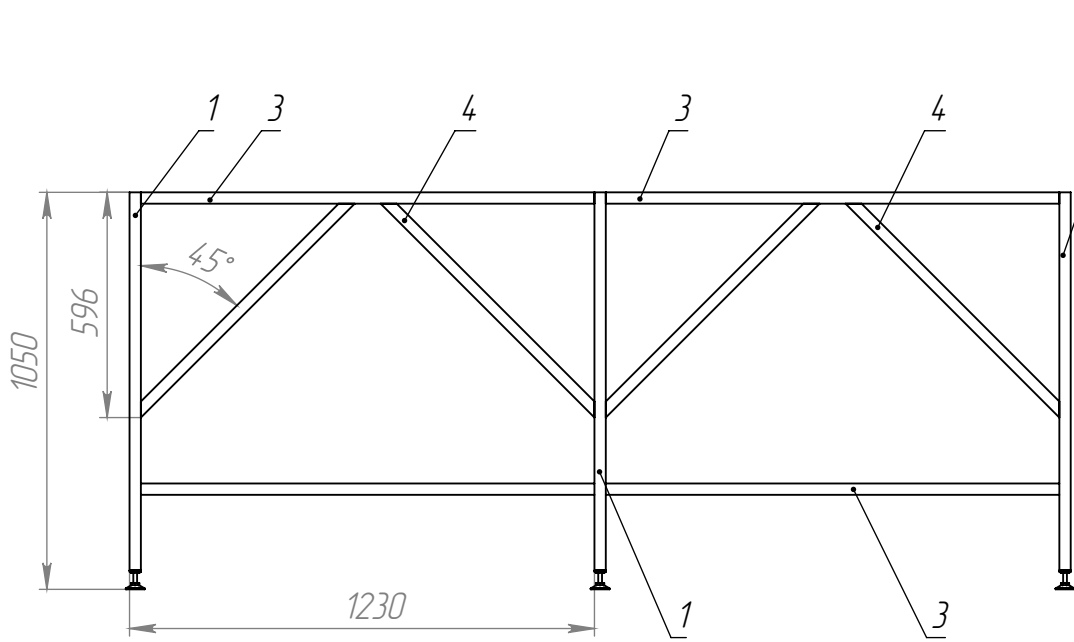
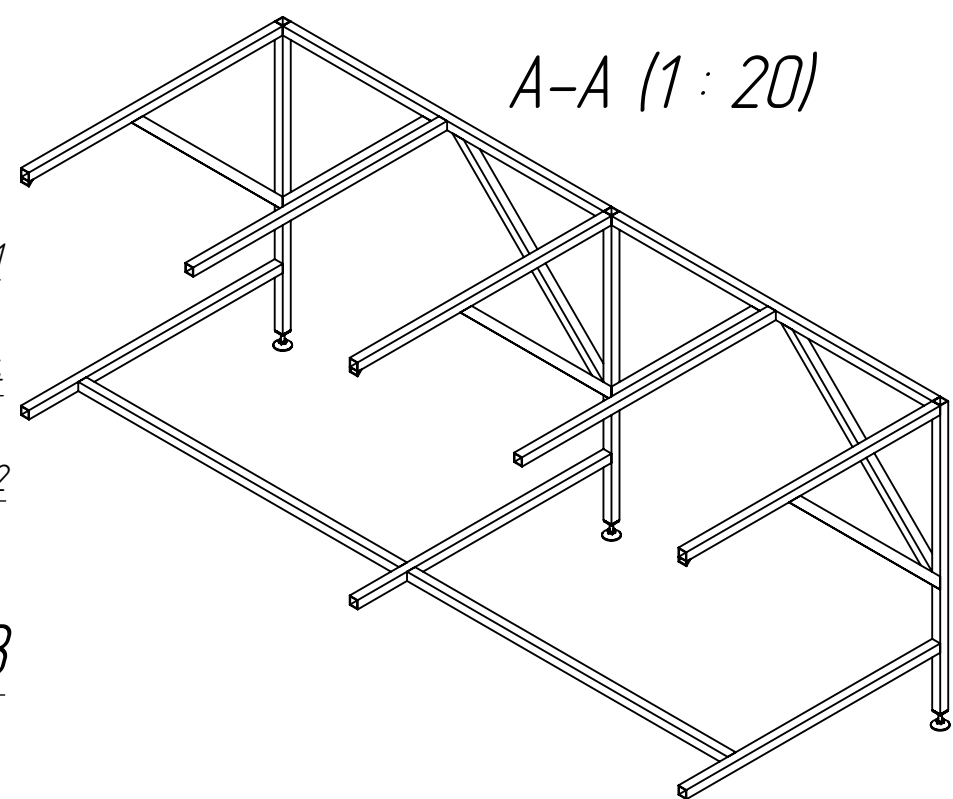
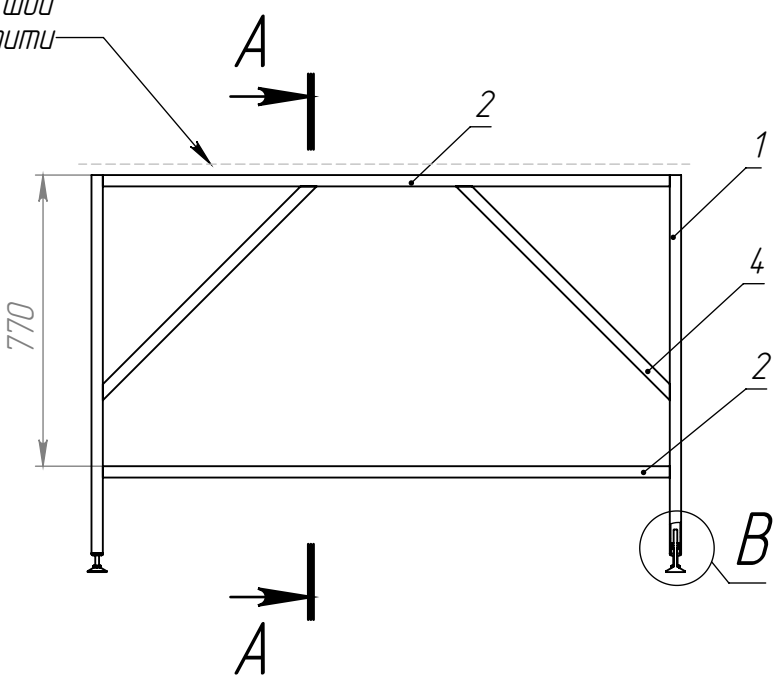




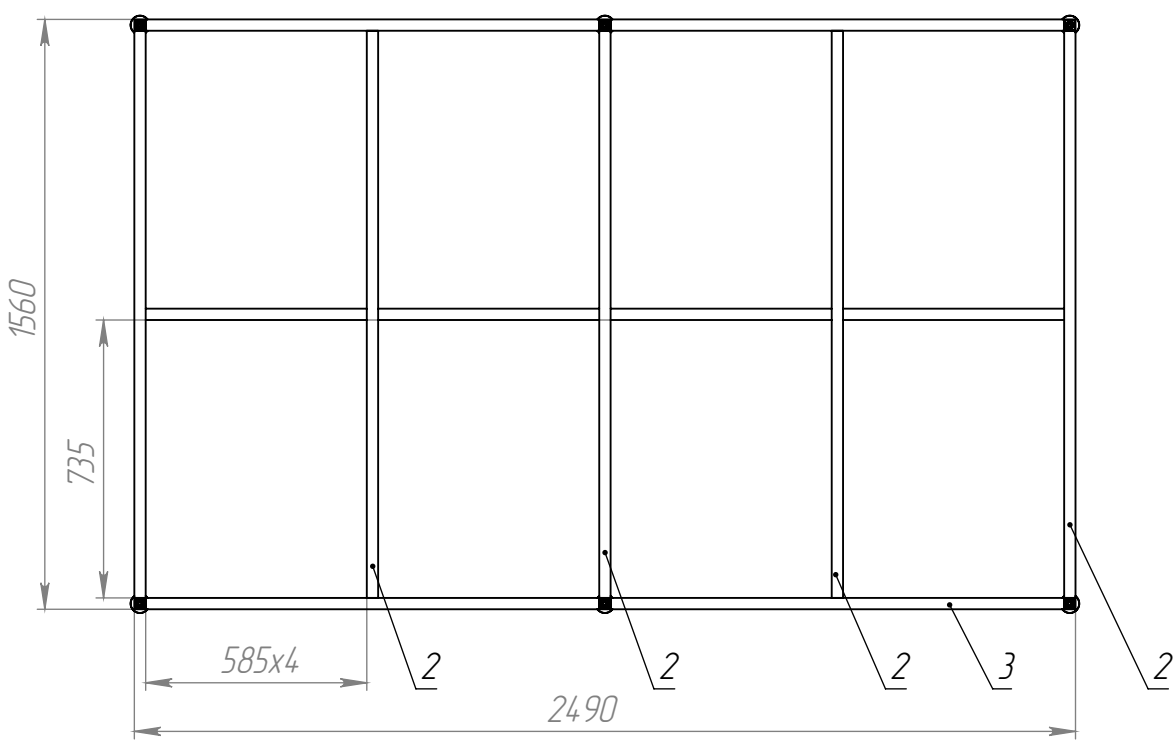
КД.0062.СК



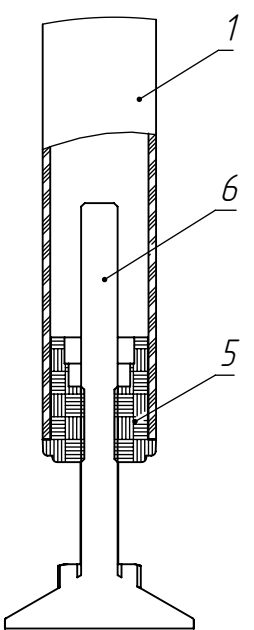
Зварні шви
зачистити



A-A (1 : 20)



B (1 : 2)



- Гострі кромки притупити
- Деталі очистити від корозії
- Деталі Труда 1, Труда 2, Труда 3, Труда 4 з'єднати зварюванням в місці контакту
- Зварні шви зачистити
- Конструкцію прогрунтувати
- Конструкції пофарбувати в колір RAL 2004
- Спосіб нанесення фарби відговорити при замовленні
- Промислову фурнітуру дозволяється замінити на аналогічну, якщо остання повторює властивості наведеної

Позиція	Назва	Опис	К-ть
1	Труда 1	Труда 30x30x2, L=1000мм, ГОСТ 8639-82	6
2	Труда 2	Труда 30x30x2, L=1500мм, ГОСТ 8639-82	8
3	Труда 3	Труда 30x30x2, L=1200мм, ГОСТ 8639-82	6
4	Труда 4	Труда 30x30x2, L=800мм, ГОСТ 8639-82	14
5	Торцева заглушка	Заглушка: ND.Q-30x15-M10, або аналогічна	6
6	Регулюєма опора	Опора: LX.50-SW19-SST-M10x96, або аналогічна	6
7	Стільниця		1

Труда 4 (1:5)



КД.0062.СК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Demenkav		
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Стіл

Лит.	Масса	Масштаб
	63	1:20
Лист 1	Листов 1	

BRAZ LINE