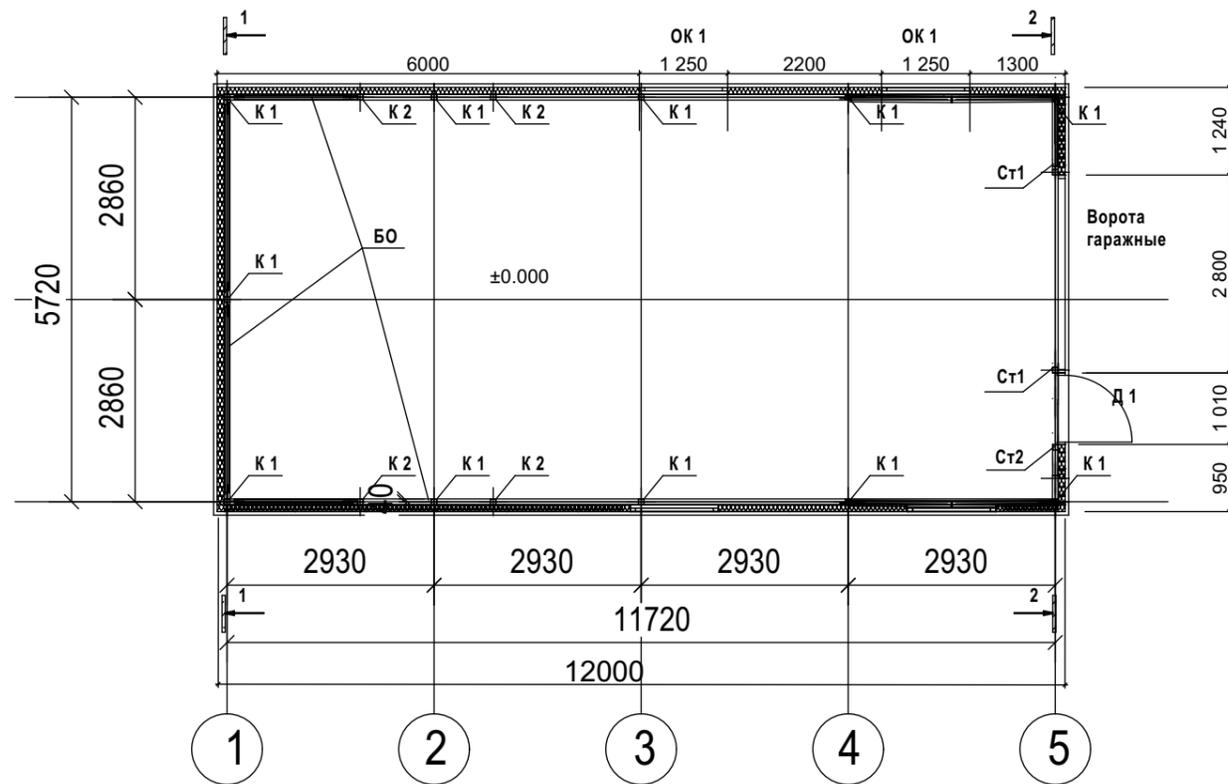


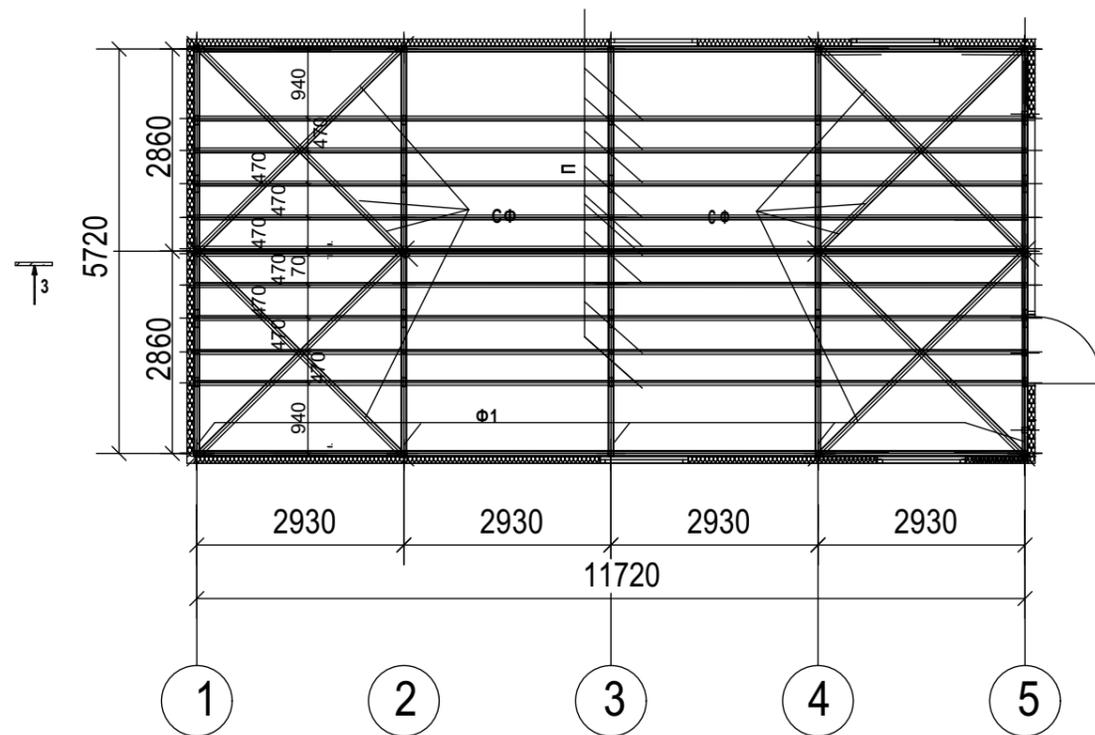
План на 0,000

1:100



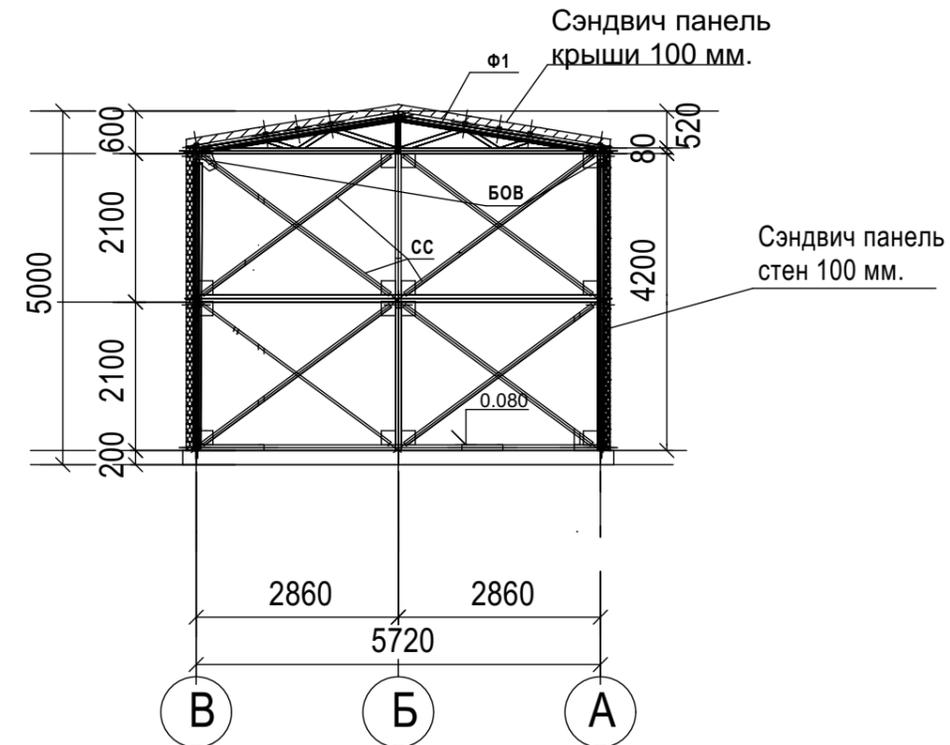
План на +4,800

1:100



Разрез по оси 1

1:100



Примечание:

СФВ - Профиль: 63 x 63 x 4; ГОСТ 8509 - 86
Сталь: ВСт3кп2; ГОСТ 380-71*

Нижний пояс фермы - Профиль: 80 x 3; ГОСТ 30245-2003
Сталь: С345; ГОСТ 27772-88

СФ - Профиль: 80 x 80 x 5.5; ГОСТ 8509 - 86
Сталь: ВСт3кп2; ГОСТ 380-71*

СС - Профиль: 63 x 63 x 5; ГОСТ 8509 - 86
Сталь: ВСт3кп2; ГОСТ 380-71*

К 2, К 1, Ст1, Ст2, БО, БОВ - Профиль: 80 x 3; ГОСТ 30245-2003
Сталь: С345; ГОСТ 27772-88

П - Профиль: 60 x 2; ГОСТ 30245-2003
Сталь: С255; ГОСТ 27772-88

Верхний пояс фермы и раскосы - Профиль: 60 x 2; ГОСТ 30245-2003
Сталь: С255; ГОСТ 27772-88

Верхнюю часть колонн по осям 2, 3, 4 усилить двумя стальными пластинами 100x80x4

Профиль нижней обвязки в местах стыка с колоннами, должен быть зафиксирован от перемещений вдоль цифровых осей

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недоп.	Подпис.	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Пров.								Листов
Т.Контр.								1
Н.контр								
Утв.								