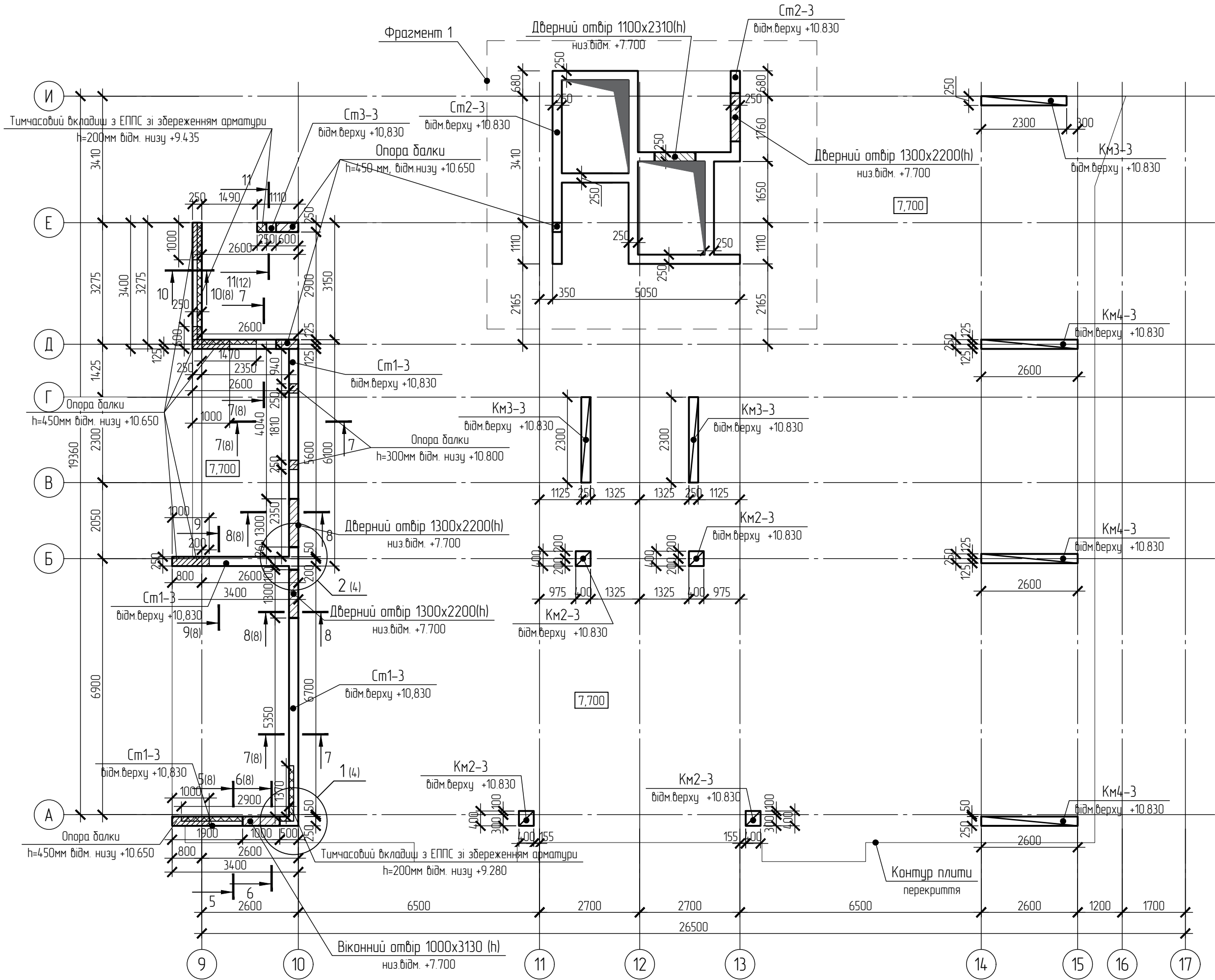


Схема розташування вертикальних елементів на відм. +7.430, +7.700



Специфікація до вертикальних елементів в осях А-І/9-17, на відм. +7.430, +7.700

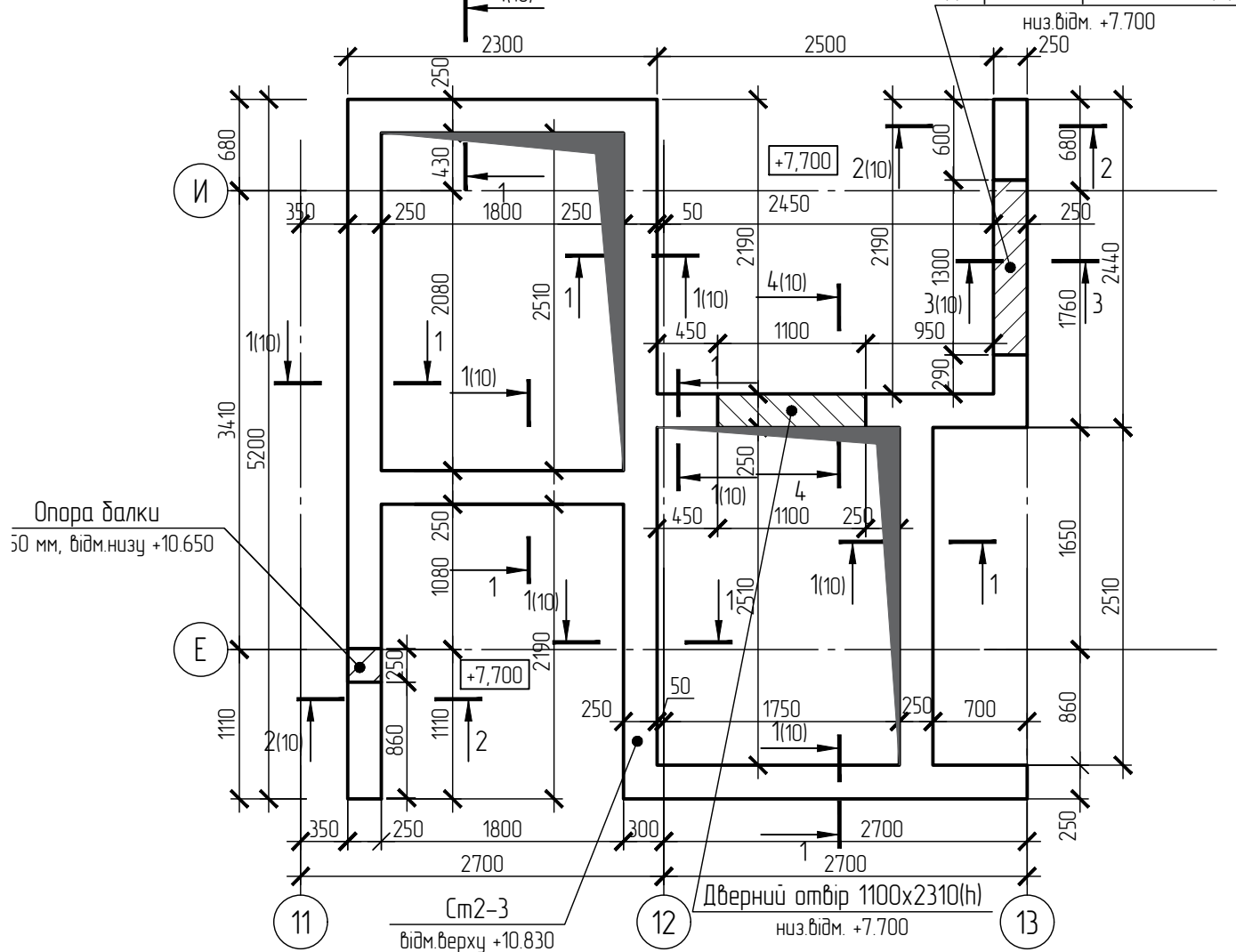
Поз	Позначення	Найменування	Найменування каркасу	Кільк	Маса, об., кг	Примітки
			Складальні одиниці			
Км2-3	аркуш 5	Колона Км2-3	Каркас КП2-3	4	168,5	0,5 м³ (на об.)
Км3-3	аркуш 6	Пілон Км3-3	Каркас КП3-3	3	254,56	1,8 м³ (на об.)
Км4-3	аркуш 7	Пілон Км4-3	Каркас КП4-3	3	290,04	2,03 м³ (на об.)
Ст1-3	аркуш 9	Стіна Ст1-3, м.п		25,15	1868,97	17,45 м³
Ст2-3	аркуш 11	Стіна Ст2-3, м.п		24,2	2054,77	17,59 м³
Ст3-3	аркуш 12	Стіна Ст3-3, м.п		111	121,53	0,95 м³

Відомість витрат матеріалів, кг

Марка елемента	Вироби арматурні								Всього	Всього бетона (C32/40 (B40)) м6
	Арматура класу									
	A240C			A500C						
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019						
	Ø6	Ø8	Всього	Ø10	Ø12	Ø16	Ø25	Всього		
Стіни на відм.+7.430, +7.700	76,03	-	76,03	-	3969,24	-	-	3969,24	4045,27	35,99
Колони та пілони на відм. +7.700	18,48	101,2	119,68	579,48	-	1035,84	572,8	2188,12	2307,8	13,49

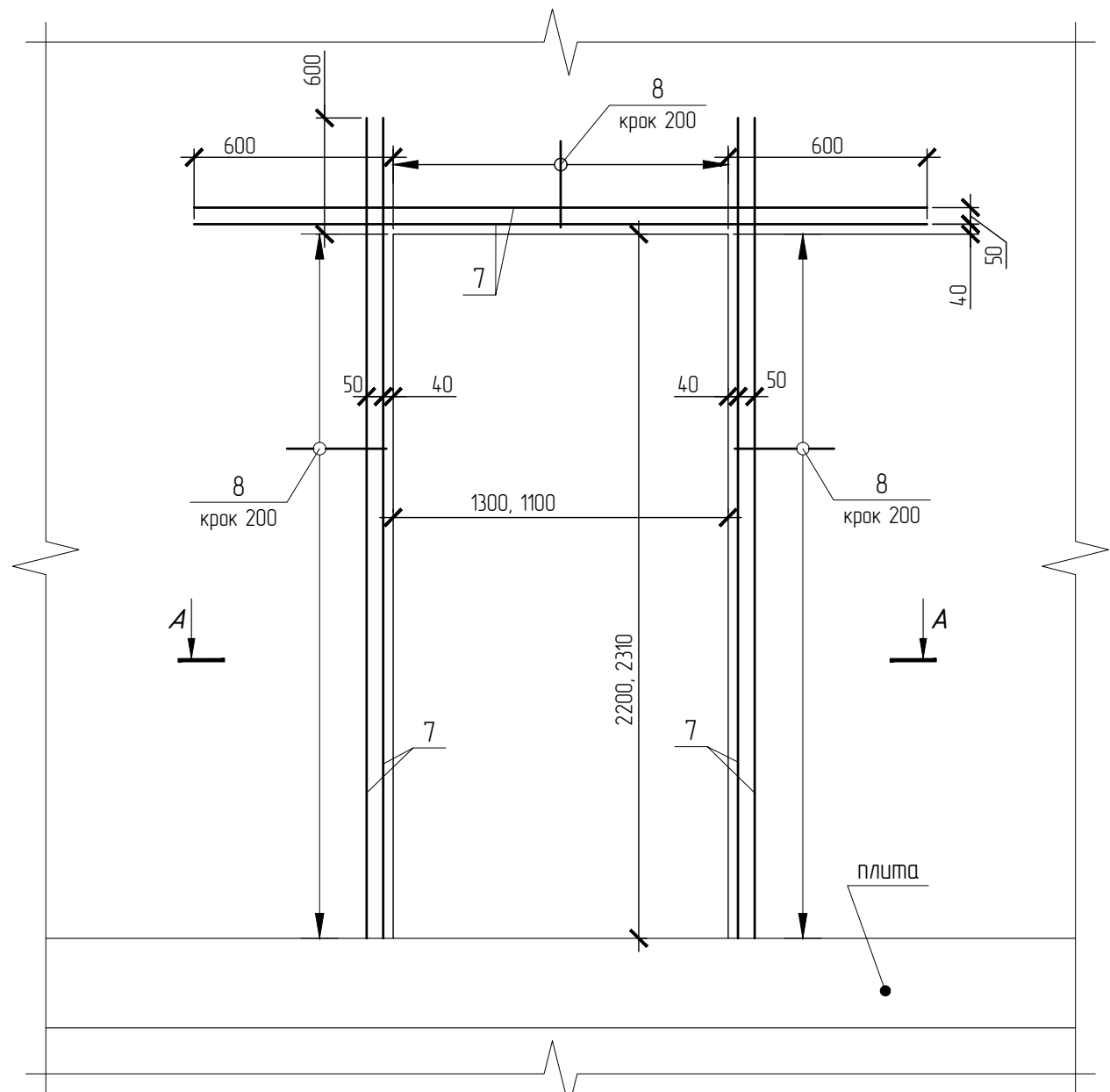
Фрагмент 1 в осях 11-13 та Е-І

(Схема розташування розрізів)

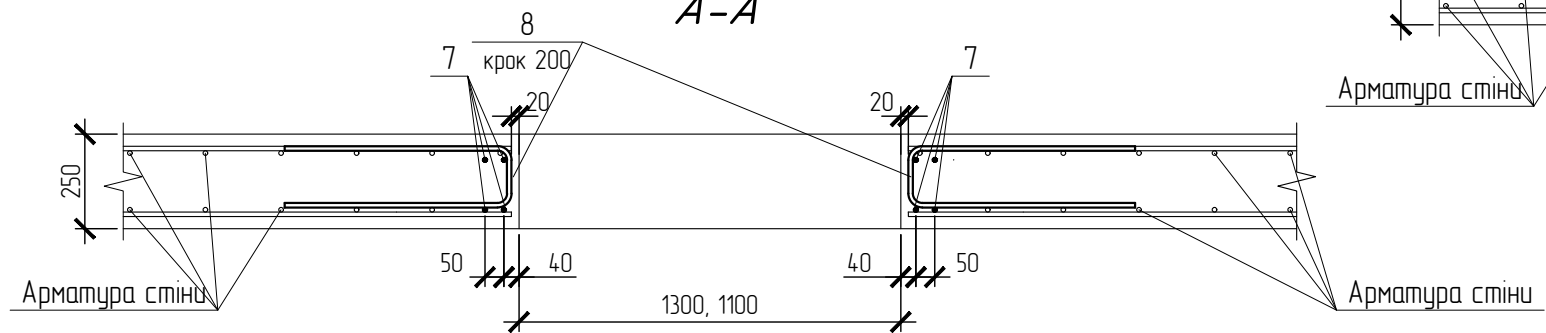


- 1 Поверхня робочих швів в монолітній залізобетонній стіні повинна бути перпендикулярна поверхні стіни. Робочі шви в монолітній стіні допускається влаштовувати в межах середньої третини прольоту стіни. Понавлення бетонування допускається виконувати після досягнення бетоном міцності не менше 15 МПа. Перед бетонуванням поверхні робочих швів повинні бути очищені від сміття, дрібду, масел, снігу і льоду, цементної пилки та ін. Безпосередньо перед укладанням бетонної суміші очищені поверхні повинні бути промиті водою і просушені струменем повітря.
- 2 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015
- 3 Виконання бетонних робіт при від'ємних температурах повітря (при очікуванні середньодобовій температурі зовнішнього повітря нижче 5° С і мінімальній добовій температурі нижче 0° С) і при температурі повітря вище 25° С – виконувати згідно ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015
- 4 Відхилення від вертикальної площини стін і колон на всю висоту повинно становити не більше 15мм
- 5 Відхилення в розмірах поперечного перерізу елементів не повинно перевищувати +6,-3мм
- 6 Відхилення від проектної товщини захисного шару бетону не повинно перевищувати +8,-3мм
- 7 Відхилення в відстані між окремо встановленими стержнями арматури не повинно перевищувати ±10мм
- 8 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
- 9 До моменту розпалублення міцність бетона конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
- 10 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стички робочої арматури необхідно влаштовувати врозбіжку по довжині конструкцій. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури
- 11 Для з'єднання арматури застосовувати в'язальні відпалений дріт круглого перерізу 6-ї групи загального призначення по ГОСТ 3282-74.
- 12 Кінці арматури не доводити до країв елементів на 20см.
- 13 Схеми обрамлення дверних та віконних отворів див. арк. 3
- 14 Типові вузли армування стін в кутах, перетинах та торцях див. арк. 4

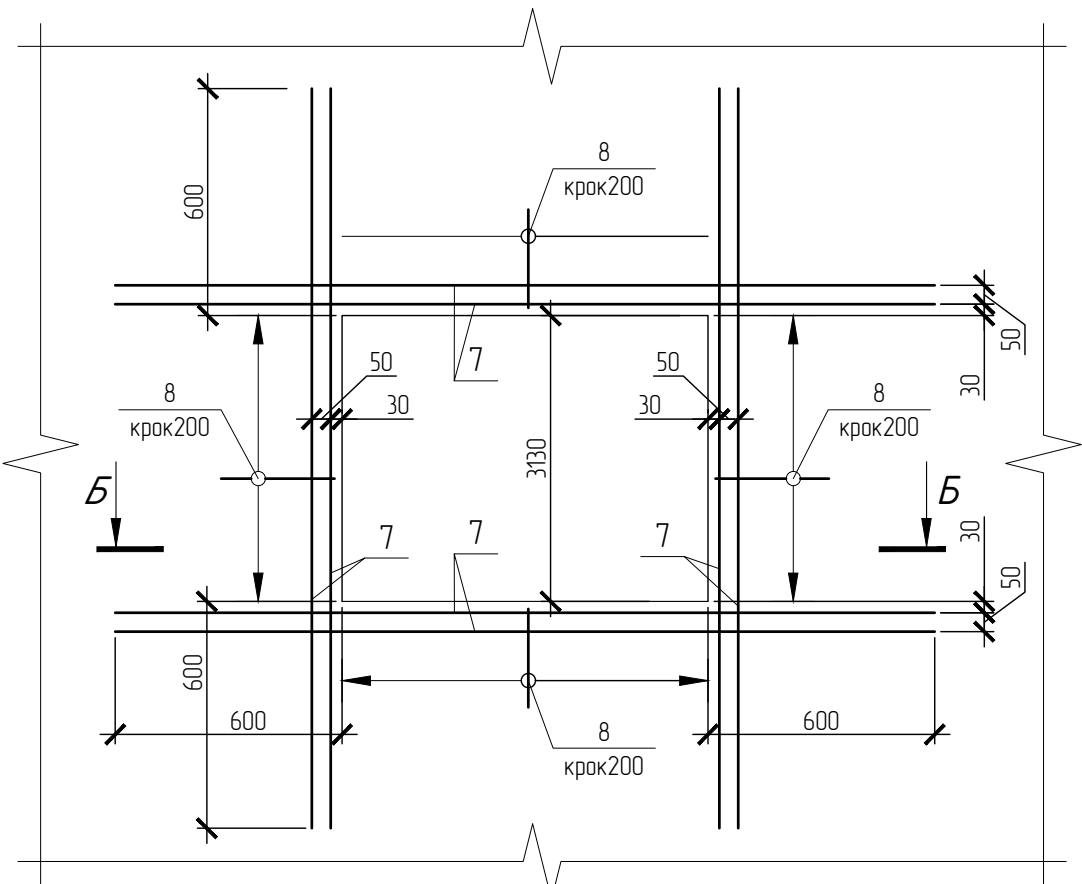
Схема оформлення дверних прорізів



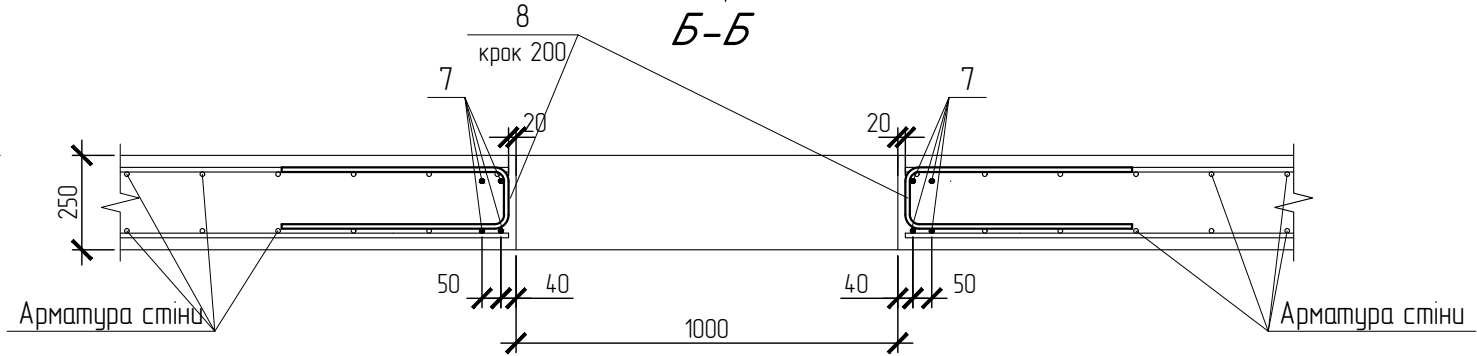
A-A



Схеми віконних та технологічних прорізів



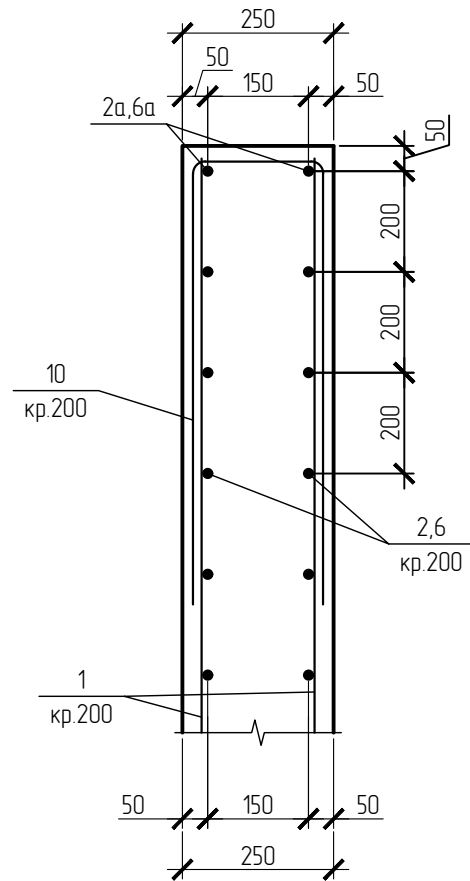
Б-Б



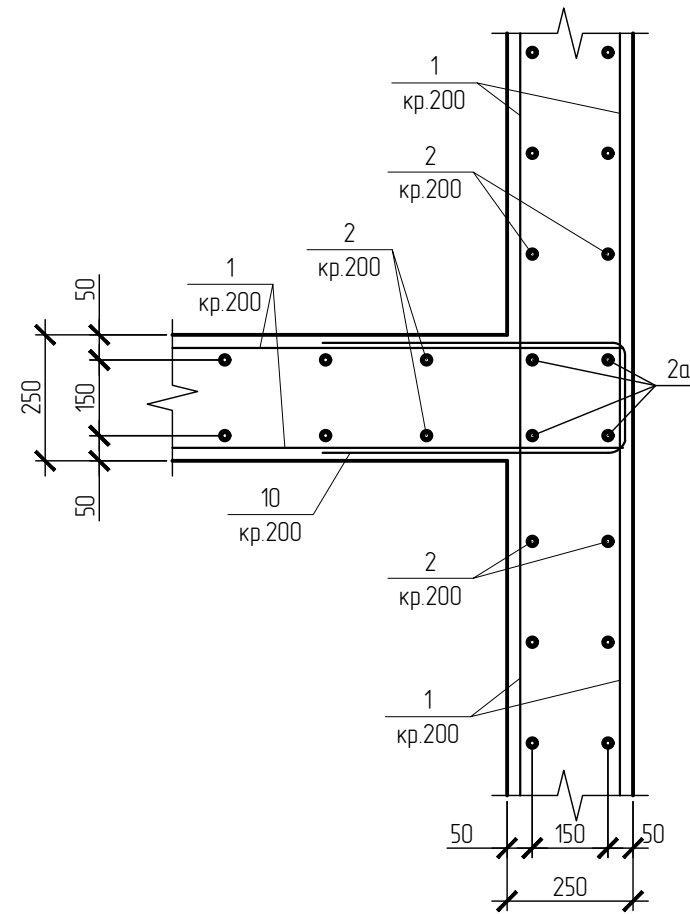
1 Даний аркуш читати разом з арк. 2.
2 Поперечна арматура на типових вузлах умовно не зображена.
3. В місцях встановлення хомутиб поз. 9 та 11 (Стіна Ст1-3), поз.8 частково не монтується, див. вузол 1 та 2, арк. 4.

[illegible]

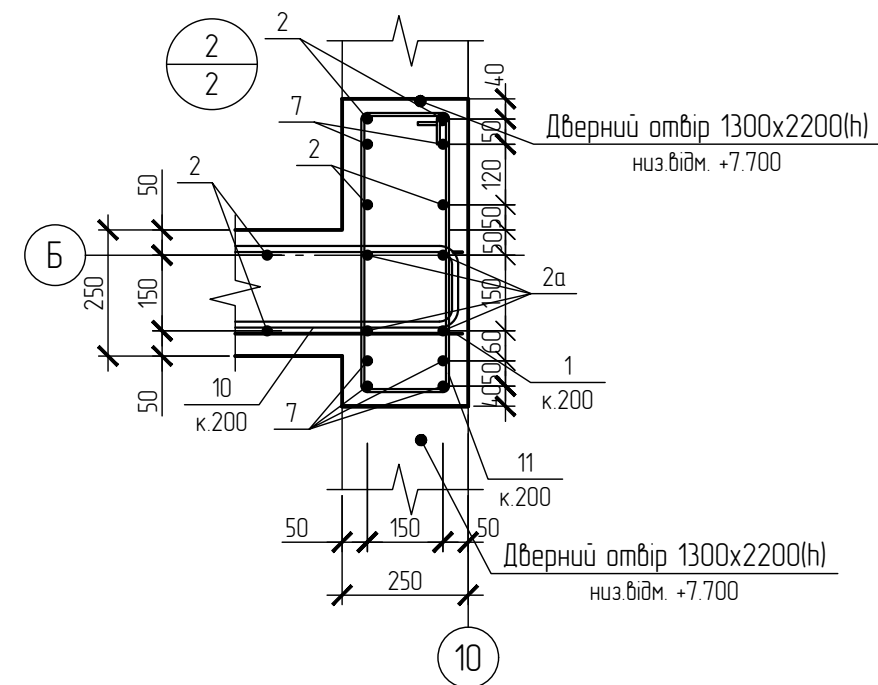
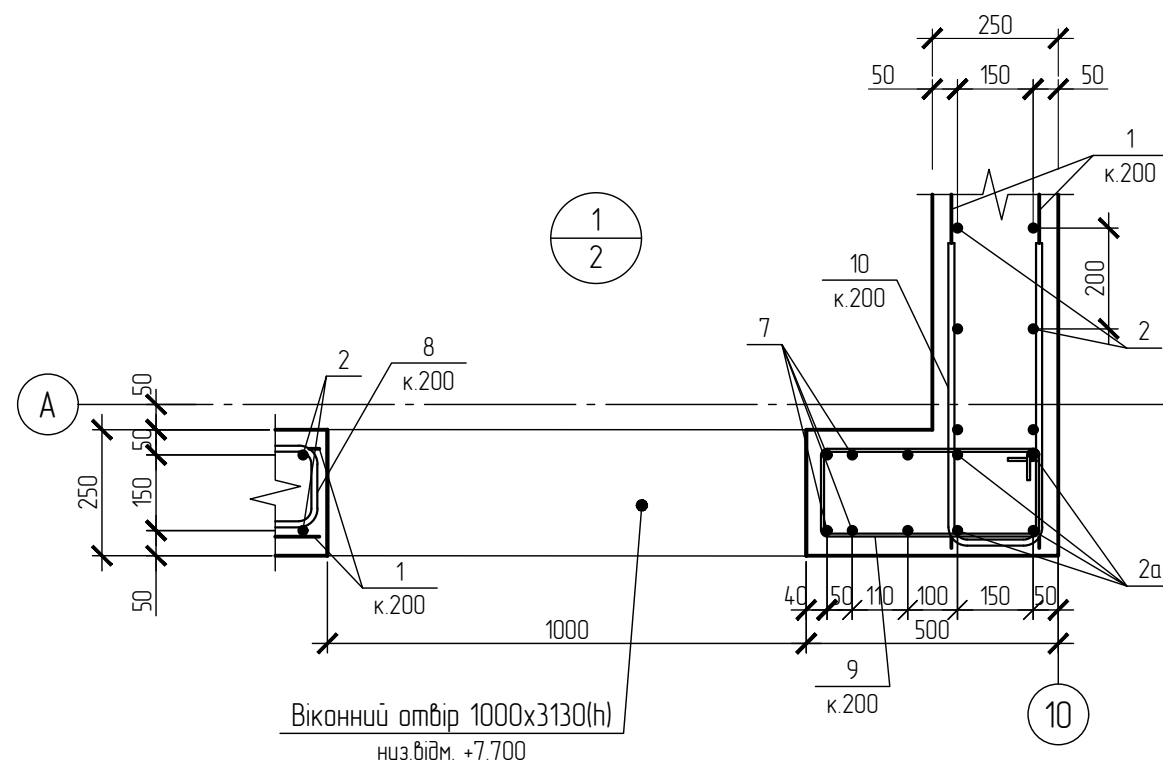
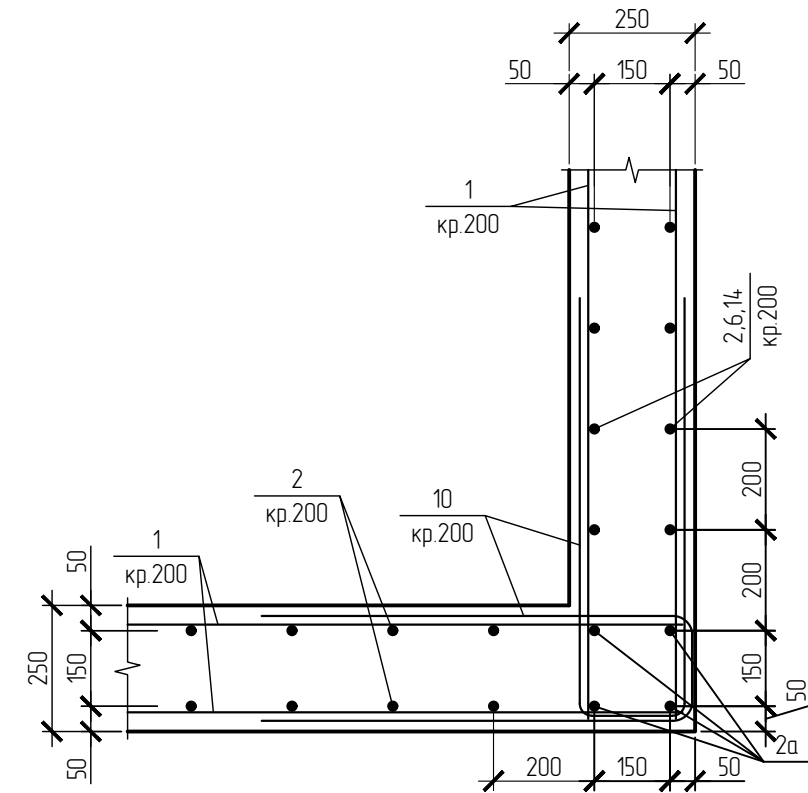
Типовий вузел армування торця стін



Типовий вузол армування перетину стін

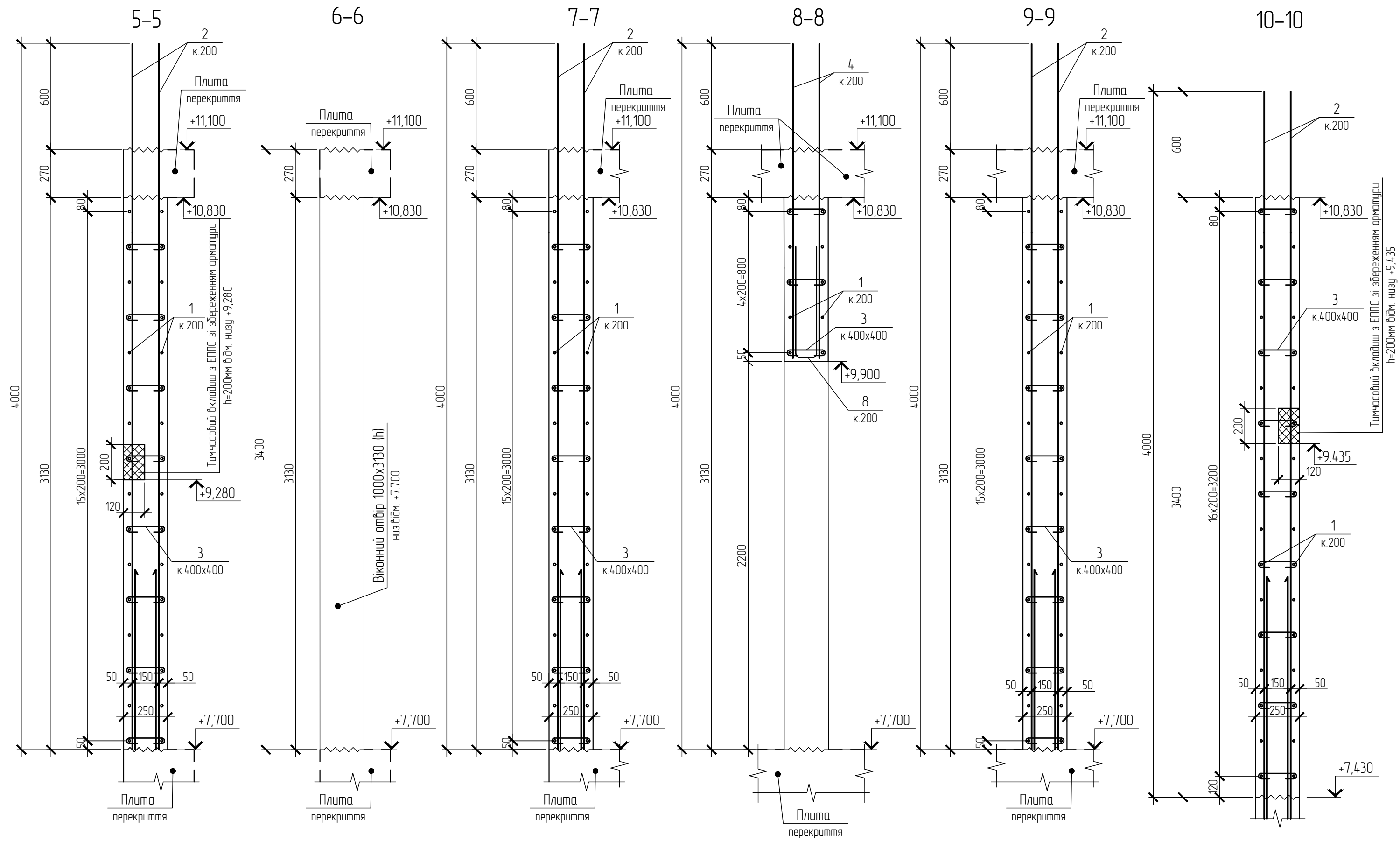


Типовий вузол армування кута стін



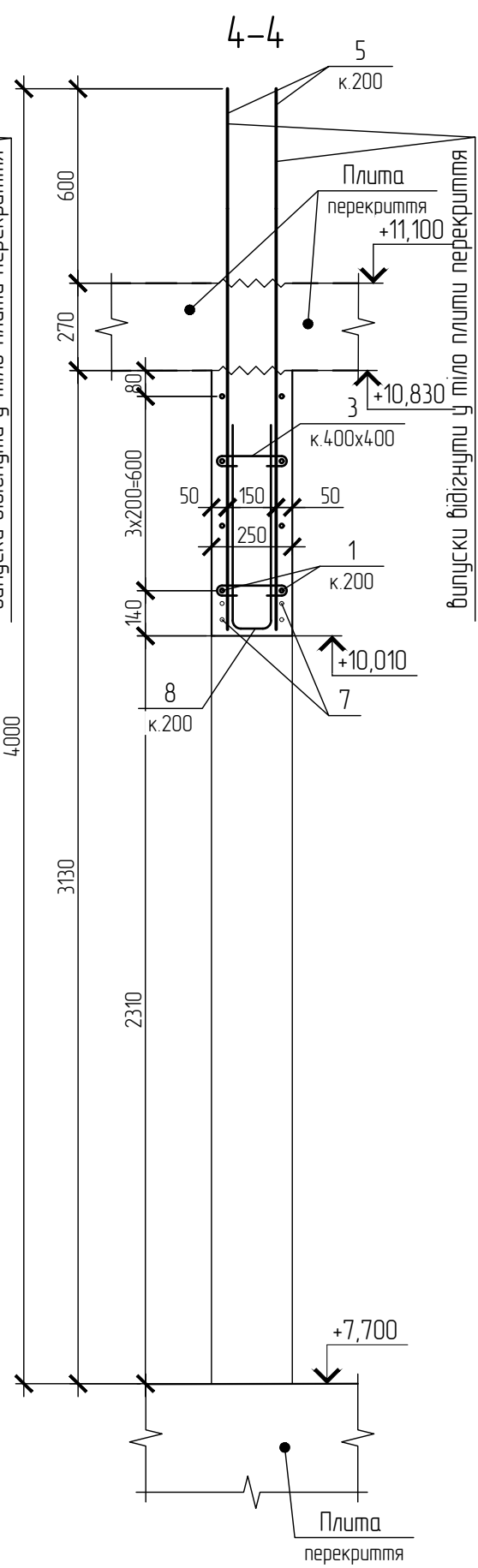
- 1 Даний аркуш читати разом з арк. КБ-2.
- 2 Поперечна арматура на типових вузлах умовно не зображена.
3. В місцях встановлення хомутів поз.9 (Стіна ст1-3), поз.10 частково не монтується, див. вузол 1 на даному аркуші.

Інв. № ориг.	Підп. і дата	Зам. інв. №

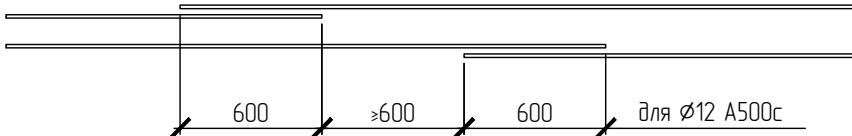
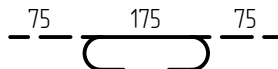


1. Розрізи замарковані на аркуші 2
2. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. 9
3. Схеми обрамлення дверних та віконних отворів див. арк. 3
4. Типові вузли армування стін в кутах, перетинах та торцях див. арк. 4

ИВ. № 0012.



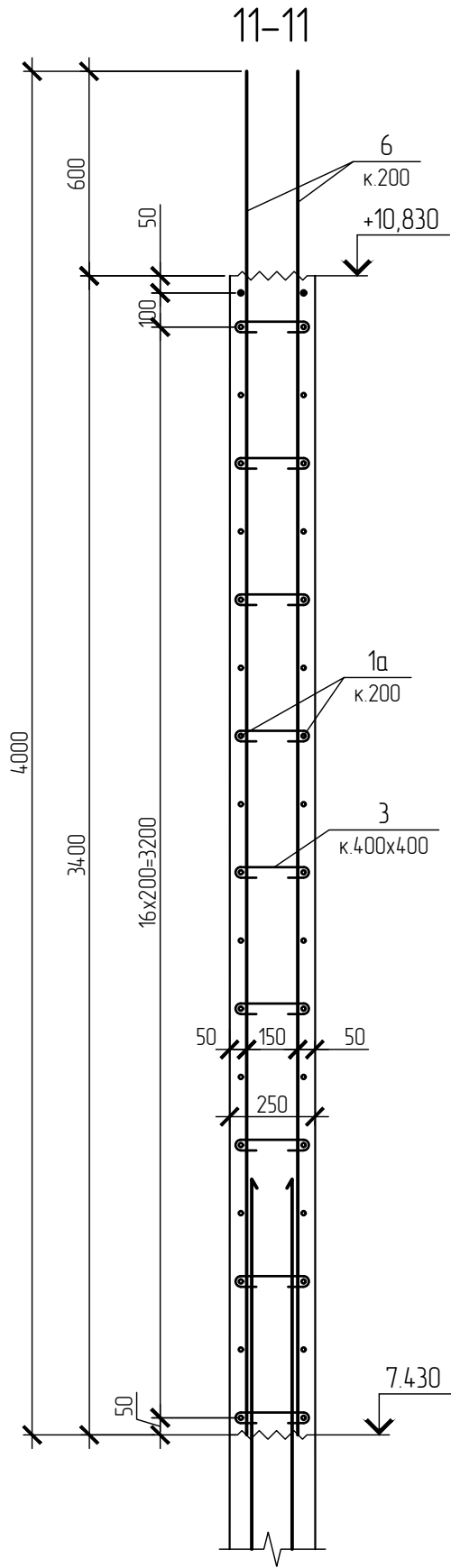
1. Розрізи замарковані на аркуші 2
2. Специфікацію та технічні вказівки див. арк. 11
3. Схеми обрамлення дверних та віконних отворів див. арк. 3
4. Типові вузли армування стін в кутах, перетинах та торцях див. арк. 4

			Відомість деталей (Стіна Ст2-3)				Специфікація до елементів стіни Ст2-3 на відм.+7.700																																																																																		
			Поз.	Ескіз			Стики арматури внапуск (без зварювання) 		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Деталі</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>м.п.</td><td>830</td><td>0.888</td></tr><tr><td>2</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>L=4000</td><td>188</td><td>3.55</td></tr><tr><td>2a</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>L=4000</td><td>42</td><td>3.55</td></tr><tr><td>3</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø6 A240C</td><td>L=320</td><td>453</td><td>0.07</td></tr><tr><td>4</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>L=1780</td><td>14</td><td>1.58</td></tr><tr><td>5</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>L=1670</td><td>12</td><td>1.48</td></tr><tr><td>7</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>м.п.</td><td>65</td><td>0.888</td></tr><tr><td>8</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>L=1310</td><td>58</td><td>1.16</td></tr><tr><td>10</td><td>ДСТУ 3760-2006</td><td>Ø12 A500C</td><td>L=1335</td><td>256</td><td>1.19</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Матеріали</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Бетон класу C32/40 (B40) W6 , м³</td><td>17.59</td><td></td><td></td></tr></table>								Деталі					1	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	м.п.	830	0.888	2	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=4000	188	3.55	2a	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=4000	42	3.55	3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 A240C	L=320	453	0.07	4	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1780	14	1.58	5	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1670	12	1.48	7	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	м.п.	65	0.888	8	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1310	58	1.16	10	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1335	256	1.19			Матеріали							Бетон класу C32/40 (B40) W6 , м³		17.59		
			Деталі																																																																																						
			1	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	м.п.					830	0.888																																																																													
2	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=4000	188	3.55																																																																																				
2a	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=4000	42	3.55																																																																																				
3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 A240C	L=320	453	0.07																																																																																				
4	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1780	14	1.58																																																																																				
5	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1670	12	1.48																																																																																				
7	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	м.п.	65	0.888																																																																																				
8	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1310	58	1.16																																																																																				
10	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1335	256	1.19																																																																																				
		Матеріали																																																																																							
		Бетон класу C32/40 (B40) W6 , м³		17.59																																																																																					
2a						3130		270		600																																																																															
10								розм. по зовнішньому контуру																																																																																	
3								розм. по внутрішньому контуру																																																																																	
8								розм. по зовнішньому контуру																																																																																	
			Відомість витрат матеріалів, кг																																																																																						
			Марка елемента		Вироби арматурні								Всього																																																																												
					Арматура класу																																																																																				
					A240C										A500C																																																																										
					ДСТУ 3760:2019										ДСТУ 3760:2019		Ø6		Всього		Ø12		Всього																																																																		
Стіна Ст2-3 (на 1шт.)		31.71		31.71		2023.06		2023.06		2054,77																																																																															
Зам. інв. №			1 Загальні дані див. арк. 1																																																																																						
Підп. і дата			2 Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.																																																																																						
Інв. № ориг.			3 Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.																																																																																						
			4 До моменту розпалуднення міцність бетона конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.																																																																																						
			5 Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно влаштовувати врозбіжку по довжині конструкції. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.																																																																																						
			6 Для з'єднання арматури застосовувати в'язальний відпалений дріт круглого перерізу 6-ї групи загального призначення по ГОСТ 3282-74.																																																																																						
			7 Кінці арматури не доводити до країв елементів на 20мм.																																																																																						
			8 Гнуття стержнів виконувати в холодному стані, розміри хомутів дані по внутрішньому контуру, гнутих стержнів по зовнішньому																																																																																						
			9. Витрата арматури поз.1 у специфікації дана з коефіцієнтом запасу 1.05																																																																																						

		Деталі			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	м.п.	830	0.888
2	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=4000	188	3.55
2а	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=4000	42	3.55
3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 A240C	L=320	453	0.07
4	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1780	14	1.58
5	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1670	12	1.48
7	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	м.п.	65	0.888
8	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1310	58	1.16
10	ДСТУ 3760-2006	Ø12 A500C	L=1335	256	1.19
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40) W6 , м³		17.59	

№№ № орг.	Плн. і дана	Зам. інв. №

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Всі роботи по виготовленню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в повній відповідності з вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
3. Укладку бетонної суміші виконувати безперервно з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. До моменту розпалуднення міцність бетону конструкції повинна бути не менше 80% від проектної.
5. Робочу арматуру стикувати внапуск (без зварювання). Стики робочої арматури необхідно вштовпувати врозбіжку по довжині конструкції. При цьому площа перерізу робочих стержнів, що стикаються в одному перерізі або на відстані менше довжини напуску, повинна складати не більше 50% загальної площі перерізу робочої арматури.
6. Для з'єднання арматури застосовувати в'язальний відпалений дріт круглого перерізу 6-ї групи загального призначення по ГОСТ 3282-74.
7. Кінці арматури не доводити до країв елементів на 20мм.
8. Гнуття стержнів виконувати в холодному стані, розміри хомутів дані по внутрішньому контуру, гнутих стержнів по зовнішньому
9. Розріз замаркований на аркуші 2



Специфікація до елементів стіни СтЗ-З на відм.+7,430					
		Деталі			
1а	ДСТУ 3760-2006	Ø12 А500С L=1070	36	0.95	
3	ДСТУ 3760-2006	Ø6 А240С L=320	27	0.07	
2	ДСТУ 3760-2006	Ø12 А500С L=4000	8	3.55	
2а	ДСТУ 3760-2006	Ø12 А500С L=4000	4	3.55	
10	ДСТУ 3760-2006	Ø12 А500С L=1335	36	1.19	
		Матеріали			
		Бетон класу С32/40 (В40) W6 , м³	0.95		

Відомість витрат матеріалів, кг					
Марка елемента	Вироби арматурні				Всього
	Арматура класу				
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019		ДСТУ 3760:2019		
	Ø6	Всього	Ø12	Всього	
Стіна СпЗ-З (на 1шт.)	189	189	119,64	119,64	121,53