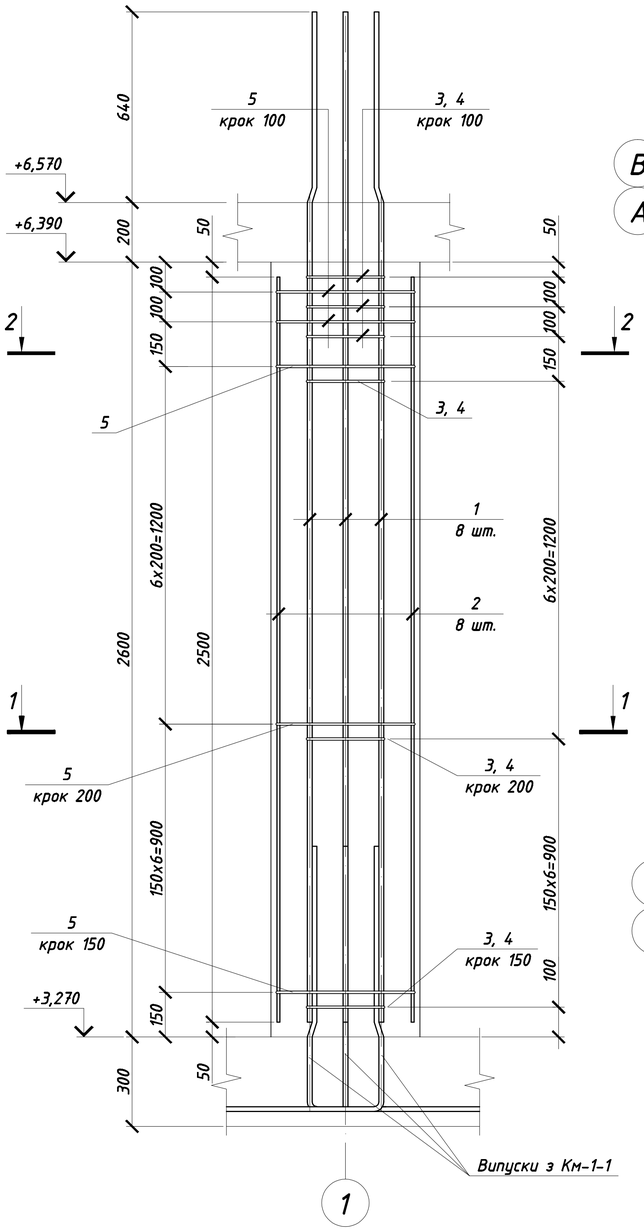
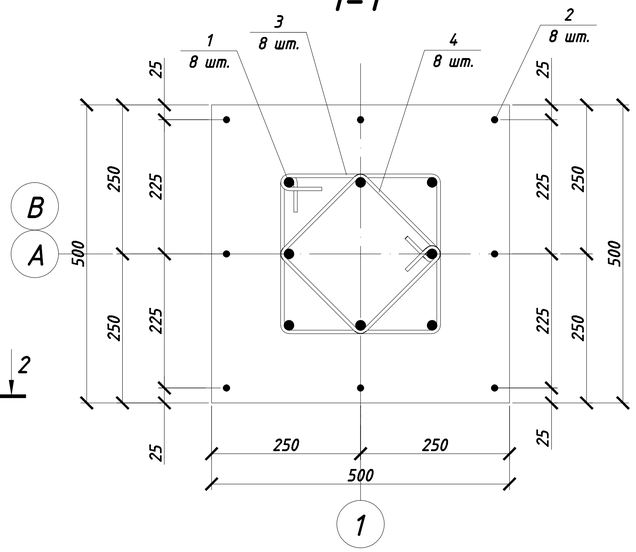
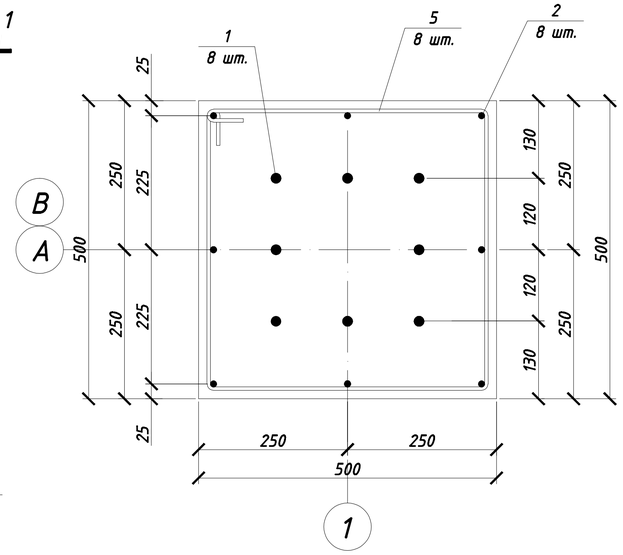
## Кз-1-1




## 1-1




## 2-2

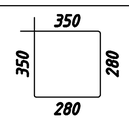
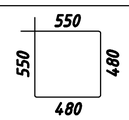
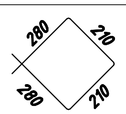



## Специфікація на один елемент

| Поз. | Позначення | Найменування | Кіл. | Маса од., кг | Примітки |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Кз-1-1 | | | |
| | | Деталі | | | |
| 1 | | Ф16 А400С ДСТУ3760:2006 L= 3450 | 8 | 5.45 | 43.6 |
| 2 | | Ф10 А400С ДСТУ3760:2006 L= 2500 | 8 | 1.54 | 12.32 |
| 3 | | Ф6 А240С ДСТУ3760:2006 L= 1260 | 16 | 0.28 | 4.48 |
| 4 | | Ф6 А240С ДСТУ3760:2006 L= 980 | 16 | 0.22 | 3.52 |
| 5 | | Ф6 А240С ДСТУ3760:2006 L= 2060 | 15 | 0.46 | 6.9 |
| | | | | | |
| | | Матеріали | | | |
| | | Бетон класу В35 | | | 0.65 м³ |

1. Схему розміщення монолітних колон на відмі. ±0,000 див. аркуш 32.
2. Армування, бетонні роботи вести згідно вимог СНиП 3.03.01-87.
3. Бетонування вести бетоном класу В35 на мілкому заповнювачі.
4. Опалубку знімати тільки після набору бетоном міцності, що складає 70% проектної.

## Відомість деталей

| Поз. | Ескіз | Поз. | Ескіз |
|---|---|---|---|
| 3 |   | 5 |   |
| 4 |   | | |

| Зм. | Кіл. | Лист | № док. | Підпис | Дата | | Стадія | Лист | Листів |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | |