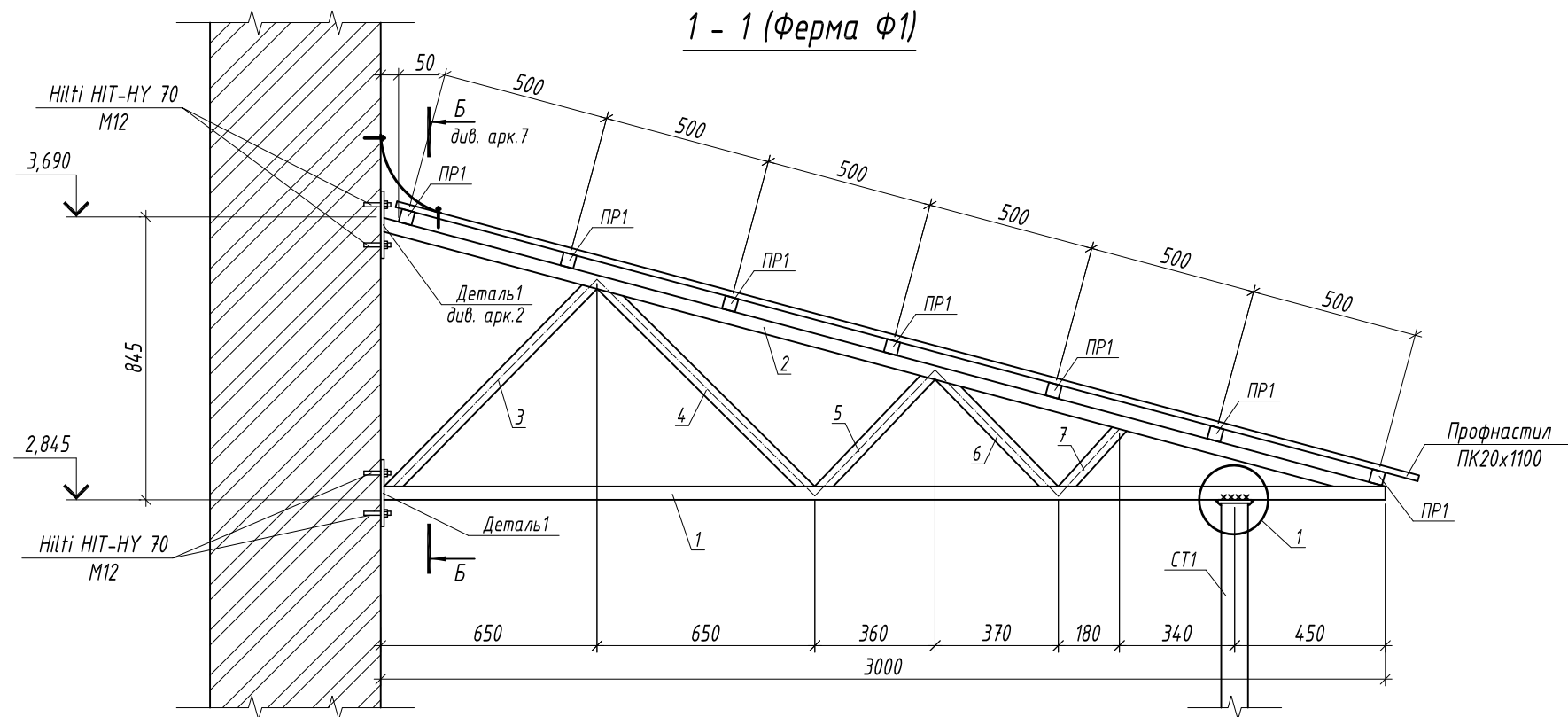
1. Цей аркуш дивитись разом із аркушем 3.

Специфікація до схеми розташування металевих конструкцій навісу Н1

Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од. кг	Прим.
Ф1	Ферма Ф1	3	30,02	Див. арк.6
ПР1	Прогін ПР1	1	154,00	
СТ1	Стійка СТ1	1	98,24	Див. арк.6

						8659-К М			
						Капітальний ремонт кінозалу в будівлі культурно-розважального центру АТ "ПОКРОВСЬКИЙ ГЗК", інв. № 366, за адресою: м. Покров, обл. Дніпропетровська, вул. Центральна, 39			
Ізм.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підп.	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Швецов			08.07		РП	2	6
Виконав		Чернишов			08.07		ТОВ "НВП "КОМУНТЕХ"		
						Схема розташування металевих конструкцій навісу Н1 по осях 7 - 8, ряду Ф			

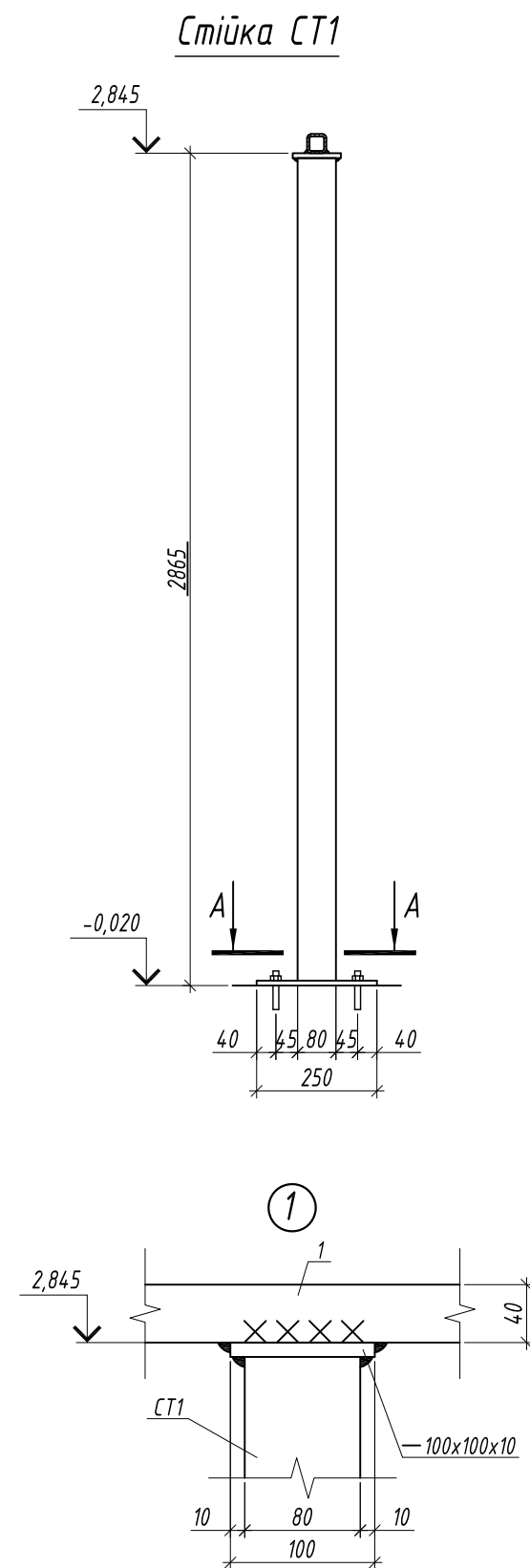
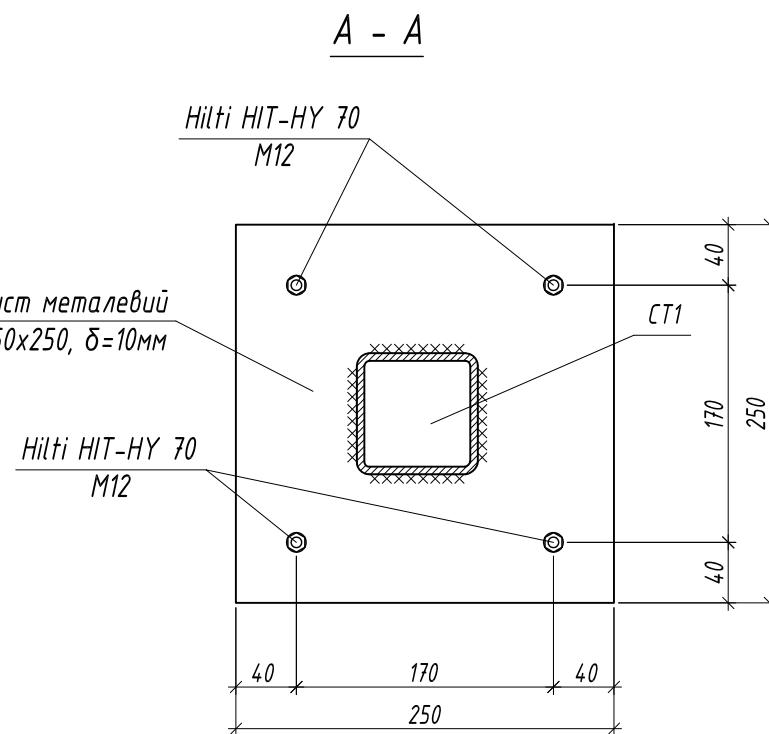
Інв. № подл.	Підп. та дата	Зам. інв. №



1. Цей аркуш дивитись разом із аркушами 2, 4.
2. Стук між стіною та навісом закрити листом оцинкованим $\delta=0,45\text{мм}$.

Специфікація ферми Ф1, прогонів ПР1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг	Прим.
		Ферма Ф1	3	30,02	90,06
1		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=2990	1	10,06	
2		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=3100	1	10,43	
3		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=845	1	2,84	
4		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=840	1	2,83	
5		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=460	1	1,55	
6		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=445	1	1,50	
7		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=240	1	0,81	
		Прогін ПР1			
		Труба $40 \times 40 \times 3$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=45780	1	154,00	
		Стійка СТ1			
		Труба $80 \times 80 \times 5$ ДСТУ 2251-93 С245 ДСТУ 8539:2015 L=8595	1	11,43	98,24
		Профнастил ПК20х1100 $\delta=0,6$ L=6550	3	36,6	109,8
		Лист металевий 250х250х10	3	4,91	14,73
		Лист металевий 200х200х10	6	3,14	18,84
		Лист металевий 100х100х10	3	0,8	2,4

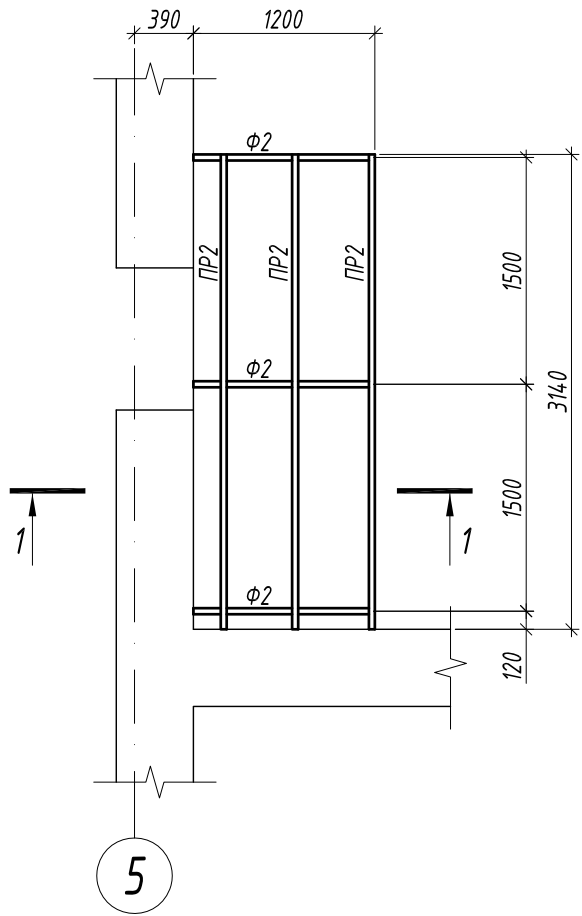


						8659-К М			
						Капітальний ремонт кінозалу в будівлі культурно-розважального центру АТ "ПОКРОВСЬКИЙ ГЗК", інв. № 366, за адресою: м. Покров, обл. Дніпропетровська, вул. Центральна, 39			
Ізм.	Кіл.уч.	Лист	Н Док.	Підп.	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Швецов			08.07		РП	3	6
Виконав		Чернишов			08.07				
						Ферма Ф1		ТОВ "НВП "КОМУНТЕХ"	

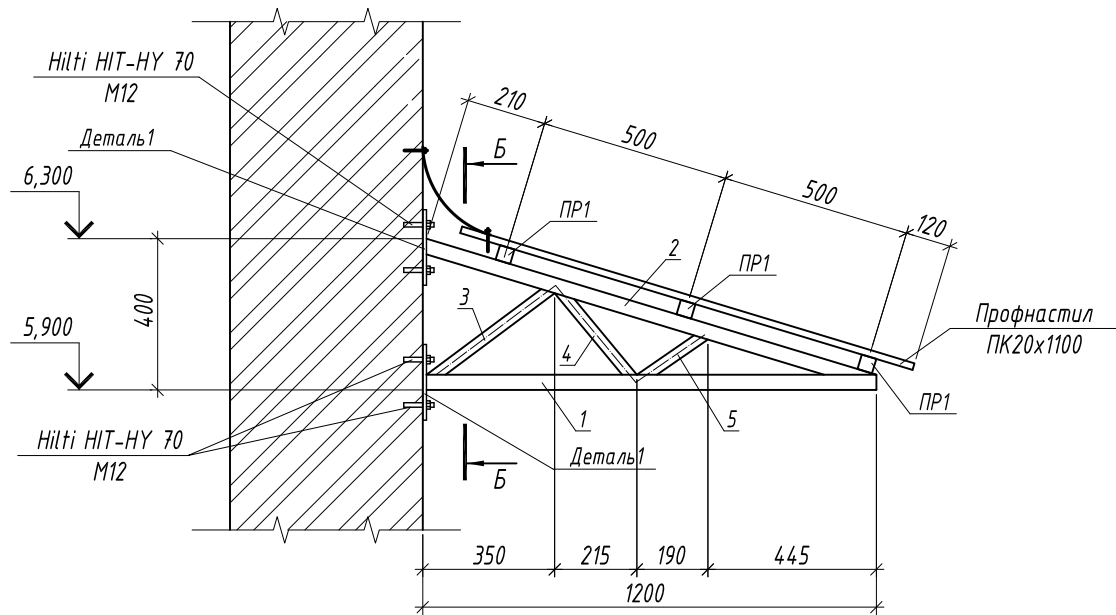
Інв. № подл. Підп. та дата Зам. інв. №

Специфікація ферми Ф2, прогонів ПР2

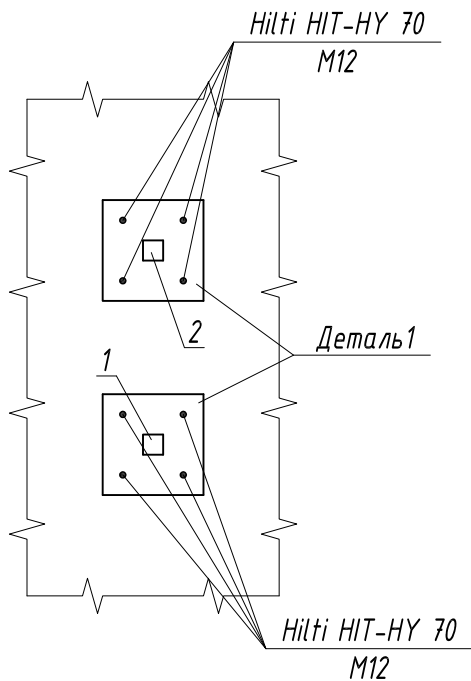
Схема розташування металевих конструкцій навісу Н2 по осі 5, поміж рядами Ф - Х



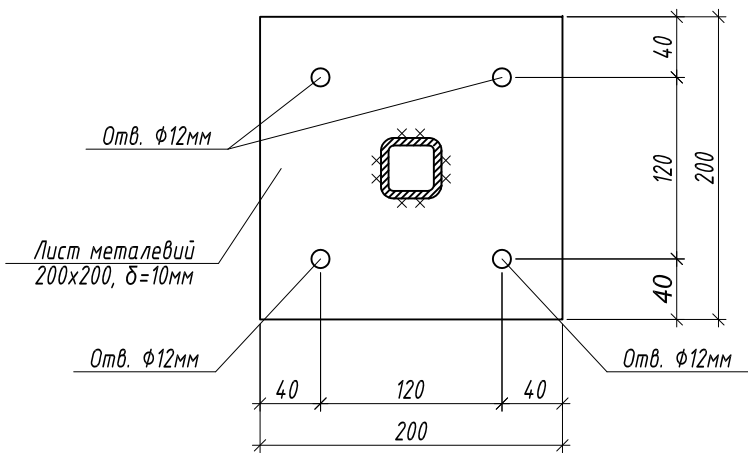
1 - 1



Б - Б



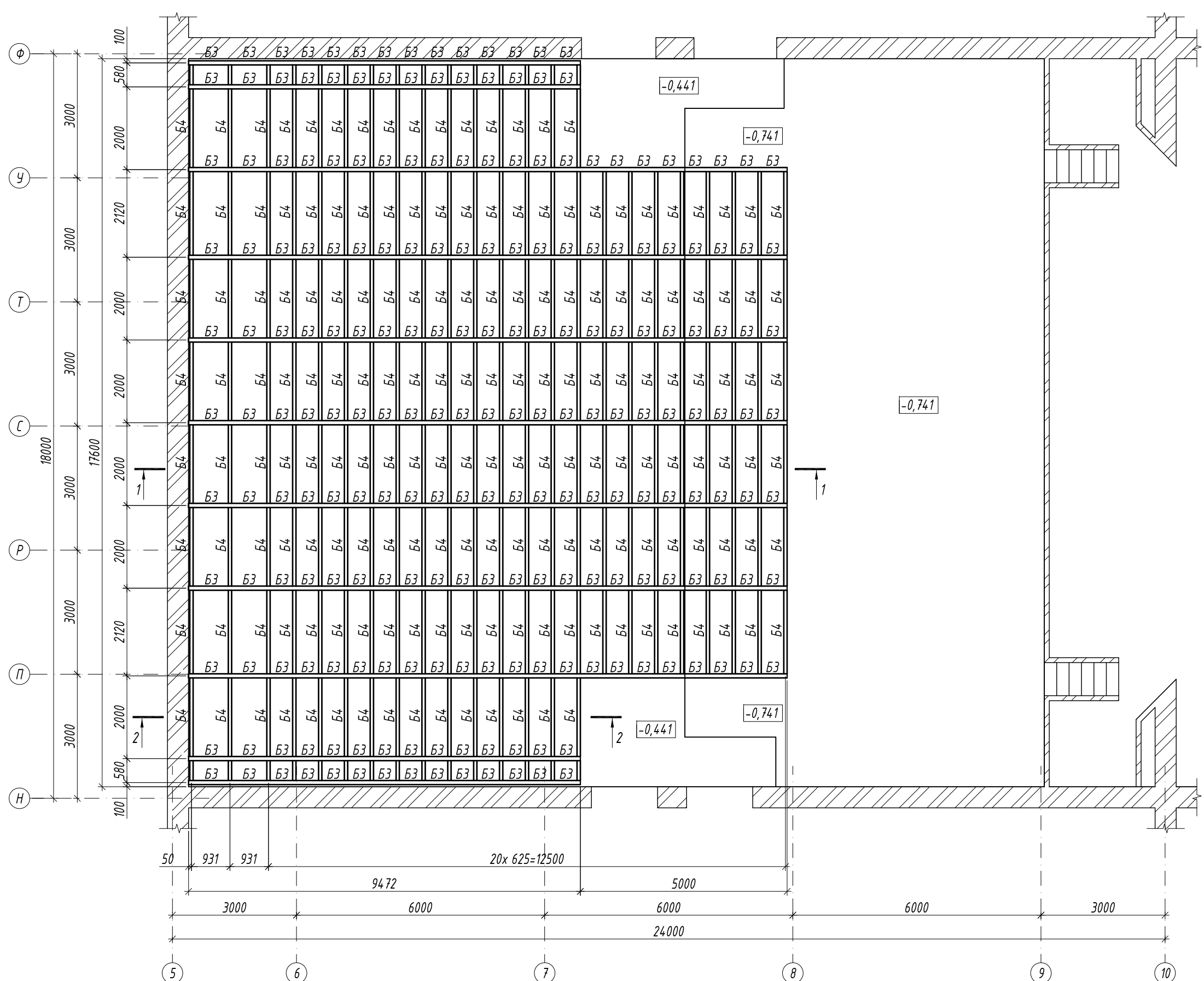
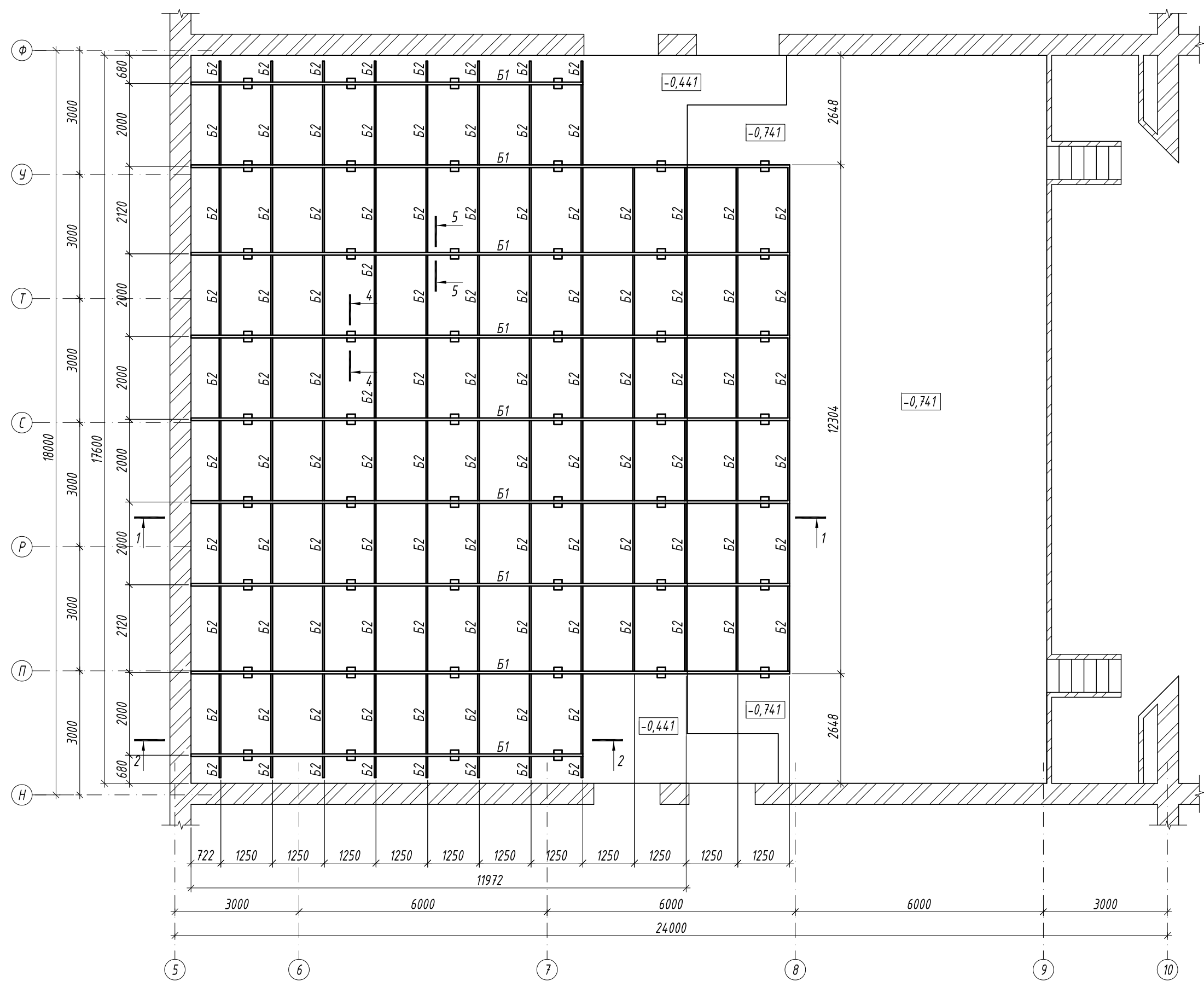
Деталь 1



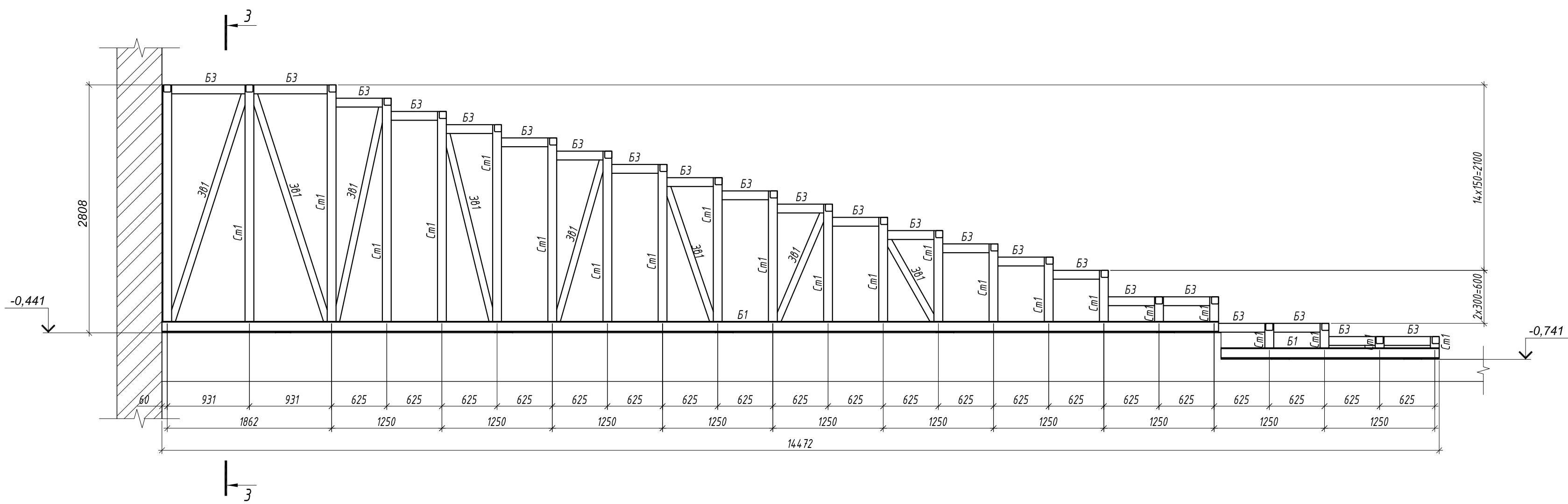
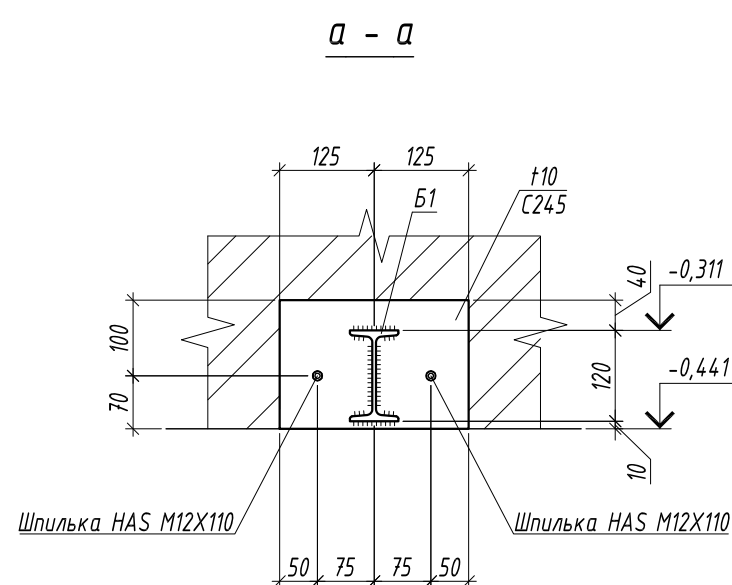
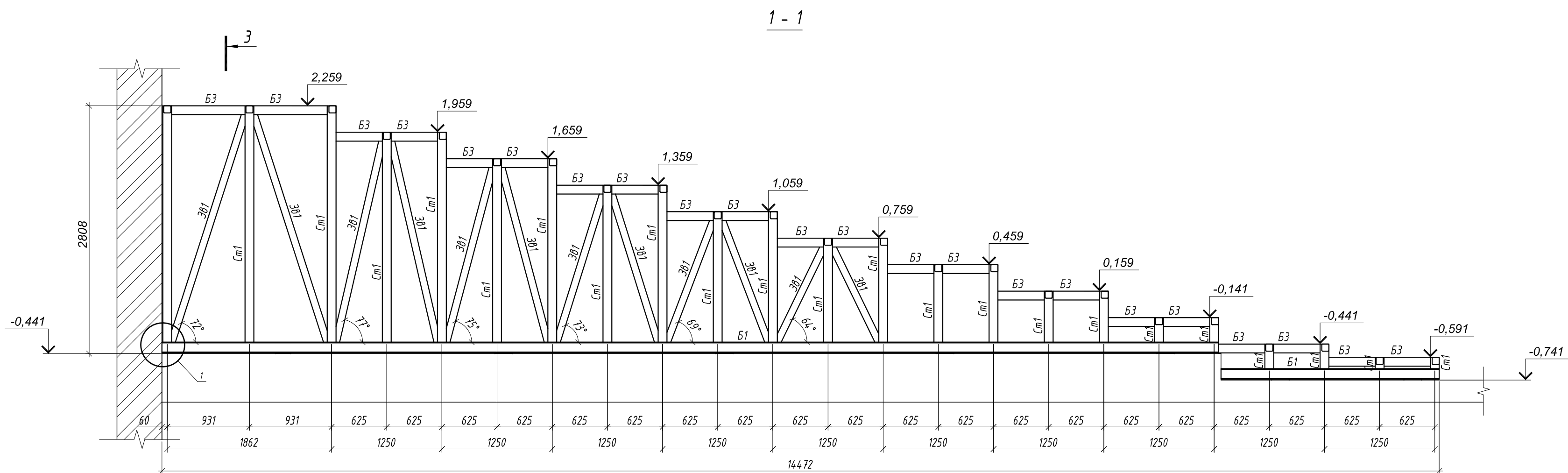
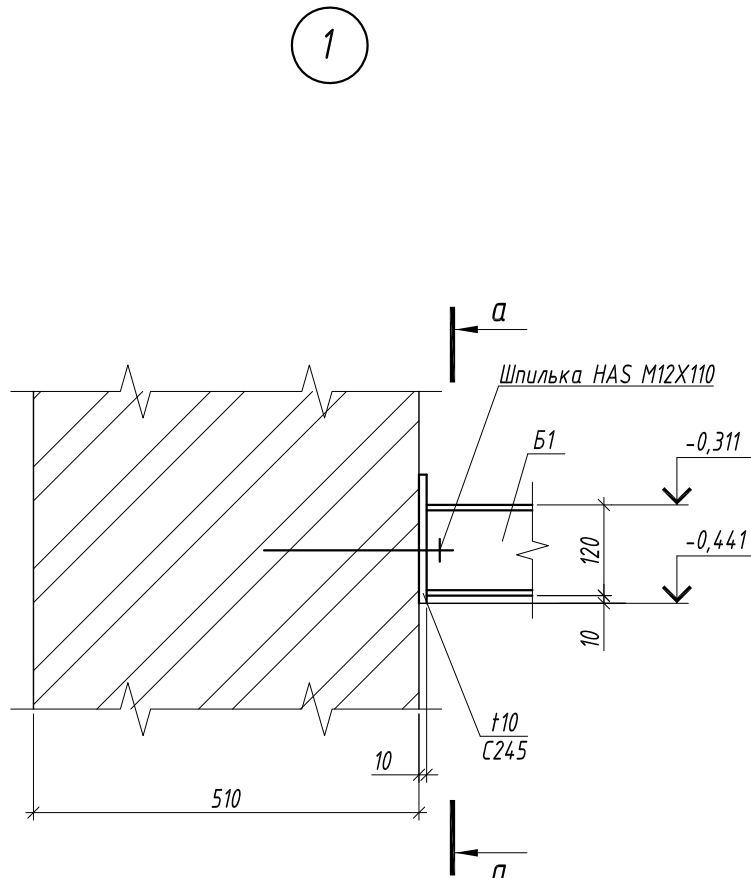
1. Цей аркуш дивитись разом із аркушем 3.
2. Стик між стіною та навісом закрити листом оцинкованим $\delta=0,45\text{мм}$.

						8659-К М		
						Капітальний ремонт кінозалу в будівлі культурно-розважального центру АТ "ПОКРОВСЬКИЙ ГЗК", інв. № 366, за адресою: м. Покров, обл. Дніпропетровська, вул. Центральна, 39		
Ізм.	Кіл.уч.	Лист	Н Док.	Підп.	Дата		Стадія	Аркуш
ГП	Швецов				08.07		РП	4
Виконав	Чернишов				08.07			6
						Схема розташування металевих конструкцій навісу Н2 по осі 5, поміж рядами Ф - Х		
						ТОВ "НВП "КОМУНТЕХ"		

Схема розташування балок на відм. $-0,591 \div +2,255$

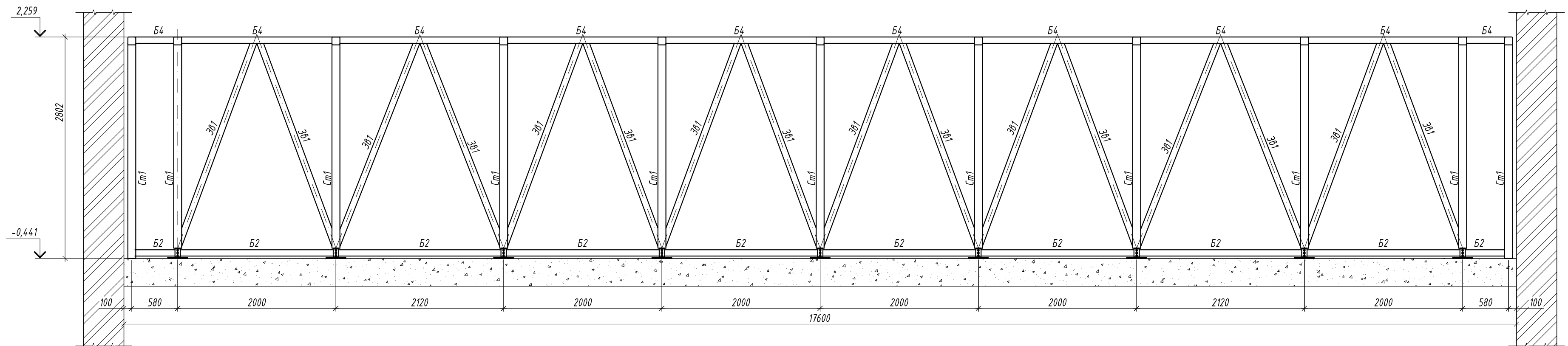


Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг	Прим.
Б1	ГОСТ 27772-2015	I 12, L = м.п.	120,5	11,5	1385,75
Б2	ГОСТ 27772-2015	С 8, L = м.п.	183,5	7,05	1290,15
Б3	ГОСТ 27772-2015	Труба 100х100х7, L = м.п.	247,5	19,78	4895,55
Б4	ГОСТ 27772-2015	Труба 80х80х5, L = м.п.	340,00	11,78	3889,6
См1	ГОСТ 27772-2015	Труба 100х100х7, L = м.п.	336,6	19,78	6658,0
Б61	ГОСТ 27772-2015	Труба 80х80х5, L = м.п.	274,3	11,44	3138,0



1. Шпильку HAS M12X110 вклеїти в цегляну стіну за допомогою хімічного анкера Hilti HIT-HY 170.

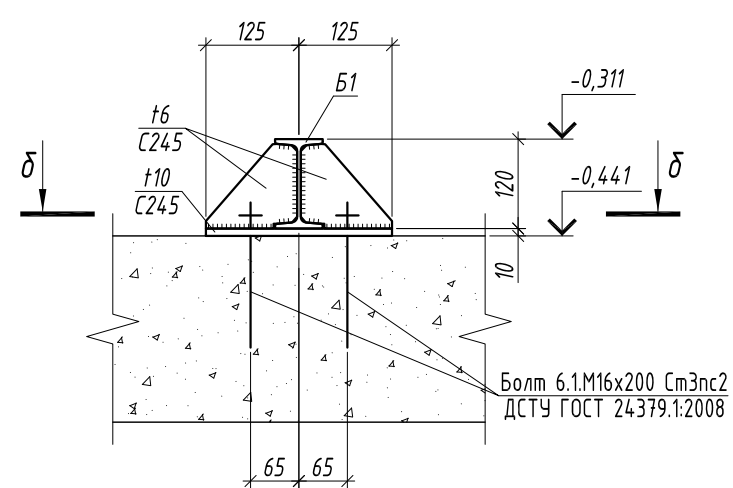
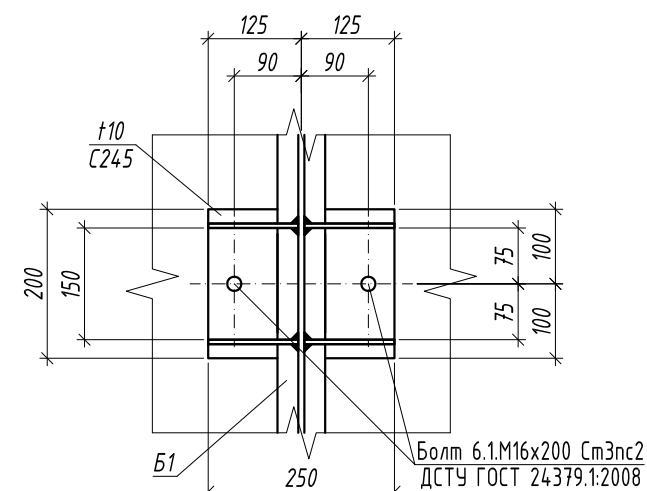
						8659-КМ		
						Капітальний ремонт кінозалу в будівлі культурно-розважального центру АТ "ПОКРОВСЬКИЙ ГЗК", інв. № 366, за адресою: м. Покров, обл. Дніпропетровська, вул. Центральна, 39		
Ім.	Кілусч	Лист	№ Дел.	Підп.	Дата		Станд	Архив
ГП	Швецов				08.07		РП	5
Виконав	Чернишов				08.07			6
						Схема розташування балок атмітеатру глядацької зали		ТОВ "НВП КОМУНТЕХ"



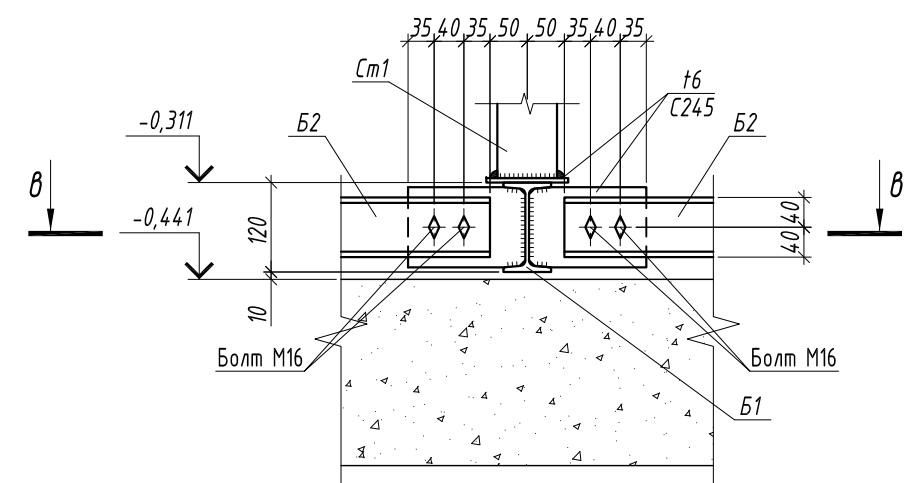
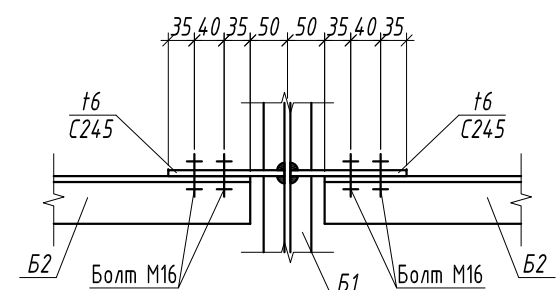
Специфікація металопрокату

Найменування профілю ГОСТ, ТУ, ДСТУ	ННайменування або марка металу ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за елементами конструкцій, т					Загальна маса, т
				Балки	Стілки	Зв'язки	Ферми	Інше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Сталеві знуті квадратні профілі ДСТУ Б В.2.6-8-95	С245 ГОСТ 27772-2015	□ 100x7		4,9	6,66				11,56
		□ 80x5		3,9		3,14			7,04
		□ 40x3		0,19			0,123	0,123	0,436
Всього				8,99	6,66	3,14	0,123	0,123	19,036
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-964	С245 ГОСТ 27772-2015	□ 8		1,3					1,3
Всього				1,3					1,3
Двотаври сталеві і гарячекатані ДСТУ 8768:2018	С245 ГОСТ 27772-2015								
		I 12		1,4					1,4
Всього				1,4					1,4
Прокат сортовий сталевий гарячекатаний полосовий ГОСТ 103-2006	С245 ГОСТ 27772-2015	δ=10						0,055	0,055
Всього								0,055	0,055
Разом									21,791

5 - 5


$$\underline{\delta - \delta}$$


6 - 6


$$\theta - \theta$$


1. Шпильку HAS M12X110 вклеїти в цегляну стіну за допомогою хімічного анкера Hilti HIT-HY 170.

						8659-К М				
						Капітальний ремонт кінозалу в будівлі культурно-розважального центру АТ "ПОКРОВСЬКИЙ ГЭК", інв. № 366, за адресою: м. Покров, обл. Дніпропетровська, вул. Центральна, 39				
Ізн.	Кіл.уч.	Лист	№ Док.	Підп.	Дата	ГП Швецов		Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	6	6
Виконав	Чернишов				08.07					
						Розрізи 4-4, 5-5, 6-6. Специфікація металопрокату		ТОВ "НВП "КОМУНТЕХ"		