

DCW--4300 Автоматическая машина по производству влажных салфеток

Инструкция по безопасной эксплуатации

ООО Цюаньжоуский завод ДаЧан по изготовлению бумаги

Адрес: 2 район Цзяннань, технопарк, округ Цюаньжоу, провинция Фуцзянь, Китай

Телефон: +86-595-22465662 / +86-595-22427665

Факс: +86-595-22465663

Эл. почта: dachang@qzdachang.cn

1. Предисловие

Уважаемый клиент:

Перед началом работы с машиной обязательно прочтите эту книгу. Если вы не следуете точным требованиям руководства по эксплуатации, это может привести к различным потерям. Компания Quanzhou Dachang не будет нести ответственность.

Мы сделали все возможное, чтобы избежать человеческих ошибок, но мы не гарантируем что содержание эксплуатации полностью достоверное, мы не ручаемся, что не может быть опечаток до печати эксплуатации или же найденных ошибок, также мы не контролируем ошибки допускаемые при переплете. Просим войти в положение. Окончательная интерпретация этой книги принадлежит компании Quanzhou Dachang.

С увеличением применения и технических улучшений, мы можем внести изменение в комплектующие устройств, а также изменения связаны с электричеством и проводкой.

Это может отличаться от реального применения и от того, что указано в фактических эксплуатациях. Но это не влияет на использование устройства Вами. Пожалуйста, свяжитесь с нами во время, мы Вам все объясним.

Руководства могут быть изменены без предварительного уведомления.

1. Инструкция по безопасности

Требования к установке оборудования

- (1) Не устанавливайте машину в перегретом цехе, температура должна быть ниже 40 °С, во избежания воздействия на нормальное функционирование системы электрического управления.
- (2) Не устанавливайте аппарат под прямыми солнечными лучами или под прямым местным освещением, чтобы не влиять на чувствительность фотоэлектрического датчика (например, датчика цвета). Это может привести к неисправности работы оборудования.
- (3) Не переворачивайте и не ударяйте устройство.
- (4) Устройство должно быть установлено устойчиво, пожалуйста используйте инструмент уровень для корректировки горизонтальной плоскости, зафиксируйте соединительные болты в устройстве, кабельную быстроразъемную муфту зафиксируйте болтами. Клеммы источника питания крепко подсоедините к основному воздушному выключателю.
- (5) Требуемая мощность для оборудования: напряжение переменный ток 380 В 50 Гц, трехфазная пятипроводная. Колебание напряжения может привести к сбоям работы электрической системы, также может случится аварийное выключение сервопривода. Рекомендуется использовать трехфазный регулятор напряжения. Общий диаметр входящей проволоки основного источника питания: 4 квадратных мм, $3 \times 4 + 2 \times 1,5$ пятижильного кабеля.
- (6) Машина должна быть надежно заземлена.
- (7) Не устанавливайте и не разбирайте машину самостоятельно, если необходимо, пожалуйста, подготовьте квалифицированный персонал.
- (8) После установки устройства, перед подключением к сети, еще раз проверьте электрические соединения. Убедитесь в надежном соединении всех клемм, и в изоляции устройства.
- (9) Перед первым пробным запуском машины, убедитесь в правильном расположении колес маленького двигателя, для обеспечения правильного направления работы двигателя.

Пункты касательно безопасной эксплуатации машины

- (1) Выключайте основной источник питания при неподходящих погодных условиях, т.к. сильный ливень, гроза, молния. В результате повреждения механических частей, гарантия не распространяется.
- (2) Не прикасайтесь руками к вращающимся деталям до время использования машины, и к другим деталям которые могут привести к травмам(нагретые детали и детали вокруг).
- (3) Установка несоответствующих деталей или "изменение "машины может привести к непредвиденным ситуациям.
- (4) Нельзя проводить сварочные работы при включенном устройстве, либо используйте мегомметр.
- (5) Если вы обнаружили ненормальные звуки, запахи, вибрацию при эксплуатации машины, отключите питание. И обратитесь к профессионалам для проверки и обнаружения неполадок.
- (6) Строго запрещается трогать электрическую систему устройства мокрыми руками, а также устанавливать в сырых и "вододоступных" местах.
- (7) В процессе обычного использования машины, не ставьте на нее приборы и инструменты. Держите все аккуратно в ящиках.
- (8) Во время профилактических работ и эксплуатации, всегда обращайтесь внимание на части машины такие как выступающие детали и ручные колеса. Не поворачивайте, не затягивайте винты вышеуказанными частями, чтобы не повредить детали корпуса.
- (9) Обслуживающий персонал в состоянии алкогольного опьянение или после употребления лекарственных препаратов вызывающих сонливость , не должны работать с устройством и находится в зоне производственных работ.
- (10) Перед устройством на работу , обслуживающий персонал должен быть проинструктирован, осведомлен и полностью знаком с работой машины.
- (11) Обслуживающий персонал и работники тех обслуживания не должны настраивать и проводить тех работы в одиночку.
- (12) Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования должен

проводить электрик, который имеет соответствующие документы чтобы подтвердить свое образование.

Инструкция для безопасности рабочего персонала

1. Данная машина должна обслуживаться и работать под руководством соответствующих специалистов. Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство перед эксплуатацией и обслуживанием.
2. Оператор должен знать о производительности машины и соответствующие инструкции и предупреждающие символы на машине.
3. При эксплуатации надевайте соответствующую рабочую одежду, не надевайте одежду которая не связана с работой.
4. Проветривайте цех и держите помещение светлым.
5. Пожалуйста используйте подходящие защитные устройства.
6. Перед началом работы устройства убедитесь, что оно находится в нормальном рабочем состоянии. Например кнопка аварийной остановки может остановить работу устройства.
7. Не передвигайте и не разбирайте предохранительное устройство. Не перемещайте и не удаляйте предохранительные устройства. Чтобы обеспечить стабильность и предсказуемость машины, используйте оригинальные заводские запчасти.
8. Только специалисты должны выполнять техническое обслуживание машины. Если машина остановилась (“зависла”) в течение длительного времени, отключите питание и подачу воздуха.
9. Нельзя использовать устройство не пройдя полной подготовке к работе.
10. Запрещается выдвигать руки, ноги и другие части тела в машину, когда питание включено.
11. Запрещается регулировать, перенастраивать детали, когда машина находится под напряжением.
12. Запрещаются работы со включенным режимом.
13. Запрещается подключать машину к электричеству во время чистки.

1. Технические параметры машины

1. Тип продукта: детские салфетки, салфетки для снятия макияжа, салфетки для женщин и чистящие салфетки.
2. Скорость производства: 2800-3500 штук / мин.
3. Используемый материал : спанлейс.
4. Вес материала: Пылезащитная бумага 50-80 г/м², Ткань для спанлейса 40-60 г/м²
5. Напряжение: 380 В, 50 Гц
6. Мощность: 13 кВт
7. Ширина рулона исходного материала : 1000-1320 mm
8. Развернутый размер (mm): (120-250) × (150-250) ММ (L×W)
9. Размер в сложенном виде (mm): (120-250) × (90-120) ММ (L×W)
10. форма укладки : “Z”, “W” , “C”, последовательное извлечение или непоследовательное извлечение.
11. Система увлажнения: Пара мешалок со смесителем
12. Место для установки (м): 10×3.5×2.4 (L×W×H)
13. Размер бадьи (мм) : 900 x 900 x 1900
14. Вес машины: 9 тонн
15. Эффективность производства: >=85%
16. Коэффициент дефектности продукции: <=1 %

4. Части машины и блок управления процессом

4.1 Механизм держателя бумаги:

Машина состоит из двух отдельных устройств: газовый вал 4 комплекта, бумажный вал 8 комплектов, 2 комплекта открытого режущего устройства; Натяжное устройство 2 комплекта; 2 комплекта устройства для разрезания ткани и поддержки переходного вала; Натяжное приспособление для растягивания цилиндра, электрическая система управления и другие компоненты.

- 4.1.1 При производстве, вначале поместить весь сверток ткани в газовый вал, затянуть переднюю и заднюю крышку вала после извлечения ткани.
- 4.1.2 Вытяните ткань после того, как нижний переходный ролик приблизится. Чтобы открыть нижнюю часть устройства, вначале, после изменения направления ткани вытащите переходный ролик в нижней части устройства и потяните его вверх.
- 4.1.3 Чтобы извлечь ткань, главный переходный ролик переставить снизу вверх от оси натяжного устройства, затем потянуть вперед.

- 4.1.4 Ткань через натяжное устройство переложить в устройство продольной резки ткани. Сложенная ткань соответствует производственным требованиям к спецификациям и готова к эксплуатации.

4.2 Механизм оборота рулона бумаги

Машина оснащена двумя наборами оригинальной бумаги, необходимой для создания двух комплектов, соответственно, оснащенных регулируемыми ползунками, слайдами, ручками и угловыми роликами (6 комплектов), поддерживающим переходным роликом, резиновым валиком.

- 4.2.1 После разрезания основной бумаги потяните резиновый валик (снизу вверх) через передние переходные ролики и через угловой валик параллельно пачке, расположенной над конвейерной лентой.

4.3 Механизм складывания

С помощью свертывающей машины отрегулируйте соединительную пластину, поддерживающую переходный ролик и переходный валик натяжения.

- 4.3.1. После того, как оригинальная бумага через угловой вал вышла после переходного ролика и переходного ролика натяжения, затем бумага начнет выходить с верхней части конвейера вниз по конвейерной ленте вдоль направления один за другим, когда нижний слой бумаги выйдет весь, следует начинать с самого начала.

Пока не потяните воду до механизма подачи давления (примечание должно проходить через механизм подачи давления), получившийся продукт по ширине должен соответствовать ширине основной бумаги.

4.4 Оборудование для подачи давления, автоматического увлажнения и резки

Механизм состоит из устройства подачи давления, автоматического увлажняющего устройства, добавления бочек с жидкостью, водяного насоса, устройства для подачи и отвода жидкости, подачи давления перед разрезом, устройства продольной резки.

- 4.4.1 Сырая бумага, сложенная сгибающей машиной, автоматически увлажняется через устройство подачи под давлением и вдавливается в влажные салфетки слоями основной бумаги 6

трубками подачи жидкости с обеих сторон для образования влажных салфеток. Материал транспортируется к режущему устройству, а затем отправляется сгибания давления через. (Обратите внимание, что работа основной бумаги должна быть сначала ручной, а затем выбрать автоматический режим работы)

4.5 Прижимное устройство

С помощью конвейерной ленты с эксцентриковым давлением (до и после опоры набора синхронного колеса из нержавеющей стали), чтобы взять ремень, взять направляющую пластину, на которой установлены палец, выходная лента, перегородка и конвейерная цепь (с вилкой).

- 4.5.1 Когда влажные салфетки погружены в эксцентричное дробящее устройство, эксцентриковая вата сжимается и направляется к низу, тем временем, ремни, переносящие ее, поднимаются до самой высокой точки и постепенно снижаются. Затем укладка влажных салфеток в несколько раз под давлением завершается (в соответствии с количеством упаковок и конвертов). Направляющая пластина, посередине направляющей пластины в середине конвейерной цепи, используется для подачи влажных салфеток на конвейерную ленту, направляемых ленточным конвейером в упаковочную машину. Конвейерная лента использует направляющую пластину для подачи салфеток в соединенным с ней упаковочную машину.

4.6

Наша машина с полуавтоматическим упаковочным устройством KGT-340A, полной сервоупаковкой KGT-340B и DCL-50 может быть оснащена дополнительным интеллектуальным полноавтоматическим покрытием и DCL-10 поклейкой на выбор. Полное формирование по эксплуатации производственной линии.

5. Инструкция по установке машины

5.1 Механическая установка

- 5.1.1 Перед установкой машины необходимо проверить машину на отсутствие деталей и каких-либо повреждений, произошедших из-за транспортировки.

- (1) Перед процессом транспортировки, наденьте анкерные болты на

четыре угла машины, болты необходимо закрепить гайкой.

- (2) Устанавливайте машину после того как положили ее в горизонтальное положение, добавьте болты между звеньями, закрепите фундаментные болты повсюду.
- (3) После монтажа передней части оборудования, отдельно можно закрепить держатель бумаги, затем установить верхнюю часть, отрегулировав положение.
- (4) После установки деталей машины установите защитную крышку (обратите внимание на защит из органического стекла при установке защитного устройства).

5.1.2 После вышеуказанной установки подключите передачу, подсоедините приводной ремень, отрегулируйте натяжение и установите резервуар для жидкости в соединительной трубке.

5.1.3 При подключении кабеля используется штепсельная вилка, внешний источник питания должен использоваться с общей мощностью машины. Обратите внимание, что текущая фаза правильная, в случае обнаружении неправильной фазы, машина должна быть скорректирована.

5.1.4 После установки можно выполнить пробный прогон без нагрузки, скорость пробного запуска не должна быть слишком быстрой, при обнаружении неполадок немедленно прекращайте тестирование.

- (1) После успешного завершения пробного запуска, в соответствии с процедурами производственного процесса по предварительной подготовке машины и материалов, начинать эксплуатацию машины следует с «ручной» программы и кнопку Jog Jog.

5.2 Электромонтаж

- (1) Электромонтаж должен совершаться персоналом с профессиональным сертификатом.
- (2) Проверьте электрические схемы и требования к мощности в технических характеристиках машины, описанной в этом руководстве.
- (3) Подключите правильно напряжение, заземление CEI-64-8.

5.3 Подача воздуха

- (1) Воздушные фильтры должны настраиваться профессионально подготовленным персоналом.
- (2) Система фильтрации воздуха состоит из комбинированного фильтра и отдельного редуктора с масляно-водяным сепаратором, который удаляет из воздуха примеси, такие как накипь, ржавчина и конденсат.
- (3) Давление воздуха должно составляет 0,6 МПа ~ 0,8 МПа.

6. Ежедневное обслуживание машины

Для безопасной и надежной работы машины, снижения шума и продления срока службы машины, пожалуйста, регулярно проверяйте машину:

1. Процедуры обслуживания оборудования:

- (1) Перед ремонтом или осмотром оборудования, отключите питание и подачу воздуха. Во время ремонта оборудования выставляйте табличку «обслуживание линии, не подключайте к питанию», чтобы обеспечить безопасную работу.
- (2) Во время проверок избегайте безрассудства. При необходимости, с помощью данных чертежа или измерительной техники проведите тестирование и анализ для обнаружения неисправностей.
- (3) Используйте правильные средства и методы обслуживания, комплектацию кадров, инструментов, сборно-разборные оснащения.
- (4) После ремонта оборудования проведите очистку оборудования, запчастей. Подтвердите безопасность и надежность оборудования до его ввода в эксплуатацию.

2. Обслуживание оборудования:

- (1) Поддерживайте оборудование и место вокруг него в чистоте, избегайте загрязнения различными примесями, маслянистыми смесями.
- (2) Как только вы слышите странные звуки, сразу прекращайте работу и проводите проверку.

- (3) Регулярно проверяйте степень герметичности вокруг ремня и своевременно регулируйте его. При изнашивании, пожалуйста, сделайте своевременную замену. Один раз в месяц делайте чистку ремня передачи, шестерню и других предметов. Зубчатые колеса должны регулярно покрываться смазочным маслом.
- (4) Техническое обслуживание электрооборудования должно проводиться профессиональным квалификационным персоналом с соответствующими лицензиями. Электрический блок управления необходимо держать в чистоте.
- (5) Если машина отключается на долгое время, выключите основной источник питания. На главном блоке и других частях сделать антикоррозионную обработку трансмиссионными маслами.
- (6) Механизм намотки, продольный механизм складывания, механизм дозирования, поперечный механизм складывания, механизм вертикального уплотнения, механизм поперечного уплотнения и механизм передачи должны быть чистыми, лишены мусора;
- (7) Регулярно проверяйте ножи, трансмиссию, крепления, цепи, крышки и другие рабочие элементы. При выявлении несоответствий с требованиями немедленно отрегулируйте и устраните неполадки.
- (8) Подшипники, шестерни, цепи, коробки передач необходимо смазывать маслом.
- (9) В воздухопроводе жидкость необходимо своевременно сливать, следить за уровнем воды, чтобы не было утечки застоянной воды.
- (10) Технический отдел должен регулярно проверять рабочее состояние оборудования: кнопки управления, поворотные ручки, сенсорный экран, индикаторы, датчики, блоки ПЛК, инверторы, контакторы, регуляторы температуры для обеспечения исправной и санитарно правильной работы устройства. Выключатели и все провода также должны быть в чистоте.
- (11) Для мытья пластмассовых, резиновых и крашеных деталей используйте воду или спиртосодержащие средства. строго запрещено использование толуола и натуральной воды; Запрещается мыть органическое стекло (плексиглас) органическими растворителями.
- (12) В процессе эксплуатации оборудования, всегда следите за рабочим состоянием всех частей, при возникновении нарушений, немедленно отключите устройство для исследования неполадок.

- (13) Делайте подробный отчет по обслуживанию, при возникновении неразрешимых вопросов обращайтесь в сервисный центр нашей компании. Мы поможем своевременно решить Ваши проблемы.

7. Описание операций при эксплуатации машины

7.1 Включите питание, воздушный шланг, включите кнопку питания.

7.1.1 На сенсорном экране панели операций(управлений) (рис. 1), нажмите пальцем по иконке выбора языка в начале программы.



7.1.2 Сначала выберите ручной режим, нажмите клавиши «нож», «транспортировка», »бумага», «инструмент для укладки» «водоснабжение». Проверьте правильность направления каждого устройства.

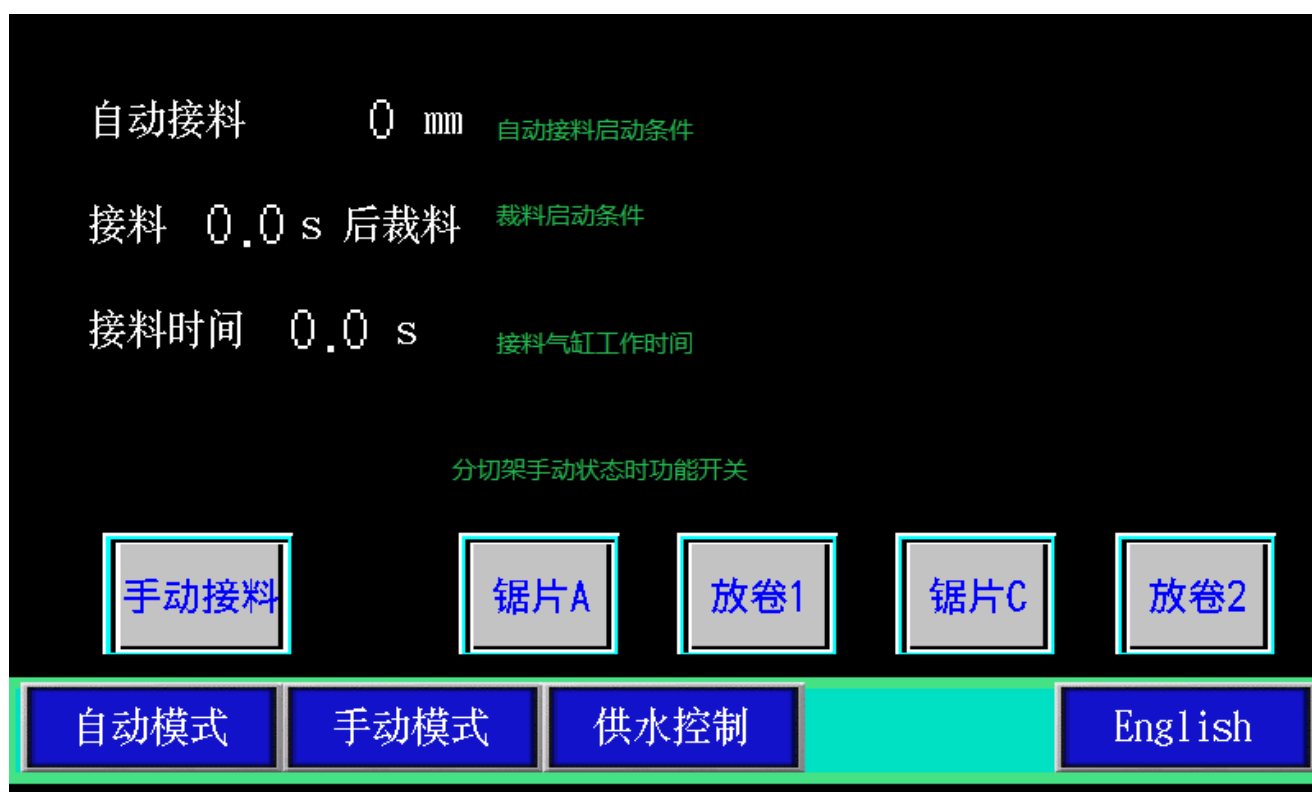
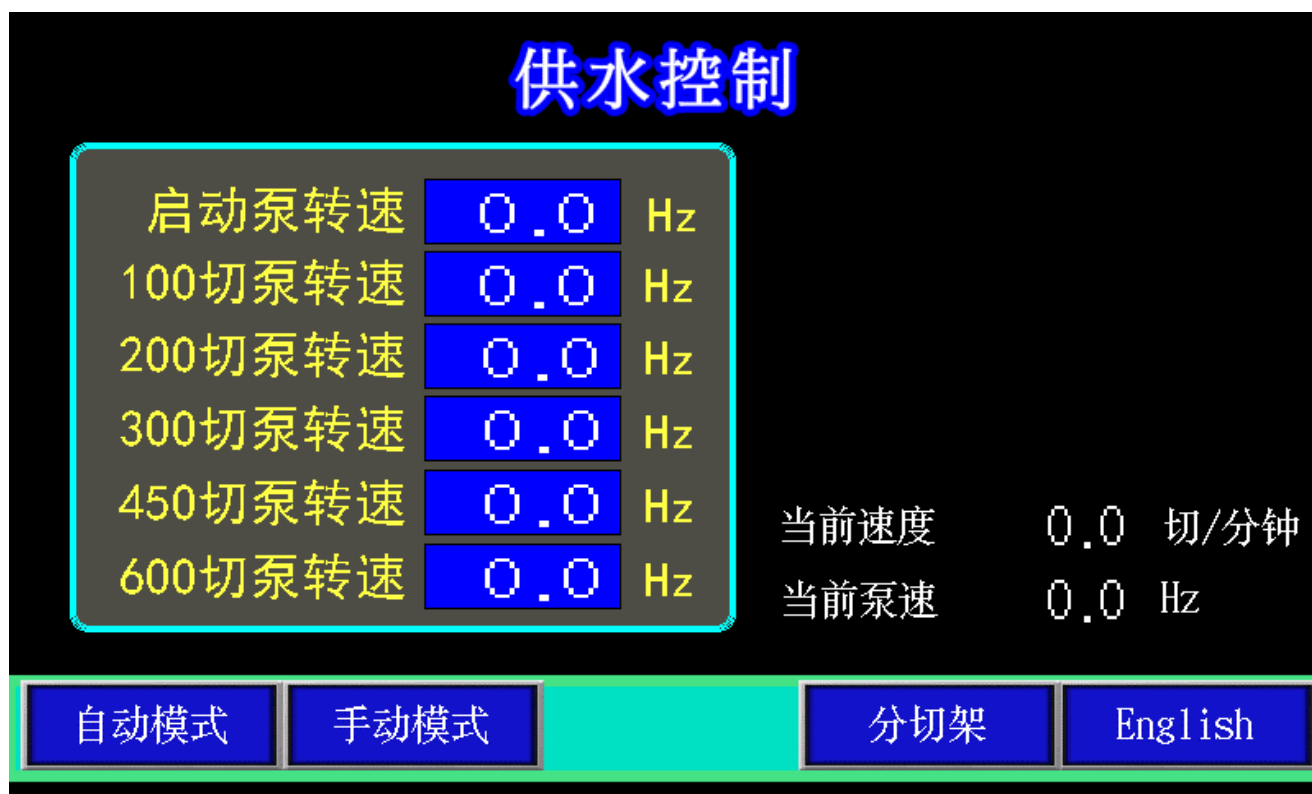
7.1.3 Удерживайте клавишу «Тяга» и «Вырезать» до соответствующей скорости вращения и скорости двигателя.

7.1.4 Клавиша “транспортировка”. Рекомендуется установить значение «5» при вводе в эксплуатацию, чтобы сохранить материал. Достаньте хорошо сформированную, аккуратно свернутую бумагу, выберите «автоматический режим», аппарат переходит в состояние автоматического управления.



7.1.5 После входа в состояние автоматического управления откройте «добавочный водяной насос» «насос возврата воды», «Бумагоизготовительная машина», введите значение длины продукта и нажмите кнопку для загрузки, после чего машина войдет в нормальное рабочее состояние.

7.1.6 Режущий станок: выберите «автоматический выбор» или «ручной выбор».



7.1.7 Управление водоснабжением: согласно текущей скорости вращения насоса.

8. Меры предосторожности

Данное оборудование осуществляется интеллектуально системой управления, для обеспечения нормальной эксплуатации, при покупке машины необходимо:

1. Иметь квалифицированный персонал для проведения специализированных операций (перед установкой и запуском машины, мы будем проводить обучение)
2. Настраивать параметры машины строго в соответствие с информацией, указанной на дисплее.
3. Проводите процесс строго в соответствии с нормами эксплуатации и обслуживания.
4. В случае возникновения неполадок или любых вопросов Вы всегда можете связаться с нашим менеджером.

Наша горячая линия обслуживания клиентов:

+86595-22450789 / +8613906091648 (Менеджер Фу).

ООО Цюаньчжоуский завод ДаЧан по изготовлению бумаги, КНР

Редактировано: Июнь 2017 г.