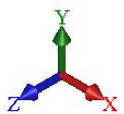
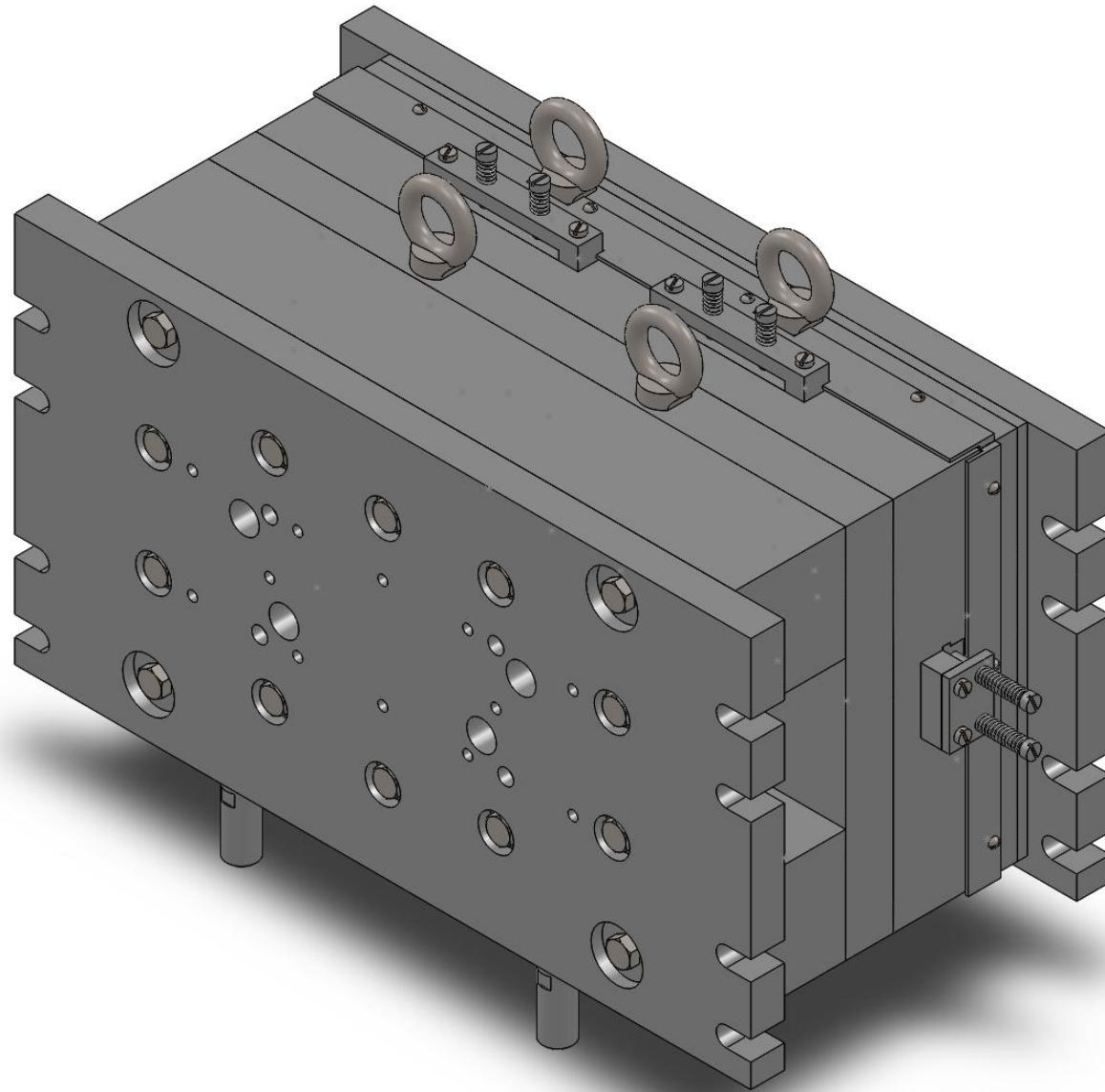
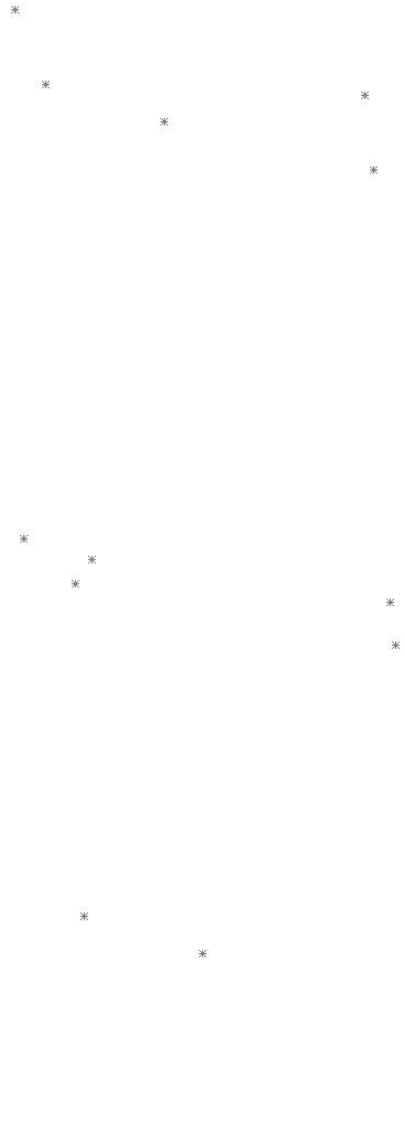
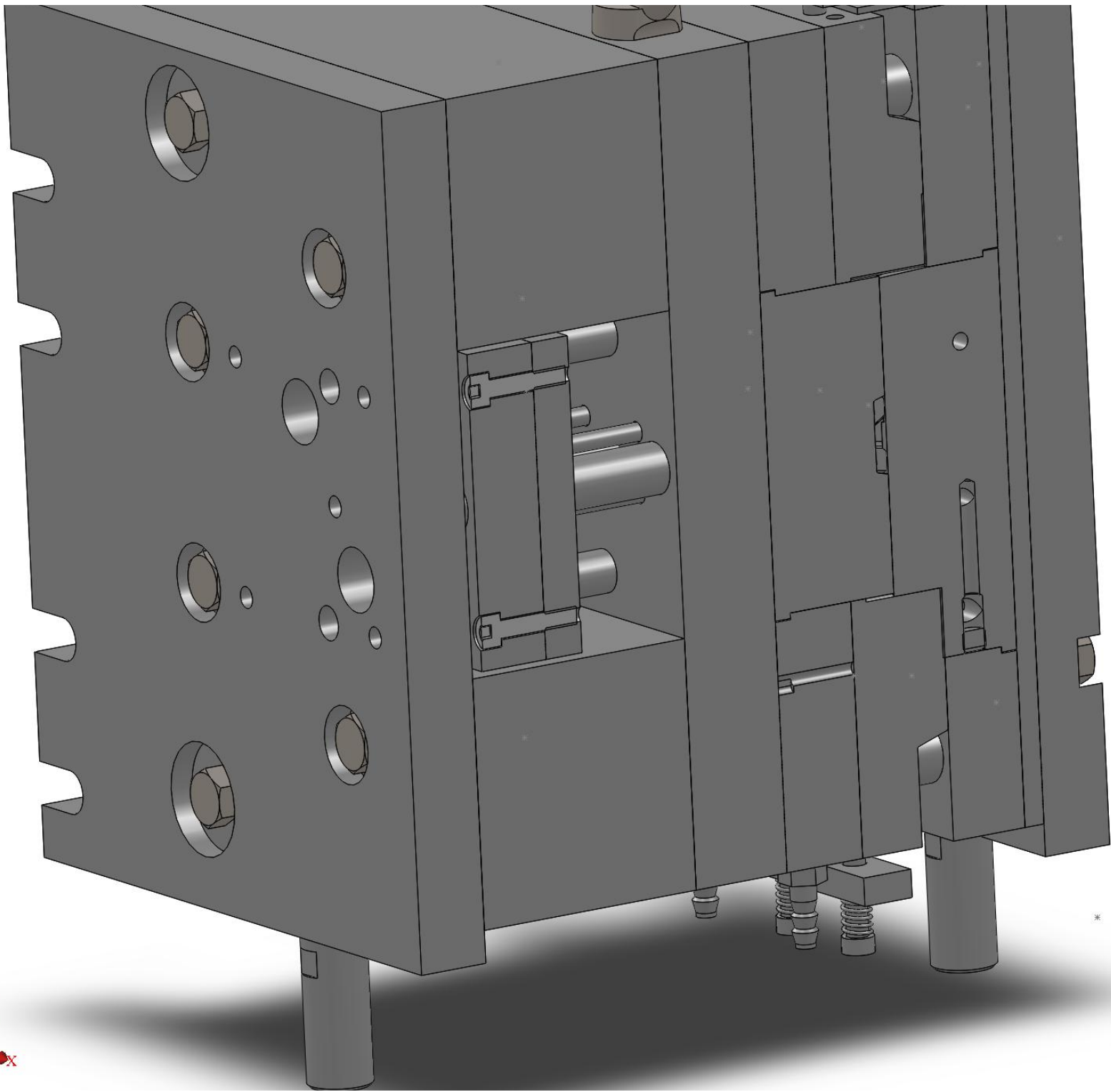
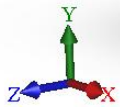
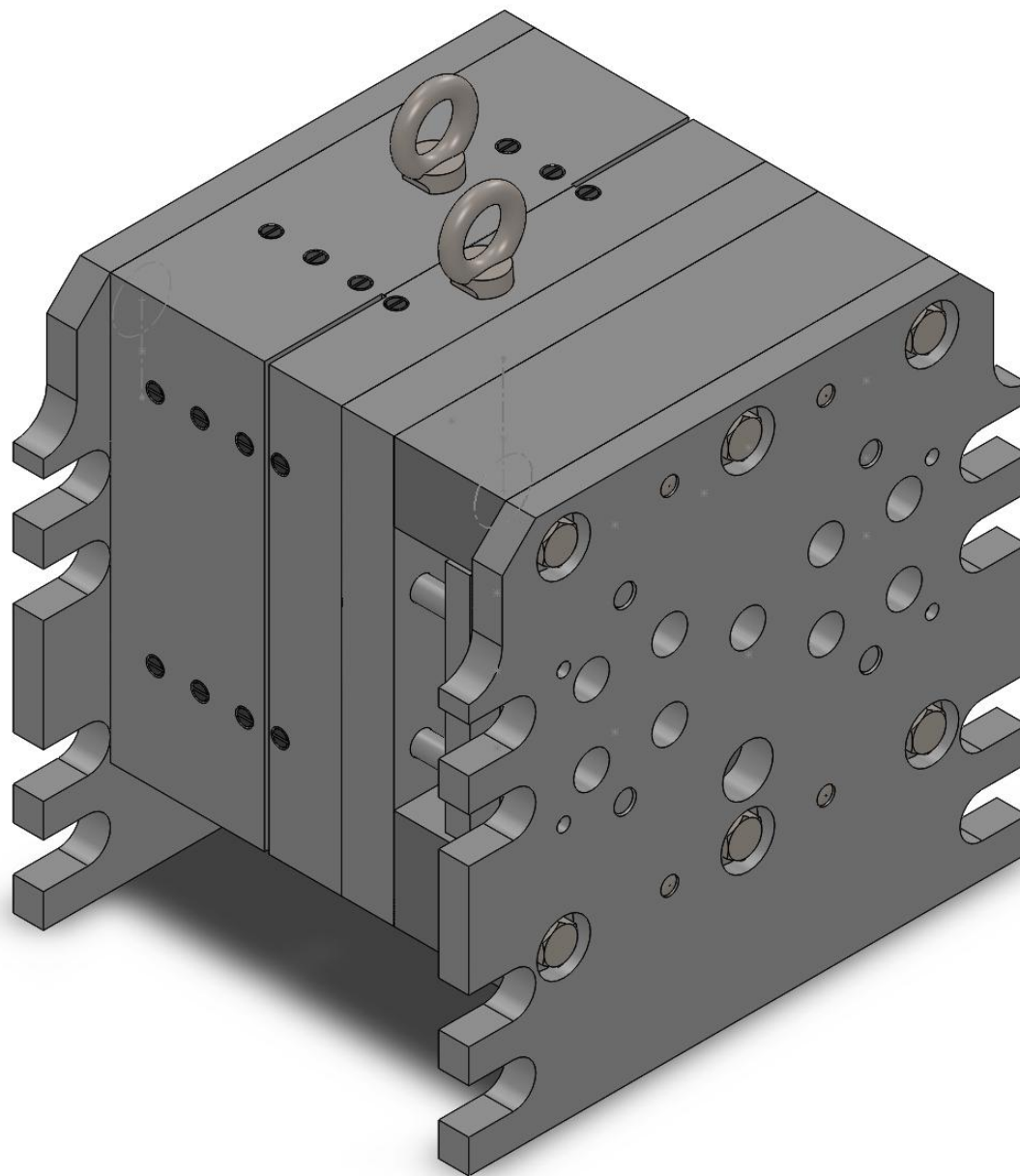


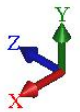
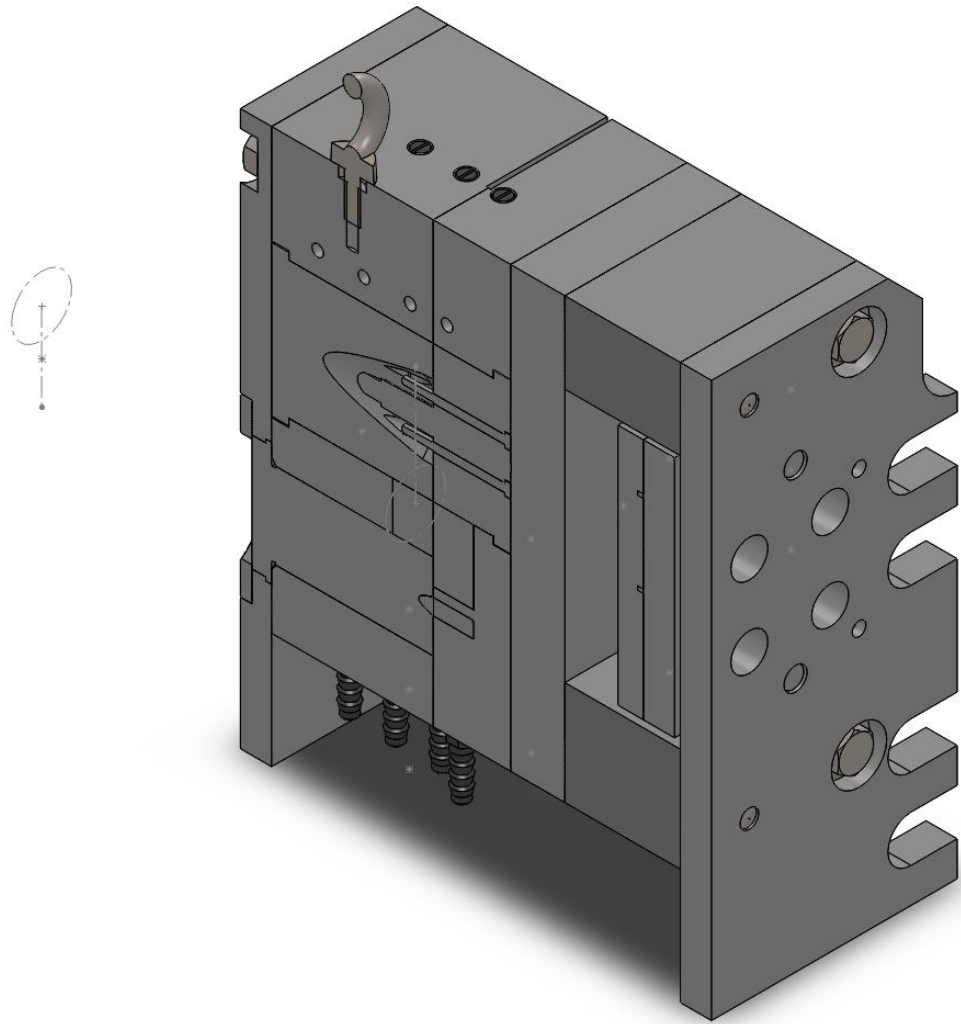
Литформа литья под давлением
изделий из латуни





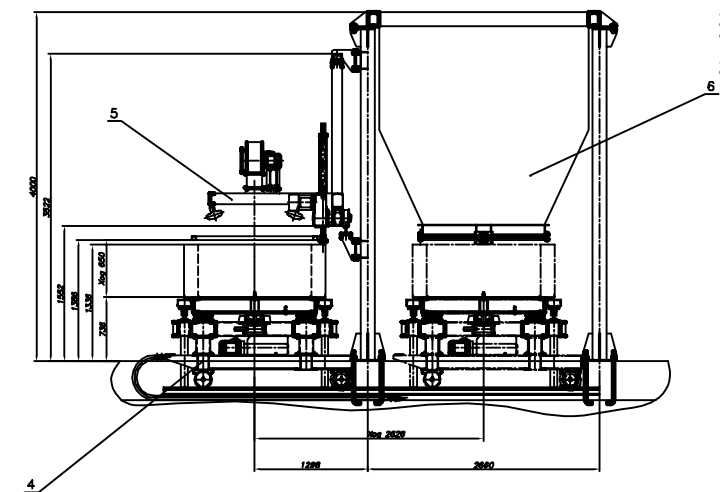
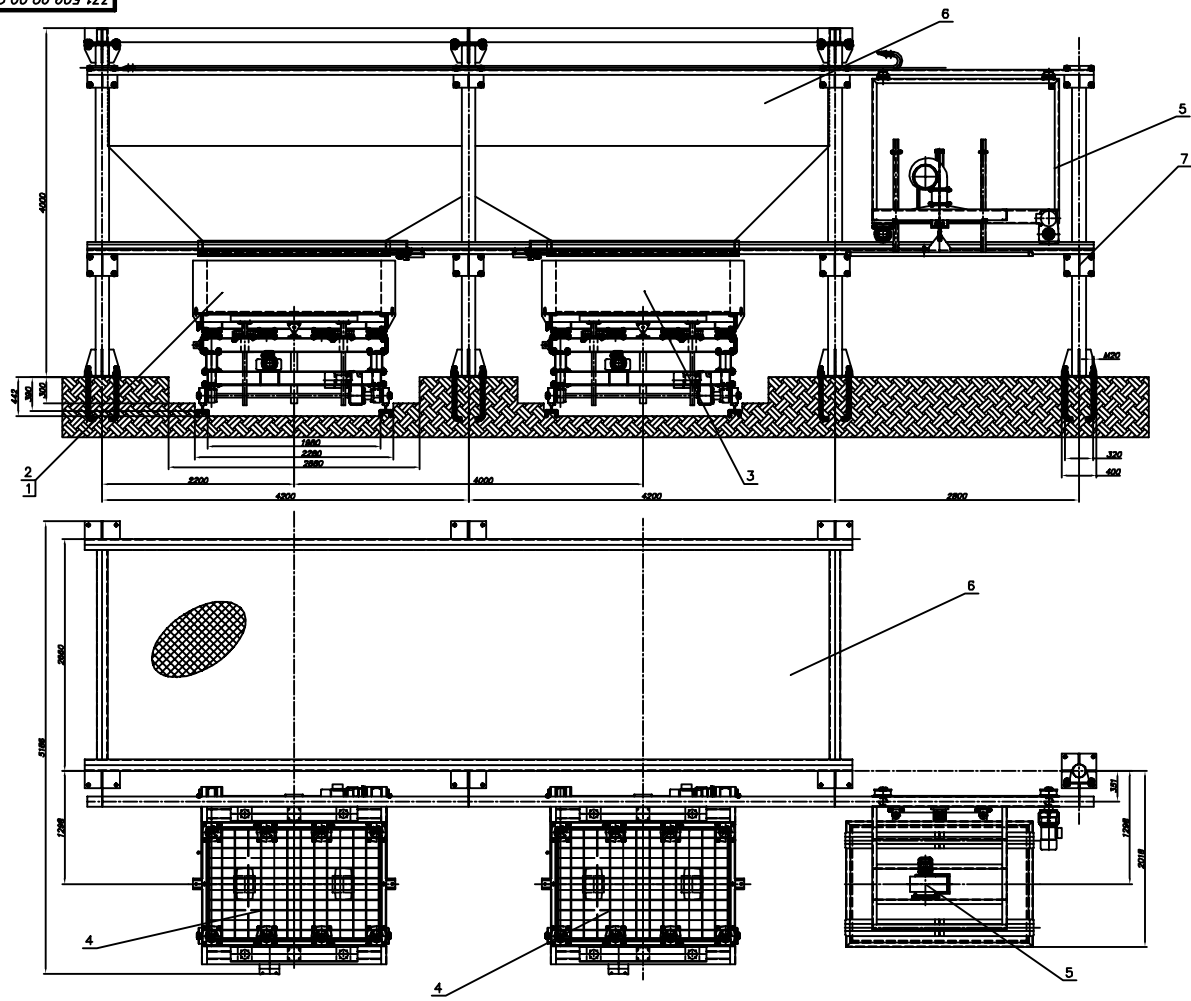
Литформа литья под давлением
изделий из алюминия





Участок вакуумно-пленочной формовки для Эрдэнэтского ГОК

331.509.00.00



Разработана в соответствии с контрактом №87/11-АУ/ОП для Advanced Technology Company LLC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

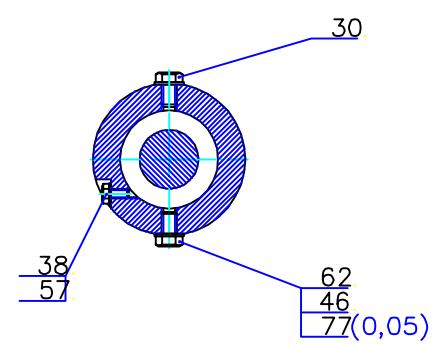
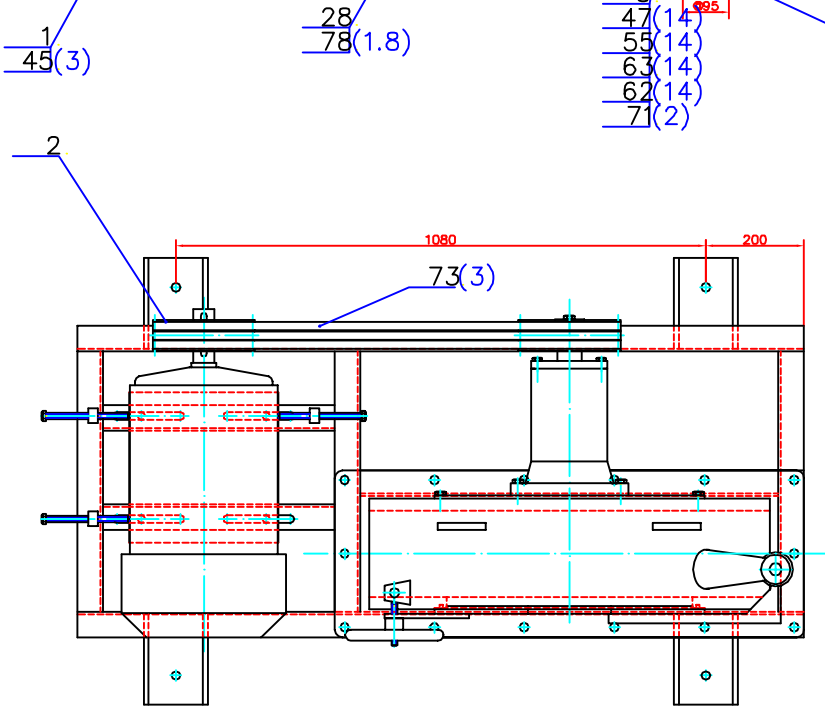
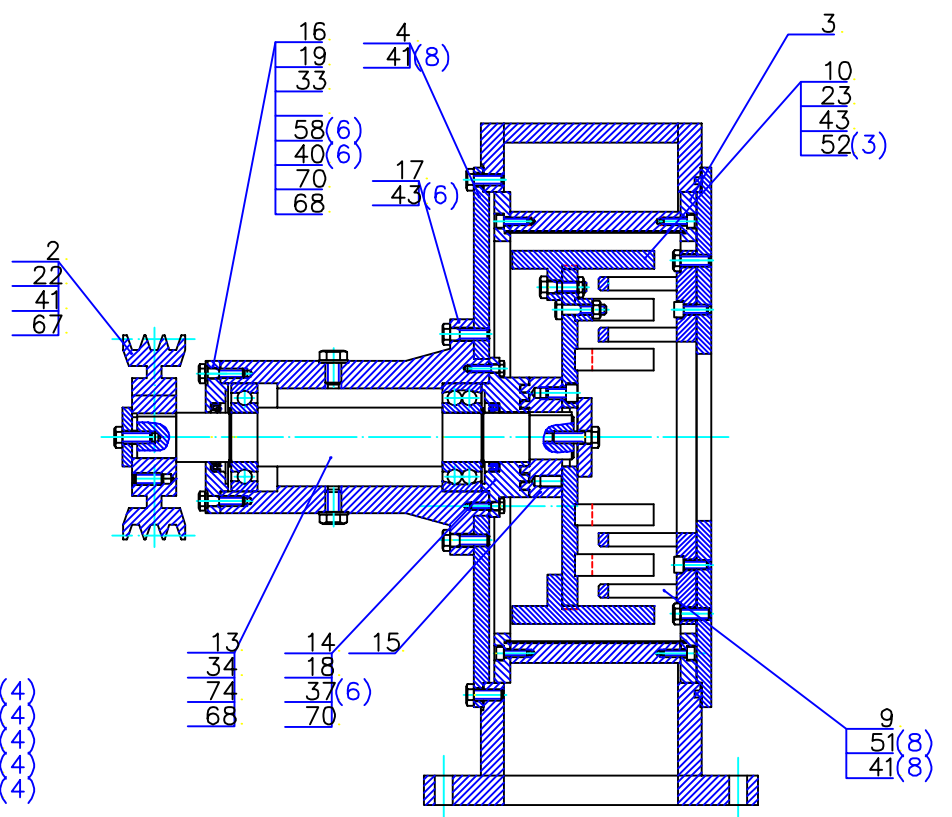
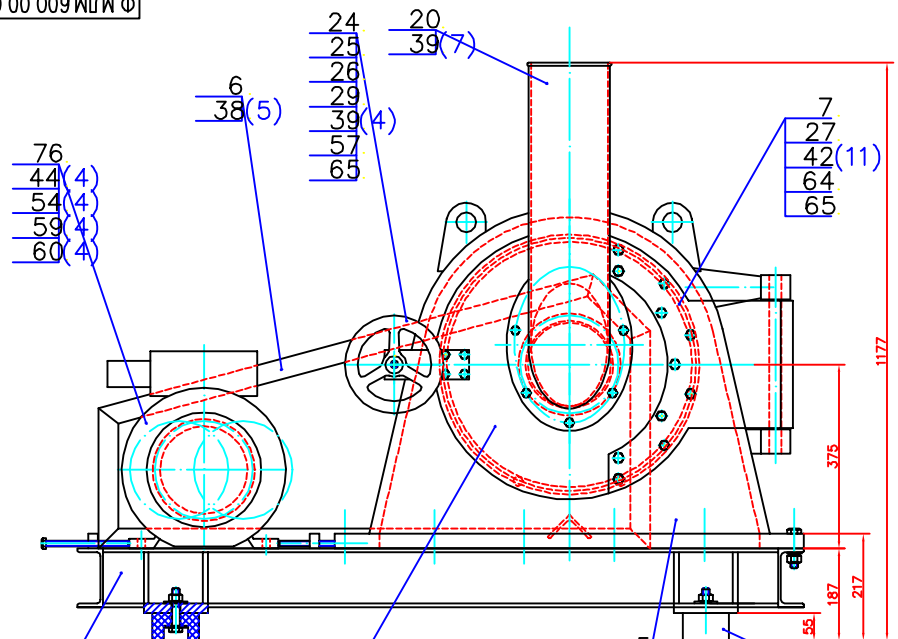
- Производительность, кг/ч
- Потребляемая мощность, кВт
- Установочные размеры, мм

1. Размеры для заказа

331.509.00.00.00	
Установка вакуумно-пленочной формовки	№ 28
Монтажный чертеж	1:2
ОАО "КАМЕТ" г. Киев	

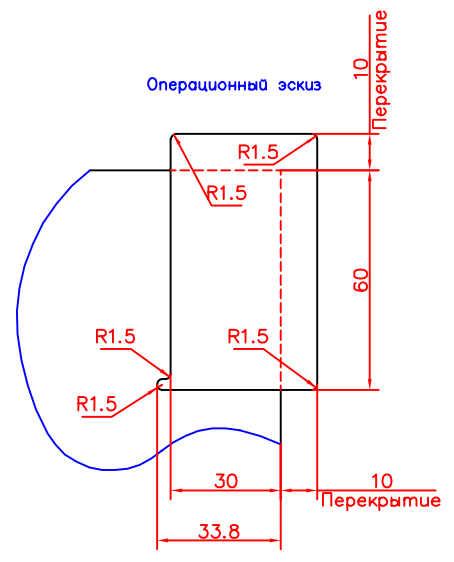
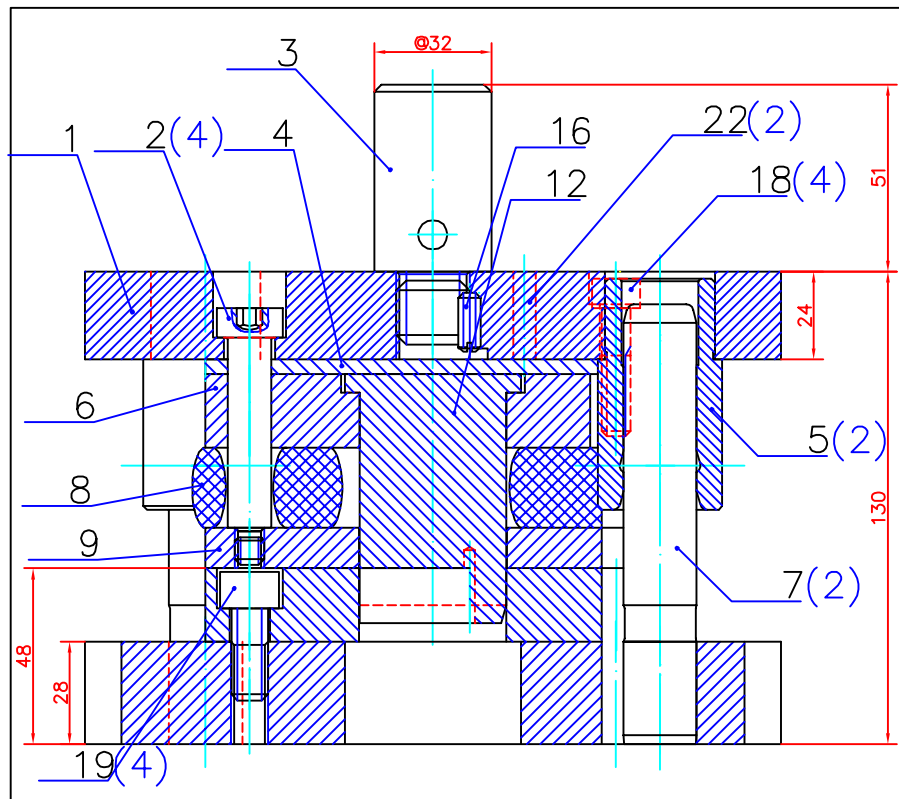
Мельница дисмембратор

90 000'00'0091W'W'Ф

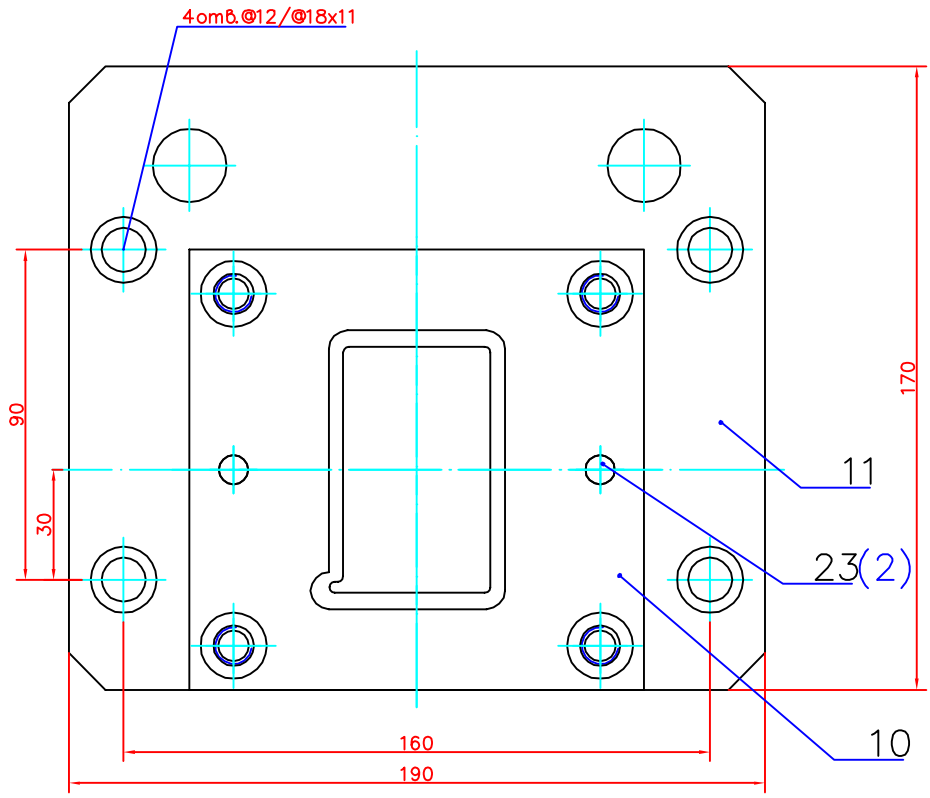


1. Размеры для справок
2. Корпус подшипников поз. 17 заполнить маслом 15W40.
3. Ротор поз. 10 должен вращаться левко без рывков и заедов
4. Протечки масла через паронитовые уплотнения и манжеты допускаются.
5. Испытать в холостом режиме в течение 20 час
6. Назревание подшипников выше 100° С не допускается.

				Ф. МДМ.600.00.000 С			
Исполн.	НУ	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	С
Разработчик	Курочкин	Литовченко	2010	1	1:1		
Мельница дисмембратор				Лист	Листов		
Сборочный чертёж							
С:\MY DOCUMENTS\MILL\DRG\Копировал				Формат А1			



1. Материал: АМзМ ГОСТ 21631-76; s=1,5 мм
2. Технологическое усилие - 6 мс
3. Н9; н9; ± IT14/2
4. Неуказанные радиусы скруелений R0,3 так



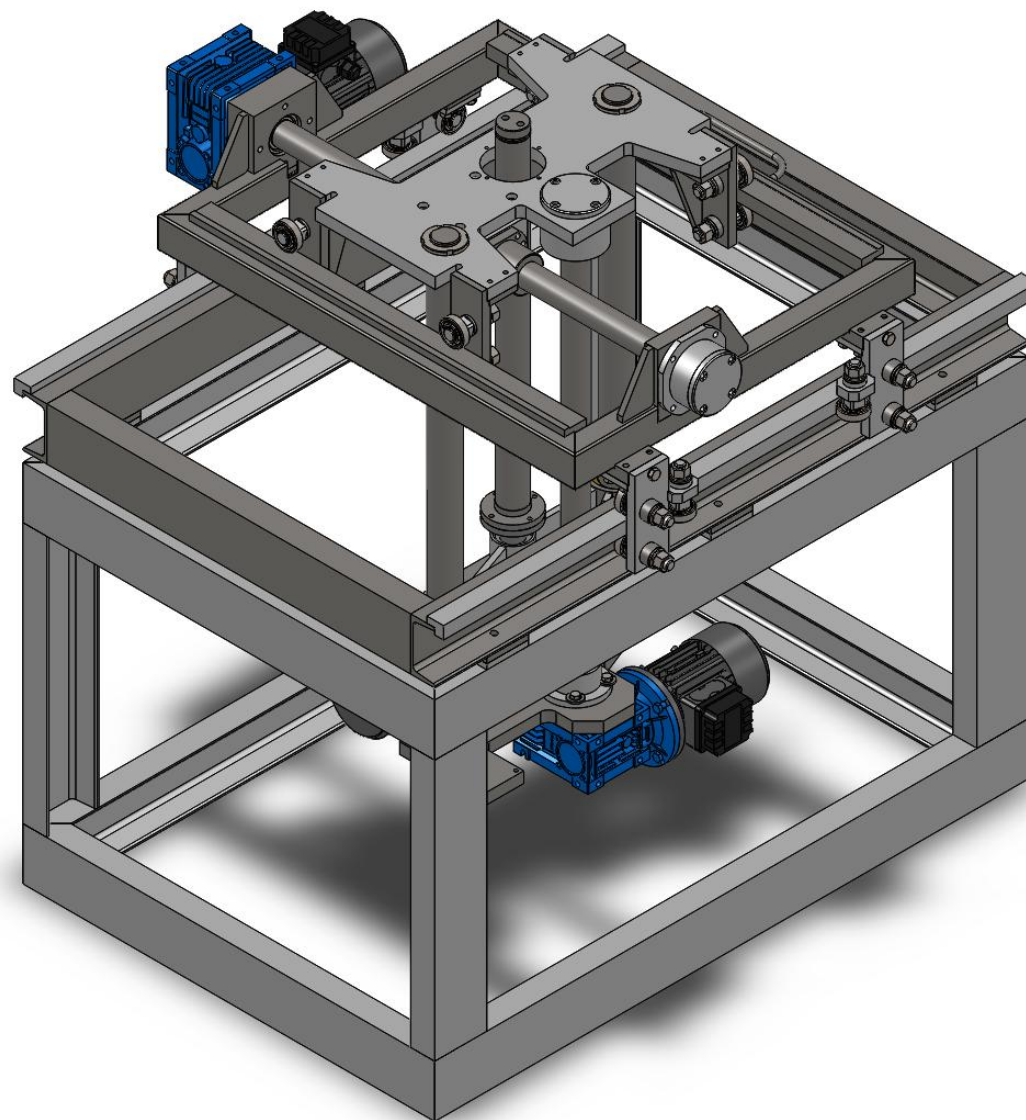
Штамп вырубной

1. Размеры для справок
2. Технологическое усилие - 6 мс
3. Штамп установить на пресс обязательно укомплектованным втулкам вклучением
4. Маркировать на переднем торце верхней плиты - ШВ-3,0

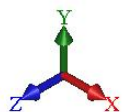
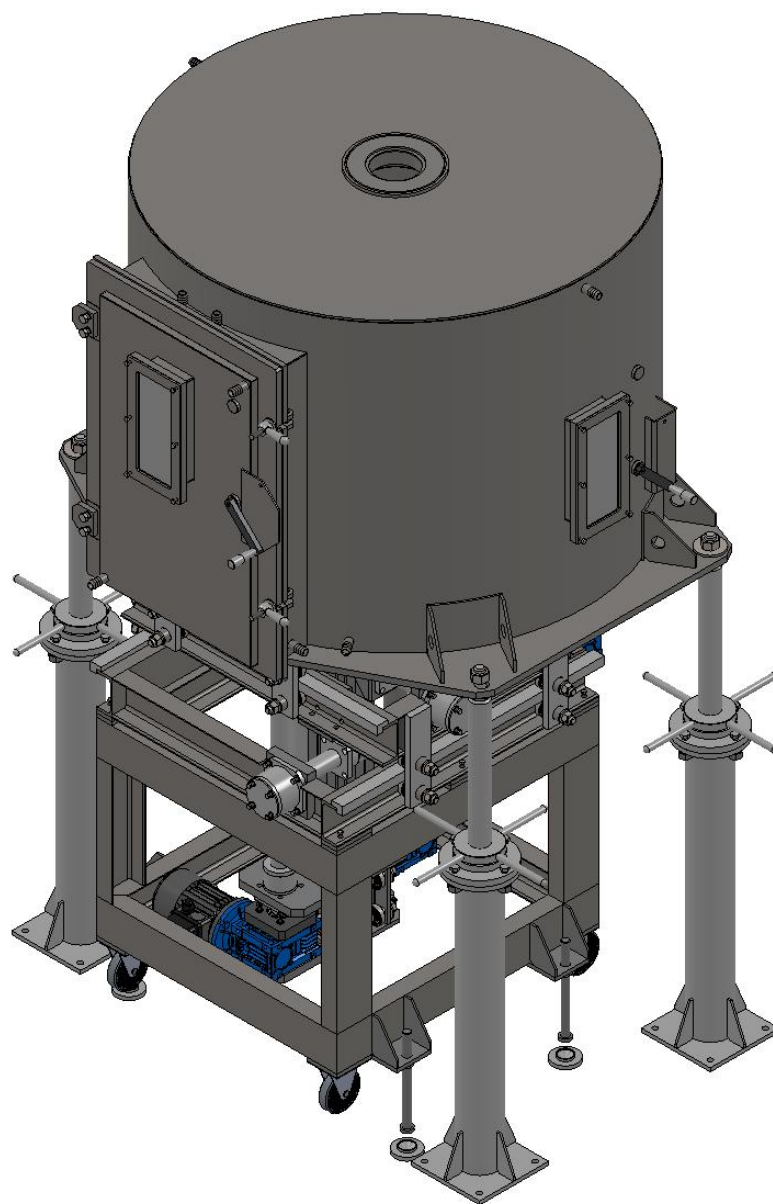
Изм. № подл. Погр. и соп. в зам. и др. Изм. №, суб. Погр. и дата
 Справ. №? Перв. примен.

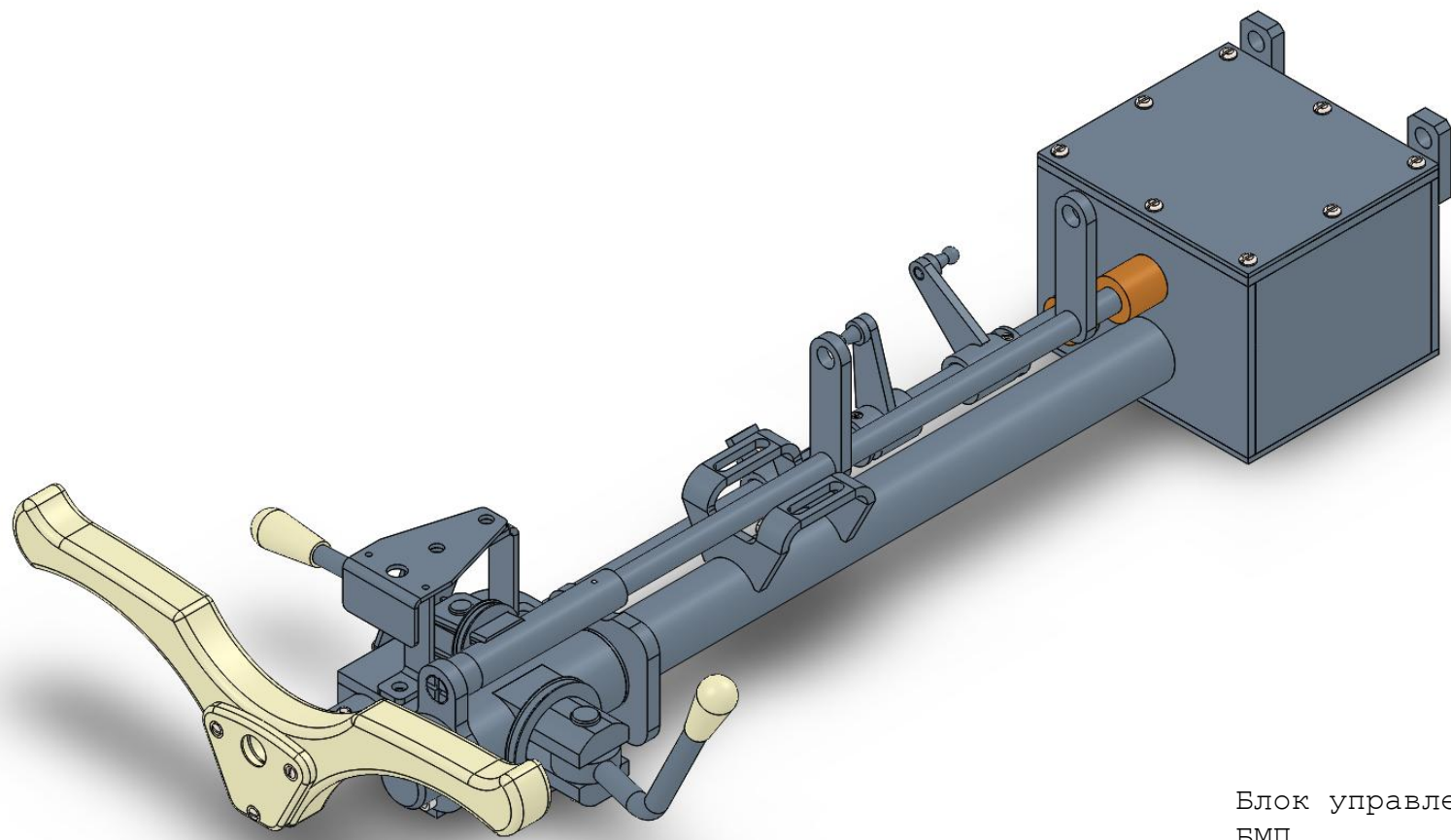
		ШВ-3.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подр. Дата
Разраб. Курочкин		16.08.08	
Штамп вырубной			
Сборочный чертёж		Лист	Листов
			1:1

Манипулятор для выращивания
корунда

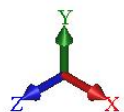


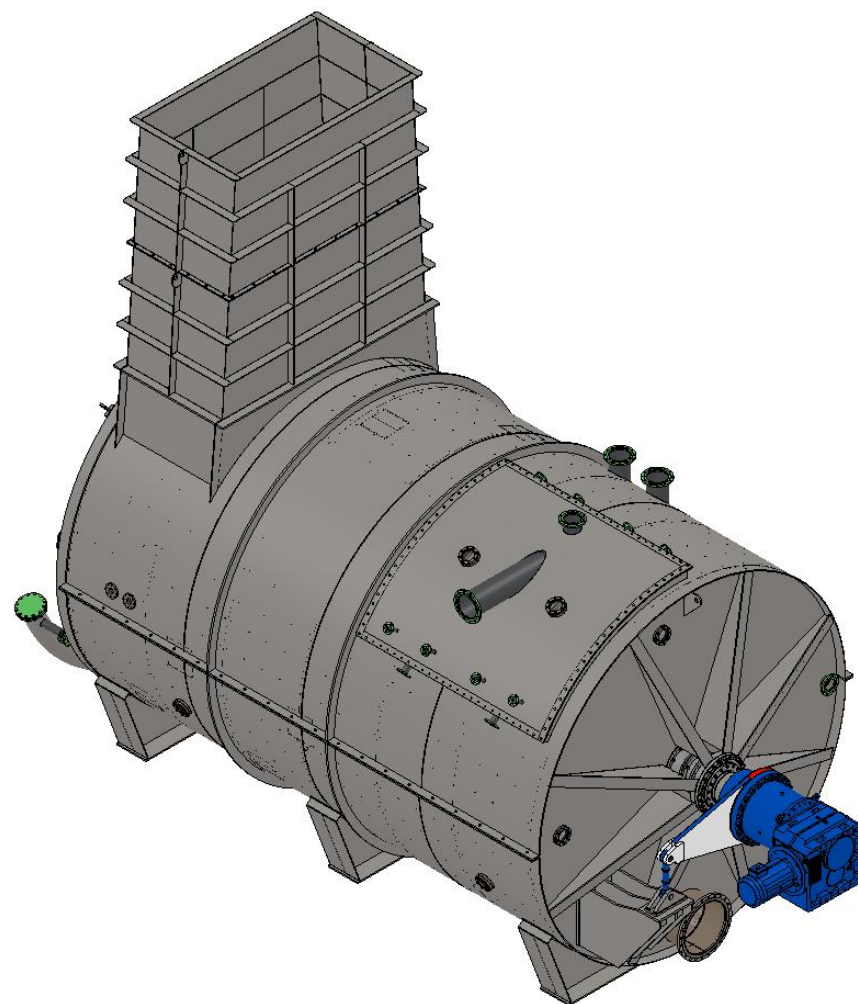
Установка для выращивания
корунда





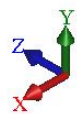
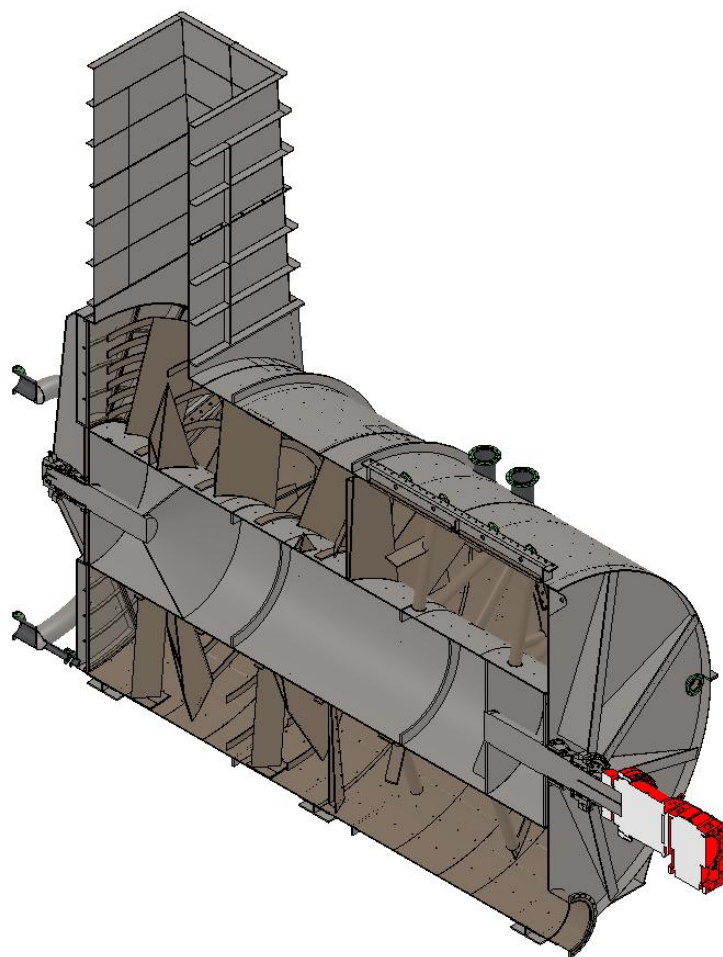
Блок управления трансмиссией
БМП



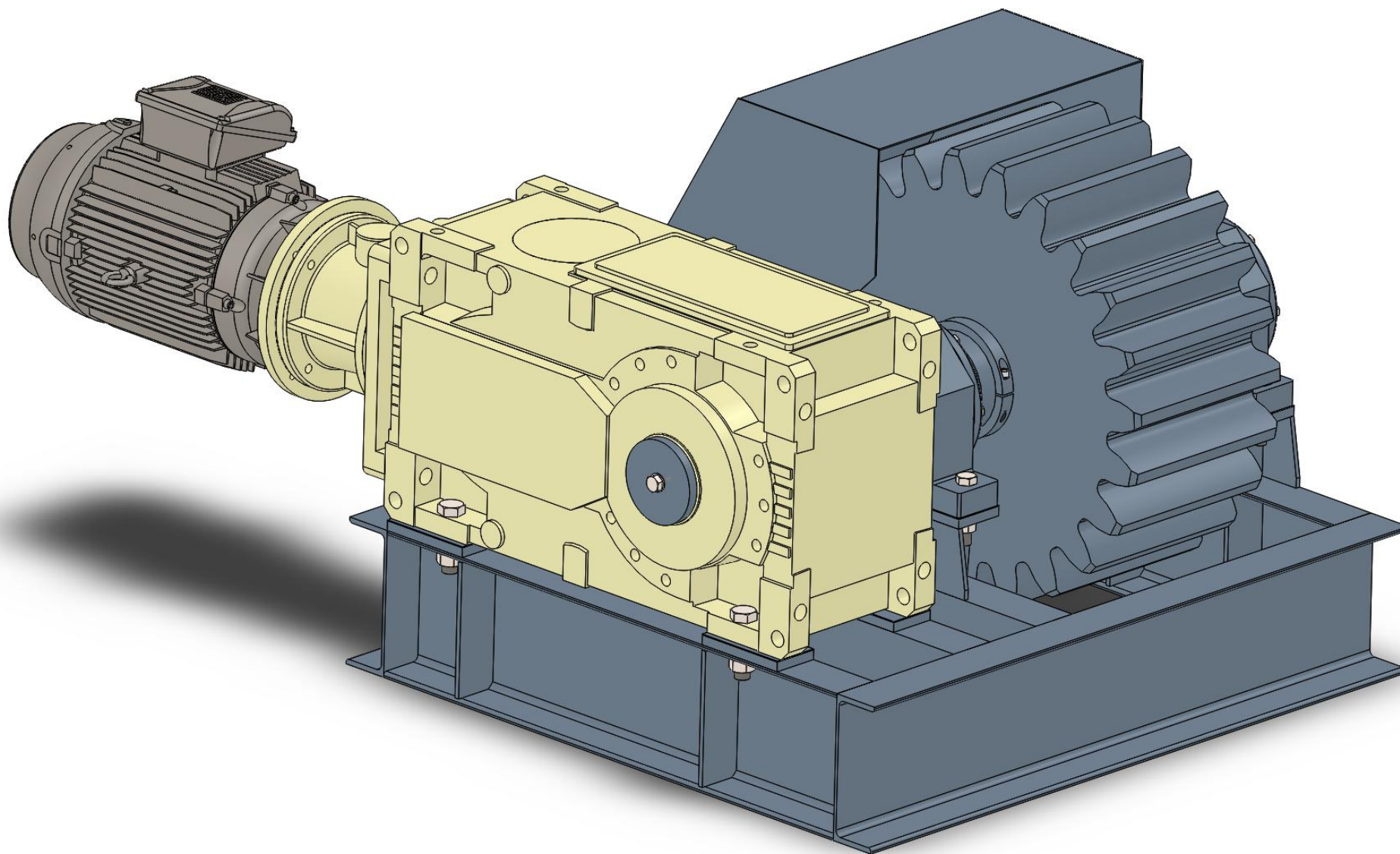


Ошпариватель производительностью
6000 т свеклы в сутки

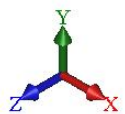
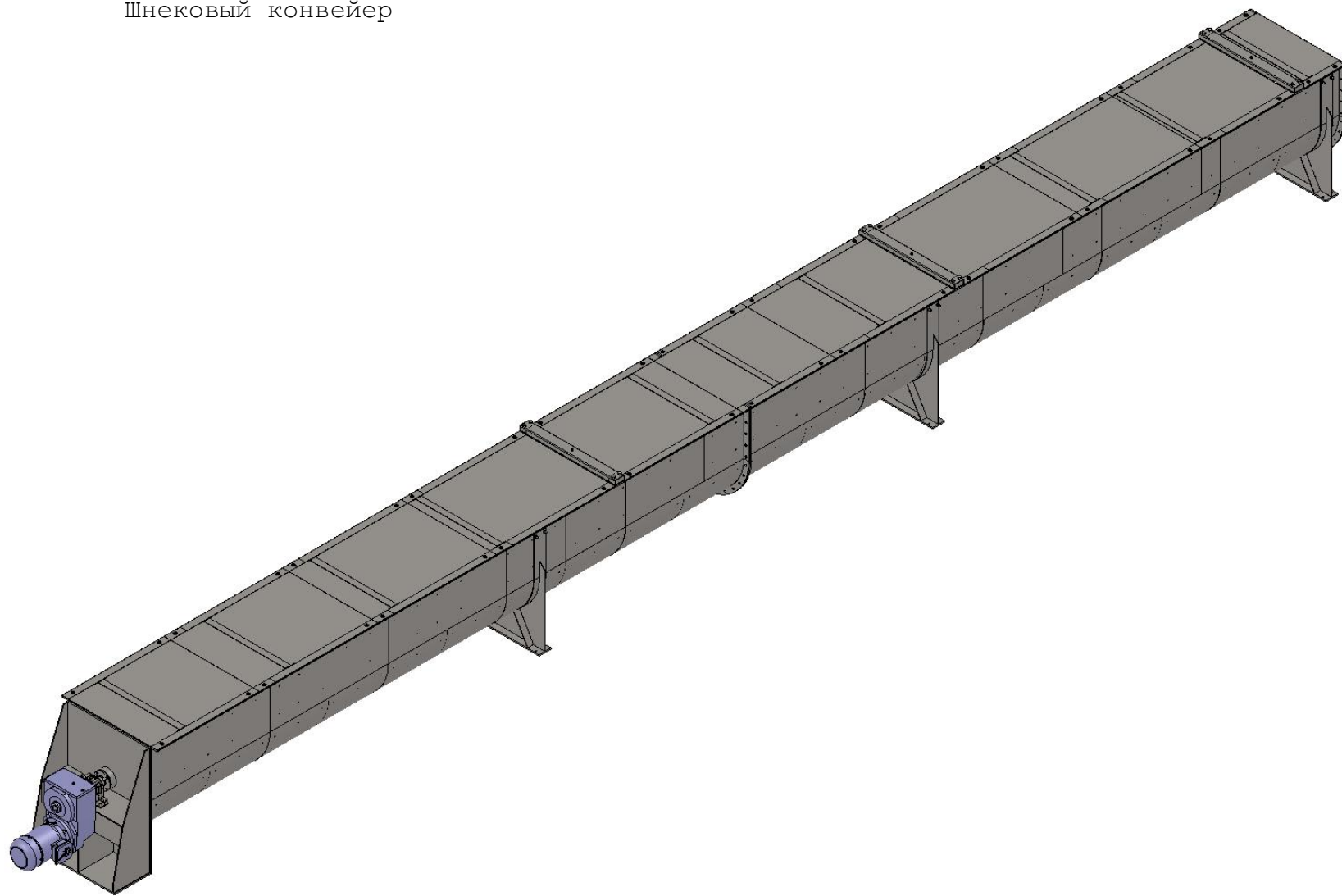


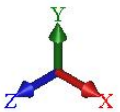
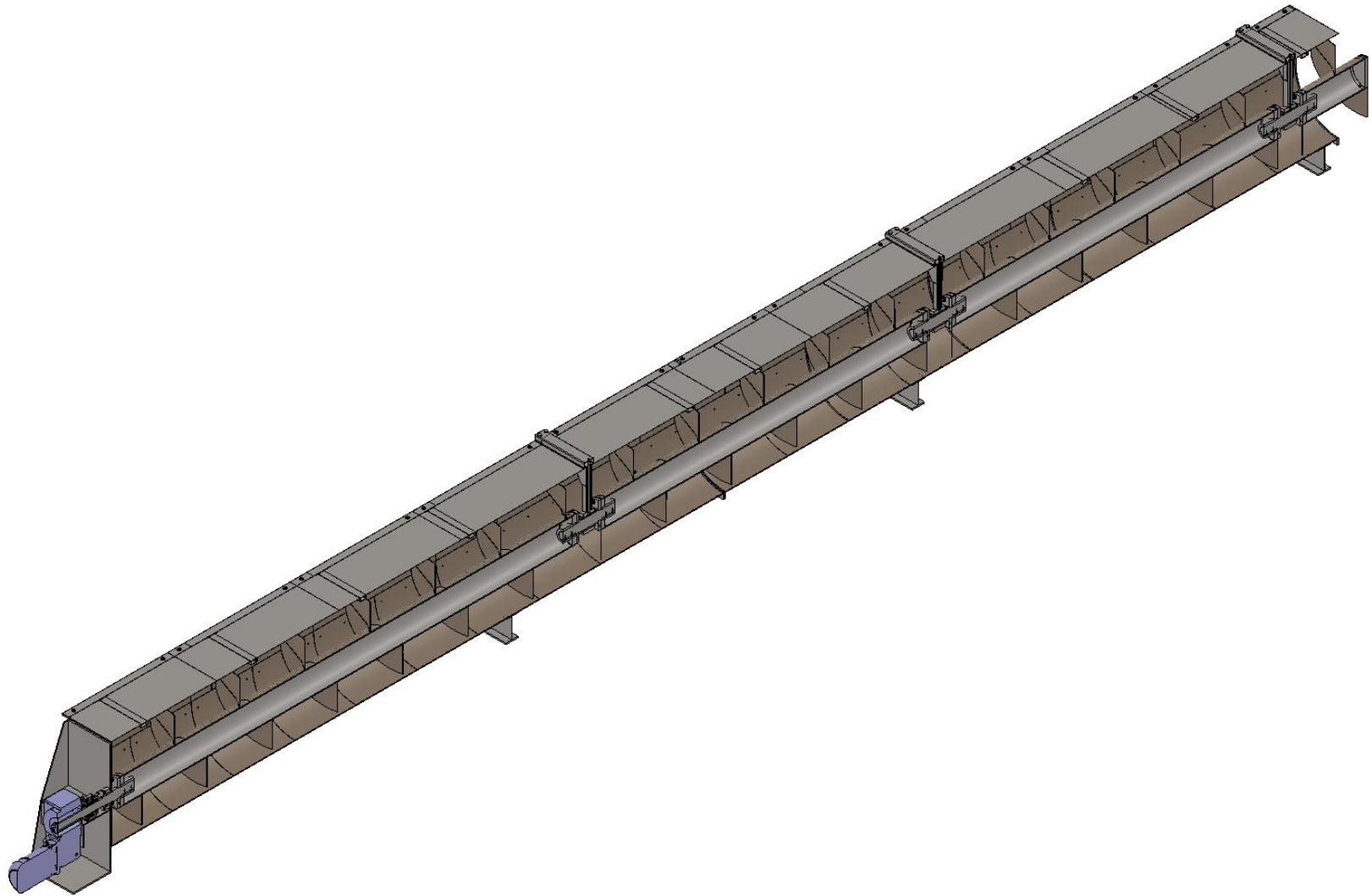


Привод жомосушильного агрегата



Шнековый конвейер





Штукатурный агрегат

