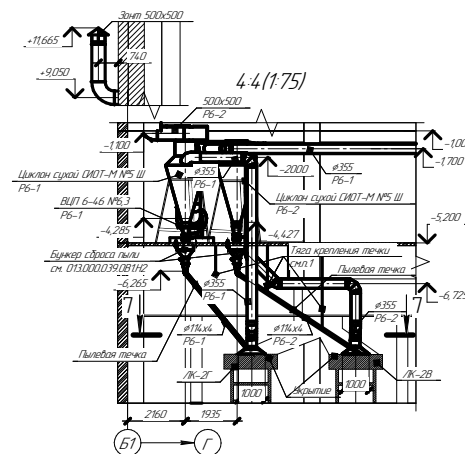
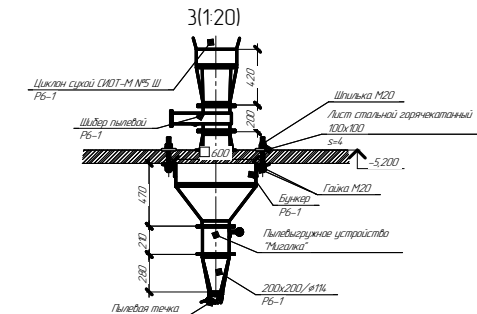
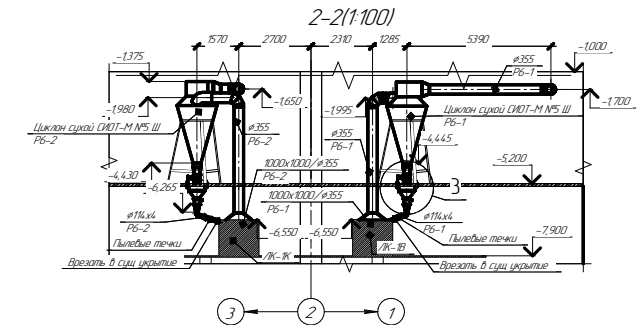
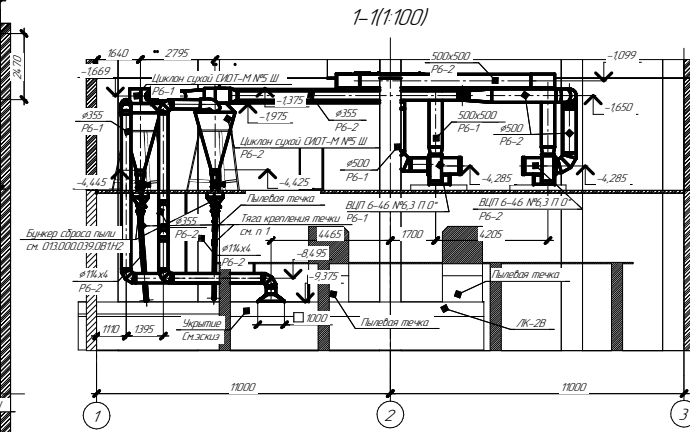
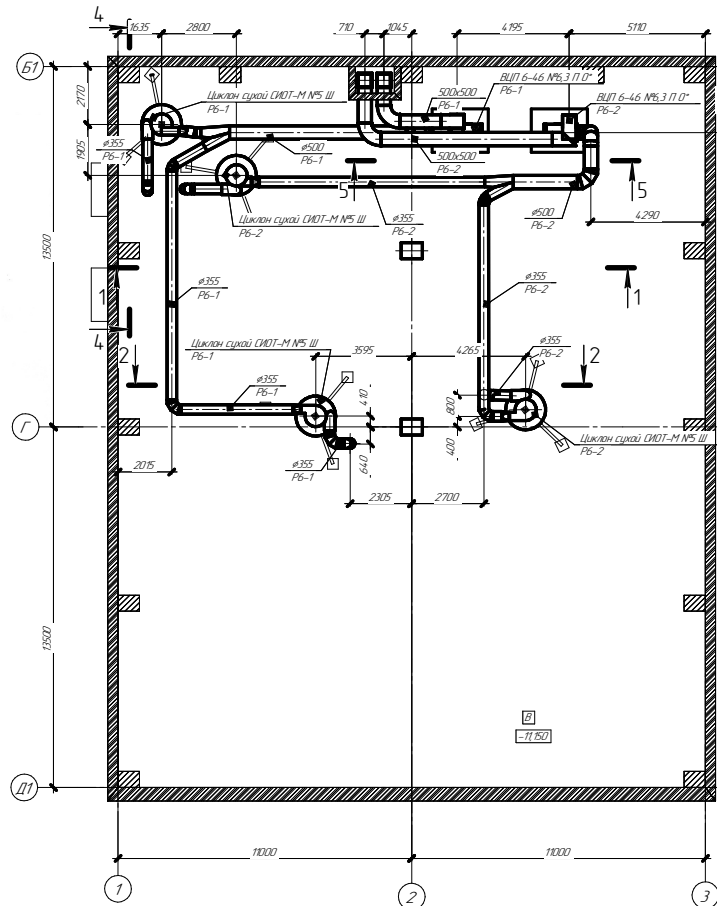
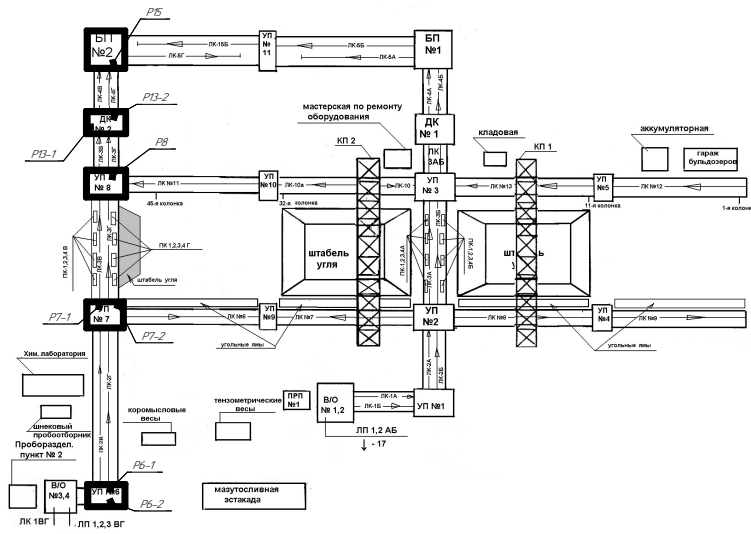


План схема расположения аспирационных систем (1:500)



Характеристика вентиляционного оборудования

Обозначение системы	Код системы	Наименование обрабатываемого материала (технического названия оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель					Фильтр					
				Тип исполнения по взрывозащите	№	Скорость вращения, об/мин	Давление, Па	Q, м³/ч	P, Па	Q, м³/мин	Тип исполнения по взрывозащите	N, кВт	Q, м³/мин	Тип	№	ДР, Па	Концентрация мг/м³	конечная	
P6-1	1	Швелт переключки 6	ВЛП-6-6	ИП	6,3	5	17 0°	12100	2500	1850	АИММ 180 S4	22	5000	ОКР1-М	5-Ш	2	1000	3000	50
P6-2	1	Швелт переключки 6	ВЛП-6-6	ИП	6,3	5	17 0°	12100	2500	1850	АИММ 180 S4	22	5000	ОКР1-М	5-Ш	2	1000	3000	50
P7-1	1	Швелт переключки 7	ВЛП-6-6	ИП	6,3	1	17 0°	6050	1400	5000	АИММ 160 S4	15	5000	ОКР1-М	5-Ш	2	1000	3000	50
P7-2	1	Швелт переключки 7	ВЛП-6-6	ИП	6,3	5	17 0°	12100	2300	1850	АИММ 180 S4	22	5000	ОКР1-М	5-Ш	2	1000	3000	50
P8	1	Швелт переключки 8	ВЛП-6-6	ИП	6,3	1	17 0°	6050	500	5000	АИММ 160 S4	15	5000	ОКР1-М	5-Ш	2	1000	3000	50
P9-1	1	Дробильные корпус №2	ВЛП-6-6	ИП	6,3	1	17 0°	6050	1300	5000	АИММ 160 S4	15	5000	ОКР1-М	5-Ш	1	1000	3000	50
P9-2	1	Дробильные корпус №2	ВЛП-6-6	ИП	6,3	1	17 0°	6050	1300	5000	АИММ 160 S4	15	5000	ОКР1-М	5-Ш	1	1000	3000	50
P9-5	1	Дробильные корпус №2	ВЛП-6-6	ИП	6,3	1	17 0°	6050	1200	5000	АИММ 160 S4	15	5000	ОКР1-М	5-Ш	1	1000	3000	50

Характеристика местных отсосов от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выхлопа, л/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		на вв. отбор	догос	Обозначение типа отсоса	Обозначение документа		
1	Конвейер ленточный В, 2В	2	Пыль угольная	6050	12000	укрытые	-	Р6-1	
2	Конвейер ленточный Г, 2Г	2	Пыль угольная	6050	12000	укрытые	-	Р6-2	
3	Конвейер ленточный 3В	1	Пыль угольная	6050	6050	укрытые	-	Р7-1	
4	Конвейер ленточный 3Г, 1Р5	2	Пыль угольная	6050	12000	укрытые	-	Р7-2	
5	Конвейер ленточный 3В, 3Г	2	Пыль угольная	6050	6050	укрытые	-	Р8	
6	Конвейер ленточный 4В	1	Пыль угольная	6050	6050	укрытые	-	Р8-1	
7	Конвейер ленточный 4Г	1	Пыль угольная	6050	6050	укрытые	-	Р8-2	
8	Конвейер ленточный 5Г	1	Пыль угольная	6050	6050	укрытые	-	Р5	

¹ Выполнить крепление тягой с хомутом по диаметру трубопровода. Закрепить пристрелкой к плитам перекрытия 4-мя дюбелями 6 мм через привариваемую пластину 100х100х3

[illegible]