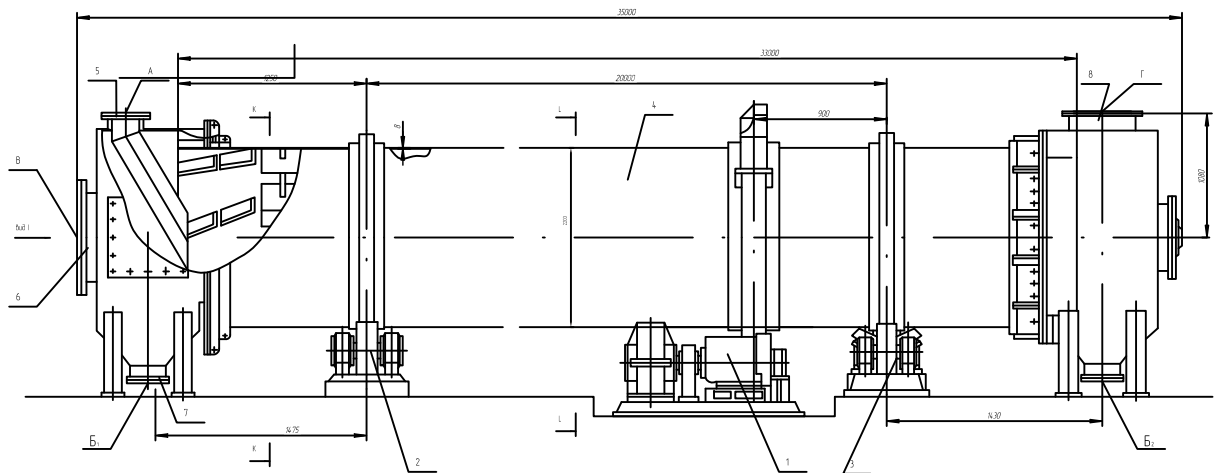




Таблиця штуцерів

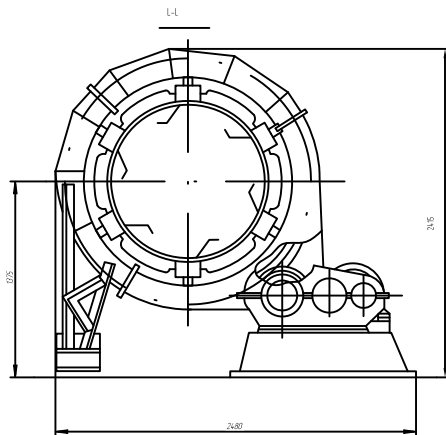
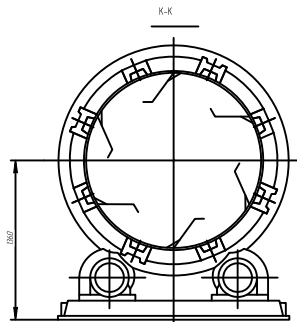
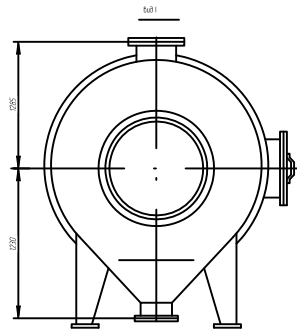
Вид	Наименование	Вкл	Количество штук	Диаметр D, мм	Диаметр d, мм
A	Выход продукта	1	1200	225	
B	Выход продукта	2	1200	250x250	
B	Выход пыли	1	1200	310	
F	Выход пыли	1	1200	290	

Технічна характеристика

- 1 Апарат призначений для сушки гідрокарбонату натрію
2 Продуктивність по вихідному матеріалу 6 кг/с
3 Номінальний об'єм барабана V=5,5 м³
4 Температура середовища в апараті t=80 С
6 Частота обертання барабана n=4 об/мин
7 Кут нахила барабана α=25

Технічні вимоги

- 1 Технічні вимоги визначені ГОСТ 26-01-147-82 "Аппараты сушильные с вращающимися барабанами, газозные. Общие технические условия"
2 Разборная конструкция и размеры опорных деталей обозначаются ГОСТ 26-01-445-85
3 Крепления деталей на корпусе барабана сушилки в соответствии с ГОСТ 26-01-445-85
4 Конструкции крепления винтовой шестерни до опорного барабана приведены в ГОСТ 26-01-446-85
5 Материал деталей корпуса барабана сушилки Сталь Х18Н10Т
6 Зварка соединений должна выполняться в соответствии с ГОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении"



Вкл	Наименование	Наименование	Вкл	Мат. часть	Наименование материала	Примеч.
1	Продукт		1			
2	Опора		1			
3	Опора		1			
4	Корпус барабана		1			
5	Фланец		1			
6	Фланец		1			
7	Фланец		2			
8	Фланец		1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125